

タイミングベルト

TIMING BELT

カタログ・設計資料

人を想い、
地球を想う

お客さま各位

*ご使用の前に必ずお読みください

歯付ベルトを安全にお使いいただくために

製品のご使用に際しては、カタログ、設計資料などをよくお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしていただくようお願いいたします。なお、それぞれの項目の安全に対する影響度は、次のように区分しています。

シンボルマークと区分 シグナルワード		内 容 の 基 準
	危険	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定され、かつ損害・危険の発生の可能性が高い場合。
	警告	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定される場合。
	注意	取り扱いを誤ったときに、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

用途・使用目的

- 危険** ベルトの切断によって装置が空転、自走又は停止する場合は、必ず安全装置を別途設けてください。使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
- 危険** ベルトを吊り具、牽引具として使用しないでください。ベルトが切断し、対象物の落下や追突により、使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
- 警告** ベルト伝動装置で静電気が発生する場合は、静電防止タイプのベルトを使用し、装置側に除電機構を設けてください。静電気による火災や誤動作により、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトは絶縁体として使用しないでください。絶縁体として使用された場合、使用者が感電等により傷害を負う恐れがあります。ベルトの絶縁特性は種類により異なりますので弊社にお問い合わせください。
- 注意** ベルトが直接食品に触れる場合には、食品衛生法に適合したベルトを使用してください。食品衛生法に合致しないベルトを使用した場合、食品にベルトのオイル等の有害物が移行し、食品を食べた最終顧客が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトには、追加工をしないでください。ベルトの品質、性能を損ない、使用者が傷害を負う恐れがあります。

機能・性能

- 注意** 各ベルトのカタログ、設計資料などに記載されている「適用範囲」外では使用しないでください。ベルトが早期破損し、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやプーリに付着すると、伝達力の低下や早期破損の原因となり、また、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 歯付ベルトは高速回転では騒音が大きくなる場合があります。その場合は、防音カバーを設置してください。

保管・輸送

- 警告** 重量のあるベルトは、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパを用いて保管ください。重量のあるベルトが倒れたり、転がると、使用者が挟まれて死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** 重量のあるベルトやプーリを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。
- 注意** ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトは温度-10℃～40℃の湿度の低い場所に保管してください。また、保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。ベルトの収縮又は弛緩により、適切に取り付けることができない場合があります。

取付・使用

- 危険** ベルト、プーリを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。使用者の髪や手袋、衣服などがベルト・プーリに巻きこまれ、死亡又は重傷を負う高い可能性があります。また、ベルトの折損、プーリの破損が発生した場合、飛び出した破片で使用者が怪我をする高い可能性があります。
- 注意** タイミングベルトの側面を直接手で触らないでください。側面に露出しているガラス心線が突き刺さり、使用者が傷害を負う可能性があります。
- 注意** プーリアライメントはカタログなどに記載の平行度・偏心度の値に調整してください。アライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損やフランジ脱落の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトに張力の掛かった状態でナイフ、ハサミなどで切断しないでください。ベルトが弾けて使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトが正しくプーリ溝に入っているか、確認のうえ使用してください。ベルトが正しくプーリ溝に入っていない場合、ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 回転停止直後はベルトおよびプーリがかなり高温となっている場合があります。使用者が傷害を負う恐れがありますので、ベルトおよびプーリが冷えるまで手を触れないでください。
- 注意** ベルトの取付張力はカタログ、設計資料などの適正な張力を示すデータに従ってください。不適切な張力はベルトの早期破損や軸破損の原因となります。
- 注意** プーリに追加工して使用されるときは、次の事項を実施してください。実施しない場合、ベルトやプーリの破損又は使用者の負傷の原因となります。
 - 加工部分のバリ、鋭角の除去。
 - 加工後の寸法精度の確保。
 - 加工後のプーリ強度の確保。
- 注意** プーリにフランジを組み付けるときは、プーリ本体とフランジのはめ合い部に異物がないことを確認し、かしめなどによりフランジにガタのないよう固定してください。不適切な固定はフランジ外れの原因となります。

保守・点検・交換

- 危険** ベルトの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。守られない場合、使用者が巻き込まれて死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
 - 必ずスイッチを切り、ベルト・プーリが完全に停止してから行ってください。
 - ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れがある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。
 - 作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。
- 注意** ベルトまたはプーリを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用ください。品種が異なると早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトの交換はベルト張力を弛めてから行ってください。無理にフランジを乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因となります。
- 注意** 多本掛けの場合は必ずすべてのベルトを同時に交換してください。ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

使用済み品の取り扱い

- 警告** 密閉された空間でベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒により死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** 開放された空間であっても、ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒を起こし傷害を負う恐れがあります。

CONTENTS

製品紹介 2

ベルトの歯形一覧	2
分類・体系表	3
製品紹介	6

タイミングベルト 12

スーパートルクG/U	14
スーパートルクG PLUS	28
メガトルクG	32
メガトルクU	42
メガトルクG II	44
メガトルクG II P	46
メガトルクG III	48
メガトルクEX	52
ギガトルクGX	56
タイミングベルトG/U	60
長尺タイミングベルト	80
特殊仕様タイミングベルト	82

タイミングプーリ 83

ベルトとプーリの対応表	85
S2M	86
S3M	87
S5M	88
S8M	89
S14M	90
メガトルクG MTS5M用	91
メガトルクG II MTS8M用	92
メガトルクG II P MTS14M用	93
メガトルクEX MTS3M用	94
メガトルクEX MTS5M用	95
G8M	96
G14M	97
MXL/T80	98
XL	99
L	100
H	101
XH/XXH	102
T5	103
T10	104

StarQuick®(完成品プーリ) ... 105

S3M	108
S5M	110
S8M	112
L	115
H	117
T10	119

関連製品 121

ドクターテンション	122
ペンシル型張力計	123
スターロック	124
スタークランプ	132

技術資料・よくある質問 134

設計検討・計算例	134
伝動設計に用いる計算式	135
モータの出力負荷による選定	140
慣性負荷による選定	144
設計上の留意事項ベルト・レイアウト編	146
軸荷重について	146
軸間距離調整代	146
テンションプーリを使用する場合の注意事項	147
ベルトの取り付け方	148
取り付け張力とY値	150
ベルト単位質量	151
ベルトの寸法公差	152
ベルト幅とプーリの関係	154
取付時のアライメント確認	155
設計上の留意事項 プーリ編	156
プーリについて	156
ピッチ径・外径計算式	158
フランジについて	159
推奨フランジサイズ	160
ベルト&プーリの取り扱い	162
よくある質問	167
ベルト設計検討依頼書	171

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問



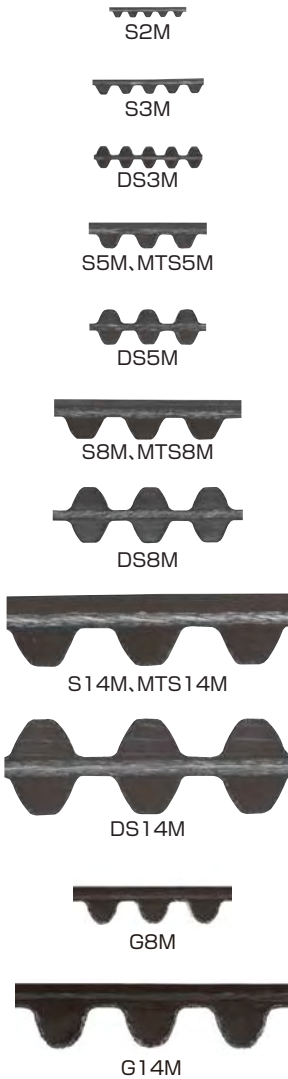
ベルト歯形一覧(実物大)

台形歯・丸歯の区別、歯ピッチの確認にご利用ください。
一部ベルトは掲載しておりません。

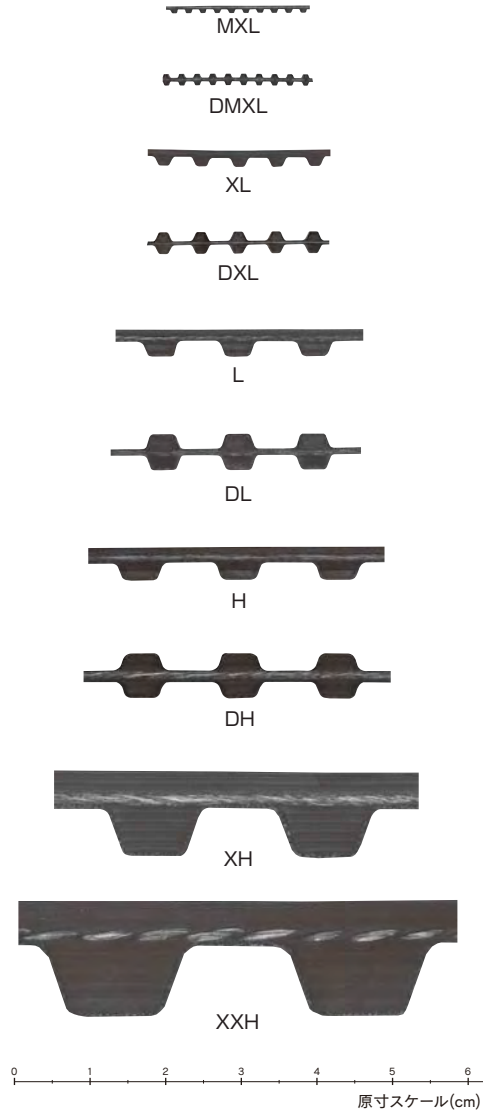
体系表 製品紹介
タイミング ベルト
タイミング プーリ
Star Quick®
関連製品
技術資料 よくある 質問

ゴムタイミングベルト

丸歯形

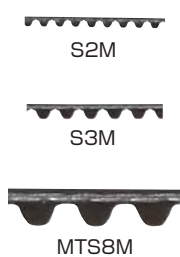


台形歯形

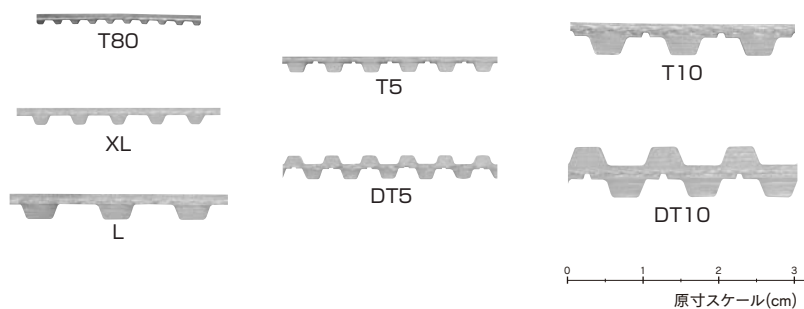


ウレタンタイミングベルト

丸歯形



台形歯形



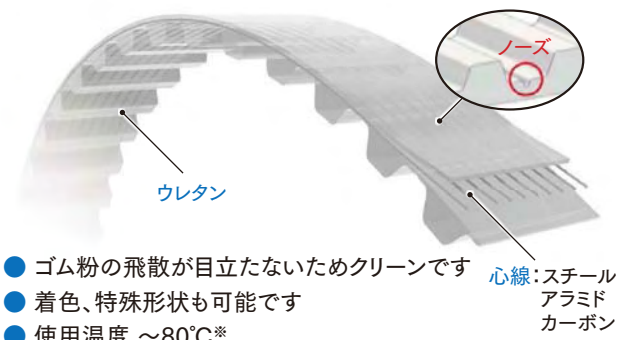
■ タイミングベルトの分類

ゴムタイミングベルト



- ラインナップ・仕様が豊富です
- 高負荷対応にも使用できます
- 使用温度 ～80℃※

ウレタンタイミングベルト



- ゴム粉の飛散が目立たないためクリーンです
- 着色、特殊形状も可能です
- 使用温度 ～80℃※

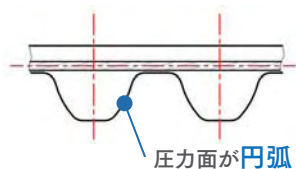
Q. ゴムとウレタンはどのように使い分けますか？

A. 通常の動力伝達用途であればサイズラインアップが豊富なゴムベルトを、ゴム粉の飛散が気になる場合はゴム粉が目立ちにくいウレタンベルトをご使用いただいております。

※あくまで使用可能限界温度であり、連続して使用する場合は寿命が短くなります。(間欠運転も含む)

■ 歯形状による分類

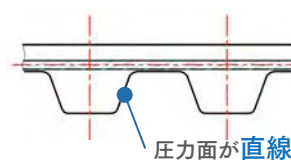
丸歯形



- 高伝動容量 (ベルト幅を狭くできます)
- 低騒音 ● 仕様が豊富
- 歯ピッチはミリメートル基準

歯形 S2M S3M MTS8M MTS14M G8M など

台形歯形



- ISO, JISに準拠 (各社互換性あり)
- 豊富なラインナップ
- 歯ピッチはインチ基準

歯形 MXL XL L H XH XXH など

Q. 丸歯形と台形歯形はどう使い分けますか？

A. 台形歯形は、ISO, JIS規格に準拠しており、他社互換性が高いです。
高伝動容量・コンパクト設計・低騒音を重視する場合は、丸歯形を推奨しております。

■ ベルトの形状による分類

リング品



継ぎ目のない構造で、伝動用途に最適

長尺オープン



任意の長さで往復運動ができます。長いスパンにも対応し、垂直運動も可能です。

主な用途	動力伝達	往復運動
ゴム	ゴムタイプ体系表 》》 P.4	長尺オープンタイプ体系表 》》 P.5
ウレタン	ウレタンタイプ体系表 》》 P.5	

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ゴムタイプ体系表

体系表 製品紹介
タイミング ベルト
タイミング プーリ
Star Quick®
関連製品
技術資料 よくある 質問

高
↑
伝動容量
↓
低

丸
歯
形

ギガトルク®GX

超高トルク

>>> P.56

メガトルク®GIII

超高トルク

>>> P.48

メガトルク®GII/GII P

高トルク

>>> P.44

メガトルク®G

高トルク

>>> P.32

メガトルク®EX

高位置決め

>>> P.52

スーパートルク®G Plus

高トルク

>>> P.28

スーパートルク®G

ダブル歯あり

>>> P.14

特殊仕様

タイミングベルト

耐熱

耐油

耐水

>>> P.82

ノンハロゲン

背厚

タイミングベルト®G

ダブル歯あり

>>> P.60

特殊仕様

タイミングベルト

ノンハロゲン

背厚

>>> P.82

台
形
歯
形

ダブル歯あり

両面に歯のついたダブル歯タイプがあります。ダブル歯は、多軸レイアウト、両面駆動で使用可能です。

高トルク

スーパートルクG・スーパートルクUと比較し伝動容量が高い、高トルク仕様です。

超高トルク

スーパートルクG・スーパートルクUと比較し伝動容量が非常に高い、超高トルク仕様です。

高位置決め

スーパートルクG・スーパートルクUと比較し繰り返し高位置決め性に優れます。

ウレタンタイプ体系表



体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick[®]

関連製品

技術資料
よくある
質問

長尺タイプ体系表

》》 P.80





スーパートルク G Plus

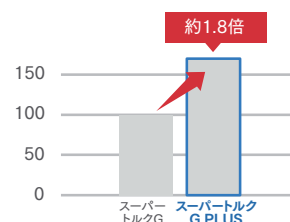
高硬度合成ゴムを使用し、伝動容量が向上。
従来品と比べ、小プーリに対応し、取付張力範囲も拡大した、
使いやすい次世代標準ベルト。

■ 構成材料・対応プーリ

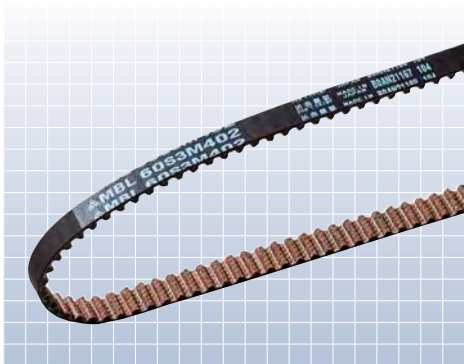
	S8M	S14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム	
心線	グラスファイバー	
歯布／色調	ナイロン／黒	
ベルトタイプ	GP	GP
ダブルタイプ有無	—	—
標準プーリ対応	○	○

標準在庫	標準プーリ歯形	ダブル歯あり
コンパクト設計	高トルク	超高トルク

伝動容量指数



》 P.28



スーパートルク G

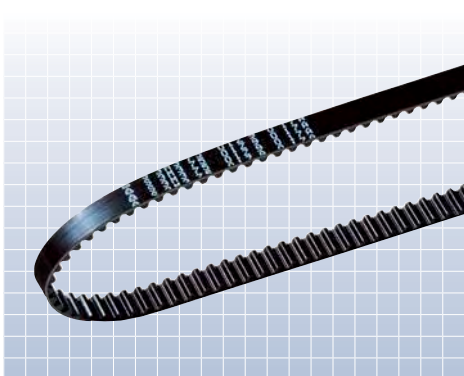
丸歯のため、台形歯より高伝動容量。歯形、サイズが
豊富で汎用性、入手性に優れる。

■ 構成材料・対応プーリ

	S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
歯ゴム	合成ゴム				
心線	グラスファイバー				
歯布／色調	ナイロン(ベアバック)／茶			ナイロン／黒	
ベルトタイプ	GB	GB	GB	G	G
ダブルタイプ有無	—	○	○	○	○
標準プーリ対応	○	○	○	○	○

標準在庫	標準プーリ歯形	ダブル歯あり
コンパクト設計	高トルク	超高トルク

》 P.14



スーパートルク U

丸歯のため、台形歯より高伝動容量。
小ピッチの歯形はOA機器に利用可能。

■ 構成材料・対応プーリ

	S2M	S3M
材質	ポリウレタン	
心線	アラミド	
色調	黒	
ベルトタイプ	U	U
ダブルタイプ有無	—	—
標準プーリ対応	○	○

標準在庫	標準プーリ歯形	ダブル歯あり
コンパクト設計	高トルク	超高トルク

》 P.14



タイミングベルトG

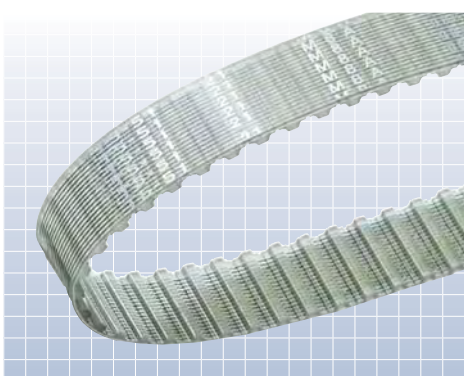
JIS,ISO規格に準じた台形歯。

■ 構成材料・対応プーリ

	MXL	XL	L	H	XH	XXH
歯ピッチ(mm)	2.032	5.08	9.525	12.7	22.225	31.75
歯ゴム	合成ゴム					
心線	グラスファイバー					
歯布／色調	ナイロン(ベアバック)／茶			ナイロン／黒		
ベルトタイプ	GB	GB	G	G	G	G
ダブルタイプ有無	○	○	○	○	—	—
標準プーリ対応	○	○	○	○	○	○

標準在庫	標準プーリ歯形	ダブル歯あり
コンパクト設計	高トルク	超高トルク

》 P.60



タイミングベルトU

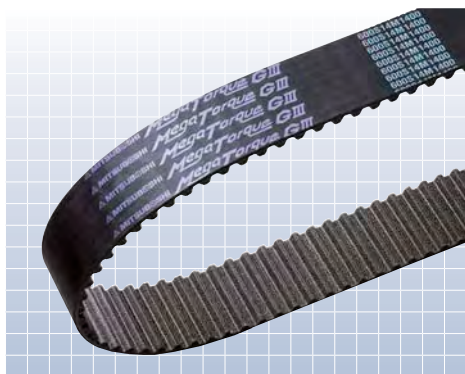
JIS,ISO規格に準じた台形歯。外観が美しく、接触物への
汚染が無いため、紙送りベルトに最適。

■ 構成材料・対応プーリ

	T80	XL	L	T5	T10
歯ピッチ(mm)	2.032	5.08	9.525	5	10
材質	ポリウレタン				
心線	アラミド	スチール			
色調	オレンジ	透明			
ベルトタイプ	U	U	U	U	U
ダブルタイプ有無	—	—	—	○	○
標準プーリ対応	○	○	○	○	○

標準在庫	標準プーリ歯形	ダブル歯あり
コンパクト設計	高トルク	超高トルク

》 P.60



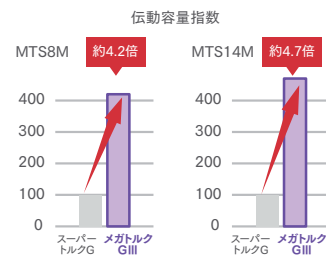
メガトルク[®]GIII

超高硬度合成ゴムを使用し、丸歯形の最高位グレードの伝動容量。標準プリー使用可能で、標準在庫で使いやすい。

■ 構成材料・対応プリー

	MTS8M	MTS14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム	
心線	カーボン	
歯布	ナイロン／フッ素繊維	
ベルトタイプ	G3	G3
標準プリー対応	○	○

標準在庫 標準プリー歯形 ダブル歯あり
コンパクト設計 高トルク 超高トルク



このような用途には

高負荷領域で使いたい

装置を小型化・軽量化したい

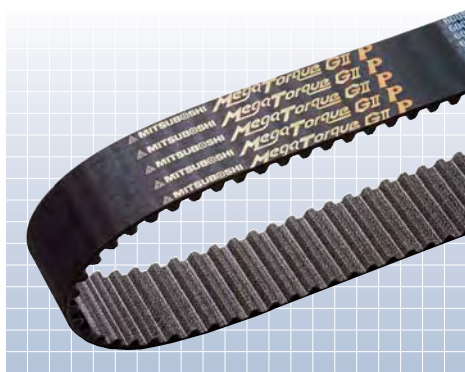
標準プリーを使用し、短納期で設計したい

メガトルク[®]GIII

最高位グレードの伝動容量

高伝動容量による細幅化が可能

ISO標準歯形・標準在庫プリー対応



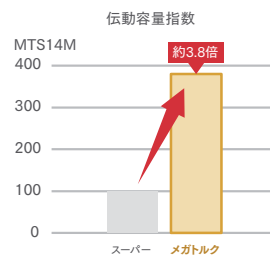
メガトルク[®]GII P

カーボン心線の採用と、改良したゴム配合で、伝動容量がアップ。歯布を改良し、耐摩耗性も向上。伝動容量指数MTS14M約3.8倍（スーパートルクG比）

■ 構成材料・対応プリー

	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン／フッ素繊維
ベルトタイプ	G2P
標準プリー対応	—

標準在庫 標準プリー歯形 ダブル歯あり
コンパクト設計 高トルク 超高トルク



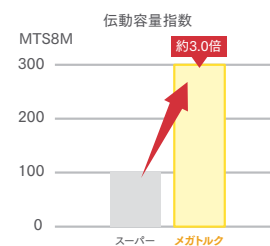
メガトルク[®]GII

心線とゴム配合を改良し、伝動容量をUPしたベルト。伝動容量指数 MTS8M約3倍（スーパートルクG比）

■ 構成材料・対応プリー

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン／アラミド
ベルトタイプ	G2
標準プリー対応	—

標準在庫 標準プリー歯形 ダブル歯あり
コンパクト設計 高トルク 超高トルク



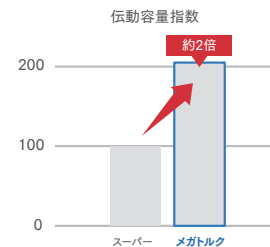
メガトルク[®]G

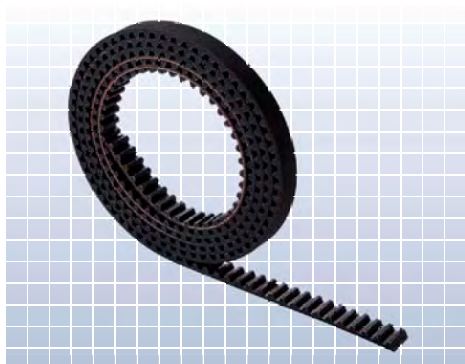
高トルクシリーズのスタンダード。標準プリーが使用可能（* MTS5Mは専用プリー）。

■ 構成材料・対応プリー

	MTS3M	MTS5M	MTS8M	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム			
心線	グラスファイバー			
歯布	ナイロン			
ベルトタイプ	G	G	G	G
標準プリー対応	○	—	○	○

標準在庫 標準プリー歯形 ダブル歯あり
コンパクト設計 高トルク 超高トルク





長尺タイミングベルト

》》 P.80

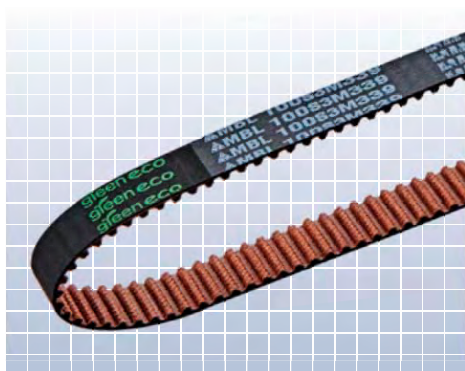
近年の設備、生産工程における自動化・省エネルギー化を追求する産業界のニーズに応え、開発した製品です。

- 特長
- 1.《ロングスパン化が可能》
 - 2.《正確な往復運動に使用できる》
ベルトとプーリは正確にかみ合い、スリップがなく往復運動を正確に伝えます。
 - 3.《静かな運転》
金属とゴム・樹脂とゴムのかみ合いのため、騒音レベルが低くなります。
 - 4.《潤滑油不要で清潔》
タイミングベルトに給油は不要。機械周辺・製品の汚れが少なくなります。
 - 5.《メンテナンスフリー》
ベルトの伸びは極めてすくなく、適切な取付張力を与えることにより張り直し調整はほとんど不要です。

■仕様・歯形一覧

メガトルクGⅡ	MTS8M			
メガトルクG	MTS3M	MTS5M	MTS8M	
スーパートルクG Plus	S8M S14M			
スーパートルクG	S2M	S3M	S5M	S8M S14M
タイミングベルトG	MXL	XL	L	H

スーパートルクU	S2M	S3M
タイミングベルトU	T80 T5	XL T10 L



特殊仕様タイミングベルト

標準プーリ歯形 》》 P.82

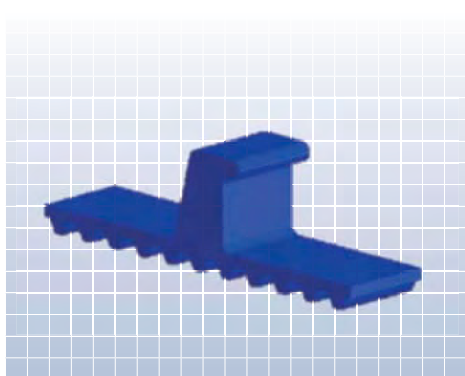
特殊な使用条件下での使用を想定したタイミングベルトです。
伝動容量は、スーパートルクG、スーパートルクU、タイミングベルトG、タイミングベルトUと同等です。

■ゴムタイプ

耐熱 耐油 耐水 背厚 ノンハロゲン

■ウレタンタイプ

静電防止 低騒音 高負荷 高強力



背面特殊ウレタンベルト

》》 お問い合わせください

ベルト背面に様々な形状の突起を付けることができます。特殊金型で一体成型いたしますので生産性に優れ、突起がはがれにくくなっています。ご希望に応じて着色可能です。

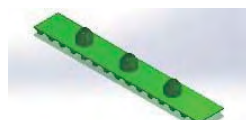
■プリンター（複合機 フィニッシャー）用突起付きベルト ■縦型ピロー包装機用2層式ベルト



■硬貨搬送用ベルト



■ドットプリンター紙送り用突起付きベルト



■クローラー



タイミングプーリ

ベルトメーカーが製造する高品質のプーリ。ベルトとセットで品質保証が可能です。



下穴加工を施したプーリです。ご使用条件に合わせ、キー溝、タブ等施して使用ください。在庫品で入手が容易です。
ロット:1個〜



標準プーリに追加加工を施したセミオーダー品です。完成品を短納期で入手可能です。形状追加加工、表面処理加工、材質の指定が可能です。
ロット:1個〜



材質、形状、表面処理が自由に選択可能です。大量生産の工法によってはコストダウンが可能です。
ロット:お問い合わせください



音波式ベルト張力計

ドクターテンション®TYPE-IV

》》 P.122

非接触型音波式ベルト張力計です。小型マイクでベルトの周波数を読み取り、瞬時にベルト張力を表示します。測定対象のベルト種類が豊富です。

■ 特長

- 広範囲な測定周波数領域
10.0～999 [Hz]（上位3桁）の広範囲な周波数領域を測定可能。
- 独自の高速データ処理で測定時間短縮
高性能ワンチップマイコンの採用、独自のデータ処理により短時間での張力測定が可能です。
- メモリー機能搭載
10種類の張力測定データ、および89種類の単位質量データが記憶できます。
- オートパワーオフ機能
最終操作から5分経過すると自動的に電源が切れます。これにより、電源スイッチの切り忘れによる電池の消耗を防ぎます。



ばねばかり式ベルト張力計

ペンシル型張力計

》》 P.123

ばね式の張力測定機です。
ベルトに押し当てたわませて張力を測定します。

■ 特長

- 小型で携帯性が高い
軽量かつコンパクトなデザインのため、持ち運びが簡単です。
- 操作が簡単
ワンハンドで操作できるシンプルな設計、
ベルトに押し当てただけで測定可能。



シャフト・ボスを強力に締結する締結具

STARLOCK®シリーズ

》》 P.124

■ 特長

- キー溝加工等が一切不要
面倒なキー溝加工や圧入、焼バメ等は一切不要です。くさび作用による強力な締結力を発揮します。
- 信頼のノンバックラッシュ
摩擦締結構造のため、ノンバックラッシュで振動・衝撃による軸のヤセ・焼付などの心配はありません。
- 軸上任意の位置にセットが可能
キーレスのため、軸上の任意の位置に取付けができ、位置決め、位相合わせが簡単です。
- 取付け、取外しが簡単
軸への取付けは、ボルトを締めつけるだけで、取外しもボルトを緩めるだけで簡単に行うことができます。



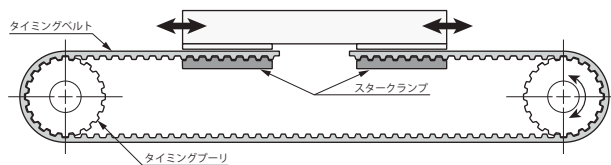
タイミングベルトの取付金具

スタークランプ®

》》 P.132

リニア、往復レイアウトでベルト両端を取り付ける際にご使用ください。

■ 使用例



(注) 押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャー等については付属されていません。



タイミングベルト潤滑剤

ワセリックス®

》》 お問い合わせください

タイミングベルトの歯面に塗布することで、回転運動をよりスムーズにします。

■ 効用

- ① ベルトの歯と、プーリーの歯がかみ合うときの摩擦係数を下げベルトとプーリーがスムーズにかみ合います。
このため、音対策に効果を発揮します。
- ② かみ合いがスムーズになることによって、ベルトの長寿命化が期待できます。
- ③ 副次効果として、ワセリックスはプーリーのサビ止めに効果があります。

■ 使用方法

- ① ワセリックスの歯の部分の全周、またはタイミングプーリーの歯にワセリックスを塗ってください。
- ② ワセリックスが固まってしまう場合がありますが、その場合はワセリックスを温めて塗りやすい状態にしてお使いください。
固まっても性能には問題はありません。

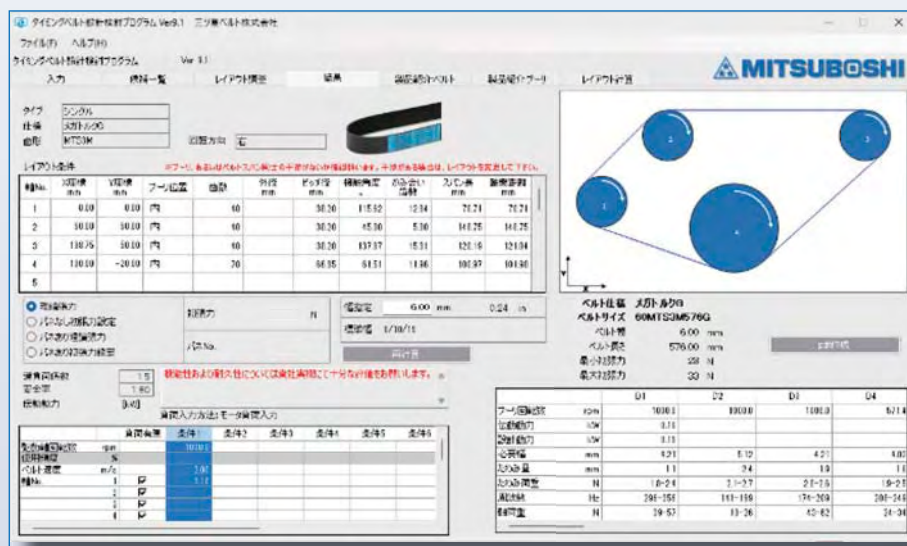
■ 成分

ワセリン/パラフィン/アクアレックス
※ベルトの耐久性に問題が生じるような成分は使用していません。

Belt Design Program

ベルト設計支援ソフト

3分で！簡単に！最適ベルトを選定



無料でダウンロード ※要会員登録

https://www.mitsuboshi.com/support/belt_design_program/

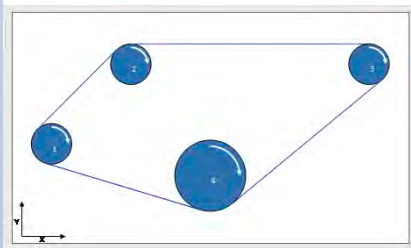


ダウンロードはこちらから

多軸レイアウト

2～20軸に対応

レイアウト条件						
軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	歯数	外径 mm	ピッチ径 mm
1	0.00	0.00	内	40		
2	50.00	50.00	内	40		
3	200.00	50.00	内	40		
4	100.00	-20.00	内	70		
5						



座標とプーリサイズの入力で
レイアウトが描画されます

張力管理も簡単

適正張力も自動で算出

ベルト仕様	メガトルクG
ベルトサイズ	60MTS3M576G
ベルト幅	6.00 mm
ベルト長さ	576.00 mm
最小初張力	23 N
最大初張力	33 N

		D1	D2	D3	D4
プーリ外径	mm	100.0	100.0	100.0	67.14
中心間隔	mm	6.15			
中心間隔	mm	6.15			
心間隔	mm	4.21	5.12	4.21	4.02
心間隔	mm	1.1	2.4	1.9	1.6
最大張力	N	1.9-2.4	2.1-2.7	2.0-2.6	1.9-2.5
最大張力	N	200-240	181-193	124-209	200-240
最大張力	N	19-57	19-29	43-62	24-34

たわみ量・たわみ荷重・周波数も
自動計算されます

対応OS	価格	対応言語	対応ベルト
Windows 10,11	無料 ※要会員登録	日本語、英語	タイミングベルト、フリースパン®ベルト、Vベルト、リブスターベルト

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

タイミングベルト

12 >>> 82



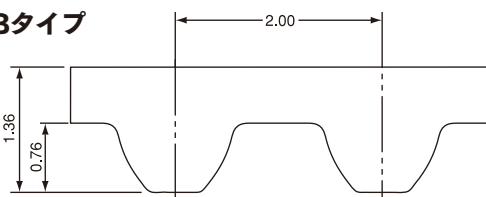
スーパートルクG/U	14
スーパートルクG PLUS	28
メガトルクG	32
メガトルクU	42
メガトルクG II	44
メガトルクG IIP	46
メガトルクG III	48
メガトルクEX	52
ギガトルクGX	56
タイミングベルトG/U	60
長尺タイミングベルト	80
特殊仕様タイミングベルト	82

標準サイズの中にも一部非在庫サイズがありますので、
ご注文の際は在庫確認をお願いします。

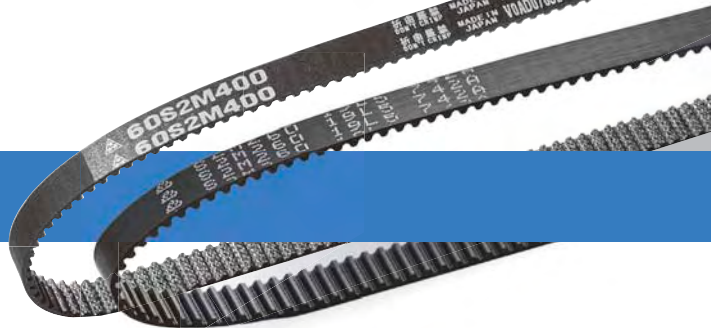
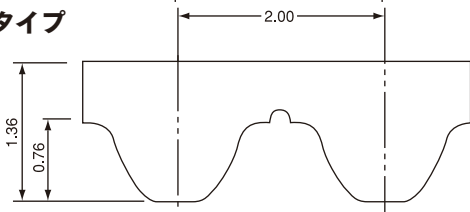
スーパートルクG/U

S2M

GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

40

ベルト呼び幅
(mm) × 10

S2M

ベルト形

160

ベルト呼び長さ
(mm)

GB・(U)

GBタイプ
(ベアバック仕様)
Uタイプ

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.86

スーパートルクG

スーパートルクU

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
40	4	スーパートルクG S2M: 0.013 スーパートルクU S2M: 0.011	5.88	7.85
60	6		9.34	12.5
100	10		16.7	22.3

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 66	33	66	○	—
S2M 72	36	72	○	—
S2M 74	37	74	○	—
S2M 76	38	76	○	—
S2M 78	39	78	○	—
S2M 80	40	80	○	○
S2M 82	41	82	○	—
S2M 84	42	84	○	—
S2M 86	43	86	○	—
S2M 88	44	88	○	—
S2M 90	45	90	○	○
S2M 92	46	92	○	—
S2M 94	47	94	○	—
S2M 96	48	96	○	—
S2M 98	49	98	○	○
S2M 100	50	100	○	○
S2M 102	51	102	○	—
S2M 104	52	104	○	—
S2M 106	53	106	○	—
S2M 108	54	108	○	—
S2M 110	55	110	○	—
S2M 112	56	112	○	○
S2M 114	57	114	○	○
S2M 116	58	116	○	—
S2M 118	59	118	○	○
S2M 120	60	120	○	○
S2M 122	61	122	○	○
S2M 124	62	124	○	—
S2M 126	63	126	○	○
S2M 128	64	128	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 130	65	130	○	○
S2M 132	66	132	○	—
S2M 134	67	134	○	—
S2M 136	68	136	○	—
S2M 138	69	138	○	○
S2M 140	70	140	○	○
S2M 142	71	142	○	—
S2M 144	72	144	○	○
S2M 146	73	146	○	—
S2M 148	74	148	○	—
S2M 150	75	150	○	—
S2M 152	76	152	○	○
S2M 156	78	156	○	—
S2M 158	79	158	○	○
S2M 160	80	160	○	○
S2M 164	82	164	○	○
S2M 166	83	166	○	○
S2M 168	84	168	○	—
S2M 170	85	170	○	—
S2M 172	86	172	○	○
S2M 174	87	174	○	—
S2M 176	88	176	○	—
S2M 178	89	178	○	—
S2M 180	90	180	○	—
S2M 182	91	182	○	—
S2M 184	92	184	○	—
S2M 186	93	186	○	—
S2M 188	94	188	○	—
S2M 190	95	190	○	○
S2M 192	96	192	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 194	97	194	○	○
S2M 196	98	196	○	—
S2M 198	99	198	○	—
S2M 200	100	200	○	○
S2M 202	101	202	○	—
S2M 204	102	204	○	—
S2M 206	103	206	○	—
S2M 208	104	208	○	—
S2M 210	105	210	○	○
S2M 212	106	212	○	○
S2M 214	107	214	○	—
S2M 216	108	216	○	—
S2M 218	109	218	—	○
S2M 220	110	220	○	○
S2M 224	112	224	○	○
S2M 226	113	226	○	—
S2M 230	115	230	○	○
S2M 232	116	232	○	—
S2M 234	117	234	○	—
S2M 236	118	236	○	○
S2M 238	119	238	○	—
S2M 240	120	240	○	○
S2M 242	121	242	○	○
S2M 244	122	244	○	○
S2M 246	123	246	○	○
S2M 248	124	248	○	—
S2M 250	125	250	○	○
S2M 252	126	252	○	—
S2M 254	127	254	○	—
S2M 256	128	256	○	—
S2M 258	129	258	○	—
S2M 260	130	260	○	○
S2M 262	131	262	○	—
S2M 264	132	264	○	—
S2M 266	133	266	○	—
S2M 268	134	268	○	—
S2M 270	135	270	○	—
S2M 272	136	272	○	—
S2M 276	138	276	○	—
S2M 278	139	278	○	—
S2M 280	140	280	○	○
S2M 286	143	286	○	—
S2M 288	144	288	○	—
S2M 290	145	290	○	○
S2M 292	146	292	○	—
S2M 296	148	296	○	—
S2M 300	150	300	○	—
S2M 302	151	302	○	—
S2M 304	152	304	○	—
S2M 306	153	306	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 308	154	308	○	—
S2M 310	155	310	○	—
S2M 312	156	312	○	—
S2M 316	158	316	○	—
S2M 318	159	318	○	—
S2M 320	160	320	○	○
S2M 322	161	322	○	—
S2M 324	162	324	○	—
S2M 326	163	326	○	—
S2M 328	164	328	○	—
S2M 330	165	330	○	○
S2M 334	167	334	○	—
S2M 338	169	338	○	—
S2M 340	170	340	○	—
S2M 342	171	342	○	—
S2M 344	172	344	○	—
S2M 350	175	350	○	—
S2M 354	177	354	○	—
S2M 360	180	360	○	○
S2M 364	182	364	○	—
S2M 370	185	370	○	○
S2M 372	186	372	○	—
S2M 374	187	374	○	—
S2M 376	188	376	○	—
S2M 380	190	380	○	—
S2M 386	193	386	○	—
S2M 390	195	390	○	—
S2M 396	198	396	○	○
S2M 400	200	400	○	—
S2M 402	201	402	○	—
S2M 408	204	408	○	—
S2M 410	205	410	○	—
S2M 420	210	420	○	—
S2M 426	213	426	○	—
S2M 430	215	430	○	—
S2M 434	217	434	○	—
S2M 436	218	436	○	○
S2M 438	219	438	○	—
S2M 440	220	440	○	—
S2M 442	221	442	○	—
S2M 444	222	444	○	—
S2M 448	224	448	○	○
S2M 452	226	452	○	—
S2M 456	228	456	○	—
S2M 460	230	460	○	—
S2M 464	232	464	○	—
S2M 468	234	468	○	—
S2M 474	237	474	○	—
S2M 476	238	476	○	—
S2M 480	240	480	○	—

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
・
よくある
質問

スーパ-
トルクG/U

スーパ-
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

スーパートルクG/U S2M

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパ-
トルクG/U

スーパ-
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 486	243	486	○	○
S2M 488	244	488	—	○
S2M 494	247	494	○	—
S2M 500	250	500	○	—
S2M 520	260	520	○	○
S2M 524	262	524	○	—
S2M 530	265	530	○	—
S2M 550	275	550	○	—
S2M 560	280	560	○	○
S2M 572	286	572	○	○
S2M 580	290	580	—	○
S2M 586	293	586	○	—
S2M 594	297	594	○	—
S2M 600	300	600	○	—
S2M 630	315	630	○	○
S2M 638	319	638	○	—
S2M 648	324	648	○	—
S2M 656	328	656	○	—
S2M 660	330	660	○	—
S2M 672	336	672	○	—
S2M 676	338	676	○	—
S2M 694	347	694	○	—
S2M 710	355	710	○	—
S2M 726	363	726	○	—
S2M 740	370	740	○	—
S2M 742	371	742	○	—
S2M 752	376	752	○	—
S2M 772	386	772	○	—
S2M 778	389	778	○	—
S2M 796	398	796	○	—
S2M 800	400	800	○	—
S2M 810	405	810	○	—
S2M 822	411	822	○	—
S2M 826	413	826	○	—
S2M 828	414	828	○	—
S2M 848	424	848	○	—
S2M 856	428	856	○	—
S2M 862	431	862	○	—
S2M 866	433	866	○	—
S2M 880	440	880	○	—
S2M 882	441	882	○	—
S2M 898	449	898	○	—
S2M 900	450	900	○	—
S2M 910	455	910	○	—
S2M 930	465	930	○	—
S2M 944	472	944	○	—
S2M 950	475	950	○	—
S2M 976	488	976	○	—
S2M 984	492	984	○	○
S2M 1016	508	1016	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 1032	516	1032	—	○
S2M 1062	531	1062	○	—
S2M 1064	532	1064	○	—
S2M 1066	533	1066	○	—
S2M 1100	550	1100	○	—
S2M 1110	555	1110	○	—
S2M 1136	568	1136	○	—
S2M 1140	570	1140	○	—
S2M 1148	574	1148	○	—
S2M 1196	598	1196	○	○
S2M 1224	612	1224	○	—
S2M 1250	625	1250	○	○
S2M 1274	637	1274	○	—
S2M 1290	645	1290	○	—
S2M 1330	665	1330	○	—
S2M 1420	710	1420	○	—
S2M 1516	758	1516	○	—
S2M 1524	762	1524	○	—
S2M 1878	939	1878	○	—
S2M 2130	1065	2130	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅4.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
ピッチ径(mm)	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	16.55	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	28.01	31.83	38.20
870	11	12	14	16	19	21	23	26	28	30	33	37	41	46	52	62
1160	13	15	17	20	23	26	29	32	35	38	41	46	52	57	65	77
1750	17	20	22	26	31	35	39	43	47	51	55	63	70	77	88	105
3500	26	30	34	41	49	56	63	70	77	83	90	102	114	126	143	169
50	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	5	6
100	2	2	2	3	3	4	4	4	5	5	6	6	7	8	9	11
150	3	3	3	4	5	5	6	6	7	7	8	9	10	11	12	15
200	4	4	4	5	6	7	7	8	9	9	10	11	13	14	16	19
250	4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	14	15	17	19	23
300	5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	22	26
350	6	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16	18	20	22	25	30
400	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16	18	20	22	25	28	33
450	7	8	8	10	11	13	14	15	17	18	19	22	25	27	31	37
500	7	8	9	11	12	14	15	17	18	20	21	24	27	29	33	40
550	8	9	10	11	13	15	16	18	20	21	23	26	29	32	36	43
600	8	9	10	12	14	16	18	19	21	23	24	28	31	34	39	46
650	9	10	11	13	15	17	19	21	22	24	26	29	33	36	41	49
700	9	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	31	35	38	44	52
800	10	12	13	15	17	20	22	24	26	28	31	35	39	43	49	58
900	11	13	14	16	19	22	24	26	29	31	33	38	42	47	53	63
1000	12	14	15	18	21	23	26	29	31	34	36	41	46	51	58	69
1100	13	14	16	19	22	25	28	31	34	36	39	44	50	55	62	74
1200	14	15	17	20	24	27	30	33	36	39	42	47	53	58	66	79
1300	14	16	18	22	25	28	32	35	38	41	44	50	56	62	70	84
1400	15	17	19	23	26	30	33	37	40	44	47	53	59	66	74	89
1500	16	18	20	24	28	31	35	39	42	46	49	56	63	69	78	93
1600	16	19	21	25	29	33	37	41	44	48	52	59	66	72	82	98
1700	17	19	22	26	30	34	38	42	46	50	54	61	69	76	86	102
1800	18	20	22	27	31	36	40	44	48	52	56	64	72	79	90	107
1900	18	21	23	28	33	37	42	46	50	54	59	67	75	82	93	111
2000	19	22	24	29	34	39	43	48	52	57	61	69	77	85	97	115
2200	20	23	26	31	36	41	46	51	56	60	65	74	83	91	104	123
2400	21	24	27	33	38	44	49	54	59	64	69	79	88	97	110	131
2600	22	25	28	34	40	46	52	57	63	68	73	83	93	103	117	139
2800	23	26	30	36	42	48	54	60	66	72	77	88	98	108	123	146
3000	24	27	31	38	44	51	57	63	69	75	81	92	103	113	129	153
3200	25	28	32	39	46	53	59	66	72	78	84	96	108	119	134	160
3400	26	29	33	41	48	55	62	69	75	82	88	100	112	124	140	166
3600	26	30	34	42	50	57	64	71	78	85	91	104	116	128	145	172
3800	27	31	35	43	51	59	66	74	81	88	95	108	121	133	151	178
4000	28	32	36	45	53	61	69	76	83	91	98	111	125	137	156	184
4500	29	34	39	48	57	65	74	82	90	98	105	120	134	148	168	198
5000	30	36	41	50	60	69	78	87	96	104	112	128	143	158	179	211
5500	31	37	42	53	63	73	83	92	101	110	119	136	152	167	189	222
6000	32	38	44	55	66	77	87	97	107	116	125	143	160	176	198	232
6500	33	39	45	57	69	80	91	101	111	121	131	149	167	184	207	242
7000	34	40	47	59	71	83	94	105	116	126	136	156	174	191	215	250
7500	34	41	48	61	74	86	98	109	120	131	141	161	180	197	222	257
8000	34	42	49	62	76	88	101	113	124	135	146	166	186	204	228	263
9000	35	43	50	65	79	93	106	119	131	143	154	176	196	214	239	273

※上表はベルト幅4.0mmを基準としています。幅4.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

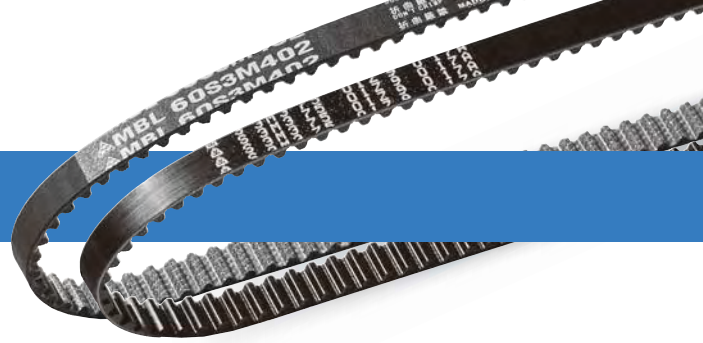
許容トルク表 (ベルト幅4.0mmあたり)

(単位:N・cm)

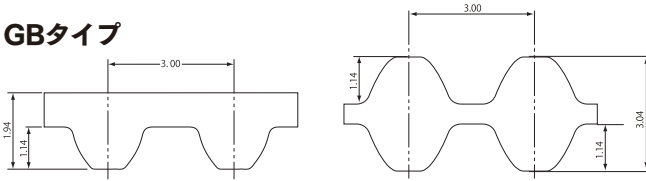
プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	16.55	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	28.01	31.83	38.20
870	12.0	13.4	14.9	17.6	20.4	23.0	25.7	28.3	30.8	33.3	35.8	40.7	45.4	50.0	56.8	67.8
1160	11.0	12.3	13.7	16.3	18.9	21.4	23.9	26.4	28.8	31.1	33.5	38.0	42.5	46.8	53.2	63.4
1750	9.5	10.8	12.0	14.5	16.8	19.2	21.4	23.6	25.8	28.0	30.1	34.3	38.3	42.2	47.9	57.1
3500	7.1	8.1	9.2	11.3	13.3	15.3	17.2	19.1	20.9	22.7	24.4	27.9	31.2	34.4	39.0	46.2
50	22.1	24.3	26.4	30.7	34.8	39.0	43.0	47.0	51.1	55.0	58.9	66.7	74.3	81.9	93.0	111.2
100	19.7	21.7	23.6	27.5	31.3	35.1	38.8	42.5	46.1	49.7	53.3	60.4	67.3	74.1	84.2	100.7
150	18.2	20.1	22.0	25.6	29.3	32.8	36.4	39.8	43.3	46.7	50.0	56.7	63.2	69.6	79.1	94.5
200	17.2	19.0	20.8	24.3	27.8	31.2	34.6	37.9	41.2	44.5	47.7	54.1	60.3	66.4	75.5	90.1
250	16.4	18.2	19.9	23.3	26.7	30.0	33.2	36.5	39.7	42.8	45.9	52.0	58.0	63.9	72.6	86.7
300	15.8	17.5	19.2	22.5	25.7	29.0	32.1	35.3	38.4	41.4	44.4	50.4	56.2	61.9	70.3	84.0
350	15.2	16.9	18.6	21.8	25.0	28.1	31.2	34.2	37.3	40.2	43.2	49.0	54.6	60.2	68.4	81.6
400	14.8	16.4	18.0	21.2	24.3	27.4	30.4	33.4	36.3	39.2	42.1	47.7	53.3	58.7	66.7	79.6
450	14.3	15.9	17.5	20.6	23.7	26.7	29.7	32.6	35.5	38.3	41.1	46.7	52.1	57.4	65.2	77.8
500	14.0	15.5	17.1	20.2	23.2	26.1	29.0	31.9	34.7	37.5	40.3	45.7	51.0	56.2	63.9	76.2
550	13.6	15.2	16.7	19.7	22.7	25.6	28.5	31.3	34.1	36.8	39.5	44.8	50.0	55.2	62.7	74.8
600	13.3	14.9	16.4	19.3	22.2	25.1	27.9	30.7	33.4	36.1	38.8	44.0	49.2	54.2	61.6	73.4
650	13.0	14.5	16.0	19.0	21.8	24.7	27.4	30.2	32.9	35.5	38.2	43.3	48.3	53.3	60.5	72.2
700	12.8	14.3	15.7	18.6	21.5	24.3	27.0	29.7	32.4	35.0	37.6	42.6	47.6	52.5	59.6	71.1
800	12.3	13.8	15.2	18.0	20.8	23.5	26.2	28.8	31.4	34.0	36.5	41.4	46.2	51.0	57.9	69.1
900	11.9	13.3	14.7	17.5	20.2	22.9	25.5	28.0	30.6	33.1	35.5	40.3	45.0	49.7	56.4	67.3
1000	11.5	12.9	14.3	17.0	19.7	22.3	24.8	27.3	29.8	32.3	34.7	39.4	44.0	48.5	55.1	65.7
1100	11.2	12.6	13.9	16.6	19.2	21.7	24.2	26.7	29.1	31.5	33.9	38.5	43.0	47.4	53.9	64.2
1200	10.9	12.2	13.6	16.2	18.7	21.3	23.7	26.1	28.5	30.9	33.2	37.7	42.1	46.5	52.8	62.9
1300	10.6	11.9	13.2	15.8	18.3	20.8	23.2	25.6	28.0	30.3	32.5	37.0	41.3	45.6	51.7	61.6
1400	10.3	11.6	12.9	15.5	17.9	20.4	22.8	25.1	27.4	29.7	31.9	36.3	40.6	44.7	50.8	60.5
1500	10.1	11.4	12.7	15.2	17.6	20.0	22.4	24.7	26.9	29.2	31.4	35.7	39.9	44.0	49.9	59.4
1600	9.8	11.1	12.4	14.9	17.3	19.7	22.0	24.2	26.5	28.7	30.8	35.1	39.2	43.2	49.1	58.5
1700	9.6	10.9	12.1	14.6	17.0	19.3	21.6	23.8	26.1	28.2	30.3	34.5	38.6	42.6	48.3	57.5
1800	9.4	10.7	11.9	14.3	16.7	19.0	21.2	23.5	25.6	27.8	29.9	34.0	38.0	41.9	47.6	56.6
1900	9.2	10.5	11.7	14.1	16.4	18.7	20.9	23.1	25.3	27.4	29.4	33.5	37.5	41.3	46.9	55.8
2000	9.1	10.3	11.5	13.8	16.1	18.4	20.6	22.8	24.9	27.0	29.0	33.0	36.9	40.7	46.2	55.0
2200	8.7	9.9	11.1	13.4	15.7	17.9	20.0	22.1	24.2	26.3	28.2	32.2	36.0	39.6	45.0	53.5
2400	8.4	9.6	10.7	12.9	15.2	17.5	19.6	21.7	23.6	25.6	27.5	31.5	35.2	38.7	43.7	52.2
2600	8.1	9.3	10.4	12.6	14.8	16.9	19.0	21.0	23.0	25.0	26.9	30.6	34.2	37.8	42.8	50.9
2800	7.9	9.0	10.1	12.3	14.4	16.5	18.6	20.5	22.5	24.4	26.3	29.9	33.5	36.9	41.9	49.7
3000	7.6	8.7	9.8	12.0	14.1	16.1	18.1	20.1	22.0	23.9	25.7	29.3	32.8	36.1	41.0	48.6
3200	7.4	8.5	9.6	11.7	13.8	15.8	17.7	19.6	21.5	23.4	25.2	28.7	32.1	35.4	40.1	47.6
3400	7.2	8.3	9.3	11.4	13.4	15.4	17.4	19.2	21.1	22.9	24.7	28.1	31.5	34.7	39.3	46.6
3600	7.0	8.0	9.1	11.2	13.2	15.1	17.0	18.9	20.7	22.5	24.2	27.6	30.9	34.0	38.6	45.7
3800	6.8	7.8	8.9	10.9	12.9	14.8	16.7	18.5	20.3	22.1	23.8	27.1	30.3	33.4	37.9	44.8
4000	6.6	7.6	8.7	10.7	12.6	14.5	16.4	18.2	19.9	21.7	23.3	26.6	29.8	32.8	37.2	44.0
4500	6.2	7.2	8.2	10.1	12.0	13.9	15.6	17.4	19.1	20.7	22.4	25.5	28.5	31.4	35.6	42.0
5000	5.8	6.8	7.8	9.6	11.5	13.3	15.0	16.7	18.3	19.9	21.5	24.5	27.4	30.2	34.1	40.2
5500	5.5	6.4	7.4	9.2	11.0	12.7	14.4	16.0	17.6	19.2	20.7	23.6	26.4	29.0	32.8	38.6
6000	5.1	6.1	7.0	8.8	10.5	12.2	13.8	15.4	17.0	18.5	19.9	22.7	25.4	28.0	31.6	37.0
6500	4.9	5.8	6.7	8.4	10.1	11.8	13.3	14.9	16.4	17.8	19.2	22.0	24.5	27.0	30.4	35.5
7000	4.6	5.5	6.4	8.1	9.7	11.3	12.9	14.4	15.8	17.2	18.6	21.2	23.7	26.0	29.3	34.1
7500	4.3	5.2	6.1	7.8	9.4	10.9	12.4	13.9	15.3	16.7	18.0	20.5	22.9	25.1	28.2	32.8
8000	4.1	5.0	5.8	7.5	9.0	10.6	12.0	13.4	14.8	16.1	17.4	19.9	22.2	24.3	27.2	31.5
9000	3.7	4.5	5.3	6.9	8.4	9.9	11.3	12.6	13.9	15.2	16.4	18.6	20.8	22.7	25.3	29.0

スーパートルクG/U

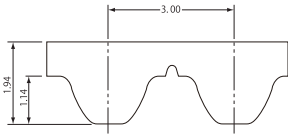
S3M



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

100 (D)S3M 459 GB・(U)

ベルト呼び幅 (mm) × 10 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDS3M) ベルト呼び長さ (mm) GBタイプ (ベアバック仕様) Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
60	6	スーパートルクG S3M: 0.019	19.6	26.5
100	10	スーパートルクG DS3M: 0.022	35.1	47.4
150	15	スーパートルクU S3M: 0.015	55.7	75.3

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.87

スーパートルクG

	S3M
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

スーパートルクU

	S3M
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	黒
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 96	32	96	○	—
S3M 102	34	102	○	—
S3M 114	38	114	○	—
S3M 117	39	117	○	—
S3M 120	40	120	○	—
S3M 123	41	123	○	—
S3M 129	43	129	○	—
S3M 132	44	132	○	—
S3M 135	45	135	○	—
S3M 141	47	141	○	○
S3M 144	48	144	○	○
S3M 147	49	147	○	—
S3M 150	50	150	○	—
S3M 156	52	156	○	—
S3M 159	53	159	○	—
S3M 162	54	162	○	○
S3M 168	56	168	○	—
S3M 171	57	171	○	—
S3M 174	58	174	○	○
S3M 177	59	177	○	○
S3M 180	60	180	○	○
S3M 183	61	183	○	—
S3M 186	62	186	○	○
S3M 189	63	189	○	○
S3M 192	64	192	○	○
S3M 195	65	195	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 198	66	198	○	—
S3M 201	67	201	○	○
S3M 204	68	204	○	—
S3M 207	69	207	○	—
S3M 210	70	210	○	○
S3M 213	71	213	○	○
S3M 216	72	216	○	—
S3M 219	73	219	○	○
S3M 222	74	222	○	—
S3M 225	75	225	○	○
S3M 228	76	228	○	—
S3M 231	77	231	○	—
S3M 234	78	234	○	—
S3M 237	79	237	○	—
S3M 246	82	246	○	○
S3M 249	83	249	—	○
S3M 252	84	252	○	○
S3M 255	85	255	○	○
S3M 258	86	258	○	—
S3M 261	87	261	○	—
S3M 264	88	264	○	○
S3M 267	89	267	○	—
S3M 270	90	270	○	—
S3M 273	91	273	○	—
S3M 276	92	276	○	○
S3M 279	93	279	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 282	94	282	○	—
S3M 285	95	285	○	—
S3M 288	96	288	○	○
S3M 291	97	291	○	—
(D) S3M 300	100	300	○	○
(D) S3M 303	101	303	○	—
(D) S3M 306	102	306	○	—
(D) S3M 309	103	309	○	—
(D) S3M 312	104	312	○	○
(D) S3M 315	105	315	○	—
(D) S3M 318	106	318	○	○
(D) S3M 324	108	324	○	—
(D) S3M 327	109	327	○	○
(D) S3M 330	110	330	○	—
(D) S3M 333	111	333	○	—
(D) S3M 336	112	336	○	—
(D) S3M 339	113	339	○	—
(D) S3M 342	114	342	○	—
(D) S3M 345	115	345	○	○
(D) S3M 348	116	348	○	—
(D) S3M 351	117	351	○	—
(D) S3M 354	118	354	○	—
(D) S3M 360	120	360	○	○
(D) S3M 363	121	363	○	○
(D) S3M 366	122	366	○	—
(D) S3M 369	123	369	○	○
(D) S3M 372	124	372	○	—
(D) S3M 375	125	375	○	○
S3M 378	126	378	—	○
(D) S3M 384	128	384	○	—
(D) S3M 387	129	387	○	○
(D) S3M 393	131	393	○	—
(D) S3M 396	132	396	○	○
(D) S3M 399	133	399	○	—
(D) S3M 402	134	402	○	○
(D) S3M 405	135	405	○	○
(D) S3M 408	136	408	○	○
(D) S3M 414	138	414	○	—
(D) S3M 417	139	417	○	—
(D) S3M 420	140	420	○	○
(D) S3M 423	141	423	○	—
(D) S3M 426	142	426	○	—
(D) S3M 432	144	432	○	○
(D) S3M 435	145	435	○	—
S3M 438	146	438	—	○
(D) S3M 444	148	444	○	—
(D) S3M 447	149	447	○	—
(D) S3M 453	151	453	○	○
(D) S3M 456	152	456	○	—
(D) S3M 459	153	459	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
(D) S3M 468	156	468	○	—
(D) S3M 471	157	471	○	—
(D) S3M 474	158	474	○	○
(D) S3M 480	160	480	○	—
(D) S3M 483	161	483	○	○
(D) S3M 486	162	486	○	—
(D) S3M 489	163	489	○	—
(D) S3M 492	164	492	○	—
(D) S3M 498	166	498	○	—
(D) S3M 501	167	501	○	○
(D) S3M 504	168	504	○	—
(D) S3M 507	169	507	○	—
(D) S3M 510	170	510	○	—
(D) S3M 513	171	513	○	—
(D) S3M 516	172	516	○	—
(D) S3M 519	173	519	○	○
(D) S3M 522	174	522	○	—
(D) S3M 525	175	525	○	—
(D) S3M 528	176	528	○	—
(D) S3M 537	179	537	○	○
(D) S3M 540	180	540	○	○
(D) S3M 543	181	543	○	—
(D) S3M 549	183	549	○	—
(D) S3M 552	184	552	○	—
(D) S3M 558	186	558	○	—
(D) S3M 561	187	561	○	—
(D) S3M 564	188	564	○	○
(D) S3M 570	190	570	○	—
(D) S3M 573	191	573	○	—
(D) S3M 576	192	576	○	—
(D) S3M 579	193	579	○	—
(D) S3M 582	194	582	○	—
(D) S3M 588	196	588	○	—
(D) S3M 591	197	591	○	○
(D) S3M 597	199	597	○	—
(D) S3M 600	200	600	○	○
(D) S3M 603	201	603	○	—
(D) S3M 609	203	609	○	—
(D) S3M 612	204	612	○	—
(D) S3M 621	207	621	○	—
(D) S3M 624	208	624	○	—
(D) S3M 633	211	633	○	○
(D) S3M 642	214	642	○	—
(D) S3M 645	215	645	○	○
(D) S3M 648	216	648	○	—
(D) S3M 657	219	657	○	—
(D) S3M 660	220	660	○	—
(D) S3M 663	221	663	○	—
(D) S3M 666	222	666	○	—
(D) S3M 669	223	669	○	—

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
・
よくある
質問

スーパ-
トルクG/U

スーパ-
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G II P

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

スーパートルクG/U S3M

体系表 ・ 製品紹介
タイミング ベルト
タイミング プーリー
Star Quick®
関連製品
技術資料 ・ よくある 質問
スーパートルクG/U
スーパートルク G PLUS
メガトルク G
メガトルク U
メガトルク G II
メガトルク G IIP
メガトルク G III
メガトルク EX
ギガトルク GX
タイミング ベルト G/U
長尺 タイミング ベルト
特殊仕様 タイミング ベルト
S2M
S3M
S5M
S8M
S14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
(D) S3M 672	224	672	○	—
(D) S3M 681	227	681	○	○
(D) S3M 687	229	687	○	—
(D) S3M 693	231	693	○	—
(D) S3M 699	233	699	○	—
(D) S3M 720	240	720	○	—
(D) S3M 726	242	726	○	—
(D) S3M 729	243	729	○	—
(D) S3M 741	247	741	○	○
(D) S3M 744	248	744	○	—
(D) S3M 750	250	750	○	○
(D) S3M 753	251	753	○	—
(D) S3M 756	252	756	○	—
(D) S3M 759	253	759	○	—
(D) S3M 762	254	762	○	—
(D) S3M 765	255	765	○	—
(D) S3M 771	257	771	○	—
(D) S3M 774	258	774	○	—
(D) S3M 786	262	786	○	—
(D) S3M 789	263	789	○	—
(D) S3M 804	268	804	○	—
(D) S3M 810	270	810	○	—
(D) S3M 819	273	819	○	—
(D) S3M 825	275	825	○	—
(D) S3M 831	277	831	○	—
(D) S3M 837	279	837	○	—
(D) S3M 852	284	852	○	—
(D) S3M 858	286	858	○	—
(D) S3M 882	294	882	○	—
(D) S3M 888	296	888	○	—
(D) S3M 894	298	894	○	—
(D) S3M 900	300	900	○	—
(D) S3M 909	303	909	○	—
(D) S3M 918	306	918	○	—
(D) S3M 927	309	927	○	—
(D) S3M 936	312	936	○	—
(D) S3M 954	318	954	○	—
(D) S3M 963	321	963	○	—
(D) S3M 999	333	999	○	—
(D) S3M 1005	335	1005	○	—
(D) S3M 1014	338	1014	○	—
(D) S3M 1017	339	1017	○	—
(D) S3M 1035	345	1035	○	—
(D) S3M 1050	350	1050	○	—
(D) S3M 1080	360	1080	○	—
S3M 1113	371	1113	○	—
(D) S3M 1119	373	1119	○	—
(D) S3M 1146	382	1146	○	—
(D) S3M 1152	384	1152	○	—
(D) S3M 1170	390	1170	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 1176	392	1176	○	—
(D) S3M 1188	396	1188	○	—
(D) S3M 1203	401	1203	○	—
(D) S3M 1221	407	1221	○	—
(D) S3M 1236	412	1236	○	—
(D) S3M 1245	415	1245	○	—
(D) S3M 1260	420	1260	○	—
(D) S3M 1290	430	1290	○	—
(D) S3M 1299	433	1299	○	—
S3M 1305	435	1305	○	—
(D) S3M 1326	442	1326	○	—
(D) S3M 1332	444	1332	○	—
(D) S3M 1374	458	1374	○	—
S3M 1401	467	1401	○	—
(D) S3M 1419	473	1419	○	—
S3M 1422	474	1422	○	—
(D) S3M 1461	487	1461	○	—
(D) S3M 1521	507	1521	○	—
S3M 1560	520	1560	—	○
(D) S3M 1596	532	1596	○	—
S3M 1650	550	1650	○	—
(D) S3M 1680	560	1680	○	—
(D) S3M 1788	596	1788	○	—
S3M 1959	653	1959	○	—
(D) S3M 2100	700	2100	○	—
(D) S3M 2115	705	2115	○	—
(D) S3M 2250	750	2250	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ 小プーリ 回転数 (rpm)	プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)		14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
			13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
870	53	58	62	70	79	87	95	103	110	118	125	140	155	169	189	222		
1160	67	72	78	89	99	109	119	129	139	148	158	176	194	213	237	279		
1750	92	100	107	122	137	151	165	178	192	205	218	243	268	293	325	381		
3500	154	167	180	206	230	254	277	300	322	344	365	407	446	486	537	624		
50	5	5	6	6	7	8	8	9	10	11	11	13	14	15	17	20		
100	9	9	10	12	13	14	15	17	18	19	21	23	25	28	31	37		
150	12	13	14	16	18	20	22	24	26	27	29	33	36	39	44	52		
200	16	17	18	21	23	26	28	30	33	35	37	42	46	50	56	67		
250	19	21	22	25	28	31	34	37	39	42	45	50	55	61	68	80		
300	22	24	26	29	33	36	39	43	46	49	52	58	65	71	79	94		
350	25	27	29	33	37	41	45	49	52	56	59	66	73	81	90	106		
400	28	31	33	37	42	46	50	54	58	62	66	74	82	90	100	119		
450	31	34	36	41	46	51	55	60	64	69	73	82	90	99	111	131		
500	34	37	39	45	50	55	60	65	70	75	80	89	99	108	121	143		
550	37	40	43	48	54	60	65	71	76	81	86	97	107	117	130	154		
600	39	43	46	52	58	64	70	76	82	87	93	104	114	125	140	165		
650	42	46	49	56	62	68	75	81	87	93	99	111	122	134	149	176		
700	45	48	52	59	66	73	79	86	92	99	105	118	130	142	159	187		
800	50	54	58	66	73	81	89	96	103	110	117	131	145	158	176	208		
900	55	59	64	72	81	89	97	105	113	121	129	144	159	174	194	228		
1000	60	64	69	79	88	97	106	115	123	132	140	157	173	189	211	248		
1100	64	69	75	85	95	105	114	124	133	142	151	169	186	204	227	267		
1200	69	74	80	91	102	112	122	133	143	152	162	181	200	218	243	286		
1300	73	79	85	97	108	119	130	141	152	162	173	193	213	233	259	304		
1400	78	84	90	103	115	127	138	150	161	172	183	204	225	246	274	322		
1500	82	89	95	108	121	134	146	158	170	182	193	216	238	260	289	340		
1600	86	93	100	114	127	141	154	166	179	191	203	227	250	273	304	357		
1700	90	98	105	119	134	147	161	174	187	200	213	238	262	286	318	373		
1800	94	102	110	125	140	154	168	182	196	209	222	248	273	299	332	390		
1900	98	106	114	130	146	161	175	190	204	218	232	259	285	311	346	406		
2000	102	110	119	135	151	167	182	198	212	227	241	269	296	324	359	421		
2200	110	119	128	146	163	180	196	212	228	244	259	289	318	348	386	452		
2400	117	127	136	155	174	192	210	227	244	261	277	309	340	371	411	481		
2600	124	135	145	165	185	204	223	241	259	277	294	328	360	393	436	509		
2800	131	142	153	174	195	216	235	255	274	292	311	346	380	415	460	536		
3000	138	150	161	184	205	227	248	268	288	308	327	364	400	436	483	562		
3200	145	157	169	193	216	238	260	281	302	322	342	381	419	457	505	588		
3400	151	164	177	201	225	249	272	294	316	337	358	398	437	477	527	612		
3600	157	171	184	210	235	259	283	306	329	351	373	415	455	496	548	635		
3800	164	177	191	218	244	270	294	318	342	365	387	431	473	515	568	658		
4000	170	184	198	226	253	280	305	330	355	378	402	447	490	533	588	679		
4500	184	200	216	246	275	304	332	359	385	411	436	484	530	576	634	729		
5000	198	215	232	265	297	327	357	386	414	442	468	520	568	616	677	774		
5500	211	230	248	283	317	349	381	412	442	471	499	553	603	653	715	813		
6000	224	243	263	300	336	370	404	436	468	498	528	584	636	688	751	848		
6500	236	256	277	316	354	390	426	460	492	524	555	613	667	719	782	876		
7000	247	269	291	332	371	410	446	482	516	549	580	640	695	747	810	900		
7500	259	281	304	347	388	428	466	503	538	572	604	665	721	773	834	917		
8000	269	293	316	361	404	445	485	523	559	594	627	688	744	796	854	929		
9000	289	315	340	388	434	478	520	559	597	633	667	729	784	832	884	935		

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

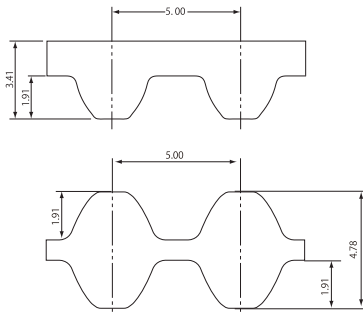
許容トルク表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:N・cm)

小プーリ 回転数 (rpm)	プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)		14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
	13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30		
870	58	63	68	77	86	95	104	113	121	129	138	154	170	186	207	244		
1160	55	60	64	73	81	90	98	106	114	122	130	145	160	175	195	229		
1750	50	54	59	67	75	82	90	97	105	112	119	133	146	160	177	208		
3500	42	46	49	56	63	69	76	82	88	94	100	111	122	133	147	170		
50	92	99	106	120	134	148	162	175	188	201	214	240	266	292	327	388		
100	84	90	97	110	123	135	148	160	172	184	196	219	242	266	298	353		
150	79	85	92	104	116	128	139	151	162	174	185	207	229	251	281	333		
200	76	82	88	99	111	122	134	145	156	167	177	198	219	241	269	318		
250	73	79	85	96	107	118	129	140	150	161	171	192	212	232	259	307		
300	71	77	82	93	104	115	125	136	146	156	166	186	206	225	252	298		
350	69	75	80	91	102	112	122	132	143	152	162	181	200	220	245	290		
400	68	73	78	89	99	110	120	130	139	149	159	177	196	215	240	284		
450	66	72	77	87	97	107	117	127	137	146	155	174	192	210	235	278		
500	65	70	75	86	96	105	115	125	134	143	153	171	188	207	230	272		
550	64	69	74	84	94	104	113	123	132	141	150	168	185	203	226	267		
600	63	68	73	83	93	102	111	121	130	139	148	165	182	200	223	263		
650	62	67	72	82	91	101	110	119	128	137	146	163	180	197	219	259		
700	61	66	71	81	90	99	108	117	126	135	144	160	177	194	216	255		
800	59	64	69	78	88	97	106	114	123	132	140	156	173	189	211	248		
900	58	63	68	77	86	95	103	112	120	129	137	153	169	185	206	242		
1000	57	61	66	75	84	93	101	110	118	126	134	150	165	181	201	237		
1100	56	60	65	74	82	91	99	107	116	124	131	147	162	177	197	232		
1200	55	59	64	72	81	89	97	106	113	121	129	144	159	174	194	228		
1300	54	58	63	71	80	88	96	104	112	119	127	142	156	171	190	224		
1400	53	57	62	70	78	86	94	102	110	117	125	139	154	168	187	220		
1500	52	56	61	69	77	85	93	101	108	116	123	137	151	165	184	216		
1600	51	56	60	68	76	84	92	99	107	114	121	135	149	163	181	213		
1700	51	55	59	67	75	83	90	98	105	112	120	133	147	161	179	210		
1800	50	54	58	66	74	82	89	97	104	111	118	132	145	159	176	207		
1900	49	53	57	65	73	81	88	95	103	110	117	130	143	157	174	204		
2000	49	53	57	65	72	80	87	94	101	108	115	128	141	155	172	201		
2200	48	52	55	63	71	78	85	92	99	106	113	126	138	151	167	196		
2400	47	50	54	62	69	76	83	90	97	104	110	123	135	148	164	191		
2600	46	49	53	61	68	75	82	89	95	102	108	120	132	144	160	187		
2800	45	48	52	59	67	74	80	87	93	100	106	118	130	142	157	183		
3000	44	48	51	58	65	72	79	85	92	98	104	116	127	139	154	179		
3200	43	47	50	57	64	71	78	84	90	96	102	114	125	136	151	175		
3400	42	46	50	57	63	70	76	83	89	95	101	112	123	134	148	172		
3600	42	45	49	56	62	69	75	81	87	93	99	110	121	132	145	168		
3800	41	45	48	55	61	68	74	80	86	92	97	108	119	129	143	165		
4000	40	44	47	54	60	67	73	79	85	90	96	107	117	127	140	162		
4500	39	42	46	52	58	65	70	76	82	87	93	103	113	122	135	155		
5000	38	41	44	51	57	63	68	74	79	84	89	99	109	118	129	148		
5500	37	40	43	49	55	61	66	72	77	82	87	96	105	113	124	141		
6000	36	39	42	48	53	59	64	69	74	79	84	93	101	109	119	135		
6500	35	38	41	46	52	57	63	68	72	77	82	90	98	106	115	129		
7000	34	37	40	45	51	56	61	66	70	75	79	87	95	102	111	123		
7500	33	36	39	44	49	54	59	64	69	73	77	85	92	98	106	117		
8000	32	35	38	43	48	53	58	62	67	71	75	82	89	95	102	111		
9000	31	33	36	41	46	51	55	59	63	67	71	77	83	88	94	99		

スーパートルクG

S5M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
100	10	スーパートルクG S5M : 0.034 スーパートルクG DS5M : 0.034	57.9	77.5
150	15		91.9	123
250	25		164	220

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S5M 225	45	225
S5M 255	51	255
S5M 260	52	260
S5M 285	57	285
S5M 295	59	295
S5M 300	60	300
S5M 305	61	305
S5M 320	64	320
S5M 325	65	325
S5M 340	68	340
S5M 350	70	350
S5M 360	72	360
S5M 375	75	375
S5M 380	76	380
S5M 385	77	385
S5M 390	78	390
S5M 395	79	395
(D) S5M 400	80	400
(D) S5M 405	81	405
(D) S5M 410	82	410
(D) S5M 420	84	420
(D) S5M 425	85	425
(D) S5M 430	86	430
(D) S5M 435	87	435
(D) S5M 440	88	440
(D) S5M 450	90	450
(D) S5M 460	92	460
(D) S5M 465	93	465
(D) S5M 470	94	470
(D) S5M 475	95	475
(D) S5M 490	98	490
(D) S5M 500	100	500
(D) S5M 520	104	520
(D) S5M 525	105	525
(D) S5M 530	106	530
(D) S5M 545	109	545
(D) S5M 550	110	550
(D) S5M 560	112	560
(D) S5M 575	115	575
(D) S5M 590	118	590
(D) S5M 595	119	595
(D) S5M 600	120	600
(D) S5M 615	123	615
(D) S5M 625	125	625
(D) S5M 640	128	640
(D) S5M 650	130	650
(D) S5M 665	133	665
(D) S5M 670	134	670
(D) S5M 675	135	675
(D) S5M 690	138	690
(D) S5M 695	139	695
(D) S5M 700	140	700
(D) S5M 710	142	710
(D) S5M 720	144	720
(D) S5M 725	145	725
(D) S5M 730	146	730
(D) S5M 740	148	740
(D) S5M 750	150	750
(D) S5M 765	153	765
(D) S5M 770	154	770
(D) S5M 780	156	780
(D) S5M 800	160	800

ベルト呼称

250

ベルト呼び幅
(mm) × 10

(D)S5M

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの場合はDS5M)

1125

ベルト呼び長さ
(mm)

GB

GBタイプ
(ベアバック仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.88

	S5M
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S5M 810	162	810
(D) S5M 830	166	830
(D) S5M 845	169	845
(D) S5M 850	170	850
(D) S5M 870	174	870
(D) S5M 890	178	890
(D) S5M 900	180	900
(D) S5M 930	186	930
(D) S5M 950	190	950
(D) S5M 965	193	965
(D) S5M 975	195	975
(D) S5M 980	196	980
(D) S5M 1000	200	1000
(D) S5M 1025	205	1025
(D) S5M 1050	210	1050
(D) S5M 1055	211	1055
(D) S5M 1085	217	1085
(D) S5M 1090	218	1090
(D) S5M 1100	220	1100
(D) S5M 1105	221	1105
(D) S5M 1115	223	1115
(D) S5M 1120	224	1120
(D) S5M 1125	225	1125
(D) S5M 1135	227	1135
(D) S5M 1145	229	1145
(D) S5M 1160	232	1160
(D) S5M 1165	233	1165
(D) S5M 1195	239	1195
(D) S5M 1200	240	1200
(D) S5M 1225	245	1225
(D) S5M 1250	250	1250
(D) S5M 1270	254	1270
S5M 1290	258	1290
S5M 1295	259	1295
(D) S5M 1350	270	1350
(D) S5M 1420	284	1420
(D) S5M 1475	295	1475
(D) S5M 1500	300	1500
S5M 1505	301	1505
(D) S5M 1530	306	1530
(D) S5M 1595	319	1595
(D) S5M 1605	321	1605
S5M 1615	323	1615
(D) S5M 1660	332	1660
(D) S5M 1680	336	1680
(D) S5M 1690	338	1690
(D) S5M 1715	343	1715
(D) S5M 1800	360	1800
(D) S5M 1945	389	1945
(D) S5M 2000	400	2000
(D) S5M 2145	429	2145
(D) S5M 2255	451	2255
S5M 2480	496	2480
(D) S5M 2525	505	2525
(D) S5M 2670	534	2670
(D) S5M 2870	574	2870
(D) S5M 2980	596	2980
(D) S5M 3090	618	3090
S5M 3180	636	3180
S5M 3270	654	3270
S5M 3480	696	3480

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	60
870	173	192	210	246	282	317	352	386	420	453	486	551	614	677	738	916
1160	216	239	263	309	355	399	443	487	529	572	613	695	775	854	931	1154
1750	293	326	359	425	488	551	613	673	733	792	849	963	1073	1181	1286	1587
3500	475	534	592	705	816	923	1029	1131	1231	1330	1425	1611	1787	1955	2115	2544
50	16	18	19	22	25	28	31	34	37	40	43	48	54	59	64	80
100	30	32	35	41	46	52	57	62	68	73	78	88	98	108	118	147
150	42	46	50	58	66	73	81	89	96	104	111	125	140	154	168	209
200	53	58	63	74	84	94	104	113	123	132	142	161	179	197	215	268
250	64	70	76	89	101	113	125	137	149	160	172	194	217	239	260	324
300	74	81	89	103	118	132	146	160	173	187	200	227	253	279	304	378
350	84	92	101	118	134	150	166	182	198	213	228	259	288	318	346	431
400	93	103	112	131	150	168	186	203	221	238	255	289	323	355	388	482
450	103	113	124	145	165	185	205	224	244	263	282	319	356	392	428	532
500	112	123	135	158	180	202	224	245	266	287	308	349	389	428	467	581
550	121	133	146	170	195	218	242	265	288	311	333	378	421	464	506	629
600	129	143	156	183	209	235	260	285	310	334	358	406	453	499	544	676
650	138	152	167	195	223	250	278	304	331	357	383	434	484	533	581	722
700	146	161	177	207	237	266	295	323	351	379	407	461	514	566	618	767
800	162	179	197	231	264	296	329	361	392	423	454	514	574	632	689	856
900	178	197	216	253	290	326	362	397	432	466	500	566	632	696	759	941
1000	193	214	234	275	315	355	394	432	470	507	544	617	688	758	826	1025
1100	207	230	252	297	340	383	425	466	507	548	588	666	743	818	892	1106
1200	221	246	270	318	364	410	456	500	544	588	630	715	797	877	956	1185
1300	235	261	287	338	388	437	485	533	580	626	672	762	849	935	1019	1262
1400	248	276	304	358	411	463	515	565	615	664	713	808	901	992	1081	1338
1500	262	291	320	378	434	489	543	597	649	701	753	853	951	1047	1141	1411
1600	274	305	336	397	456	514	571	628	683	738	792	898	1001	1102	1200	1483
1700	287	319	352	415	478	539	599	658	716	774	830	941	1049	1155	1258	1553
1800	299	333	367	434	499	563	626	688	749	809	868	984	1097	1207	1314	1621
1900	311	347	382	452	520	587	653	717	781	844	905	1026	1144	1258	1370	1688
2000	323	360	397	470	541	611	679	746	813	878	942	1068	1189	1308	1424	1753
2200	346	386	426	504	581	656	730	803	874	944	1013	1148	1279	1406	1529	1879
2400	367	411	454	538	620	701	780	858	934	1009	1082	1226	1365	1500	1630	1998
2600	389	435	480	570	658	744	828	911	991	1071	1149	1301	1448	1590	1727	2111
2800	409	458	507	602	695	786	875	962	1048	1132	1214	1374	1528	1677	1820	2218
3000	429	481	532	633	731	826	920	1012	1102	1190	1277	1445	1606	1761	1910	2319
3200	448	502	556	662	765	866	965	1061	1155	1247	1338	1513	1680	1841	1995	2414
3400	466	524	580	691	799	904	1008	1108	1206	1303	1397	1579	1752	1918	2076	2502
3600	484	544	603	719	832	942	1049	1154	1256	1356	1454	1642	1821	1992	2153	2584
3800	501	564	626	747	864	978	1090	1199	1305	1408	1509	1704	1888	2062	2227	2659
4000	518	583	647	773	895	1014	1130	1242	1352	1459	1563	1763	1951	2129	2296	2728
4500	558	629	699	837	970	1098	1224	1345	1463	1578	1689	1901	2098	2282	2452	2870
5000	595	672	748	896	1039	1177	1312	1441	1566	1688	1804	2025	2228	2414	2581	2966
5500	629	712	793	952	1104	1251	1393	1530	1661	1788	1909	2135	2340	2523	2683	3014
6000	661	749	835	1003	1164	1319	1468	1611	1747	1878	2002	2231	2434	2609	2756	3011
6500	690	783	874	1051	1220	1382	1537	1685	1825	1958	2084	2312	2508	2672	2800	2955
7000	716	814	910	1096	1272	1440	1600	1752	1895	2029	2154	2378	2563	2709	2812	2841
7500	741	843	943	1137	1320	1493	1657	1811	1955	2090	2213	2428	2598	2720	2791	2666
8000	763	870	974	1174	1363	1541	1708	1863	2007	2140	2260	2462	2611	2703	2735	2428
9000	801	915	1026	1239	1436	1620	1790	1944	2084	2208	2315	2479	2570	2583	2513	1745

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

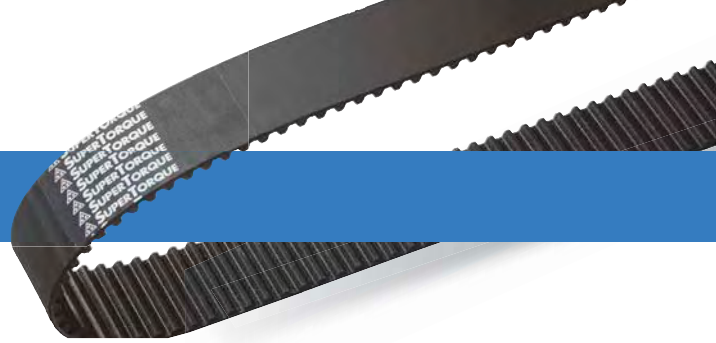
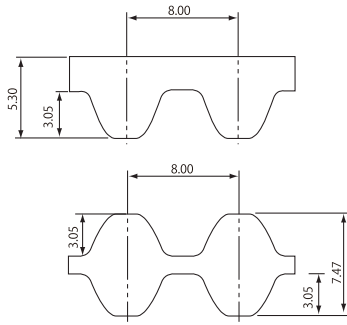
許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・cm)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	60
	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	41.38	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	95.49
870	190	210	231	271	310	348	386	424	461	497	534	605	674	743	810	1005
1160	178	197	216	255	292	329	365	401	436	471	505	572	638	703	766	950
1750	160	178	196	232	267	301	334	367	400	432	464	525	586	644	702	866
3500	130	146	161	192	223	252	281	309	336	363	399	439	488	534	577	694
50	312	341	370	428	484	540	596	651	706	760	813	920	1025	1128	1231	1533
100	283	310	336	390	442	494	545	596	646	696	746	844	940	1035	1129	1406
150	265	291	317	367	417	467	516	564	612	659	706	799	890	981	1070	1331
200	253	278	302	351	400	447	494	541	587	633	678	767	855	942	1027	1279
250	243	268	292	339	386	432	478	523	568	612	656	743	828	912	995	1237
300	236	259	283	329	375	420	465	509	552	595	638	723	805	887	968	1204
350	229	252	275	321	365	410	453	496	539	581	623	706	787	867	945	1176
400	223	246	269	313	357	401	444	486	528	569	610	691	770	848	925	1151
450	218	241	263	307	350	393	435	476	517	558	598	678	756	833	908	1129
500	214	236	258	301	344	386	427	468	508	549	588	666	743	818	893	1109
550	210	231	253	296	338	379	420	460	500	540	579	656	731	805	878	1092
600	206	227	249	291	332	373	414	453	493	532	570	646	720	794	866	1076
650	202	224	245	287	328	368	408	447	486	524	562	637	711	783	854	1061
700	199	220	241	283	323	363	402	441	480	518	555	629	701	773	843	1047
800	194	214	235	275	315	354	393	431	468	505	542	614	685	754	823	1021
900	188	209	229	269	308	346	384	421	458	494	530	601	670	738	805	999
1000	184	204	224	263	301	339	376	413	449	485	520	589	657	724	789	979
1100	180	200	219	258	295	332	369	405	441	476	510	578	645	710	775	960
1200	176	196	215	253	290	326	363	398	433	468	502	569	634	698	761	943
1300	173	192	211	248	285	321	357	392	426	460	494	560	624	687	749	927
1400	170	188	207	244	280	316	351	386	420	453	486	551	615	677	737	912
1500	167	185	204	240	276	311	346	380	413	447	479	543	606	667	726	898
1600	164	182	201	237	272	307	341	375	408	440	473	536	597	657	716	885
1700	161	179	198	233	268	303	337	370	402	435	466	529	589	649	706	872
1800	159	177	195	230	265	299	332	365	397	429	461	522	582	640	697	860
1900	156	174	192	227	261	295	328	361	393	424	455	516	575	632	688	848
2000	154	172	190	224	258	292	324	356	388	419	450	510	568	625	680	837
2200	150	168	185	219	252	285	317	348	379	410	440	498	555	610	664	815
2400	146	163	180	214	247	279	310	341	372	401	431	488	543	597	649	795
2600	143	160	176	210	242	273	304	334	364	393	422	478	532	584	634	775
2800	139	156	173	205	237	268	298	328	357	386	414	469	521	572	621	757
3000	136	153	169	201	233	263	293	322	351	379	406	460	511	561	608	738
3200	134	150	166	198	228	258	288	317	345	372	399	451	501	549	595	720
3400	131	147	163	194	224	254	283	311	339	366	392	443	492	539	583	703
3600	128	144	160	191	221	250	278	306	333	360	386	436	483	528	571	686
3800	126	142	157	188	217	246	274	301	328	354	379	428	474	518	560	668
4000	124	139	155	185	214	242	270	297	323	348	373	421	466	508	548	651
4500	118	134	148	178	206	233	260	286	311	335	358	403	445	484	520	609
5000	114	128	143	171	198	225	251	275	299	322	345	387	426	461	493	566
5500	109	124	138	165	192	217	242	266	288	310	331	371	406	438	466	523
6000	105	119	133	160	185	210	234	256	278	299	319	355	387	415	439	479
6500	101	115	128	154	179	203	226	248	268	288	306	340	369	393	411	434
7000	98	111	124	149	174	196	218	239	258	277	294	324	350	370	384	388
7500	94	107	120	145	168	190	211	231	249	266	282	309	331	346	355	339
8000	91	104	116	140	163	184	204	222	240	255	270	294	312	323	326	290
9000	85	97	109	131	152	172	190	206	221	234	246	263	273	274	267	185

スーパートルクG

S8M



250

ベルト呼び幅
(mm) × 10

(D)S8M

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの場合はDS8M)

2000

ベルト呼び長さ
(mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	スーパートルクG S8M : 0.052 スーパートルクG DS8M : 0.060	214	285
250	25		383	510
300	30		472	627
400	40		655	871
600	60		1040	1383

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

S8M	
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 376	47	376
S8M 400	50	400
S8M 408	51	408
S8M 440	55	440
(D) S8M 480	60	480
(D) S8M 496	62	496
(D) S8M 512	64	512
(D) S8M 520	65	520
(D) S8M 528	66	528
(D) S8M 560	70	560
(D) S8M 584	73	584
(D) S8M 600	75	600
(D) S8M 632	79	632
(D) S8M 640	80	640
(D) S8M 656	82	656
(D) S8M 680	85	680
(D) S8M 712	89	712
(D) S8M 720	90	720
(D) S8M 760	95	760
(D) S8M 800	100	800
(D) S8M 824	103	824
(D) S8M 840	105	840
(D) S8M 848	106	848
(D) S8M 856	107	856
(D) S8M 880	110	880
(D) S8M 896	112	896
(D) S8M 912	114	912
(D) S8M 920	115	920
(D) S8M 928	116	928
(D) S8M 944	118	944
(D) S8M 952	119	952
(D) S8M 960	120	960
(D) S8M 976	122	976
(D) S8M 984	123	984
(D) S8M1000	125	1000
(D) S8M1024	128	1024
(D) S8M1040	130	1040
(D) S8M1056	132	1056
(D) S8M1080	135	1080
(D) S8M1096	137	1096
(D) S8M1120	140	1120
(D) S8M1128	141	1128
(D) S8M1136	142	1136
(D) S8M1152	144	1152
(D) S8M1160	145	1160
S8M1184	148	1184
(D) S8M1200	150	1200
(D) S8M1216	152	1216
(D) S8M1224	153	1224
(D) S8M1248	156	1248
(D) S8M1256	157	1256
(D) S8M1280	160	1280
S8M1296	162	1296
(D) S8M1304	163	1304

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S8M1312	164	1312
S8M1320	165	1320
(D) S8M1352	169	1352
(D) S8M1360	170	1360
(D) S8M1384	173	1384
(D) S8M1400	175	1400
(D) S8M1424	178	1424
(D) S8M1440	180	1440
(D) S8M1480	185	1480
(D) S8M1488	186	1488
(D) S8M1520	190	1520
S8M1552	194	1552
(D) S8M1600	200	1600
(D) S8M1640	205	1640
(D) S8M1648	206	1648
(D) S8M1680	210	1680
(D) S8M1696	212	1696
(D) S8M1728	216	1728
(D) S8M1760	220	1760
(D) S8M1776	222	1776
(D) S8M1792	224	1792
(D) S8M1800	225	1800
(D) S8M1816	227	1816
(D) S8M1832	229	1832
(D) S8M1880	235	1880
(D) S8M1912	239	1912
(D) S8M1960	245	1960
(D) S8M2000	250	2000
(D) S8M2040	255	2040
(D) S8M2048	256	2048
(D) S8M2064	258	2064
(D) S8M2104	263	2104
S8M2120	265	2120
(D) S8M2160	270	2160
(D) S8M2240	280	2240
(D) S8M2272	284	2272
(D) S8M2304	288	2304
S8M2376	297	2376
(D) S8M2400	300	2400
(D) S8M2496	312	2496
(D) S8M2600	325	2600
(D) S8M2800	350	2800
(D) S8M2920	365	2920
(D) S8M2944	368	2944
(D) S8M3048	381	3048
(D) S8M3200	400	3200
(D) S8M3248	406	3248
(D) S8M3272	409	3272
(D) S8M3440	430	3440
(D) S8M3680	460	3680
(D) S8M3720	465	3720
(D) S8M3904	488	3904
(D) S8M3928	491	3928
(D) S8M4400	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
870	6.38	6.70	7.02	7.66	8.29	8.93	9.56	10.20	11.47	12.73	14.00	15.25	15.88	19.01	22.73	26.41
1160	8.51	8.93	9.35	10.20	11.05	11.89	12.73	13.58	15.25	16.93	18.60	20.26	21.08	25.19	30.03	34.77
1750	12.81	13.44	14.07	15.34	16.61	17.86	19.12	20.37	22.86	25.33	27.78	30.20	31.40	37.29	44.09	50.52
3500	25.33	26.56	27.78	30.20	32.59	34.96	37.29	39.60	44.09	48.42	52.57	56.52	58.42	67.02	75.09	80.26
50	0.37	0.39	0.40	0.44	0.48	0.51	0.55	0.59	0.66	0.73	0.81	0.88	0.92	1.10	1.32	1.54
100	0.73	0.77	0.81	0.88	0.95	1.03	1.10	1.18	1.32	1.47	1.62	1.76	1.84	2.20	2.64	3.08
200	1.47	1.54	1.62	1.76	1.91	2.06	2.20	2.35	2.64	2.94	3.23	3.52	3.67	4.40	5.28	6.16
300	2.20	2.31	2.42	2.64	2.86	3.08	3.30	3.52	3.96	4.40	4.84	5.28	5.50	6.60	7.92	9.24
400	2.94	3.08	3.23	3.52	3.82	4.11	4.40	4.70	5.28	5.87	6.46	7.04	7.34	8.80	10.55	12.30
500	3.67	3.85	4.04	4.40	4.77	5.14	5.50	5.87	6.60	7.34	8.07	8.80	9.16	10.99	13.17	15.34
600	4.40	4.62	4.84	5.28	5.72	6.16	6.60	7.04	7.92	8.80	9.67	10.55	10.99	13.17	15.78	18.37
700	5.14	5.39	5.65	6.16	6.68	7.19	7.70	8.21	9.24	10.26	11.28	12.30	12.80	15.34	18.37	21.37
800	5.87	6.16	6.46	7.04	7.63	8.21	8.80	9.38	10.55	11.71	12.88	14.04	14.62	17.51	20.94	24.34
900	6.60	6.93	7.26	7.92	8.58	9.24	9.89	10.55	11.86	13.17	14.47	15.78	16.42	19.66	23.50	27.29
1000	7.34	7.70	8.07	8.80	9.53	10.26	10.99	11.72	13.17	14.62	16.06	17.51	18.22	21.80	26.03	30.20
1100	8.07	8.47	8.87	9.67	10.48	11.28	12.08	12.88	14.47	16.06	17.65	19.23	20.01	23.92	28.54	33.07
1200	8.80	9.24	9.67	10.55	11.42	12.30	13.17	14.04	15.77	17.51	19.23	20.94	21.80	26.03	31.02	35.90
1300	9.53	10.00	10.48	11.42	12.37	13.31	14.26	15.20	17.07	18.94	20.80	22.65	23.57	28.12	33.48	38.68
1400	10.26	10.77	11.28	12.30	13.31	14.33	15.34	16.35	18.37	20.37	22.37	24.35	25.33	30.20	35.90	41.41
1500	10.99	11.53	12.08	13.17	14.26	15.34	16.42	17.51	19.66	21.80	23.92	26.03	27.08	32.25	38.29	44.09
1600	11.71	12.30	12.88	14.04	15.20	16.35	17.50	18.66	20.94	23.22	25.47	27.71	28.82	34.29	40.64	46.71
1700	12.44	13.06	13.68	14.91	16.14	17.36	18.58	19.80	22.22	24.63	27.01	29.37	30.54	36.30	42.95	49.26
1800	13.17	13.82	14.47	15.78	17.07	18.37	19.66	20.94	23.50	26.03	28.54	31.02	32.25	38.29	45.22	51.75
1900	13.89	14.58	15.27	16.64	18.01	19.37	20.73	22.08	24.77	27.43	30.06	32.66	33.95	40.25	47.44	54.17
2000	14.62	15.34	16.06	17.51	18.94	20.37	21.80	23.22	26.03	28.82	31.57	34.29	35.63	42.18	49.62	56.52
2100	15.34	16.10	16.86	18.37	19.87	21.37	22.86	24.35	27.29	30.20	33.07	35.90	37.29	44.09	51.75	58.79
2200	16.06	16.86	17.65	19.23	20.80	22.36	23.92	25.47	28.54	31.57	34.56	37.49	38.94	45.96	53.83	60.98
2300	16.79	17.61	18.44	20.09	21.73	23.36	24.98	26.59	29.78	32.93	36.03	39.07	40.57	47.81	55.86	63.08
2400	17.51	18.37	19.23	20.94	22.65	24.34	26.03	27.71	31.02	34.29	37.49	40.64	42.18	49.62	57.83	65.10
2500	18.22	19.12	20.01	21.80	23.57	25.33	27.08	28.82	32.25	35.63	38.94	42.18	43.77	51.40	59.74	67.02
2600	18.94	19.87	20.80	22.65	24.49	26.31	28.12	29.92	33.48	36.96	40.38	43.71	45.34	53.15	61.59	68.84
2700	19.66	20.62	21.58	23.50	25.40	27.29	29.16	31.02	34.69	38.29	41.80	45.22	46.89	54.85	63.38	70.57
2800	20.37	21.37	22.36	24.35	26.31	28.26	30.20	32.12	35.90	39.60	43.20	46.71	48.42	56.52	65.10	72.19
2900	21.09	22.12	23.14	25.19	27.22	29.23	31.23	33.21	37.09	40.89	44.59	48.17	49.92	58.15	66.75	73.70
3000	21.80	22.86	23.92	26.03	28.13	30.20	32.25	34.29	38.28	42.18	45.97	49.62	51.40	59.74	68.33	75.09
3200	23.22	24.35	25.47	27.71	29.92	32.12	34.29	36.43	40.63	44.72	48.66	52.45	54.29	62.79	71.27	77.54
3400	24.63	25.82	27.01	29.37	31.71	34.02	36.30	38.55	42.95	47.20	51.29	55.19	57.07	65.66	73.90	79.48
3600	26.03	27.29	28.54	31.03	33.48	35.90	38.28	40.64	45.22	49.62	53.84	57.83	59.74	68.33	76.20	80.90
3800	27.43	28.75	30.06	32.66	35.23	37.76	40.24	42.69	47.44	51.99	56.30	60.36	62.29	70.81	78.15	81.77
4000	28.82	30.20	31.57	34.29	36.96	39.59	42.18	44.72	49.62	54.29	58.69	62.79	64.72	73.06	79.72	82.04
4200	30.20	31.64	33.07	35.90	38.68	41.41	44.09	46.71	51.75	56.52	60.98	65.10	67.02	75.09	80.90	—
4400	31.57	33.07	34.56	37.50	40.38	43.20	45.96	48.66	53.83	58.69	63.18	67.29	69.18	76.89	81.68	—
4600	32.93	34.49	36.03	39.08	42.05	44.97	47.81	50.58	55.86	60.78	65.29	69.35	71.20	78.43	82.02	—
4800	34.29	35.90	37.49	40.64	43.71	46.71	49.62	52.45	57.83	62.79	67.29	71.27	73.06	79.72	81.92	—
5000	35.63	37.30	38.94	42.18	45.34	48.42	51.40	54.29	59.74	64.72	69.18	73.06	74.77	80.74	81.34	—
5200	36.96	38.68	40.37	43.71	46.95	50.10	53.14	56.08	61.59	66.57	70.96	74.71	76.32	81.47	—	—
5400	38.29	40.05	41.79	45.22	48.54	51.75	54.85	57.83	63.38	68.33	72.63	76.20	77.69	81.91	—	—
5600	39.60	41.41	43.20	46.71	50.10	53.37	56.52	59.53	65.10	70.00	74.18	77.54	78.89	82.04	—	—
5800	40.89	42.76	44.59	48.18	51.64	54.96	58.15	61.19	66.75	71.58	75.60	78.71	79.91	—	—	—
6000	42.18	44.09	45.96	49.63	53.15	56.52	59.74	62.79	68.33	73.06	76.89	79.72	80.73	—	—	—

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご利用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

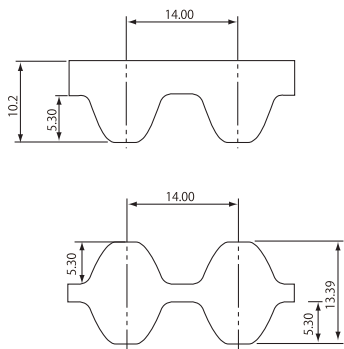
許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位: N・m)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
870	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	167	174	209	250	290
1160	70	74	77	84	91	98	105	112	126	139	153	167	174	207	247	286
1750	70	73	77	84	91	97	104	111	125	138	152	165	171	204	241	276
3500	69	72	76	82	89	95	102	108	120	132	143	154	159	183	205	219
50	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	295
100	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	295
200	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	294
300	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	294
400	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	294
500	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	252	293
600	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	210	251	292
700	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	209	251	292
800	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	168	175	209	250	291
900	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	154	167	174	209	249	290
1000	70	74	77	84	91	98	105	112	126	140	153	167	174	208	249	288
1100	70	74	77	84	91	98	105	112	126	139	153	167	174	208	248	287
1200	70	74	77	84	91	98	105	112	126	139	153	167	173	207	247	286
1300	70	73	77	84	91	98	105	112	125	139	153	166	173	207	246	284
1400	70	73	77	84	91	98	105	112	125	139	153	166	173	206	245	282
1500	70	73	77	84	91	98	105	111	125	139	152	166	172	205	244	281
1600	70	73	77	84	91	98	104	111	125	139	152	165	172	205	243	279
1700	73	77	84	91	98	104	111	125	138	152	165	172	204	241	277	
1800	70	73	77	84	91	97	104	111	125	138	151	165	171	203	240	275
1900	70	73	77	84	91	97	104	111	124	138	151	164	171	202	238	272
2000	70	73	77	84	90	97	104	111	124	138	151	164	170	201	237	270
2100	70	73	77	84	90	97	104	111	124	137	150	163	170	200	235	267
2200	70	73	77	83	90	97	104	111	124	137	150	163	169	200	234	265
2300	70	73	77	83	90	97	104	110	124	137	150	162	168	199	232	262
2400	70	73	77	83	90	97	104	110	123	136	149	162	168	197	230	259
2500	70	73	76	83	90	97	103	110	123	136	149	161	167	196	228	256
2600	70	73	76	83	90	97	103	110	123	136	148	161	167	195	226	253
2700	70	73	76	83	90	97	103	110	123	135	148	160	166	194	224	250
2800	69	73	76	83	90	96	103	110	122	135	147	159	165	193	222	246
2900	69	73	76	83	90	96	103	109	122	135	147	159	164	192	220	243
3000	69	73	76	83	90	96	103	109	122	134	146	158	164	190	218	239
3200	69	73	76	83	89	96	102	109	121	133	145	157	162	187	213	231
3400	69	73	76	83	89	96	102	108	121	133	144	155	160	184	208	223
3600	69	72	76	82	89	95	102	108	120	132	143	153	158	181	202	215
3800	69	72	76	82	89	95	101	107	119	131	142	152	157	178	196	205
4000	69	72	75	82	88	95	101	107	118	130	140	150	155	174	190	196
4200	69	72	75	82	88	94	100	106	118	129	139	148	152	171	184	—
4400	69	72	75	81	88	94	100	106	117	127	137	146	150	167	177	—
4600	68	72	75	81	87	93	99	105	116	126	136	144	148	163	170	—
4800	68	71	75	81	87	93	99	104	115	125	134	142	145	159	163	—
5000	68	71	74	81	87	92	98	104	114	124	132	140	143	154	155	—
5200	68	71	74	80	86	92	98	103	113	122	130	137	140	150	—	—
5400	68	71	74	80	86	92	97	102	112	121	128	135	137	145	—	—
5600	68	71	74	80	85	91	96	102	111	119	126	132	135	140	—	—
5800	67	70	73	79	85	91	96	101	110	118	124	130	132	—	—	—
6000	67	70	73	79	85	90	95	100	109	116	122	127	129	—	—	—

スーパートルクG

S14M



ベルト呼称

800

ベルト呼び幅
(mm) × 10

(D)S14M

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの場合はDS14M)

3150

ベルト呼び長さ
(mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	スーパートルクG S14M: 0.100 スーパートルクG DS14M: 0.110	1090	1211
600	60		1731	1922
800	80		2403	2668
1000	100		3099	3441
1200	120		3815	4236

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	S14M
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M1008	72	1008
S14M1120	80	1120
S14M1190	85	1190
S14M1246	89	1246
S14M1288	92	1288
(D) S14M1400	100	1400
(D) S14M1470	105	1470
(D) S14M1540	110	1540
(D) S14M1610	115	1610
(D) S14M1652	118	1652
(D) S14M1708	122	1708
(D) S14M1736	124	1736
(D) S14M1750	125	1750
(D) S14M1778	127	1778
(D) S14M1806	129	1806
(D) S14M1890	135	1890
(D) S14M1932	138	1932
(D) S14M1960	140	1960
(D) S14M2002	143	2002
(D) S14M2100	150	2100

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S14M2198	157	2198
(D) S14M2240	160	2240
(D) S14M2310	165	2310
(D) S14M2380	170	2380
(D) S14M2450	175	2450
(D) S14M2506	179	2506
(D) S14M2590	185	2590
(D) S14M2660	190	2660
(D) S14M2800	200	2800
(D) S14M2940	210	2940
(D) S14M3150	225	3150
(D) S14M3360	240	3360
(D) S14M3500	250	3500
(D) S14M3556	254	3556
(D) S14M3850	275	3850
(D) S14M4004	286	4004
(D) S14M4508	322	4508
(D) S14M5012	358	5012

基準伝動容量表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84	
小プーリ 回転数 (rpm)	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33	
575	32.08	34.36	36.63	38.90	41.17	45.69	47.94	50.19	54.67	56.91	63.58	68.00	72.39	81.10	93.92	—
690	38.45	41.17	43.88	46.59	49.29	54.67	57.36	60.03	65.35	68.00	75.89	81.10	86.26	96.45	111.32	—
870	48.35	51.75	55.14	58.52	61.89	68.57	71.90	75.21	81.77	85.03	94.69	101.03	107.28	119.49	136.99	—
1160	64.12	68.57	73.00	77.40	81.77	90.42	94.69	98.92	107.27	111.39	123.46	131.27	138.88	153.40	173.26	—
1750	95.20	101.57	107.84	114.03	120.11	131.94	137.68	143.29	154.12	159.32	174.00	182.97	191.22	205.36	220.01	—
3450	172.13	181.11	189.39	196.95	203.73	214.76	218.93	222.14	225.48	—	—	—	—	—	—	—
20	1.12	1.20	1.28	1.36	1.44	1.60	1.68	1.76	1.92	2.00	2.24	2.40	2.56	2.88	3.36	—
40	2.24	2.40	2.56	2.72	2.88	3.20	3.36	3.52	3.84	4.00	4.48	4.80	5.12	5.76	6.71	—
60	3.36	3.60	3.84	4.08	4.32	4.80	5.04	5.28	5.76	6.00	6.71	7.19	7.67	8.63	10.07	—
80	4.48	4.80	5.12	5.44	5.76	6.39	6.71	7.03	7.67	7.99	8.95	9.59	10.23	11.51	13.42	—
90	5.04	5.40	5.76	6.12	6.47	7.19	7.55	7.91	8.63	8.99	10.07	10.79	11.51	12.95	15.10	—
100	5.60	6.00	6.39	6.79	7.19	7.99	8.39	8.79	9.59	9.99	11.19	11.99	12.79	14.38	16.77	—
200	11.19	11.99	12.79	13.58	14.38	15.98	16.78	17.57	19.17	19.96	22.35	23.94	25.53	28.71	33.47	—
300	16.78	17.97	19.17	20.36	21.56	23.94	25.14	26.33	28.71	29.90	33.47	35.84	38.21	42.94	49.99	—
400	22.35	23.94	25.53	27.12	28.71	31.88	33.47	35.05	38.21	39.79	44.51	47.65	50.78	57.01	66.27	—
500	27.92	29.90	31.88	33.86	35.84	39.79	41.76	43.72	47.65	49.60	55.45	59.33	63.20	70.87	82.22	—
600	33.47	35.84	38.21	40.58	42.94	47.65	50.00	52.34	57.01	59.33	66.27	70.87	75.43	84.47	97.76	—
700	39.00	41.76	44.51	47.26	50.00	55.45	58.17	60.88	66.27	68.96	76.95	82.22	87.45	97.76	112.80	—
800	44.51	47.65	50.78	53.90	57.01	63.19	66.28	69.34	75.43	78.46	87.45	93.37	99.22	110.68	127.26	—
900	50.00	53.51	57.01	60.50	63.97	70.87	74.30	77.71	84.47	87.82	97.76	104.27	110.69	123.19	141.06	—
1000	55.45	59.33	63.19	67.04	70.87	78.46	82.22	85.96	93.37	97.03	107.84	114.90	121.83	135.23	154.12	—
1100	60.88	65.12	69.34	73.54	77.71	85.96	90.05	94.10	102.11	106.06	117.69	125.23	132.60	146.75	166.35	—
1200	66.28	70.87	75.43	79.97	84.47	93.37	97.76	102.11	110.68	114.90	127.26	135.23	142.98	157.70	177.67	—
1300	71.63	76.57	81.47	86.34	91.16	100.66	105.35	109.98	119.07	123.54	136.54	144.87	152.91	168.03	188.00	—
1400	76.95	82.22	87.45	92.63	97.76	107.84	112.80	117.69	127.26	131.94	145.50	154.12	162.37	177.67	197.26	—
1500	82.22	87.45	92.63	97.76	102.11	111.90	120.11	125.23	135.23	140.10	154.12	162.37	171.32	186.59	205.36	—
1600	87.45	93.37	99.21	104.99	110.68	121.82	127.26	132.60	142.97	148.00	162.37	171.32	179.72	194.73	212.22	—
1700	92.63	98.85	104.99	111.04	116.99	128.60	134.25	139.78	150.47	155.62	170.23	179.21	187.54	202.04	217.76	—
1800	97.76	104.27	110.68	117.00	123.19	135.23	141.06	146.75	157.70	162.95	177.67	186.59	194.73	208.46	221.90	—
1900	102.83	109.62	116.30	122.85	129.28	141.70	147.69	153.52	164.65	169.96	184.67	193.43	201.27	213.95	224.55	—
2000	107.85	114.90	121.82	128.61	135.23	148.00	154.12	160.05	171.32	176.64	191.21	199.70	207.11	218.44	225.62	—
2100	112.80	120.11	127.26	134.25	141.06	154.12	160.35	166.35	177.67	182.97	197.26	205.36	212.22	221.90	—	—
2200	117.69	125.23	132.60	139.78	146.75	160.05	166.35	172.40	183.70	188.94	202.79	210.39	216.57	224.26	—	—
2300	122.51	130.28	137.84	145.19	152.30	165.79	172.13	178.19	189.39	194.52	207.79	214.76	220.11	225.48	—	—
2400	127.26	135.23	142.97	150.47	157.70	171.32	177.68	183.70	194.73	199.70	212.22	218.44	222.81	225.50	—	—
2500	131.94	140.10	148.00	155.62	162.95	176.63	182.97	188.93	199.69	204.46	216.07	221.40	224.63	—	—	—
2600	136.54	144.87	152.91	160.64	168.03	181.73	188.01	193.87	204.28	208.79	219.30	223.60	225.54	—	—	—
2700	141.06	149.55	157.70	165.51	172.94	186.59	192.77	198.49	208.46	212.67	221.90	225.02	225.50	—	—	—
2800	145.50	154.12	162.37	170.23	177.67	191.21	197.26	202.80	212.22	216.07	223.83	225.62	—	—	—	—
3000	154.12	162.94	171.32	179.22	186.59	199.69	205.36	210.39	218.44	221.40	225.62	—	—	—	—	—
3200	162.37	171.32	179.72	187.54	194.73	207.11	212.23	216.57	222.81	224.63	—	—	—	—	—	—
3400	170.23	179.21	187.53	195.16	202.04	213.38	217.76	221.22	225.20	225.64	—	—	—	—	—	—
3600	177.68	186.59	194.73	202.04	208.46	218.44	221.90	224.26	—	—	—	—	—	—	—	—
3800	184.68	193.43	201.27	208.13	213.95	222.21	224.55	225.59	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	191.22	199.70	207.11	213.39	218.44	224.63	225.62	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4200	197.26	205.36	212.22	217.77	221.90	225.62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4400	202.80	210.39	216.57	221.22	224.26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4600	207.79	214.76	220.11	223.72	225.48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4800	212.23	218.44	222.81	225.21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5000	216.07	221.40	224.63	225.64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※上表はベルト幅120.0mmを基準としています。幅120.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※20rpm以下でご使用の場合、20rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

■ 2つの要素が重なるので使用を避ける。

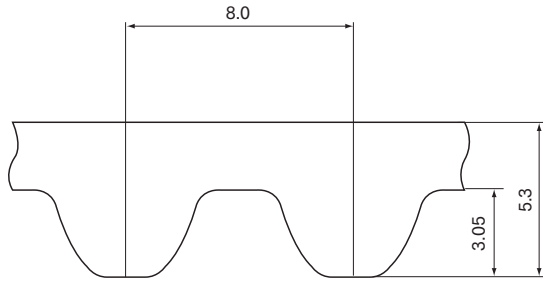
許容トルク表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位: N・m)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84	
小プーリ 回転数 (rpm)	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33	
575	533	571	608	646	684	759	796	834	908	945	1056	1129	1202	1347	1560	—
690	532	570	607	645	682	757	794	831	904	941	1050	1122	1194	1335	1541	—
870	531	568	605	642	679	753	789	826	898	933	1039	1109	1178	1312	1504	—
1160	528	565	601	637	673	744	780	814	883	917	1016	1081	1143	1263	1426	—
1750	520	554	589	622	655	720	751	782	841	869	950	998	1043	1121	1201	—
3450	476	501	524	545	564	594	606	615	624	—	—	—	—	—	—	—
20	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1069	1145	1222	1374	1603	—
40	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1069	1145	1222	1374	1603	—
60	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1069	1145	1221	1374	1603	—
80	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1069	1145	1221	1374	1602	—
90	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1069	1145	1221	1374	1602	—
100	534	573	611	649	687	763	802	840	916	954	1068	1145	1221	1373	1602	—
200	534	572	610	649	687	763	801	839	915	953	1067	1143	1219	1371	1598	—
300	534	572	610	648	686	762	800	838	914	952	1065	1141	1216	1367	1591	—
400	534	572	610	648	685	761	799	837	912	950	1063	1138	1212	1361	1582	—
500	533	571	609	647	685	760	798	835	910	947	1059	1133	1207	1354	1570	—
600	533	570	608	646	683	758	796	833	907	944	1055	1128	1201	1344	1556	—
700	532	570	607	645	682	757	794	831	904	941	1050	1122	1193	1334	1539	—
800	531	569	606	643	681	754	791	828	900	937	1044	1115	1184	1321	1519	—
900	531	568	605	642	679	752	788	825	896	932	1037	1106	1174	1307	1497	—
1000	530	567	604	640	677	749	785	821	892	927	1030	1097	1163	1291	1472	—
1100	529	565	602	638	675	746	782	817	886	921	1022	1087	1151	1274	1444	—
1200	527	564	600	636	672	743	778	813	881	914	1013	1076	1138	1255	1414	—
1300	526	562	598	634	670	739	774	808	875	908	1003	1064	1123	1234	1381	—
1400	525	561	597	632	667	736	769	803	868	900	993	1051	1108	1212	1346	—
1500	523	559	594	629	664	732	765	797	861	892	981	1037	1093	1188	1307	—
1600	522	557	592	627	661	727	760	791	853	883	969	1023	1073	1162	1267	—
1700	520	555	590	624	657	722	754	785	845	874	956	1007	1054	1135	1233	—
1800	519	553	587	621	654	717	748	779	837	865	943	990	1033	1106	1177	—
1900	517	551	585	618	650	712	742	772	828	854	928	972	1012	1075	1129	—
2000	515	549	582	614	646	707	736	764	818	843	913	954	989	1043	1077	—
2100	513	546	579	611	642	701	729	757	808	832	897	934	965	1009	—	—
2200	511	544	576	607	637	695	722	748	797	820	880	913	940	974	—	—
2300	509	541	572	603	632	688	715	740	786	808	863	892	914	936	—	—
2400	506	538	569	599	628	682	707	731	775	795	844	869	887	897	—	—
2500	504	535	565	594	622	675	699	722	763	781	825	846	858	—	—	—
2600	502	532	562	590	617	667	691	712	750	767	806	821	828	—	—	—
2700	499	529	558	585	612	660	682	702	737	752	785	796	798	—	—	—
2800	496	526	554	581	606	652	673	692	724	737	763	770	—	—	—	—
3000	491	519	545	571	594	636	654	670	695	705	718	—	—	—	—	—
3200	485	511	536	560	581	618	633	646	665	670	—	—	—	—	—	—
3400	478	503	527	548	567	599	612	621	633	634	—	—	—	—	—	—
3600	471	495	517	536	553	579	589	595	—	—	—	—	—	—	—	—
3800	464	486	506	523	538	558	564	567	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	457	477	494	509	522	536	539	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4200	449	467	483	495	505	513	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4400	440	457	470	480	487	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4600	431	446	457	464	468	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4800	422	435	443	448	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5000	413	423	429	431	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

スーパートルクG PLUS

S8M



250

ベルト呼び幅
(mm)×10

S8M

ベルト形

2000

ベルト呼び長さ
(mm)

GP

ベルトタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.055	214	300
250	25		383	520
300	30		472	640
400	40		655	890
600	60		1040	1410

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

	S8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布／色調	ナイロン／黒
ベルトタイプ	GP
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 376 GP	47	376
S8M 400 GP	50	400
S8M 408 GP	51	408
S8M 440 GP	55	440
S8M 480 GP	60	480
S8M 496 GP	62	496
S8M 512 GP	64	512
S8M 520 GP	65	520
S8M 528 GP	66	528
S8M 560 GP	70	560
S8M 584 GP	73	584
S8M 600 GP	75	600
S8M 632 GP	79	632
S8M 640 GP	80	640
S8M 656 GP	82	656
S8M 680 GP	85	680
S8M 712 GP	89	712
S8M 720 GP	90	720
S8M 760 GP	95	760
S8M 800 GP	100	800
S8M 824 GP	103	824
S8M 840 GP	105	840
S8M 848 GP	106	848
S8M 856 GP	107	856
S8M 880 GP	110	880
S8M 896 GP	112	896
S8M 912 GP	114	912
S8M 920 GP	115	920
S8M 928 GP	116	928
S8M 944 GP	118	944
S8M 952 GP	119	952
S8M 960 GP	120	960
S8M 976 GP	122	976
S8M 984 GP	123	984
S8M 1000 GP	125	1000
S8M 1024 GP	128	1024
S8M 1040 GP	130	1040
S8M 1056 GP	132	1056
S8M 1080 GP	135	1080
S8M 1096 GP	137	1096
S8M 1120 GP	140	1120
S8M 1128 GP	141	1128
S8M 1136 GP	142	1136
S8M 1152 GP	144	1152
S8M 1160 GP	145	1160
S8M 1184 GP	148	1184
S8M 1200 GP	150	1200
S8M 1216 GP	152	1216
S8M 1224 GP	153	1224
S8M 1248 GP	156	1248
S8M 1256 GP	157	1256
S8M 1280 GP	160	1280
S8M 1296 GP	162	1296
S8M 1304 GP	163	1304

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 1312 GP	164	1312
S8M 1320 GP	165	1320
S8M 1352 GP	169	1352
S8M 1360 GP	170	1360
S8M 1384 GP	173	1384
S8M 1400 GP	175	1400
S8M 1424 GP	178	1424
S8M 1440 GP	180	1440
S8M 1480 GP	185	1480
S8M 1488 GP	186	1488
S8M 1520 GP	190	1520
S8M 1552 GP	194	1552
S8M 1600 GP	200	1600
S8M 1640 GP	205	1640
S8M 1648 GP	206	1648
S8M 1680 GP	210	1680
S8M 1696 GP	212	1696
S8M 1728 GP	216	1728
S8M 1760 GP	220	1760
S8M 1776 GP	222	1776
S8M 1792 GP	224	1792
S8M 1800 GP	225	1800
S8M 1816 GP	227	1816
S8M 1832 GP	229	1832
S8M 1880 GP	235	1880
S8M 1912 GP	239	1912
S8M 1960 GP	245	1960
S8M 2000 GP	250	2000
S8M 2040 GP	255	2040
S8M 2048 GP	256	2048
S8M 2064 GP	258	2064
S8M 2104 GP	263	2104
S8M 2120 GP	265	2120
S8M 2160 GP	270	2160
S8M 2240 GP	280	2240
S8M 2272 GP	284	2272
S8M 2304 GP	288	2304
S8M 2376 GP	297	2376
S8M 2400 GP	300	2400
S8M 2496 GP	312	2496
S8M 2600 GP	325	2600
S8M 2800 GP	350	2800
S8M 2920 GP	365	2920
S8M 2944 GP	368	2944
S8M 3048 GP	381	3048
S8M 3200 GP	400	3200
S8M 3248 GP	406	3248
S8M 3272 GP	409	3272
S8M 3440 GP	430	3440
S8M 3680 GP	460	3680
S8M 3720 GP	465	3720
S8M 3904 GP	488	3904
S8M 3928 GP	491	3928
S8M 4400 GP	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ直径(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60	72	84
50	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
100	0.8	0.9	0.9	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.8	3.4	4.1	4.9
200	1.6	1.7	1.9	2.1	2.4	2.7	2.9	3.2	3.7	4.2	4.8	5.3	5.8	6.8	8.3	9.8
300	2.9	3.1	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.9	7.9	8.9	9.9	10.3	12.7	15.5	18.3
400	4.0	4.4	4.8	5.5	6.3	7.0	7.7	8.5	9.9	11.3	12.7	14.1	14.8	18.2	22.3	26.3
500	5.1	5.6	6.1	7.1	8.0	9.0	9.9	10.9	12.7	14.6	16.4	18.2	19.1	23.6	28.8	34.0
600	6.2	6.8	7.4	8.5	9.7	10.9	12.1	13.2	15.5	17.7	20.0	22.2	23.3	28.7	35.1	41.4
700	7.2	7.9	8.6	10.0	11.4	12.7	14.1	15.5	18.2	20.8	23.5	26.1	27.4	33.8	41.3	48.7
800	8.1	8.9	9.8	11.4	13.0	14.5	16.1	17.7	20.8	23.8	26.8	29.8	31.3	38.7	47.3	55.7
900	9.1	10.0	10.9	12.7	14.5	16.3	18.1	19.8	23.3	26.8	30.2	33.5	35.2	43.5	53.1	62.6
1000	10.0	11.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	21.9	25.8	29.6	33.4	37.2	39.0	48.2	58.9	69.3
1100	10.8	12.0	13.1	15.3	17.5	19.7	21.8	24.0	28.2	32.4	36.6	40.7	42.7	52.8	64.5	75.9
1200	11.7	12.9	14.1	16.6	18.9	21.3	23.7	26.0	30.6	35.2	39.7	44.2	46.4	57.3	70.0	82.3
1300	12.5	13.9	15.2	17.8	20.4	22.9	25.5	28.0	33.0	37.9	42.8	47.6	50.0	61.7	75.3	88.5
1400	13.4	14.8	16.2	19.0	21.8	24.5	27.3	30.0	35.3	40.6	45.8	51.0	53.5	66.1	80.6	94.6
1500	14.2	15.7	17.2	20.2	23.1	26.1	29.0	31.9	37.6	43.3	48.8	54.3	57.0	70.3	85.8	100.6
1600	14.9	16.6	18.2	21.3	24.5	27.6	30.7	33.8	39.9	45.9	51.8	57.6	60.4	74.5	90.8	106.4
1700	15.7	17.4	19.1	22.5	25.8	29.1	32.4	35.7	42.1	48.4	54.6	60.8	63.8	78.7	95.8	112.1
1800	16.5	18.3	20.1	23.6	27.1	30.6	34.1	37.5	44.3	50.9	57.5	63.9	67.1	82.7	100.6	117.6
1900	17.2	19.1	21.0	24.7	28.4	32.1	35.7	39.3	46.4	53.4	60.3	67.1	70.4	86.7	105.3	123.0
2000	17.9	19.9	21.9	25.8	29.7	33.5	37.4	41.1	48.6	55.9	63.1	70.1	73.6	90.6	109.9	128.2
2100	18.6	20.7	22.8	26.9	31.0	35.0	39.0	42.9	50.7	58.3	65.8	73.1	76.8	94.4	114.4	133.2
2200	19.3	21.5	23.7	28.0	32.2	36.4	40.5	44.6	52.7	60.7	68.5	76.1	79.9	98.1	118.8	138.1
2300	20.0	22.3	24.5	29.0	33.4	37.8	42.1	46.4	54.8	63.0	71.1	79.0	82.9	101.8	123.1	142.7
2400	20.7	23.1	25.4	30.0	34.6	39.1	43.6	48.1	56.8	65.3	73.7	81.9	85.9	105.4	127.2	147.3
2500	21.4	23.8	26.2	31.1	35.8	40.5	45.1	49.7	58.8	67.6	76.3	84.7	88.9	108.9	131.3	151.6
2600	22.0	24.6	27.1	32.1	37.0	41.8	46.6	51.4	60.7	69.9	78.8	87.5	91.8	112.3	135.2	155.8
2700	22.7	25.3	27.9	33.0	38.1	43.2	48.1	53.0	62.7	72.1	81.3	90.2	94.6	115.7	138.9	159.7
2800	23.3	26.0	28.7	34.0	39.3	44.5	49.6	54.6	64.6	74.3	83.7	92.9	97.4	119.0	142.6	163.5
2900	23.9	26.7	29.5	35.0	40.4	45.7	51.0	56.2	66.4	76.4	86.1	95.5	100.1	122.1	146.1	167.1
3000	24.5	27.4	30.3	35.9	41.5	47.0	52.4	57.8	68.3	78.5	88.5	98.1	102.8	125.2	149.5	170.5
3100	25.2	28.1	31.1	36.9	42.6	48.3	53.8	59.3	70.1	80.6	90.8	100.6	105.4	128.3	152.7	
3200	26.3	29.5	32.6	38.7	44.7	50.7	56.6	62.4	73.7	84.7	95.3	105.5	110.5	134.0	158.8	
3300	27.5	30.8	34.0	40.5	46.8	53.1	59.2	65.3	77.1	88.6	99.6	110.2	115.4	139.4	164.2	
3400	28.6	32.0	35.5	42.2	48.9	55.4	61.8	68.2	80.5	92.3	103.8	114.7	120.0	144.4		
3500	29.7	33.3	36.8	43.9	50.8	57.7	64.4	70.9	83.7	96.0	107.7	118.9	124.3	149.0		
3600	30.7	34.5	38.2	45.5	52.8	59.8	66.8	73.6	86.8	99.5	111.5	123.0	128.4	153.3		
3700	31.7	35.6	39.5	47.1	54.6	62.0	69.2	76.2	89.8	102.8	115.1	126.8	132.3			
3800	32.7	36.7	40.7	48.7	56.4	64.0	71.4	78.7	92.7	106.0	118.6	130.3	135.9			
3900	33.6	37.8	42.0	50.2	58.2	66.0	73.7	81.1	95.5	109.0	121.8	133.6	139.2			
4000	34.5	38.8	43.1	51.6	59.9	67.9	75.8	83.4	98.1	111.9	124.8	136.7	142.2			
4100	35.4	39.8	44.3	53.0	61.5	69.8	77.8	85.7	100.6	114.6	127.6	139.5				
4200	36.2	40.8	45.4	54.3	63.1	71.6	79.8	87.8	103.0	117.2	130.2					
4300	37.0	41.7	46.4	55.6	64.6	73.3	81.7	89.8	105.3	119.6	132.6					
4400	37.8	42.6	47.4	56.9	66.0	74.9	83.5	91.8	107.4	121.8	134.7					
4500	38.5	43.5	48.4	58.1	67.4	76.5	85.2	93.6	109.4	123.8						
4600	39.2	44.3	49.4	59.2	68.8	78.0	86.8	95.4	111.3	125.7						

※空欄部はベルト周速が33m/secを超えます。

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご利用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

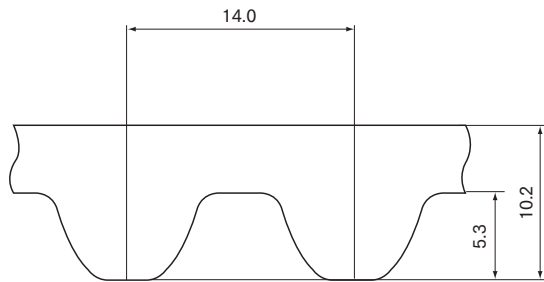
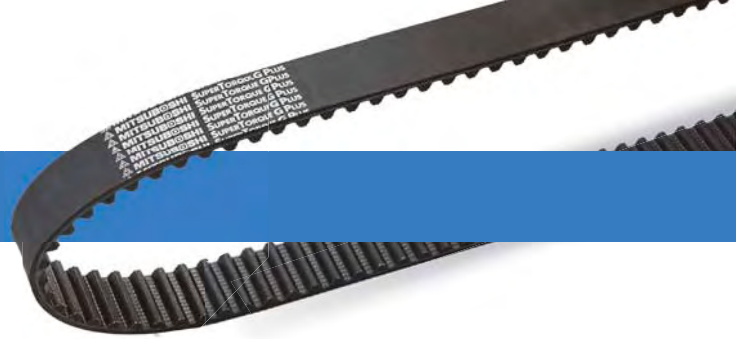
許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ直径(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60	72	84
回転数 (rpm)	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	151	164	177	203	229	254	280	305	355	405	454	503	528	649	791	932
100	151	164	177	203	229	254	280	305	355	405	454	503	528	649	791	932
200	137	149	161	186	210	234	258	282	330	377	423	469	492	606	740	872
300	128	140	152	176	199	223	246	269	315	360	405	449	472	581	710	837
400	122	134	146	169	192	214	237	260	304	348	392	435	457	563	688	811
500	118	129	141	163	186	208	230	252	296	339	382	424	445	549	671	791
600	114	125	137	159	181	203	225	246	289	331	373	415	436	537	657	775
700	111	122	133	155	177	198	220	241	283	325	366	407	427	528	645	760
800	108	119	130	152	173	194	216	237	278	319	360	400	420	519	634	747
900	106	117	127	149	170	191	212	233	274	314	355	394	414	511	625	735
1000	104	114	125	146	167	188	209	229	270	310	350	389	408	504	616	725
1100	102	112	123	144	165	185	206	226	266	306	345	384	403	497	607	714
1200	100	110	121	142	162	183	203	223	263	302	341	379	398	491	600	705
1300	98	109	119	140	160	180	200	220	260	298	337	375	393	485	592	695
1400	97	107	117	138	158	178	198	218	257	295	333	370	389	480	585	686
1500	95	105	116	136	156	176	196	215	254	292	330	367	385	475	578	678
1600	94	104	114	134	154	174	194	213	251	289	326	363	381	470	572	669
1700	92	103	113	133	152	172	191	211	249	286	323	359	377	465	565	661
1800	91	101	111	131	151	170	190	209	246	283	320	356	374	460	559	652
1900	90	100	110	130	149	169	188	207	244	281	317	352	370	455	553	644
2000	89	99	109	128	148	167	186	205	242	278	314	349	367	451	546	636
2100	88	98	108	127	146	165	184	203	240	276	311	346	363	446	540	628
2200	87	97	107	126	145	164	183	201	238	274	309	343	360	442	534	620
2300	86	96	105	125	144	163	181	200	236	271	306	340	357	438	528	611
2400	85	95	104	124	142	161	180	198	234	269	303	337	354	433	522	603
2500	84	94	103	122	141	160	178	196	232	267	301	334	351	429	516	595
2600	83	93	102	121	140	159	177	195	230	265	299	331	348	425	510	587
2700	82	92	102	120	139	157	175	193	228	263	296	329	345	421	504	578
2800	82	91	101	119	138	156	174	192	227	261	294	326	342	417	498	570
2900	81	90	100	118	137	155	173	190	225	259	291	323	339	412	492	561
3000	80	89	99	117	136	154	171	189	223	257	289	320	336	408	486	
3200	79	88	97	115	134	151	169	186	220	253	284	315	330	400	474	
3400	77	86	96	114	132	149	166	183	217	249	280	310	324	392	461	
3600	76	85	94	112	130	147	164	181	213	245	275	304	318	383		
3800	75	84	93	110	128	145	162	178	210	241	271	299	312	375		
4000	73	82	91	109	126	143	159	176	207	237	266	294	307	366		
4200	72	81	90	107	124	141	157	173	204	234	262	288	301			
4400	71	80	88	106	122	139	155	171	201	230	257	283	295			
4600	70	78	87	104	121	137	153	168	198	226	253	277	289			
4800	69	77	86	103	119	135	151	166	195	223	248	272	283			
5000	68	76	85	101	117	133	149	164	192	219	244	266				
5200	66	75	83	100	116	131	147	161	189	215	239					
5400	65	74	82	98	114	130	144	159	186	211	234					
5600	64	73	81	97	113	128	142	157	183	208	230					
5800	63	72	80	96	111	126	140	154	180	204						
6000	62	71	79	94	109	124	138	152	177	200						

スーパートルクG PLUS

S14M



800

ベルト呼び幅
(mm)×10

S14M

ベルト形

3150

ベルト呼び長さ
(mm)

GP

ベルトタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.107	1090	1250
600	60		1731	1952
800	80		2403	2730
1000	100		3099	3500
1200	120		3815	4320

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	S14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	GP
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M 1008 GP	72	1008
S14M 1120 GP	80	1120
S14M 1190 GP	85	1190
S14M 1246 GP	89	1246
S14M 1288 GP	92	1288
S14M 1400 GP	100	1400
S14M 1470 GP	105	1470
S14M 1540 GP	110	1540
S14M 1610 GP	115	1610
S14M 1652 GP	118	1652
S14M 1708 GP	122	1708
S14M 1736 GP	124	1736
S14M 1750 GP	125	1750
S14M 1778 GP	127	1778
S14M 1806 GP	129	1806
S14M 1890 GP	135	1890
S14M 1932 GP	138	1932
S14M 1960 GP	140	1960
S14M 2002 GP	143	2002
S14M 2100 GP	150	2100
S14M 2198 GP	157	2198
S14M 2240 GP	160	2240

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M 2310 GP	165	2310
S14M 2380 GP	170	2380
S14M 2450 GP	175	2450
S14M 2506 GP	179	2506
S14M 2590 GP	185	2590
S14M 2660 GP	190	2660
S14M 2800 GP	200	2800
S14M 2940 GP	210	2940
S14M 3150 GP	225	3150
S14M 3360 GP	240	3360
S14M 3500 GP	250	3500
S14M 3556 GP	254	3556
S14M 3850 GP	275	3850
S14M 4004 GP	286	4004
S14M 4508 GP	322	4508
S14M 5012 GP	358	5012

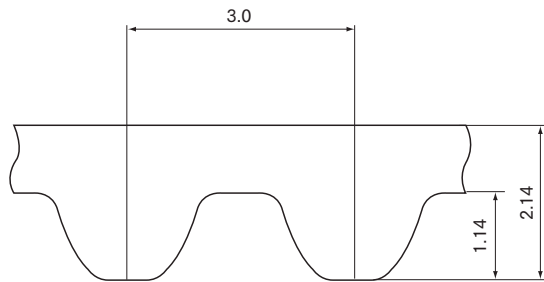
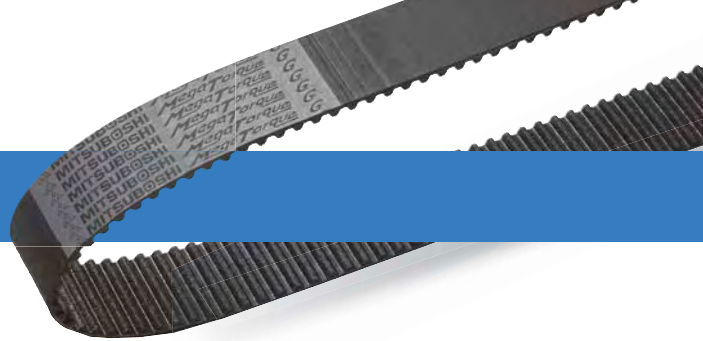
(単位: kW)

※20rpm以下でご使用の場合、20rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

(单位: N·m)

※20rpm以下でご使用の場合、20rpmのトルクを参照ください。

S14M | スーパートルクG PLUS | タイミングベルト



ベルト呼称

100

ベルト呼び幅
(mm)×10

MT

メガトルク

S3M

ベルト形

1680

ベルト呼び長さ
(mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
60	6	0.022	23.2	33.4
100	10		41.5	59.8
150	15		64.8	93.2

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.87

	MTS3M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 96 G	32	96
MTS3M 102 G	34	102
MTS3M 114 G	38	114
MTS3M 117 G	39	117
MTS3M 120 G	40	120
MTS3M 123 G	41	123
MTS3M 129 G	43	129
MTS3M 132 G	44	132
MTS3M 135 G	45	135
MTS3M 141 G	47	141
MTS3M 144 G	48	144
MTS3M 147 G	49	147
MTS3M 150 G	50	150
MTS3M 156 G	52	156
MTS3M 159 G	53	159
MTS3M 162 G	54	162
MTS3M 168 G	56	168
MTS3M 171 G	57	171
MTS3M 174 G	58	174
MTS3M 177 G	59	177
MTS3M 180 G	60	180
MTS3M 183 G	61	183
MTS3M 186 G	62	186
MTS3M 189 G	63	189
MTS3M 192 G	64	192
MTS3M 195 G	65	195
MTS3M 198 G	66	198
MTS3M 201 G	67	201

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 204 G	68	204
MTS3M 207 G	69	207
MTS3M 210 G	70	210
MTS3M 213 G	71	213
MTS3M 216 G	72	216
MTS3M 219 G	73	219
MTS3M 222 G	74	222
MTS3M 225 G	75	225
MTS3M 228 G	76	228
MTS3M 231 G	77	231
MTS3M 234 G	78	234
MTS3M 237 G	79	237
MTS3M 246 G	82	246
MTS3M 252 G	84	252
MTS3M 255 G	85	255
MTS3M 258 G	86	258
MTS3M 261 G	87	261
MTS3M 264 G	88	264
MTS3M 267 G	89	267
MTS3M 270 G	90	270
MTS3M 273 G	91	273
MTS3M 276 G	92	276
MTS3M 279 G	93	279
MTS3M 282 G	94	282
MTS3M 285 G	95	285
MTS3M 288 G	96	288
MTS3M 291 G	97	291
MTS3M 300 G	100	300

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 303 G	101	303
MTS3M 306 G	102	306
MTS3M 309 G	103	309
MTS3M 312 G	104	312
MTS3M 315 G	105	315
MTS3M 318 G	106	318
MTS3M 324 G	108	324
MTS3M 327 G	109	327
MTS3M 330 G	110	330
MTS3M 333 G	111	333
MTS3M 336 G	112	336
MTS3M 339 G	113	339
MTS3M 342 G	114	342
MTS3M 345 G	115	345
MTS3M 348 G	116	348
MTS3M 351 G	117	351
MTS3M 354 G	118	354
MTS3M 360 G	120	360
MTS3M 363 G	121	363
MTS3M 366 G	122	366
MTS3M 369 G	123	369
MTS3M 372 G	124	372
MTS3M 375 G	125	375
MTS3M 384 G	128	384
MTS3M 387 G	129	387
MTS3M 393 G	131	393
MTS3M 396 G	132	396
MTS3M 399 G	133	399
MTS3M 402 G	134	402
MTS3M 405 G	135	405
MTS3M 408 G	136	408
MTS3M 414 G	138	414
MTS3M 417 G	139	417
MTS3M 420 G	140	420
MTS3M 423 G	141	423
MTS3M 426 G	142	426
MTS3M 432 G	144	432
MTS3M 435 G	145	435
MTS3M 444 G	148	444
MTS3M 447 G	149	447
MTS3M 453 G	151	453
MTS3M 456 G	152	456
MTS3M 459 G	153	459
MTS3M 468 G	156	468

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 471 G	157	471
MTS3M 474 G	158	474
MTS3M 480 G	160	480
MTS3M 483 G	161	483
MTS3M 486 G	162	486
MTS3M 489 G	163	489
MTS3M 492 G	164	492
MTS3M 498 G	166	498
MTS3M 501 G	167	501
MTS3M 504 G	168	504
MTS3M 507 G	169	507
MTS3M 510 G	170	510
MTS3M 513 G	171	513
MTS3M 516 G	172	516
MTS3M 519 G	173	519
MTS3M 522 G	174	522
MTS3M 525 G	175	525
MTS3M 528 G	176	528
MTS3M 537 G	179	537
MTS3M 540 G	180	540
MTS3M 543 G	181	543
MTS3M 549 G	183	549
MTS3M 552 G	184	552
MTS3M 558 G	186	558
MTS3M 561 G	187	561
MTS3M 564 G	188	564
MTS3M 570 G	190	570
MTS3M 573 G	191	573
MTS3M 576 G	192	576
MTS3M 579 G	193	579
MTS3M 582 G	194	582
MTS3M 588 G	196	588
MTS3M 591 G	197	591
MTS3M 597 G	199	597
MTS3M 600 G	200	600
MTS3M 603 G	201	603
MTS3M 609 G	203	609
MTS3M 612 G	204	612
MTS3M 621 G	207	621
MTS3M 624 G	208	624
MTS3M 633 G	211	633
MTS3M 642 G	214	642
MTS3M 645 G	215	645
MTS3M 648 G	216	648

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G II P

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS3M

MTS5M

MTS8M

MTS14M

メガトルクG MTS3M

体系表 製品紹介
タイミング ベルト
タイミング プーリ
Star Quick®
関連製品
技術資料 よくある 質問
スーパー トルクG/U
スーパー トルク G PLUS
メガトルク G
メガトルク U
メガトルク G II
メガトルク G IIP
メガトルク G III
メガトルク EX
ギガトルク GX
タイミング ベルト G/U
長尺 タイミング ベルト
特殊仕様 タイミング ベルト
MTS3M
MTS5M
MTS8M
MTS14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 657 G	219	657
MTS3M 660 G	220	660
MTS3M 663 G	221	663
MTS3M 666 G	222	666
MTS3M 669 G	223	669
MTS3M 672 G	224	672
MTS3M 681 G	227	681
MTS3M 687 G	229	687
MTS3M 693 G	231	693
MTS3M 699 G	233	699
MTS3M 720 G	240	720
MTS3M 726 G	242	726
MTS3M 729 G	243	729
MTS3M 741 G	247	741
MTS3M 744 G	248	744
MTS3M 750 G	250	750
MTS3M 753 G	251	753
MTS3M 756 G	252	756
MTS3M 759 G	253	759
MTS3M 762 G	254	762
MTS3M 765 G	255	765
MTS3M 771 G	257	771
MTS3M 774 G	258	774
MTS3M 786 G	262	786
MTS3M 789 G	263	789
MTS3M 804 G	268	804
MTS3M 810 G	270	810
MTS3M 819 G	273	819
MTS3M 825 G	275	825
MTS3M 831 G	277	831
MTS3M 837 G	279	837
MTS3M 852 G	284	852
MTS3M 858 G	286	858
MTS3M 882 G	294	882
MTS3M 888 G	296	888
MTS3M 894 G	298	894
MTS3M 900 G	300	900
MTS3M 909 G	303	909
MTS3M 918 G	306	918
MTS3M 927 G	309	927
MTS3M 936 G	312	936
MTS3M 954 G	318	954

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 963 G	321	963
MTS3M 999 G	333	999
MTS3M 1005 G	335	1005
MTS3M 1014 G	338	1014
MTS3M 1017 G	339	1017
MTS3M 1035 G	345	1035
MTS3M 1050 G	350	1050
MTS3M 1080 G	360	1080
MTS3M 1113 G	371	1113
MTS3M 1119 G	373	1119
MTS3M 1146 G	382	1146
MTS3M 1152 G	384	1152
MTS3M 1170 G	390	1170
MTS3M 1176 G	392	1176
MTS3M 1188 G	396	1188
MTS3M 1203 G	401	1203
MTS3M 1221 G	407	1221
MTS3M 1236 G	412	1236
MTS3M 1245 G	415	1245
MTS3M 1260 G	420	1260
MTS3M 1290 G	430	1290
MTS3M 1299 G	433	1299
MTS3M 1305 G	435	1305
MTS3M 1326 G	442	1326
MTS3M 1332 G	444	1332
MTS3M 1374 G	458	1374
MTS3M 1401 G	467	1401
MTS3M 1419 G	473	1419
MTS3M 1422 G	474	1422
MTS3M 1461 G	487	1461
MTS3M 1521 G	507	1521
MTS3M 1596 G	532	1596
MTS3M 1650 G	550	1650
MTS3M 1680 G	560	1680
MTS3M 1788 G	596	1788
MTS3M 1959 G	653	1959
MTS3M 2100 G	700	2100
MTS3M 2115 G	705	2115
MTS3M 2250 G	750	2250

基準伝動容量表 (ベルト幅6.0mmあたり) (単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
870	17.19	19.1	21.01	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
1160	91	102	113	123	133	143	153	163	182	201	219	246	289
1750	115	129	142	155	168	180	193	205	229	253	275	309	362
3500	159	178	196	214	232	249	266	283	316	348	379	424	496
50	267	299	330	360	390	419	447	475	529	580	630	701	811
100	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	26
150	15	17	18	20	22	23	25	27	30	33	36	41	48
200	21	24	26	28	31	33	35	38	42	47	51	58	68
250	27	30	33	36	39	42	45	48	54	60	65	73	87
300	33	36	40	44	48	51	55	58	65	72	79	89	105
350	38	43	47	51	55	60	64	68	76	84	92	103	122
400	43	48	53	58	63	68	73	77	86	95	104	117	138
450	48	54	60	65	71	76	81	86	97	107	116	131	154
500	53	60	66	72	78	84	89	95	106	118	128	144	170
550	58	65	72	78	85	91	98	104	116	128	140	157	185
600	63	70	78	85	92	99	106	112	126	139	151	170	200
650	68	76	83	91	99	106	113	121	135	149	162	183	215
700	72	81	89	97	105	113	121	129	144	159	173	195	229
800	77	86	95	103	112	120	129	137	153	169	184	207	243
900	85	96	105	115	125	134	143	152	170	188	205	230	271
1000	94	105	116	127	137	147	158	168	187	206	225	253	297
1100	102	114	126	138	149	160	171	182	204	225	245	275	323
1200	110	123	136	149	161	173	185	197	220	242	264	296	348
1300	118	132	146	159	172	185	198	211	235	259	283	317	372
1400	126	141	155	170	184	197	211	224	251	276	301	338	396
1500	133	149	165	180	195	209	224	238	266	293	319	357	419
1600	141	157	174	190	206	221	236	251	280	309	337	377	441
1700	148	166	183	200	216	232	248	264	295	325	354	396	464
1800	155	174	192	209	227	244	260	277	309	340	371	415	485
1900	162	181	200	219	237	255	272	289	323	355	387	433	506
2000	169	189	209	228	247	265	284	301	336	370	403	451	527
2200	176	197	217	237	257	276	295	313	350	385	419	469	548
2400	189	212	234	255	276	297	317	337	376	414	450	503	587
2600	202	226	250	272	295	317	339	360	401	441	480	536	625
2800	215	240	265	289	313	337	360	382	426	468	509	569	662
3000	227	254	280	306	331	356	380	404	450	494	537	600	697
3200	239	267	295	322	348	374	400	425	473	520	565	630	731
3400	250	280	309	338	365	393	419	445	496	544	591	659	764
3600	262	293	323	353	382	410	438	465	518	568	617	687	795
3800	273	305	337	368	398	428	456	485	539	592	642	714	826
4000	284	317	350	383	414	444	474	504	560	614	667	741	855
4500	294	329	364	397	429	461	492	522	581	637	690	766	883
5000	320	358	395	431	467	501	534	567	629	689	746	827	948
5500	344	385	425	464	502	538	574	609	675	739	798	882	1006
6000	367	411	454	495	535	574	612	648	718	784	847	933	1057
6500	390	436	481	525	567	608	648	686	759	827	891	978	1102
7000	411	460	508	553	598	640	681	721	797	867	932	1019	1139
7500	431	483	532	580	626	671	713	754	832	903	969	1055	1169
8000	451	505	556	606	654	699	743	786	865	937	1002	1087	1192
8500	469	525	579	630	679	727	772	815	895	967	1031	1113	1208
9000	504	564	621	675	727	776	823	867	948	1019	1079	1151	1215

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

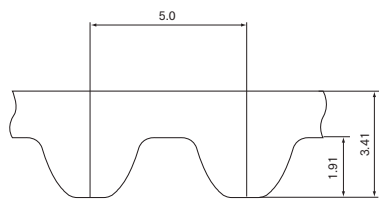
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅6.0mmあたり) (単位:N・cm)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
870	17.19	19.10	21.01	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.3
1160	100	112	124	135	146	157	168	179	200	221	241	270	317
1750	95	106	117	128	138	149	159	169	189	208	227	254	298
3500	87	97	107	117	126	136	145	154	172	190	207	231	271
50	73	82	90	98	106	114	122	130	144	158	172	191	221
100	143	159	176	192	208	224	239	255	285	315	345	388	459
150	143	159	176	192	208	224	239	255	285	315	345	388	459
200	135	151	166	181	196	211	226	240	269	297	325	366	433
250	129	144	159	174	188	202	216	230	258	285	311	351	414
300	125	139	154	168	182	196	209	223	249	275	301	338	399
350	121	135	149	163	177	190	203	216	242	267	292	328	387
400	118	132	146	159	172	185	198	211	236	260	285	320	377
450	116	129	142	156	168	181	194	206	231	255	278	313	369
500	113	127	140	152	165	178	190	202	226	249	272	306	361
550	111	124	137	150	162	174	186	198	222	245	267	300	354
600	109	122	135	147	159	171	183	195	218	241	263	295	348
650	108	120	133	145	157	169	180	192	215	237	259	290	342
700	106	119	131	143	155	166	178	189	212	233	255	286	337
800	105	117	129	141	153	164	175	187	209	230	251	282	332
900	102	114	126	137	149	160	171	182	203	224	245	275	323
1000	100	111	123	134	145	156	167	178	199	219	239	268	315
1100	98	109	120	131	142	153	164	174	195	214	234	262	308
1200	96	107	118	129	140	150	161	171	191	210	229	257	302
1300	94	105	116	127	137	148	158	168	187	206	225	252	296
1400	92	103	114	125	135	145	155	165	184	203	221	248	291
1500	91	102	112	123	133	143	153	162	181	200	218	244	286
1600	90	100	111	121	131	141	150	160	178	197	214	240	281
1700	88	99	109	119	129	139	148	158	176	194	211	236	277
1800	87	98	108	118	127	137	146	155	174	191	208	233	273
1900	86	96	106	116	126	135	144	153	171	189	205	230	269
2000	85	95	105	115	124	133	143	152	169	186	203	227	265
2200	84	94	104	113	123	132	141	150	167	184	200	224	261
2400	82	92	101	111	120	129	138	146	163	180	195	218	255
2600	80	90	99	108	117	126	135	143	160	176	191	213	249
2800	79	88	97	106	115	124	132	140	156	172	187	209	243
3000	77	87	96	104	113	121	130	138	153	169	183	205	238
3200	76	85	94	102	111	119	127	135	151	165	180	200	233
3400	75	84	92	101	109	117	125	133	148	162	176	197	228
3600	73	82	91	99	107	115	123	131	145	160	173	193	223
3800	72	81	89	98	106	113	121	129	143	157	170	189	219
4000	71	80	88	96	104	112	119	127	141	154	168	186	215
4500	70	79	87	95	103	110	117	125	139	152	165	183	211
5000	68	76	84	92	99	106	113	120	134	146	158	175	201
5500	66	74	81	89	96	103	110	116	129	141	152	168	192
6000	64	71	79	86	93	100	106	113	125	136	147	162	184
6500	62	69	77	84	90	97	103	109	121	132	142	156	175
7000	60	68	75	81	88	94	100	106	117	127	137	150	167
7500	59	66	73	79	85	91	97	103	113	123	132	144	160
8000	57	64	71	77	83	89	95	100	110	119	128	138	152
8500	56	63	69	75	81	87	92	97	107	115	123	133	144
9000	54	60	66	72	77	82	87	92	101	108	115	122	129

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 ※50rpm以下でご使用の場合、50rpmのトルクを参照ください。

MTS5M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
100	10	0.035	86.8	116
150	15		138	184
250	25		247	330

* ただし、小プリー回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力に下表の回転数補正係数を乗じた値とします。

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 225 G	45	225
MTS5M 255 G	51	255
MTS5M 260 G	52	260
MTS5M 285 G	57	285
MTS5M 295 G	59	295
MTS5M 300 G	60	300
MTS5M 305 G	61	305
MTS5M 320 G	64	320
MTS5M 325 G	65	325
MTS5M 340 G	68	340
MTS5M 350 G	70	350
MTS5M 360 G	72	360
MTS5M 375 G	75	375
MTS5M 380 G	76	380
MTS5M 385 G	77	385
MTS5M 390 G	78	390
MTS5M 395 G	79	395
MTS5M 400 G	80	400
MTS5M 405 G	81	405
MTS5M 410 G	82	410
MTS5M 420 G	84	420
MTS5M 425 G	85	425
MTS5M 430 G	86	430
MTS5M 435 G	87	435
MTS5M 440 G	88	440
MTS5M 450 G	90	450
MTS5M 460 G	92	460
MTS5M 465 G	93	465
MTS5M 470 G	94	470
MTS5M 475 G	95	475
MTS5M 490 G	98	490
MTS5M 500 G	100	500
MTS5M 520 G	104	520
MTS5M 525 G	105	525
MTS5M 530 G	106	530
MTS5M 545 G	109	545
MTS5M 550 G	110	550
MTS5M 560 G	112	560
MTS5M 575 G	115	575
MTS5M 590 G	118	590
MTS5M 595 G	119	595
MTS5M 600 G	120	600
MTS5M 615 G	123	615
MTS5M 625 G	125	625
MTS5M 640 G	128	640
MTS5M 650 G	130	650
MTS5M 665 G	133	665
MTS5M 670 G	134	670
MTS5M 675 G	135	675
MTS5M 690 G	138	690
MTS5M 695 G	139	695
MTS5M 700 G	140	700
MTS5M 710 G	142	710
MTS5M 720 G	144	720
MTS5M 725 G	145	725
MTS5M 730 G	146	730
MTS5M 740 G	148	740
MTS5M 750 G	150	750
MTS5M 765 G	153	765
MTS5M 770 G	154	770
MTS5M 780 G	156	780
MTS5M 800 G	160	800

ベルト呼称

100	MT	S5M	1680	G
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	Gタイプ

構成材料・対応プリー歯形

対応プリー >>> P.91

	MTS5M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プリー対応	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 810 G	162	810
MTS5M 830 G	166	830
MTS5M 845 G	169	845
MTS5M 850 G	170	850
MTS5M 870 G	174	870
MTS5M 890 G	178	890
MTS5M 900 G	180	900
MTS5M 930 G	186	930
MTS5M 950 G	190	950
MTS5M 965 G	193	965
MTS5M 975 G	195	975
MTS5M 980 G	196	980
MTS5M 1000 G	200	1000
MTS5M 1025 G	205	1025
MTS5M 1050 G	210	1050
MTS5M 1055 G	211	1055
MTS5M 1085 G	217	1085
MTS5M 1090 G	218	1090
MTS5M 1100 G	220	1100
MTS5M 1105 G	221	1105
MTS5M 1115 G	223	1115
MTS5M 1120 G	224	1120
MTS5M 1125 G	225	1125
MTS5M 1135 G	227	1135
MTS5M 1145 G	229	1145
MTS5M 1160 G	232	1160
MTS5M 1165 G	233	1165
MTS5M 1195 G	239	1195
MTS5M 1200 G	240	1200
MTS5M 1225 G	245	1225
MTS5M 1250 G	250	1250
MTS5M 1270 G	254	1270
MTS5M 1290 G	258	1290
MTS5M 1295 G	259	1295
MTS5M 1350 G	270	1350
MTS5M 1420 G	284	1420
MTS5M 1475 G	295	1475
MTS5M 1500 G	300	1500
MTS5M 1505 G	301	1505
MTS5M 1530 G	306	1530
MTS5M 1595 G	319	1595
MTS5M 1605 G	321	1605
MTS5M 1615 G	323	1615
MTS5M 1660 G	332	1660
MTS5M 1680 G	336	1680
MTS5M 1690 G	338	1690
MTS5M 1715 G	343	1715
MTS5M 1800 G	360	1800
MTS5M 1945 G	389	1945
MTS5M 2000 G	400	2000
MTS5M 2145 G	429	2145
MTS5M 2255 G	451	2255
MTS5M 2480 G	496	2480
MTS5M 2525 G	505	2525
MTS5M 2670 G	534	2670
MTS5M 2870 G	574	2870
MTS5M 2980 G	596	2980
MTS5M 3090 G	618	3090
MTS5M 3180 G	636	3180
MTS5M 3270 G	654	3270
MTS5M 3480 G	696	3480

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

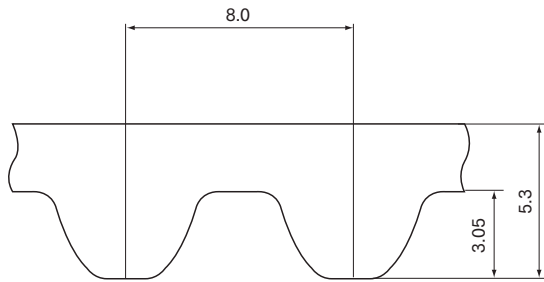
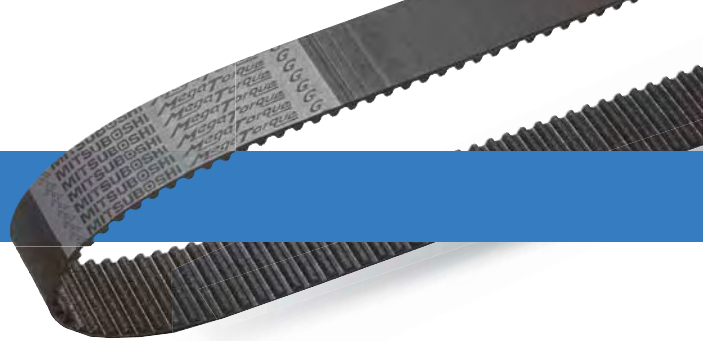
プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	60
100	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	95.49
200	32	37	43	53	64	74	84	89	94	105	115	125	145	165	185	205	264
300	60	70	80	100	120	140	160	170	180	200	219	239	278	317	355	394	508
400	86	101	115	145	175	204	233	248	262	291	320	349	406	463	520	576	744
500	110	130	149	188	227	266	304	323	342	381	418	456	532	606	681	755	975
600	134	158	183	231	279	326	374	397	421	468	515	562	655	747	839	930	1202
700	157	186	215	272	329	386	442	470	498	554	610	665	776	886	995	1103	1425
800	180	213	246	313	379	444	509	542	574	639	704	768	895	1022	1148	1274	1646
900	202	240	277	353	428	502	576	613	650	723	796	869	1014	1157	1300	1442	1864
1000	223	266	308	392	476	559	642	683	724	806	888	969	1131	1291	1451	1609	2079
1100	245	291	338	431	523	615	707	752	798	888	978	1068	1247	1424	1600	1774	2292
1200	265	317	368	469	571	671	771	821	871	970	1068	1166	1361	1555	1747	1938	2502
1300	286	342	397	508	617	726	835	889	943	1050	1157	1264	1475	1685	1893	2100	2710
1400	306	366	426	545	663	781	898	956	1014	1130	1245	1360	1588	1814	2038	2260	2916
1500	326	391	455	582	709	835	961	1023	1085	1209	1333	1456	1700	1941	2181	2419	3119
1600	346	415	483	619	755	889	1023	1090	1156	1288	1420	1551	1811	2068	2323	2576	3320
1700	365	438	511	656	800	943	1085	1155	1226	1366	1506	1645	1921	2194	2464	2732	3519
1800	385	462	539	692	844	996	1146	1221	1295	1444	1592	1738	2030	2318	2604	2886	3715
1900		485	567	728	889	1048	1207	1286	1364	1521	1676	1831	2138	2442	2742	3039	3909
2000		508	594	764	933	1101	1267	1350	1433	1597	1761	1923	2246	2564	2879	3190	4100
2200		531	621	799	976	1152	1327	1414	1501	1673	1845	2015	2352	2686	3015	3340	4289
2400			674	869	1063	1255	1446	1541	1635	1823	2010	2196	2563	2925	3283	3635	4658
2600				938	1148	1356	1563	1666	1768	1971	2173	2374	2771	3161	3545	3923	5017
2800				1007	1232	1456	1679	1789	1899	2118	2334	2550	2975	3392	3803	4205	5364
3000				1074	1315	1555	1793	1911	2028	2262	2493	2723	3175	3619	4054	4480	5699
3200				1140	1397	1652	1905	2031	2156	2404	2649	2893	3372	3842	4301	4749	6022
3400					1478	1749	2016	2149	2281	2544	2803	3060	3566	4059	4541	5009	6331
3600					1558	1843	2126	2266	2405	2682	2955	3225	3755	4272	4775	5263	6627
3800						1937	2234	2381	2527	2817	3104	3387	3941	4480	5003	5508	6908
4000						2029	2341	2495	2648	2951	3250	3546	4123	4683	5224	5745	7174
4500						2121	2446	2606	2766	3083	3394	3702	4301	4881	5439	5974	7424
5000						2343	2701	2879	3054	3402	3743	4078	4728	5351	5944	6505	7975
5500							2947	3140	3330	3706	4074	4434	5128	5785	6402	6977	8413
6000							3183	3389	3594	3995	4387	4768	5497	6178	6808	7382	8726
6500							3407	3627	3844	4268	4680	5079	5835	6530	7158	7716	8903
7000							3620	3852	4080	4524	4953	5366	6138	6835	7449	7972	8933
7500							3821	4063	4301	4762	5204	5626	6405	7091	7674	8146	8804
8000							4261	4506	4981	5432	5859	6334	7295	7832	8232	8506	
8500							4443	4695	5179	5635	6062	6521	7444	7916	8223	8026	
9000							4610	4867	5356	5813	6234	6696	7534	7922	8115	7354	
							4761	5020	5511	5963	6374	6864	7561	7847	7901	6478	

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。 耐久時間が減少します。 ベルト周速が20m/secを越えます。
幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	60
100	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	95.49
200	3.1	3.6	4.1	5.1	6.1	7.0	8.0	8.5	9.0	10.0	10.9	11.9	13.8	15.8	17.7	19.6	25.2
300	2.9	3.3	3.8	4.8	5.7	6.7	7.6	8.1	8.6	9.5	10.5	11.4	13.3	15.1	17.0	18.8	24.2
400	2.7	3.2	3.7	4.6	5.6	6.5	7.4	7.9	8.3	9.3	10.2	11.1	12.9	14.7	16.5	18.3	23.7
500	2.6	3.1	3.6	4.5	5.4	6.3	7.3	7.7	8.2	9.1	10.0	10.9	12.7	14.5	16.2	18.0	23.3
600	2.6	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.1	7.6	8.0	8.9	9.8	10.7	12.5	14.3	16.0	17.8	22.9
700	2.5	3.0	3.4	4.3	5.2	6.1	7.0	7.5	7.9	8.8	9.7	10.6	12.3	14.1	15.8	17.6	22.7
800	2.4	2.9	3.3	4.2	5.1	6.0	6.9	7.3	7.8	8.6	9.5	10.4	12.1	13.8	15.5	17.2	22.2
900	2.4	2.8	3.3	4.2	5.0	5.9	6.8	7.2	7.7	8.5	9.4	10.3	12.0	13.7	15.4	17.1	22.1
1000	2.3	2.8	3.2	4.1	5.0	5.9	6.7	7.2	7.6	8.5	9.3	10.2	11.9	13.6	15.3	16.9	21.9
1100	2.3	2.7	3.2	4.1	5.0	5.8	6.7	7.1	7.6	8.4	9.3	10.1	11.8	13.5	15.2	16.8	21.7
1200	2.3	2.7	3.2	4.0	4.9	5.8	6.6	7.1	7.5	8.4	9.2	10.1	11.7	13.4	15.1	16.7	21.6
1300	2.2	2.7	3.1	4.0	4.9	5.7	6.6	7.0	7.4	8.3	9.1	10.0	11.7	13.3	15.0	16.6	21.4
1400	2.2	2.7	3.1	4.0	4.8	5.7	6.6	7.0	7.4	8.2	9.1	9.9	11.6	13.2	14.9	16.5	21.3
1500	2.2	2.6	3.1	3.9	4.8	5.7	6.5	6.9	7.4	8.2	9.0	9.9	11.5	13.2	14.8	16.4	21.1
1600	2.2	2.6	3.1	3.9	4.8	5.6	6.5	6.9	7.3	8.2	9.0	9.8	11.5	13.1	14.7	16.3	21.0
1700	2.2	2.6	3.0	3.9	4.7	5.6	6.4	6.9	7.3	8.1	8.9	9.8	11.4	13.0	14.6	16.2	20.9
1800		2.6	3.0	3.9	4.7	5.6	6.4	6.8	7.2	8.1	8.9	9.7	11.3	13.0	14.5	16.1	20.7
1900		2.6	3.0	3.8	4.7	5.5	6.4	6.8	7.2	8.0	8.8	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	20.6
2000		2.5	3.0	3.8	4.7	5.5	6.3	6.7	7.2	8.0	8.8	9.6	11.2	12.8	14.4	15.9	20.5
2200			2.9	3.8	4.6	5.4	6.3	6.7	7.1	7.9	8.7	9.5	11.1	12.7	14.2	15.8	20.2
2400				3.7	4.6	5.4	6.2	6.6	7.0	7.8	8.6	9.4	11.0	12.6	14.1	15.6	20.0
2600				3.7	4.5	5.3	6.2	6.6	7.0	7.8	8.6	9.4	10.9	12.5	14.0	15.4	19.7
2800				3.7	4.5	5.3	6.1	6.5	6.9	7.7	8.5	9.3	10.8	12.3	13.8	15.3	19.4
3000				3.6	4.4	5.3	6.1	6.5	6.9	7.6	8.4	9.2	10.7	12.2	13.7	15.1	19.2
3200					4.4	5.2	6.0	6.4	6.8	7.6	8.4	9.1	10.6	12.1	13.5	14.9	18.9
3400					4.4	5.2	6.0	6.4	6.8	7.5	8.3	9.1	10.5	12.0	13.4	14.8	18.6
3600						5.1	5.9	6.3	6.7	7.5	8.2	9.0	10.5	11.9	13.3	14.6	18.3
3800						5.1	5.9	6.3	6.7	7.4	8.2	8.9	10.4	11.8	13.1	14.4	18.0
4000						5.1	5.8	6.2	6.6	7.4	8.1	8.8	10.3	11.6	13.0	14.3	17.7
4500						5.0	5.7	6.1	6.5	7.2	7.9	8.7	10.0	11.4	12.6	13.8	16.9
5000							5.6	6.0	6.4	7.1	7.8	8.5	9.8	11.0	12.2	13.3	16.1
5500							5.5	5.9	6.2	6.9	7.6	8.3	9.5	10.7	11.8	12.8	15.1
6000							5.4	5.8	6.1	6.8	7.4	8.1	9.3	10.4	11.4	12.3	14.2
6500							5.3	5.7	6.0	6.6	7.3	7.9	9.0	10.0	10.9	11.7	13.1
7000							5.2	5.5	5.9	6.5	7.1	7.7	8.7	9.7	10.5	11.1	12.0
7500								5.4	5.7	6.3	6.9	7.5	8.4	9.3	10.0	10.5	10.8
8000								5.3	5.6	6.2	6.7	7.2	8.1	8.9	9.4	9.8	9.6
8500								5.2	5.5	6.0	6.5	7.0	7.8	8.5	8.9	9.1	8.3
9000								5.1	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.0	8.3	8.4	6.9



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
150	15	0.045	214	285
250	25		383	510
300	30		472	627
400	40		655	871
600	60		1040	1383

* ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力に右表の回転数補正係数を乗じた値とします。

ベルト呼称

250	MT	S8M	1680	G
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	Gタイプ

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

構成材料・対応プーリ歯形

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	○

対応プーリ >>> P.89

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G	66	528
MTS8M 560 G	70	560
MTS8M 584 G	73	584
MTS8M 600 G	75	600
MTS8M 632 G	79	632
MTS8M 640 G	80	640
MTS8M 656 G	82	656
MTS8M 712 G	89	712
MTS8M 720 G	90	720
MTS8M 760 G	95	760
MTS8M 800 G	100	800
MTS8M 824 G	103	824
MTS8M 840 G	105	840
MTS8M 848 G	106	848
MTS8M 856 G	107	856
MTS8M 880 G	110	880
MTS8M 896 G	112	896
MTS8M 912 G	114	912
MTS8M 920 G	115	920
MTS8M 928 G	116	928
MTS8M 944 G	118	944
MTS8M 952 G	119	952
MTS8M 960 G	120	960
MTS8M 976 G	122	976
MTS8M 984 G	123	984
MTS8M 1000 G	125	1000
MTS8M 1024 G	128	1024
MTS8M 1040 G	130	1040
MTS8M 1056 G	132	1056
MTS8M 1080 G	135	1080
MTS8M 1096 G	137	1096
MTS8M 1120 G	140	1120
MTS8M 1128 G	141	1128
MTS8M 1136 G	142	1136
MTS8M 1152 G	144	1152
MTS8M 1160 G	145	1160
MTS8M 1184 G	148	1184
MTS8M 1200 G	150	1200
MTS8M 1216 G	152	1216
MTS8M 1224 G	153	1224
MTS8M 1248 G	156	1248
MTS8M 1256 G	157	1256
MTS8M 1280 G	160	1280
MTS8M 1296 G	162	1296
MTS8M 1304 G	163	1304
MTS8M 1312 G	164	1312
MTS8M 1320 G	165	1320
MTS8M 1352 G	169	1352
MTS8M 1360 G	170	1360
MTS8M 1384 G	173	1384

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1400 G	175	1400
MTS8M 1424 G	178	1424
MTS8M 1440 G	180	1440
MTS8M 1480 G	185	1480
MTS8M 1488 G	186	1488
MTS8M 1520 G	190	1520
MTS8M 1552 G	194	1552
MTS8M 1600 G	200	1600
MTS8M 1640 G	205	1640
MTS8M 1648 G	206	1648
MTS8M 1680 G	210	1680
MTS8M 1696 G	212	1696
MTS8M 1728 G	216	1728
MTS8M 1760 G	220	1760
MTS8M 1776 G	222	1776
MTS8M 1792 G	224	1792
MTS8M 1800 G	225	1800
MTS8M 1816 G	227	1816
MTS8M 1832 G	229	1832
MTS8M 1880 G	235	1880
MTS8M 1912 G	239	1912
MTS8M 1960 G	245	1960
MTS8M 2000 G	250	2000
MTS8M 2040 G	255	2040
MTS8M 2048 G	256	2048
MTS8M 2064 G	258	2064
MTS8M 2104 G	263	2104
MTS8M 2120 G	265	2120
MTS8M 2160 G	270	2160
MTS8M 2240 G	280	2240
MTS8M 2272 G	284	2272
MTS8M 2304 G	288	2304
MTS8M 2376 G	297	2376
MTS8M 2400 G	300	2400
MTS8M 2496 G	312	2496
MTS8M 2600 G	325	2600
MTS8M 2800 G	350	2800
MTS8M 2920 G	365	2920
MTS8M 2944 G	368	2944
MTS8M 3048 G	381	3048
MTS8M 3200 G	400	3200
MTS8M 3248 G	406	3248
MTS8M 3272 G	409	3272
MTS8M 3440 G	430	3440
MTS8M 3680 G	460	3680
MTS8M 3720 G	465	3720
MTS8M 3904 G	488	3904
MTS8M 3928 G	491	3928
MTS8M 4400 G	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	1.35	1.47	1.58	1.70	1.82	1.93	2.05	2.17	2.27	2.37	2.46	2.56	2.66	2.75	3.21	3.75	4.27
100	2.71	2.94	3.17	3.40	3.63	3.87	4.11	4.35	4.54	4.74	4.93	5.12	5.31	5.50	6.42	7.50	8.54
200	4.91	5.32	5.73	6.15	6.57	6.99	7.42	7.85	8.20	8.54	8.89	9.22	9.56	9.89	11.52	13.41	15.23
300	6.91	7.48	8.06	8.64	9.23	9.83	10.43	11.04	11.52	12.00	12.47	12.94	13.41	13.87	16.12	18.71	21.20
400	8.77	9.50	10.23	10.98	11.73	12.48	13.25	14.02	14.63	15.23	15.82	16.41	16.99	17.57	20.38	23.62	26.72
500	10.53	11.40	12.29	13.18	14.08	14.99	15.92	16.85	17.57	18.28	18.99	19.69	20.38	21.07	24.40	28.22	31.88
600	12.20	13.22	14.24	15.28	16.33	17.39	18.46	19.55	20.38	21.20	22.02	22.82	23.62	24.40	28.22	32.59	36.76
700	13.80	14.95	16.11	17.29	18.48	19.69	20.91	22.15	23.09	24.01	24.92	25.82	26.72	27.60	31.88	36.76	41.39
800	15.32	16.61	17.91	19.23	20.56	21.91	23.28	24.66	25.70	26.72	27.72	28.72	29.70	30.68	35.39	40.74	45.81
900	16.79	18.21	19.64	21.09	22.56	24.05	25.56	27.10	28.22	29.34	30.44	31.52	32.59	33.65	38.77	44.57	50.04
1000	18.21	19.75	21.31	22.89	24.50	26.13	27.78	29.46	30.68	31.88	33.06	34.23	35.39	36.53	42.03	48.25	54.09
1100	19.57	21.24	22.92	24.64	26.38	28.14	29.94	31.76	33.06	34.35	35.62	36.87	38.10	39.32	45.19	51.80	57.98
1200	20.89	22.67	24.48	26.33	28.20	30.10	32.04	34.00	35.39	36.76	38.10	39.43	40.74	42.03	48.25	55.22	61.71
1300	22.16	24.06	26.00	27.97	29.97	32.01	34.08	36.19	37.66	39.10	40.52	41.93	43.31	44.67	51.21	58.52	65.29
1400	23.38	25.40	27.46	29.56	31.69	33.86	36.07	38.33	39.87	41.39	42.89	44.36	45.81	47.24	54.09	61.71	68.73
1500	24.57	26.71	28.88	31.10	33.37	35.67	38.02	40.41	42.03	43.62	45.19	46.73	48.25	49.74	56.88	64.79	72.03
1600	25.71	27.97	30.26	32.61	35.00	37.44	39.92	42.46	44.15	45.81	47.44	49.05	50.63	52.18	59.59	67.76	75.19
1700	26.82	29.19	31.60	34.07	36.59	39.16	41.78	44.46	46.22	47.95	49.64	51.31	52.95	54.56	62.23	70.63	78.22
1800	27.89	30.37	32.90	35.49	38.14	40.84	43.60	46.42	48.25	50.04	51.79	53.52	55.22	56.88	64.78	73.40	81.12
1900	28.92	31.51	34.16	36.87	39.65	42.48	45.38	48.35	50.23	52.08	53.90	55.68	57.43	59.15	67.27	76.07	83.89
2000	29.92	32.62	35.39	38.22	41.12	44.09	47.13	50.23	52.18	54.09	55.96	57.79	59.59	61.36	69.68	78.64	86.53
2100	30.89	33.70	36.57	39.53	42.55	45.65	48.83	52.08	54.09	56.05	57.97	59.86	61.71	63.51	72.03	81.12	89.05
2200	31.82	34.74	37.73	40.80	43.95	47.19	50.50	53.90	55.96	57.97	59.95	61.88	63.77	65.62	74.30	83.50	91.43
2300	32.72	35.74	38.85	42.04	45.32	48.68	52.14	55.68	57.79	59.86	61.88	63.85	65.79	67.68	76.51	85.79	
2400	33.59	36.72	39.93	43.25	46.65	50.15	53.74	57.43	59.59	61.71	63.77	65.79	67.76	69.68	78.64	87.98	
2500	34.42	37.66	40.99	44.42	47.95	51.58	55.31	59.15	61.36	63.51	65.62	67.68	69.68	71.64	80.72	90.08	
2600	35.23	38.57	42.01	45.56	49.21	52.98	56.85	60.83	63.09	65.29	67.43	69.52	71.56	73.55	82.72		
2700	36.00	39.44	43.00	46.67	50.45	54.34	58.36	62.48	64.78	67.02	69.21	71.33	73.40	75.41	84.66		
2800	36.75	40.29	43.96	47.74	51.65	55.68	59.83	64.11	66.45	68.73	70.94	73.09	75.19	77.23	86.53		
2900	37.46	41.11	44.89	48.79	52.82	56.99	61.28	65.70	68.08	70.39	72.64	74.82	76.94	78.99	88.34		
3000	38.15	41.90	45.78	49.80	53.96	58.26	62.70	67.27	69.68	72.03	74.30	76.50	78.64	80.71	90.08		
3200	39.44	43.39	47.49	51.75	56.16	60.72	65.44	70.31	72.79	75.19	77.51	79.76	81.93	84.02			
3400	40.61	44.76	49.08	53.57	58.23	63.07	68.07	73.25	75.78	78.22	80.58	82.85	85.04	87.14			
3600	41.67	46.02	50.55	55.28	60.19	65.30	70.59	76.07	78.64	81.12	83.50	85.79	87.98	90.08			
3800	42.63	47.17	51.92	56.88	62.04	67.42	73.00	78.78	81.39	83.89	86.29	88.58	90.76				
4000	43.47	48.21	53.17	58.36	63.78	69.42	75.30	81.39	84.02	86.53	88.93	91.21					
4200	44.21	49.14	54.31	59.73	65.41	71.32	77.49	83.89	86.53	89.04	91.43						
4400	44.85	49.96	55.35	61.00	66.92	73.11	79.57	86.29	88.93	91.43							
4600	45.38	50.68	56.27	62.16	68.33	74.80	81.55	88.57	91.21								
4800	45.81	51.29	57.09	63.21	69.64	76.37	83.42	90.76									
5000	46.14	51.80	57.81	64.15	70.83	77.84	85.18										
5200	46.36	52.20	58.41	64.99	71.92	79.20	86.84										
5400	46.48	52.51	58.92	65.72	72.90	80.46											
5600	46.51	52.70	59.32	66.34	73.78												
5800	46.43	52.80	59.61	66.86	74.54												
6000	46.25	52.79	59.80	67.28													

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■

 耐久時間が減少します。

■

 ベルト周速が20m/secを越えます。

■

 2つの要素が重なるので使用を避ける。

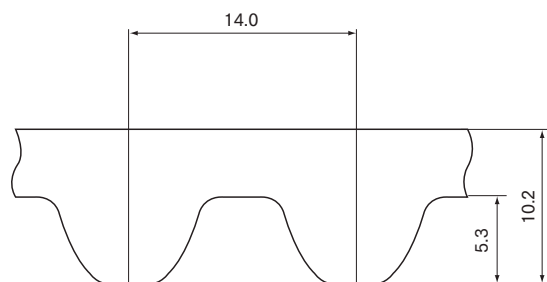
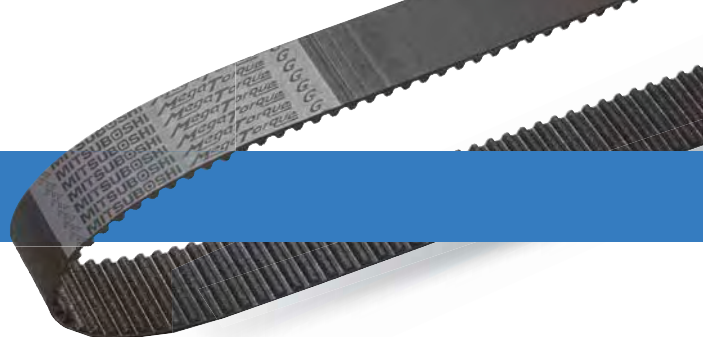
許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	259	280	302	324	347	369	392	415	434	452	471	489	507	525	613	716	816
100	259	280	302	324	347	369	392	415	434	452	471	489	507	525	613	716	816
200	234	254	274	293	313	334	354	375	391	408	424	440	456	472	550	640	727
300	220	238	257	275	294	313	332	351	367	382	397	412	427	441	513	595	675
400	209	227	244	262	280	298	316	335	349	363	378	392	406	419	486	564	638
500	201	218	235	252	269	286	304	322	335	349	363	376	389	402	466	539	609
600	194	210	227	243	260	277	294	311	324	337	350	363	376	388	449	519	585
700	188	204	220	236	252	269	285	302	315	327	340	352	364	376	435	501	564
800	183	198	214	229	245	261	278	294	307	319	331	343	354	366	422	486	547
900	178	193	208	224	239	255	271	287	299	311	323	334	346	357	411	473	531
1000	174	189	203	219	234	249	265	281	293	304	316	327	338	349	401	461	516
1100	170	184	199	214	229	244	260	276	287	298	309	320	331	341	392	450	503
1200	166	180	195	209	224	239	255	270	282	292	303	314	324	334	384	439	491
1300	163	177	191	205	220	235	250	266	277	287	298	308	318	328	376	430	479
1400	159	173	187	202	216	231	246	261	272	282	292	302	312	322	369	421	469
1500	156	170	184	198	212	227	242	257	268	278	288	297	307	317	362	412	458
1600	153	167	181	195	209	223	238	253	263	273	283	293	302	311	356	404	449
1700	151	164	177	191	205	220	235	250	260	269	279	288	297	306	349	397	439
1800	148	161	174	188	202	217	231	246	256	265	275	284	293	302	344	389	430
1900	145	158	172	185	199	213	228	243	252	262	271	280	289	297	338	382	422
2000	143	156	169	182	196	210	225	240	249	258	267	276	284	293	333	375	413
2100	140	153	166	180	193	208	222	237	246	255	264	272	281	289	327	369	405
2200	138	151	164	177	191	205	219	234	243	252	260	269	277	285	322	362	397
2300	136	148	161	174	188	202	216	231	240	248	257	265	273	281	318	356	
2400	134	146	159	172	186	199	214	228	237	245	254	262	270	277	313	350	
2500	131	144	157	170	183	197	211	226	234	243	251	258	266	274	308	344	
2600	129	142	154	167	181	195	209	223	232	240	248	255	263	270	304	338	
2700	127	139	152	165	178	192	206	221	229	237	245	252	260	267	299		
2800	125	137	150	163	176	190	204	219	227	234	242	249	256	263	295		
2900	123	135	148	161	174	188	202	216	224	232	239	246	253	260	291		
3000	121	133	146	158	172	185	200	214	222	229	236	243	250	257	287		
3200	118	129	142	154	168	181	195	210	217	224	231	238	244	251			
3400	114	126	138	150	164	177	191	206	213	220	226	233	239	245			
3600	111	122	134	147	160	173	187	202	209	215	221	228	233	239			
3800	107	118	130	143	156	169	183	198	204	211	217	223	228				
4000	104	115	127	139	152	166	180	194	201	207	212	218					
4200	100	112	123	136	149	162	176	191	197	202	208						
4400	97	108	120	132	145	159	173	187	193	198							
4600	94	105	117	129	142	155	169	184	189								
4800	91	102	114	126	138	152	166	181									
5000	88	99	110	122	135	149	163										
5200	85	96	107	119	132	145	159										
5400	82	93	104	116	129	142											
5600	79	90	101	113	126												
5800	76	87	98	110	123												
6000	74	84	95	107													

メガトルクG

MTS14M



ベルト呼称

600	MT	S14M	1652	G
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
400	40	0.089	1090	1211
600	60		1731	1922
800	80		2403	2668
1000	100		3099	3441
1200	120		3815	4236

* ただし、小プリー回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力に下表の回転数補正係数を乗じた値とします。

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

構成材料・対応プリー歯形

対応プリー » P.90

	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プリー対応	○

ベルトサイズ

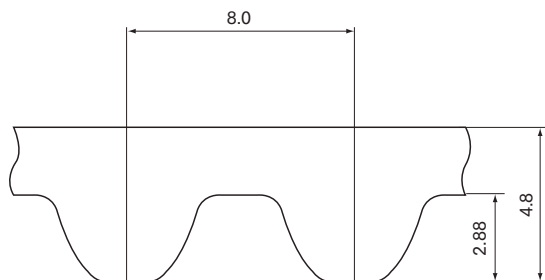
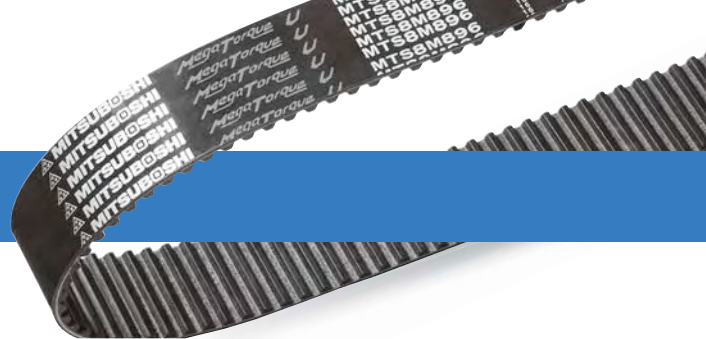
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G	72	1008
MTS14M 1120 G	80	1120
MTS14M 1190 G	85	1190
MTS14M 1246 G	89	1246
MTS14M 1288 G	92	1288
MTS14M 1400 G	100	1400
MTS14M 1470 G	105	1470
MTS14M 1540 G	110	1540
MTS14M 1610 G	115	1610
MTS14M 1652 G	118	1652
MTS14M 1708 G	122	1708
MTS14M 1736 G	124	1736
MTS14M 1750 G	125	1750
MTS14M 1778 G	127	1778
MTS14M 1806 G	129	1806
MTS14M 1890 G	135	1890
MTS14M 1932 G	138	1932
MTS14M 1960 G	140	1960
MTS14M 2002 G	143	2002
MTS14M 2100 G	150	2100
MTS14M 2198 G	157	2198
MTS14M 2240 G	160	2240

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2310 G	165	2310
MTS14M 2380 G	170	2380
MTS14M 2450 G	175	2450
MTS14M 2506 G	179	2506
MTS14M 2590 G	185	2590
MTS14M 2660 G	190	2660
MTS14M 2800 G	200	2800
MTS14M 2940 G	210	2940
MTS14M 3150 G	225	3150
MTS14M 3360 G	240	3360
MTS14M 3500 G	250	3500
MTS14M 3556 G	254	3556
MTS14M 3850 G	275	3850
MTS14M 4004 G	286	4004
MTS14M 4508 G	322	4508
MTS14M 5012 G	358	5012

基準伝動容量表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84
20	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33
40	3.07	3.34	3.61	3.80	4.00	4.38	4.57	4.75	5.12	5.31	5.85	6.21	6.56	7.26	8.27
60	6.15	6.67	7.22	7.61	7.99	8.76	9.13	9.51	10.25	10.62	11.70	12.42	13.12	14.51	16.55
80	9.22	10.01	10.82	11.41	11.99	13.13	13.70	14.26	15.37	15.92	17.55	18.62	19.68	21.77	24.82
90	12.29	13.35	14.43	15.21	15.98	17.51	18.27	19.02	20.50	21.23	23.41	24.83	26.25	29.03	33.10
100	13.63	15.02	16.23	17.11	17.98	19.70	20.55	21.39	23.06	23.89	26.33	27.94	29.53	32.65	37.24
120	15.36	16.68	18.04	19.01	19.98	21.89	22.83	23.77	25.62	26.54	29.26	31.04	32.81	36.28	41.37
140	17.88	19.31	20.81	21.89	22.96	25.00	26.03	27.06	29.10	30.12	33.04	34.95	36.86	40.81	46.46
160	19.85	21.47	23.14	24.31	25.48	27.69	28.81	29.93	32.16	33.28	36.40	38.42	40.44	44.99	51.11
180	21.58	23.35	25.17	26.43	27.69	30.00	31.21	32.42	34.75	35.96	39.18	41.20	43.22	48.17	54.69
200	23.07	24.98	26.94	28.29	29.64	32.05	33.35	34.65	37.08	38.38	41.70	43.72	45.74	50.99	57.81
220	24.36	26.41	28.51	30.05	31.59	34.09	35.39	36.69	39.22	40.52	43.94	46.06	48.08	53.63	60.75
240	25.50	27.68	29.83	31.46	33.09	35.59	36.89	38.19	40.82	42.12	45.64	47.76	49.78	55.53	62.95
260	26.51	28.82	31.03	32.75	34.47	36.97	38.27	39.57	42.30	43.60	47.22	49.34	51.36	57.21	64.83
280	27.40	29.85	32.13	33.94	35.75	38.25	39.55	40.85	43.68	44.98	48.70	50.82	52.84	58.89	66.71
300	28.19	30.78	33.13	34.94	36.75	39.25	40.55	41.85	44.68	45.98	49.70	51.82	53.84	59.89	67.71
320	28.88	31.51	33.93	35.74	37.55	40.05	41.35	42.65	45.48	46.78	50.50	52.62	54.64	60.69	68.71
340	29.48	32.15	34.63	36.43	38.23	40.73	42.03	43.33	46.16	47.46	51.18	53.30	55.32	61.37	69.39
360	29.99	32.68	35.21	37.01	38.81	41.29	42.59	43.89	46.72	48.02	51.74	53.86	55.88	61.63	69.65
380	30.42	33.14	35.71	37.47	39.27	41.75	43.05	44.35	47.18	48.48	52.20	54.32	56.34	62.09	70.19
400	30.78	33.53	36.10	37.86	39.65	42.11	43.41	44.71	47.54	48.84	52.56	54.68	56.70	62.43	70.63
420	31.07	33.85	36.43	38.19	39.98	42.43	43.73	45.03	47.86	49.16	52.88	55.00	57.02	62.75	70.97
440	31.30	34.09	36.67	38.43	40.22	42.67	43.97	45.27	48.10	49.40	53.12	55.24	57.26	63.09	71.31
460	31.47	34.28	36.86	38.62	40.41	42.86	44.16	45.46	48.29	49.59	53.31	55.43	57.45	63.33	71.55
480	31.60	34.43	37.01	38.77	40.57	43.01	44.31	45.61	48.44	49.74	53.46	55.58	57.60	63.57	71.79
500	31.70	34.56	37.14	38.90	40.69	43.14	44.44	45.74	48.57	49.87	53.59	55.71	57.73	63.71	71.93
520	31.78	34.67	37.26	39.02	40.80	43.26	44.56	45.86	48.69	50.00	53.72	55.84	57.86	63.85	72.07
540	31.84	34.77	37.37	39.13	40.91	43.37	44.67	45.97	48.80	50.11	53.83	55.95	57.97	63.99	72.21
560	31.89	34.86	37.48	39.24	41.02	43.48	44.78	46.08	48.91	50.22	53.94	56.06	58.08	64.13	72.35
580	31.93	34.95	37.59	39.35	41.13	43.59	44.89	46.19	49.02	50.33	54.05	56.17	58.19	64.27	72.49
600	31.96	35.04	37.69	39.46	41.24	43.70	45.00	46.30	49.13	50.44	54.16	56.28	58.30	64.41	72.63
620	31.98	35.13	37.79	39.57	41.35	43.81	45.11	46.41	49.24	50.55	54.27	56.39	58.41	64.55	72.77
640	32.00	35.22	37.89	39.68	41.46	43.92	45.22	46.52	49.35	50.66	54.38	56.50	58.52	64.69	72.91
660	32.01	35.31	37.99	39.79	41.57	44.03	45.33	46.63	49.46	50.77	54.49	56.61	58.63	64.83	73.05
680	32.02	35.40	38.09	39.90	41.68	44.14	45.44	46.74	49.57	50.88	54.60	56.72	58.74	64.97	73.19
700	32.03	35.49	38.19	40.01	41.79	44.25	45.55	46.85	49.68	50.99	54.71	56.83	58.85	65.11	73.33
720	32.04	35.58	38.29	40.12	41.90	44.36	45.66	46.96	49.79	51.10	54.82	56.94	58.96	65.25	73.47
740	32.05	35.67	38.39	40.23	42.01	44.47	45.77	47.07	49.90	51.21	54.93	57.05	59.07	65.39	73.61
760	32.06	35.76	38.49	40.34	42.12	44.58	45.88	47.18	50.01	51.32	55.04	57.16	59.18	65.53	73.75
780	32.07	35.85	38.59	40.45	42.23	44.69	45.99	47.29	50.12	51.43	55.15	57.27	59.29	65.67	73.89
800	32.08	35.94	38.69	40.56	42.34	44.80	46.10	47.40	50.23	51.54	55.26	57.38	59.40	65.81	74.03
820	32.09	36.03	38.79	40.67	42.45	44.91	46.21	47.51	50.34	51.65	55.37	57.49	59.51	65.95	74.17
840	32.10	36.12	38.89	40.78	42.56	45.02	46.32	47.62	50.45	51.76	55.48	57.60	59.62	66.09	74.31
860	32.11	36.21	38.99	40.89	42.67	45.13	46.43	47.73	50.56	51.87	55.59	57.71	59.73	66.23	74.45
880	32.12	36.30	39.09	41.00	42.78	45.24	46.54	47.84	50.67	51.98	55.70	57.82	59.84	66.37	74.59
900	32.13	36.39	39.19	41.11	42.89	45.35	46.65	47.95	50.78	52.09	55.81	57.93	59.95	66.51	74.73
920	32.14	36.48	39.29	41.22	43.00	45.46	46.76	48.06	50.89	52.20	55.92	58.04	60.06	66.65	74.87
940	32.15	36.57	39.39	41.33	43.11	45.57	46.87	48.17	51.00	52.31	56.03	58.15	60.17	66.79	75.01
960	32.16	36.66	39.49	41.44	43.22	45.68	46.98	48.28	51.11	52.42	56.14	58.26	60.28	66.93	75.15
980	32.17	36.75	39.59	41.55	43.33	45.79	47.09	48.39	51.22	52.53	56.25	58.37	60.39	67.07	75.29
1000	32.18	36.84	39.69	41.66	43.44	45.90	47.20	48.50	51.33	52.64	56.36	58.48	60.50	67.21	75.43
1020	32.19	36.93	39.79	41.77	43.55	46.01	47.31	48.61	51.44	52.75	56.47	58.59	60.61	67.35	75.57
1040	32.20	37.02	39.89	41.88	43.66	46.12	47.42	48.72	51.55	52.86	56.58	58.70	60.72	67.49	75.71
1060	32.21	37.11	39.99	41.99	43.77	46.23	47.53	48.83	51.66	52.97	56.69	58.81	60.83	67.63	75.85
1080	32.22	37.20	40.09	42.10	43.88	46.34	47.64	48.94	51.77	53.08	56.80	58.92	60.94	67.77	75.99
1100	32.23	37.29	40.19	42.21	43.99	46.45	47.75	49.05	51.88	53.19	56.91	59.03	61.05	67.91	76.13
1120	32.24	37.38	40.29	42.32	44.10	46.56	47.86	49.16	51.99	53.30	57.02	59.14	61.16	68.05	76.27
1140	32.25	37.47	40.39	42.43	44.21	46.67	47.97	49.27	52.10	53.41	57.13	59.25	61.27	68.19	76.41
1160	32.26	37.56	40.49	42.54	44.32	46.78	48.08	49.38	52.21	53.52	57.24	59.36	61.38	68.33	76.55
1180	32.27	37.65	40.59	42.65	44.43	46.89	48.19	49.49	52.32	53.63	57.35	59.47	61.49	68.47	76.69
1200	32.28	37.74	40.69	42.76	44.54	47.00	48.30	49.60	52.43	53.74	57.46	59.58	61.60	68.61	76.83
1220	32.29	37.83	40.79	42.87	44.65	47.11	48.41	49.71	52.54	53.85	57.57	59.69	61.71	68.75	76.97
1240	32.30	37.92	40.89	42.98	44.76	47.22	48.52	49.82	52.65	53.96	57.68	59.80	61.82	68.89	77.11
1260	32.31	38.01	40.99	43.09	44.87	47.33	48.63	49.93	52.76	54.07	57.79	59.91	61.93	69.03	77.25
1280	32.32	38.10	41.09	43.20	44.98	47.44	48.74	50.04	52.87	54.18	57.90	60.02	62.04	69.17	77.39
1300	32.33	38.19	41.19	43.31	45.09	47.55	48.85	50.15	52.98	54.29	58.01	60.13	62.15	69.31	77.53
1320	32.34	38.28	41.29	43.42	45.20	47.66	48.96	50.26	53.09	54.40	58.12	60.24	62.26	69.45	77.67
1340	32.35	38.37	41.39	43.53	45.31	47.77	49.07	50.37	53.20	54.51	58.23	60.35	62.37	69.59	77.81
1360	32.36	38.46	41.49	43.64	45.42	47.88	49.18	50.48	53.31	54.62	58.34	60.46	62.48	69.73	77.95
1380	32.37	38.55	41.59	43.75	45.53	47.99	49.29	50.59	53.42	54.73	58.45	60.57	62.59	69.87	78.09
1400	32.38	38.64	41.69	43.86	45.64	48.10	49.40	50.70	53.53	54.84	58.56	60.68	62.70	69.99	78.23
1420	32.39	38.73	41.79	43.97	45.75	48.21	49.51	50.81	53.64	54.95	58.67	60.79	62.81	70.13	78.37
1440	32.40	38.82	41.89	44.08	45.86	48.32	49.62	50.92	53.75	55.06	58.78	60.90	62.92	70.27	78.51
1460	32.41	38.91	41.99	44.19	45.97	48.43	49.73	51.03	53.86	55.17	58.8				



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.038	≫P.151	
250	25			
300	30			
400	40			
600	60			

ベルト呼称

250

ベルト呼び幅
(mm)×10

MT

メガトルク

S8M

ベルト形

1600

ベルト呼び長さ
(mm)

U

Uタイプ

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

	S8M
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	灰
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 560 U	70	560
MTS8M 600 U	75	600
MTS8M 640 U	80	640
MTS8M 680 U	85	680
MTS8M 720 U	90	720
MTS8M 760 U	95	760
MTS8M 800 U	100	800
MTS8M 848 U	106	848
MTS8M 896 U	112	896
MTS8M 960 U	120	960
MTS8M 1000 U	125	1000
MTS8M 1056 U	132	1056
MTS8M 1120 U	140	1120
MTS8M 1200 U	150	1200

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1232 U	154	1232
MTS8M 1256 U	157	1256
MTS8M 1272 U	159	1272
MTS8M 1280 U	160	1280
MTS8M 1304 U	163	1304
MTS8M 1320 U	165	1320
MTS8M 1328 U	166	1328
MTS8M 1360 U	170	1360
MTS8M 1440 U	180	1440
MTS8M 1520 U	190	1520
MTS8M 1600 U	200	1600
MTS8M 1696 U	212	1696
MTS8M 1792 U	224	1792
MTS8M 1888 U	236	1888

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり) (単位:kW)

プーリ直径(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
100	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
200	2.61	2.80	2.99	3.17	3.35	3.71	4.06	4.41	4.75	4.92	5.75
300	4.75	5.09	5.42	5.75	6.07	6.71	7.34	7.95	8.55	8.85	10.31
400	6.71	7.18	7.64	8.10	8.55	9.44	10.31	11.16	12.00	12.41	14.42
500	8.55	9.15	9.73	10.31	10.88	12.00	13.09	14.16	15.20	15.72	18.24
600	10.31	11.02	11.72	12.41	13.09	14.42	15.72	16.99	18.24	18.85	21.83
700	12.00	12.82	13.62	14.42	15.20	16.74	18.24	19.70	21.13	21.83	25.25
800	13.62	14.55	15.46	16.36	17.24	18.97	20.66	22.30	23.90	24.69	28.52
900	15.20	16.23	17.24	18.24	19.22	21.13	22.99	24.81	26.58	27.45	31.66
1000	16.74	17.87	18.97	20.06	21.13	23.22	25.25	27.23	29.16	30.11	34.69
1100	18.24	19.46	20.66	21.83	22.99	25.25	27.45	29.58	31.66	32.68	37.61
1200	19.70	21.01	22.30	23.56	24.81	27.23	29.58	31.87	34.09	35.18	40.43
1300	21.13	22.53	23.90	25.25	26.58	29.16	31.66	34.09	36.45	37.61	43.17
1400	22.53	24.02	25.47	26.90	28.31	31.04	33.69	36.26	38.75	39.97	45.82
1500	23.90	25.47	27.01	28.52	30.00	32.89	35.67	38.37	40.99	42.27	48.40
1600	25.25	26.90	28.52	30.11	31.66	34.69	37.61	40.43	43.17	44.51	50.89
1700	26.58	28.31	30.00	31.66	33.29	36.45	39.50	42.45	45.30	46.69	53.32
1800	27.88	29.69	31.46	33.19	34.89	38.18	41.35	44.42	47.38	48.82	55.68
1900	29.16	31.04	32.89	34.69	36.45	39.88	43.17	46.34	49.40	50.89	57.97
2000	30.42	32.38	34.29	36.16	37.99	41.54	44.95	48.23	51.38	52.92	60.19
2200	31.66	33.69	35.67	37.61	39.50	43.17	46.69	50.07	53.32	54.90	62.35
2400	34.09	36.26	38.37	40.43	42.45	46.34	50.07	53.64	57.06	58.71	66.48
2600	36.45	38.75	40.99	43.17	45.30	49.40	53.32	57.06	60.63	62.35	70.37
2800	38.75	41.17	43.53	45.82	48.06	52.36	56.45	60.33	64.03	65.81	74.01
3000	40.99	43.53	45.99	48.39	50.73	55.21	59.45	63.47	67.27	69.10	77.42
3200	43.17	45.82	48.39	50.89	53.32	57.96	62.35	66.48	70.36	72.22	80.60
3400	45.30	48.06	50.73	53.32	55.83	60.62	65.13	69.35	73.30	75.18	83.54
3600	47.37	50.23	53.00	55.67	58.26	63.19	67.80	72.10	76.09	77.97	86.25
3800	49.40	52.36	55.21	57.96	60.62	65.67	70.36	74.71	78.72	80.60	88.72
4000	51.38	54.43	57.36	60.19	62.91	68.06	72.82	77.20	81.21	83.07	
4200	53.32	56.44	59.45	62.35	65.13	70.36	75.17	79.57	83.54	85.37	
4400	55.21	58.41	61.49	64.44	67.27	72.58	77.42	81.80	85.73	87.51	
4600	57.06	60.33	63.47	66.48	69.35	74.71	79.57	83.92	87.76	89.49	
4800	58.86	62.20	65.40	68.45	71.36	76.76	81.61	85.90	89.64		
5000	60.62	64.03	67.27	70.36	73.30	78.72	83.54	87.76			
5200	62.35	65.80	69.09	72.22	75.17	80.60	85.37	89.49			
5400	64.03	67.54	70.86	74.01	76.98	82.39	87.10				
5600	65.67	69.22	72.58	75.75	78.72	84.10	88.72				
5800	66.48	70.05	73.42	76.59	79.57	84.92	89.49				

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり) (単位:N・m)

プーリ直径(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
100	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
200	249	267	285	303	320	354	388	421	454	470	549
300	227	243	259	274	290	320	350	379	408	423	492
400	214	229	243	258	272	300	328	355	382	395	459
500	204	218	232	246	260	286	312	338	363	375	435
600	197	210	224	237	250	275	300	324	348	360	417
700	191	204	217	229	242	266	290	313	336	347	402
800	186	198	211	223	235	259	282	304	326	337	389
900	181	194	206	218	229	252	274	296	317	328	378
1000	178	190	201	213	224	246	268	289	309	319	368
1100	174	186	197	208	219	241	262	282	302	312	359
1200	171	182	194	205	215	236	257	277	296	305	351
1300	168	179	190	201	211	232	252	271	290	299	343
1400	165	176	187	198	208	228	247	266	285	294	337
1500	163	174	184	194	205	224	243	262	280	288	330
1600	161	171	182	192	202	221	239	257	275	283	324
1700	159	169	179	189	199	218	236	253	270	279	318
1800	157	167	177	186	196	214	232	249	266	274	313
1900	155	165	174	184	193	211	229	246	262	270	307
2000	153	163	172	182	191	209	226	242	258	266	302
2200	151	161	170	180	189	206	223	239	255	262	298
2400	148	157	167	175	184	201	217	233	248	255	288
2600	145	154	163	172	180	197	212	227	241	248	280
2800	142	151	160	168	176	192	207	222	235	242	272
3000	140	148	157	165	173	188	203	216	229	236	264
3200	137	146	154	162	170	184	198	212	224	230	256
3400	135	143	151	159	167	181	194	207	219	224	249
3600	133	141	149	156	164	177	190	202	214	219	242
3800	131	139	146	154	161	174	187	198	209	214	235
4000	129	137	144	151	158	171	183	194	204	209	
4200	127	135	142	149	155	168	179	190	199	204	
4400	125	133	140	146	153	165	176	186	195	199	
4600	124	131	138	144	150	162	173	182	190	194	
4800	122	129	136	142	148	159	169	178	186		
5000	121	127	134	140	146	157	166	175			
5200	119	126	132	138	144	154	163	171			
5400	118	124	130	136	141	151	160				
5600	116	122	128	134	139	149	157				
5800	115	122	127	133	138	147	155				

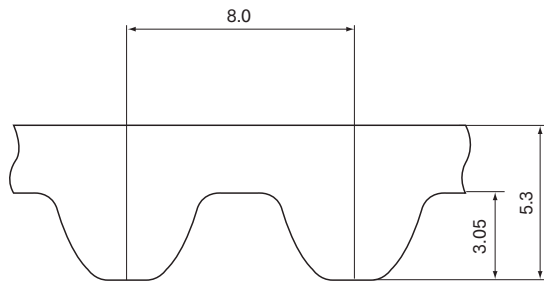
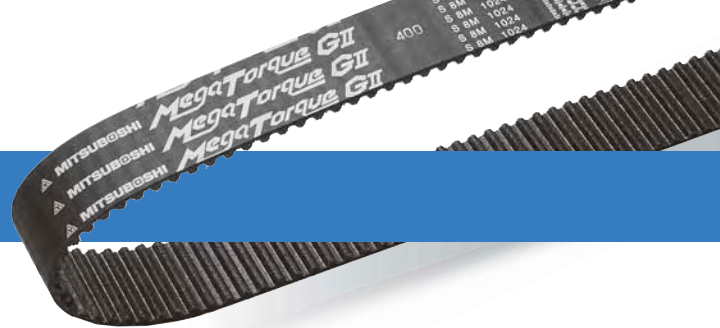
※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※100rpm以下でご利用の場合、100rpmのトルクを参照ください。

幅補正係数 Kb

ベルト幅(mm)	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
幅補正係数	0.21	0.29	0.37	0.45	0.63	0.81	1.00	1.19	1.39	1.79

メガトルクGII

MTS8M



ベルト呼称

250 **MT** **S8M** **1680** **G2**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) G2タイプ (GII仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.043	278	370
250	25		498	663
300	30		613	816
400	40		851	1132
600	60		1351	1798

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.92

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/アラミド
ベルトタイプ	G2
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G2	66	528
MTS8M 560 G2	70	560
MTS8M 584 G2	73	584
MTS8M 600 G2	75	600
MTS8M 632 G2	79	632
MTS8M 640 G2	80	640
MTS8M 656 G2	82	656
MTS8M 712 G2	89	712
MTS8M 720 G2	90	720
MTS8M 760 G2	95	760
MTS8M 800 G2	100	800
MTS8M 824 G2	103	824
MTS8M 840 G2	105	840
MTS8M 848 G2	106	848
MTS8M 856 G2	107	856
MTS8M 880 G2	110	880
MTS8M 896 G2	112	896
MTS8M 912 G2	114	912
MTS8M 920 G2	115	920
MTS8M 928 G2	116	928
MTS8M 944 G2	118	944
MTS8M 952 G2	119	952
MTS8M 960 G2	120	960
MTS8M 976 G2	122	976
MTS8M 984 G2	123	984
MTS8M 1000 G2	125	1000
MTS8M 1024 G2	128	1024
MTS8M 1040 G2	130	1040
MTS8M 1056 G2	132	1056
MTS8M 1080 G2	135	1080
MTS8M 1096 G2	137	1096
MTS8M 1120 G2	140	1120
MTS8M 1128 G2	141	1128
MTS8M 1136 G2	142	1136
MTS8M 1152 G2	144	1152
MTS8M 1160 G2	145	1160
MTS8M 1184 G2	148	1184
MTS8M 1200 G2	150	1200
MTS8M 1216 G2	152	1216
MTS8M 1224 G2	153	1224
MTS8M 1248 G2	156	1248
MTS8M 1256 G2	157	1256
MTS8M 1280 G2	160	1280
MTS8M 1296 G2	162	1296
MTS8M 1304 G2	163	1304
MTS8M 1312 G2	164	1312
MTS8M 1320 G2	165	1320
MTS8M 1352 G2	169	1352
MTS8M 1360 G2	170	1360
MTS8M 1384 G2	173	1384

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1400 G2	175	1400
MTS8M 1424 G2	178	1424
MTS8M 1440 G2	180	1440
MTS8M 1480 G2	185	1480
MTS8M 1488 G2	186	1488
MTS8M 1520 G2	190	1520
MTS8M 1552 G2	194	1552
MTS8M 1600 G2	200	1600
MTS8M 1640 G2	205	1640
MTS8M 1648 G2	206	1648
MTS8M 1680 G2	210	1680
MTS8M 1696 G2	212	1696
MTS8M 1728 G2	216	1728
MTS8M 1760 G2	220	1760
MTS8M 1776 G2	222	1776
MTS8M 1792 G2	224	1792
MTS8M 1800 G2	225	1800
MTS8M 1816 G2	227	1816
MTS8M 1832 G2	229	1832
MTS8M 1880 G2	235	1880
MTS8M 1912 G2	239	1912
MTS8M 1960 G2	245	1960
MTS8M 2000 G2	250	2000
MTS8M 2040 G2	255	2040
MTS8M 2048 G2	256	2048
MTS8M 2064 G2	258	2064
MTS8M 2104 G2	263	2104
MTS8M 2120 G2	265	2120
MTS8M 2160 G2	270	2160
MTS8M 2240 G2	280	2240
MTS8M 2272 G2	284	2272
MTS8M 2304 G2	288	2304
MTS8M 2376 G2	297	2376
MTS8M 2400 G2	300	2400
MTS8M 2496 G2	312	2496
MTS8M 2600 G2	325	2600
MTS8M 2800 G2	350	2800
MTS8M 2920 G2	365	2920
MTS8M 2944 G2	368	2944
MTS8M 3048 G2	381	3048
MTS8M 3200 G2	400	3200
MTS8M 3248 G2	406	3248
MTS8M 3272 G2	409	3272
MTS8M 3440 G2	430	3440
MTS8M 3680 G2	460	3680
MTS8M 3720 G2	465	3720
MTS8M 3904 G2	488	3904
MTS8M 3928 G2	491	3928
MTS8M 4400 G2	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり) (単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
50	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
100	2.0	2.2	2.4	2.5	2.7	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.8	4.0	4.1	4.8	5.6	6.4
200	4.1	4.4	4.7	5.1	5.4	5.8	6.2	6.5	6.8	7.1	7.4	7.7	8.0	8.2	9.6	11.3	12.8
300	7.4	8.0	8.6	9.2	9.8	10.5	11.1	11.8	12.3	12.8	13.3	13.8	14.3	14.8	17.3	20.1	22.8
400	10.4	11.2	12.1	13.0	13.9	14.7	15.6	16.6	17.3	18.0	18.7	19.4	20.1	20.8	24.2	28.1	31.8
500	13.2	14.2	15.4	16.5	17.6	18.7	19.9	21.0	21.9	22.8	23.7	24.6	25.5	26.4	30.6	35.4	40.1
600	15.8	17.1	18.4	19.8	21.1	22.5	23.9	25.3	26.4	27.4	28.5	29.5	30.6	31.6	36.6	42.3	47.8
700	18.3	19.8	21.4	22.9	24.5	26.1	27.7	29.3	30.6	31.8	33.0	34.2	35.4	36.6	42.3	48.9	55.1
800	20.7	22.4	24.2	25.9	27.7	295.0	31.4	33.2	34.6	36.0	37.4	38.7	40.1	41.4	47.8	55.1	62.1
900	23.0	24.9	26.9	28.8	30.8	32.9	34.9	37.0	38.5	40.1	41.6	43.1	44.6	46.0	53.1	61.1	68.7
1000	25.2	27.3	29.5	31.6	33.8	36.1	38.3	40.6	42.3	44.0	45.7	47.3	48.9	50.5	58.2	66.9	75.1
1100	27.3	29.6	32.0	34.3	36.7	39.2	41.7	44.2	46.0	47.8	49.6	51.4	53.1	54.8	63.1	72.4	81.1
1200	29.4	31.9	34.4	37.0	39.6	42.2	44.9	47.6	49.6	51.5	53.4	55.3	57.2	59.0	67.8	77.7	87.0
1300	31.3	34.0	36.7	39.5	42.3	45.2	48.1	51.0	53.1	55.1	57.2	59.1	61.1	63.1	72.4	82.8	92.6
1400	33.2	36.1	39.0	41.9	45.0	48.0	51.1	54.3	56.5	58.7	60.8	62.9	65.0	67.0	76.8	87.8	97.9
1500	35.1	38.1	41.2	44.3	47.5	50.8	54.1	57.5	59.8	62.1	64.3	66.5	68.7	70.9	81.1	92.6	103.1
1600	36.9	40.1	43.3	46.7	50.0	53.5	57.0	60.6	63.0	65.4	67.8	70.1	72.4	74.6	85.3	97.2	108.0
1700	38.6	41.9	45.4	48.9	52.5	56.2	59.9	63.7	66.2	68.7	71.2	73.6	75.9	78.3	89.4	101.6	112.8
1800	40.2	43.8	47.4	51.1	54.9	58.7	62.7	66.7	69.3	71.9	74.5	77.0	79.4	81.8	93.3	105.9	117.3
1900	41.8	45.6	49.4	53.2	57.2	61.3	65.4	69.6	72.4	75.1	77.7	80.3	82.8	85.3	97.2	110.1	121.7
2000	43.4	47.3	51.2	55.3	59.5	63.7	68.1	72.5	75.4	78.1	80.8	83.5	86.1	88.7	100.9	114.1	125.8
2100	44.9	48.9	53.1	57.3	61.7	66.1	70.7	75.4	78.3	81.1	83.9	86.7	89.4	92.0	104.5	118.0	129.8
2200	46.3	50.5	54.9	59.3	63.8	68.5	73.2	78.1	81.1	84.1	87.0	89.8	92.6	95.3	108.0	121.7	133.6
2300	47.7	52.1	56.6	61.2	65.9	70.8	75.8	80.8	83.9	87.0	89.9	92.8	95.7	98.4	111.4	125.3	137.1
2400	49.1	53.6	58.3	63.1	68.0	73.0	78.2	83.5	86.7	89.8	92.8	95.8	98.7	101.5	114.8	128.7	
2500	50.4	55.1	59.9	64.9	70.0	75.2	80.6	86.1	89.4	92.6	95.7	98.7	101.6	104.5	118.0	132.0	
2600	51.6	56.5	61.5	66.6	71.9	77.4	83.0	88.7	92.0	95.3	98.4	101.5	104.5	107.5	121.1	135.1	
2700	52.8	57.8	63.0	68.3	73.8	79.5	85.3	91.2	94.6	97.9	101.1	104.3	107.3	110.3	124.1	138.1	
2800	54.0	59.2	64.5	70.0	75.7	81.5	87.5	93.7	97.2	100.5	103.8	107.0	110.1	113.1	127.0		
2900	55.1	60.4	65.9	71.6	77.5	83.5	89.7	96.2	99.7	103.1	106.4	109.6	112.8	115.8	129.8		
3000	56.2	61.7	67.3	73.2	79.2	85.5	91.9	98.6	102.1	105.6	109.0	112.2	115.4	118.5	132.5		
3200	57.2	62.8	68.7	74.7	80.9	87.4	94.0	100.9	104.5	108.0	111.4	114.8	118.0	121.1	135.1		
3400	59.2	65.1	71.2	77.6	84.2	91.1	98.2	105.5	109.2	112.8	116.3	119.6	122.9	126.0			
3600	60.9	67.1	73.6	80.4	87.3	94.6	102.1	109.9	113.7	117.3	120.9	124.3	127.6	130.7			
3800	62.5	69.0	75.8	82.9	90.3	97.9	105.9	114.1	118.0	121.7	125.3	128.7	132.0	135.1			
4000	63.9	70.8	77.9	85.3	93.1	101.1	109.5	118.2	122.1	125.8	129.4	132.9	136.1				
4200	65.2	72.3	79.8	87.5	95.7	104.1	112.9	122.1	126.0	129.8	133.4	136.8					
4400	66.3	73.7	81.5	89.6	98.1	107.0	116.2	125.8	129.8	133.6	137.1						
4600	67.3	74.9	83.0	91.5	100.4	109.7	119.4	129.4	133.4								
4800	68.1	76.0	84.4	93.2	102.5	112.2	122.3	132.9	136.8								
5000	68.7	76.9	85.6	94.8	104.5	114.6	125.1	136.1									
5200	69.2	77.7	86.7	96.2	106.2	116.8	127.8										
5400	69.5	78.3	87.6	97.5	107.9	118.8	130.3										
5600	69.7	78.8	88.4	98.6	109.4	120.7											
5800	69.8	79.1	89.0	99.5	110.7												
6000	69.6	79.2	89.4	100.3	111.8												
6000	69.4	79.2	89.7	100.9													

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

耐久時間が減少します。

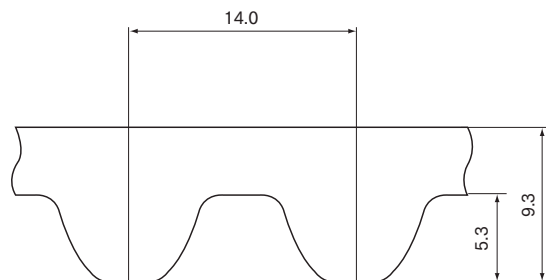
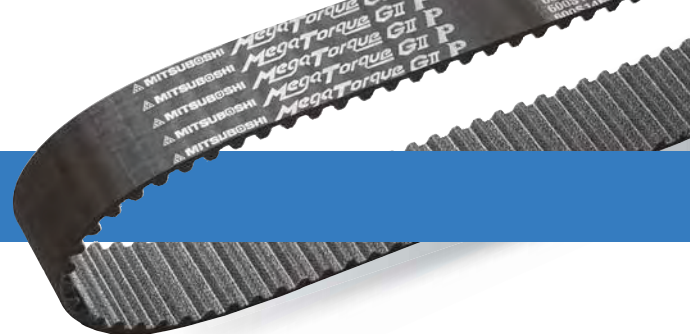
ベルト周速が20m/secを越えます。

2つの要素が重なるので使用を避ける。

許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり) (単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	388	421	453	487	520	554	588	623	651	678	706	734	761	788	920	1074	1224
100	388	421	453	487	520	554	588	623	651	678	706	734	761	788	920	1074	1224
200	352	381	410	440	470	501	531	562	587	612	636	661	685	709	825	960	1091
300	330	357	385	413	441	469	498	527	550	573	596	618	640	662	770	893	1013
400	314	340	366	393	420	447	474	502	524	545	567	588	609	629	730	846	957
500	302	327	352	378	403	430	456	483	503	524	544	564	584	604	699	809	913
600	291	316	340	365	390	415	441	467	487	506	526	545	564	583	674	778	878
700	282	306	330	354	378	403	428	453	472	491	510	528	547	565	652	752	847
800	274	297	321	344	368	392	417	442	460	478	496	514	532	549	634	730	820
900	267	290	313	336	359	383	407	431	449	467	484	502	519	536	617	709	796
1000	261	283	305	328	351	374	398	422	439	457	474	490	507	523	602	691	775
1100	255	277	299	321	343	366	390	414	431	447	464	480	496	512	589	675	755
1200	249	271	292	314	337	359	382	406	422	439	455	471	486	502	576	659	737
1300	244	265	286	308	330	353	376	399	415	431	447	462	477	492	564	645	719
1400	239	260	281	302	324	346	369	392	408	424	439	454	469	483	553	631	703
1500	235	255	276	297	319	341	363	386	401	417	432	446	461	475	543	619	688
1600	230	250	271	292	313	335	357	380	395	410	425	439	453	467	534	607	673
1700	226	246	266	287	308	330	352	375	389	404	418	432	446	460	524	595	659
1800	222	242	262	282	303	325	347	369	384	398	412	426	439	453	516	584	646
1900	218	238	258	278	299	320	342	365	379	393	406	420	433	446	507	574	633
2000	214	234	253	274	295	316	338	360	374	387	401	414	427	439	499	563	620
2100	211	230	249	270	290	311	333	355	369	382	395	408	421	433	491	553	607
2200	207	226	246	266	286	307	329	351	364	377	390	403	415	427	484	544	595
2300	204	223	242	262	282	303	325	347	360	373	385	398	410	422	476	534	
2400	200	219	238	258	278	299	321	343	356	368	381	393	404	416	469	525	
2500	197	216	235	255	275	296	317	339	352	364	376	388	399	410	462	516	
2600	194	212	231	251	271	292	313	335	348	360	372	383	394	405	456	507	
2700	191	209	228	248	268	288	310	332	344	356	367	378	389	400	449		
2800	188	206	225	244	264	285	306	328	340	352	363	374	385	395	443		
2900	185	203	222	241	261	281	303	325	336	348	359	370	380	390	436		
3000	182	200	219	238	258	278	299	321	333	344	355	365	376	385	430		
3200	177	194	213	232	251	272	293	315	326	337	347	357	367	376			
3400	171	189	207	226	245	266	287	309	319	330	339	349	358	367			
3600	166	183	201	220	240	260	281	303	313	323	332	341	350	358			
3800	161	178	196	214	234	254	275	297	307	316	325	334	342				
4000	156	173	190	209	228	249	270	291	301	310	318	327					
4200	151	168	185	204	223	243	264	286	295	304	312						
4400	146	163	180	199	218	238	259	281	290	298							
4600	141	158	175	194	213	233	254	276	284								
4800	137	153	170	189	208	228	249	271									
5000	132	148	166	184	203	223	244										
5200	128	144	161	179	198	218	239										
5400	123	139	156	174	193	213											
5600	119	135	152	170	189												
5800	115	130	147	165	184												
6000	110	126	143	161													

MTS14M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.077	1417	1574
600	60		2250	2499
800	80		3124	3469
1000	100		4029	4474
1200	120		4959	5507

ベルト呼称

600 MT S14M 1652 G2P

ベルト呼び幅 (mm)×10

メガトルク

ベルト形

ベルト呼び長さ (mm)

G2Pタイプ (GII P仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.93

	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G2P
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G2P	72	1008
MTS14M 1120 G2P	80	1120
MTS14M 1190 G2P	85	1190
MTS14M 1246 G2P	89	1246
MTS14M 1288 G2P	92	1288
MTS14M 1400 G2P	100	1400
MTS14M 1470 G2P	105	1470
MTS14M 1540 G2P	110	1540
MTS14M 1610 G2P	115	1610
MTS14M 1652 G2P	118	1652
MTS14M 1708 G2P	122	1708
MTS14M 1736 G2P	124	1736
MTS14M 1750 G2P	125	1750
MTS14M 1778 G2P	127	1778
MTS14M 1806 G2P	129	1806
MTS14M 1890 G2P	135	1890
MTS14M 1932 G2P	138	1932
MTS14M 1960 G2P	140	1960
MTS14M 2002 G2P	143	2002
MTS14M 2100 G2P	150	2100
MTS14M 2198 G2P	157	2198
MTS14M 2240 G2P	160	2240
MTS14M 2310 G2P	165	2310
MTS14M 2380 G2P	170	2380
MTS14M 2450 G2P	175	2450
MTS14M 2506 G2P	179	2506
MTS14M 2590 G2P	185	2590
MTS14M 2660 G2P	190	2660

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2800 G2P	200	2800
MTS14M 2940 G2P	210	2940
MTS14M 3150 G2P	225	3150
MTS14M 3360 G2P	240	3360
MTS14M 3500 G2P	250	3500
MTS14M 3556 G2P	254	3556
MTS14M 3850 G2P	275	3850
MTS14M 4004 G2P	286	4004
MTS14M 4508 G2P	322	4508
MTS14M 5012 G2P	358	5012

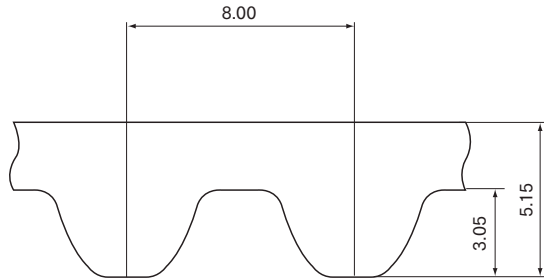
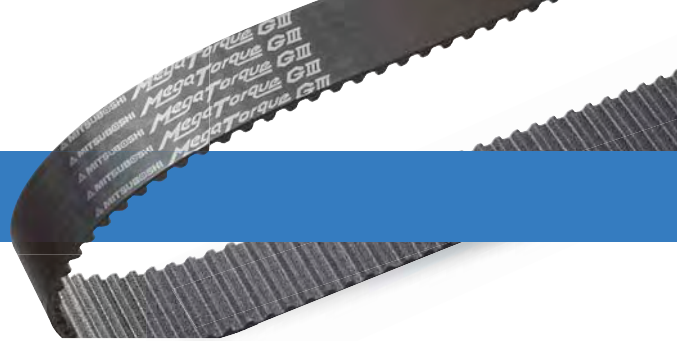
基準伝動容量表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84
20	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33
40	5.8	6.3	6.8	7.1	7.5	8.2	8.6	8.9	9.6	10.0	11.0	11.6	12.3	13.6	15.5
60	11.5	12.5	13.5	14.3	15.0	16.4	17.1	17.8	19.9	21.9	23.3	24.6	27.2	31.0	36.0
80	17.3	18.8	20.3	21.4	22.5	24.6	25.7	26.7	28.8	29.9	32.9	34.9	36.9	40.8	46.5
90	23.0	25.0	27.1	28.5	30.0	32.8	34.3	35.7	38.4	39.8	43.9	46.6	49.2	54.4	62.1
100	25.9	28.2	30.4	32.1	33.7	36.9	38.5	40.1	43.2	44.8	49.4	52.4	55.4	61.2	69.8
120	28.8	31.3	33.8	35.7	37.5	41.0	42.8	44.6	48.0	49.8	54.9	58.2	61.5	68.0	77.6
140	32.3	35.8	38.3	40.2	42.0	46.0	47.8	49.6	53.0	54.8	60.9	64.2	67.5	75.0	85.5
160	35.8	39.3	41.8	43.7	45.5	50.0	51.8	53.6	57.0	58.8	64.9	68.2	71.5	79.0	90.5
180	39.3	42.8	45.3	47.2	49.0	54.0	55.8	57.6	61.0	62.8	68.9	72.2	75.5	83.0	94.5
200	42.8	46.3	48.8	50.7	52.5	58.0	59.8	61.6	65.0	66.8	72.9	76.2	79.5	87.0	98.5
220	46.3	49.8	52.3	54.2	56.0	62.0	63.8	65.6	69.0	70.8	76.9	80.2	83.5	91.0	102.5
240	49.8	53.3	55.8	57.7	59.5	65.0	66.8	68.6	72.0	73.8	79.9	83.2	86.5	94.0	105.5
260	53.3	56.8	59.3	61.2	63.0	68.0	69.8	71.6	75.0	76.8	82.9	86.2	89.5	97.0	108.5
280	56.8	60.3	62.8	64.7	66.5	72.0	73.8	75.6	79.0	80.8	86.9	90.2	93.5	101.0	112.5
300	60.3	63.8	66.3	68.2	70.0	75.0	76.8	78.6	82.0	83.8	89.9	93.2	96.5	104.0	115.5
320	63.8	67.3	69.8	71.7	73.5	78.0	79.8	81.6	85.0	86.8	92.9	96.2	99.5	107.0	118.5
340	67.3	70.8	73.3	75.2	77.0	82.0	83.8	85.6	89.0	90.8	96.9	100.2	103.5	111.0	122.5
360	70.8	74.3	76.8	78.7	80.5	85.0	86.8	88.6	92.0	93.8	99.9	103.2	106.5	114.0	125.5
380	74.3	77.8	80.3	82.2	84.0	88.0	89.8	91.6	95.0	96.8	102.9	106.2	109.5	117.0	128.5
400	77.8	81.3	83.8	85.7	87.5	92.0	93.8	95.6	99.0	100.8	106.9	110.2	113.5	121.0	132.5
420	81.3	84.8	87.3	89.2	91.0	95.0	96.8	98.6	102.0	103.8	109.9	113.2	116.5	124.0	135.5
440	84.8	88.3	90.8	92.7	94.5	98.0	99.8	101.6	105.0	106.8	112.9	116.2	119.5	127.0	138.5
460	88.3	91.8	94.3	96.2	98.0	102.0	103.8	105.6	109.0	110.8	116.9	120.2	123.5	131.0	142.5
480	91.8	95.3	97.8	99.7	101.5	105.0	106.8	108.6	112.0	113.8	119.9	123.2	126.5	134.0	145.5
500	95.3	98.8	101.3	103.2	105.0	108.0	109.8	111.6	115.0	116.8	122.9	126.2	129.5	137.0	148.5
520	98.8	102.3	104.8	106.7	108.5	112.0	113.8	115.6	119.0	120.8	126.9	130.2	133.5	141.0	152.5
540	102.3	105.8	108.3	110.2	112.0	115.0	116.8	118.6	122.0	123.8	129.9	133.2	136.5	144.0	155.5
560	105.8	109.3	111.8	113.7	115.5	118.0	119.8	121.6	125.0	126.8	132.9	136.2	139.5	147.0	158.5
580	109.3	112.8	115.3	117.2	119.0	122.0	123.8	125.6	129.0	130.8	136.9	140.2	143.5	151.0	162.5
600	112.8	116.3	118.8	120.7	122.5	125.0	126.8	128.6	132.0	133.8	139.9	143.2	146.5	154.0	165.5
620	116.3	119.8	122.3	124.2	126.0	129.0	130.8	132.6	136.0	137.8	143.9	147.2	150.5	158.0	169.5
640	119.8	123.3	125.8	127.7	129.5	132.0	133.8	135.6	139.0	140.8	146.9	150.2	153.5	161.0	172.5
660	123.3	126.8	129.3	131.2	133.0	136.0	137.8	139.6	143.0	144.8	150.9	154.2	157.5	165.0	176.5
680	126.8	130.3	132.8	134.7	136.5	139.0	140.8	142.6	146.0	147.8	153.9	157.2	160.5	168.0	179.5
700	130.3	133.8	136.3	138.2	140.0	143.0	144.8	146.6	150.0	151.8	157.9	161.2	164.5	172.0	183.5
720	133.8	137.3	139.8	141.7	143.5	146.0	147.8	149.6	153.0	154.8	160.9	164.2	167.5	175.0	186.5
740	137.3	140.8	143.3	145.2	147.0	150.0	151.8	153.6	157.0	158.8	164.9	168.2	171.5	179.0	190.5
760	140.8	144.3	146.8	148.7	150.5	153.0	154.8	156.6	160.0	161.8	167.9	171.2	174.5	182.0	193.5
780	144.3	147.8	150.3	152.2	154.0	156.0	157.8	159.6	163.0	164.8	170.9	174.2	177.5	185.0	196.5
800	147.8	151.3	153.8	155.7	157.5	160.0	161.8	163.6	167.0	168.8	174.9	178.2	181.5	189.0	200.5
820	151.3	154.8	157.3	159.2	161.0	163.0	164.8	166.6	170.0	171.8	177.9	181.2	184.5	192.0	203.5
840	154.8	158.3	160.8	162.7	164.5	167.0	168.8	170.6	174.0	175.8	181.9	185.2	188.5	196.0	207.5
860	158.3	161.8	164.3	166.2	168.0	170.0	171.8	173.6	177.0	178.8	184.9	188.2	191.5	199.0	210.5
880	161.8	165.3	167.8	169.7	171.5	173.0	174.8	176.6	180.0	181.8	187.9	191.2	194.5	202.0	213.5
900	165.3	168.8	171.3	173.2	175.0	177.0	178.8	180.6	184.0	185.8	191.9	195.2	198.5	206.0	217.5
920	168.8	172.3	174.8	176.7	178.5	180.0	181.8	183.6	187.0	188.8	194.9	198.2	201.5	209.0	220.5
940	172.3	175.8	178.3	180.2	182.0	184.0	185.8	187.6	191.0	192.8	198.9	202.2	205.5	213.0	224.5
960	175.8	179.3	181.8	183.7	185.5	187.0	188.8	190.6	194.0	195.8	201.9	205.2	208.5	216.0	227.5
980	179.3	182.8	185.3	187.2	189.0	191.0	192.8	194.6	198.0	199.8	205.9	209.2	212.5	220.0	231.5
1000	182.8	186.3	188.8	190.7	192.5	194.0	195.8	197.6	201.0	202.8	208.9	212.2	215.5	223.0	234.5
1020	186.3	189.8	192.3	194.2	196.0	198.0	199.8	201.6	205.0	206.8	212.9	216.2	219.5	227.0	238.5
1040	189.8	193.3	195.8	197.7	199.5	201.0	202.8	204.6	208.0	209.8	215.9	219.2	222.5	230.0	241.5
1060	193.3	196.8	199.3	201.2	203.0	205.0	206.8	208.6	212.0	213.8	219.9	223.2	226.5	234.0	245.5
1080	196.8	200.3	202.8	204.7	206.5	208.0	209.8	211.6	215.0	216.8	222.9	226.2	229.5	237.0	248.5
1100	200.3	203.8	206.3	208.2	210.0	212.0	213.8	215.6	219.0	220.8	226.9	230.2	233.5	241.0	252.5
1120	203.8	207.3	209.8	211.7	213.5	215.0	216.8	218.6	222.0	223.8	229.9	233.2	236.5	244.0	255.5
1140	207.3	210.8	213.3	215.2	217.0	219.0	220.8	222.6	226.0	227.8	233.9	237.2	240.5	248.0	259.5
1160	210.8	214.3	216.8	218.7	220.5	222.0	223.8	225.6	229.0	230.8	236.9	240.2	243.5	251.0	262.5
1180	214.3	217.8	220.3	222.2	224.0	226.0	227.8	229.6	233.0	234.8	240.9	244.2	247.5	255.0	266.5
1200	217.8	221.3	223.8	225.7	227.5	229.0	230.8	232.6	236.0	237.8	243.9	247.2	250.5	258.0	269.5
1220	221.3	224.8	227.3	229.2	231.0	233.0	234.8	236.6	240.0	241.8	247.9	251.2	254.5	262.0	273.5
1240	224.8	228.3	230.8	232.7	234.5	236.0	237.8	239.6	243.0	244.8	250.9	254.2	257.5	265.0	276.5
1260	228.3	231.8	234.3	236.2	238.0	240.0	241.8	243.6	247.0	248.8	254.9	258.2	261.5	269.0	280.5
1280	231.8	235.3	237.8	239.7	241.5	243.0	244.8	246.6	250.0	251.8	257.9	261.2	264.5	272.0	283.5
1300	235.3	238.8	241.3	243.2	245.0	247.0	248.8	250.6	254.0	255.8	261.9	265.2	268.5	276.0	287.5
1320	238.8	242.3	244.8	246.7	248.5	250.0	251.8	253.6	257.0	258.8	264.9	268.2	271.5	279.0	290.5
1340	242.3	245.8	248.3	250.2	252.0	254.0	255.8	257.6	261.0	262.8	268.9	272.2	275.5	283.0	294.5
1360	245.8	249.3	251.8	253.7	255.5	257.0	258.8	260.6	264.0	265.8	271.9	275.2	278.5	286.0	297.5
1380	249.3	252.8	255.3	257.2	259.0	261.0	262.8	264.6	268.0	269.8	275.9	279.2	282.5	290.0	301.5
1400	252.8	256.3	258.8	260.7	262.5	264.0	265.8	267.6	271.0	272.8	278.9	282.2	285.5	293.0	304.5
1420	256.3	259.8	262.3	264.2	266.0	268.0	269.8	271.6	275.0	276.8	282.9	286.2	289.5	297.0	308.5
1440	259.8	263.3	265.8	267.7	269.5	271.0	272.8	274.6	278.0	279.8	285.9	289.2	292.5	300.0	311.5
1460	263.3	266.8	269.3	271.2	273.0	275.0	276.8	278.6	282.0	283.8	289.9	293.2	296.5	304.0	315.5
1480	266.8	270.3	272.8	274.7	276.5	278.0	279.8	281.6	285.0	286.8	292.9	296.2	299.5	307.0	318.5
1500	270.3	273.8	276.3	278.2											

メガトルクGIII

MTS8M



ベルト呼称

250 **MT** **S8M** **2000** **G3**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) G3タイプ (GIII仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.047	389	518
250	25		697	928
300	30		858	1142
400	40		1191	1585
600	60		1891	2517

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

	MTS8M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G3
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G3	66	528
MTS8M 560 G3	70	560
MTS8M 584 G3	73	584
MTS8M 600 G3	75	600
MTS8M 632 G3	79	632
MTS8M 640 G3	80	640
MTS8M 656 G3	82	656
MTS8M 712 G3	89	712
MTS8M 720 G3	90	720
MTS8M 760 G3	95	760
MTS8M 800 G3	100	800
MTS8M 824 G3	103	824
MTS8M 840 G3	105	840
MTS8M 848 G3	106	848
MTS8M 856 G3	107	856
MTS8M 880 G3	110	880
MTS8M 896 G3	112	896
MTS8M 912 G3	114	912
MTS8M 920 G3	115	920
MTS8M 928 G3	116	928
MTS8M 944 G3	118	944
MTS8M 952 G3	119	952
MTS8M 960 G3	120	960
MTS8M 976 G3	122	976
MTS8M 984 G3	123	984
MTS8M 1000 G3	125	1000
MTS8M 1024 G3	128	1024
MTS8M 1040 G3	130	1040
MTS8M 1056 G3	132	1056
MTS8M 1080 G3	135	1080
MTS8M 1096 G3	137	1096
MTS8M 1120 G3	140	1120
MTS8M 1128 G3	141	1128
MTS8M 1136 G3	142	1136
MTS8M 1152 G3	144	1152
MTS8M 1160 G3	145	1160
MTS8M 1200 G3	150	1200
MTS8M 1216 G3	152	1216
MTS8M 1224 G3	153	1224
MTS8M 1248 G3	156	1248
MTS8M 1256 G3	157	1256
MTS8M 1280 G3	160	1280
MTS8M 1304 G3	163	1304
MTS8M 1312 G3	164	1312
MTS8M 1352 G3	169	1352
MTS8M 1360 G3	170	1360
MTS8M 1384 G3	173	1384
MTS8M 1400 G3	175	1400

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1424 G3	178	1424
MTS8M 1440 G3	180	1440
MTS8M 1480 G3	185	1480
MTS8M 1488 G3	186	1488
MTS8M 1520 G3	190	1520
MTS8M 1600 G3	200	1600
MTS8M 1640 G3	205	1640
MTS8M 1648 G3	206	1648
MTS8M 1680 G3	210	1680
MTS8M 1696 G3	212	1696
MTS8M 1728 G3	216	1728
MTS8M 1760 G3	220	1760
MTS8M 1776 G3	222	1776
MTS8M 1792 G3	224	1792
MTS8M 1800 G3	225	1800
MTS8M 1816 G3	227	1816
MTS8M 1832 G3	229	1832
MTS8M 1880 G3	235	1880
MTS8M 1912 G3	239	1912
MTS8M 1960 G3	245	1960
MTS8M 2000 G3	250	2000
MTS8M 2040 G3	255	2040
MTS8M 2048 G3	256	2048
MTS8M 2064 G3	258	2064
MTS8M 2104 G3	263	2104
MTS8M 2160 G3	270	2160
MTS8M 2240 G3	280	2240
MTS8M 2272 G3	284	2272
MTS8M 2304 G3	288	2304
MTS8M 2400 G3	300	2400
MTS8M 2496 G3	312	2496
MTS8M 2600 G3	325	2600
MTS8M 2800 G3	350	2800
MTS8M 2920 G3	365	2920
MTS8M 2944 G3	368	2944
MTS8M 3048 G3	381	3048
MTS8M 3200 G3	400	3200
MTS8M 3248 G3	406	3248
MTS8M 3272 G3	409	3272
MTS8M 3440 G3	430	3440
MTS8M 3680 G3	460	3680
MTS8M 3720 G3	465	3720
MTS8M 3904 G3	488	3904
MTS8M 3928 G3	491	3928
MTS8M 4400 G3	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ直径(T) ピッチ径(mm)	20	21	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	2.0	2.1	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.1	4.4	4.6	4.9	5.1	5.4	5.6	5.9	7.1	8.5	9.9
100	4.0	4.2	4.5	5.1	5.6	6.1	6.7	7.2	7.7	8.2	8.7	9.2	9.7	10.2	10.7	11.2	11.7	14.2	17.1	19.9
200	7.1	7.6	8.1	9.1	10.1	11.1	12.1	13.1	14.0	15.0	15.9	16.8	17.8	18.7	19.6	20.5	21.4	25.9	31.2	36.3
300	10.0	10.7	11.4	12.9	14.3	15.7	17.1	18.4	19.8	21.2	22.5	23.8	25.2	26.5	27.8	29.1	30.4	36.7	44.2	51.4
400	12.6	13.6	14.5	16.3	18.2	19.9	21.7	23.5	25.2	27.0	28.7	30.4	32.1	33.8	35.5	37.1	38.8	46.9	56.4	65.6
500	15.1	16.3	17.4	19.6	21.8	24.0	26.2	28.3	30.4	32.5	34.6	36.7	38.7	40.8	42.8	44.8	46.8	56.6	68.0	79.0
600	17.5	18.9	20.2	22.8	25.4	27.9	30.4	32.9	35.4	37.9	40.3	42.7	45.1	47.5	49.8	52.2	54.5	65.9	79.1	91.9
700	19.8	21.3	22.8	25.8	28.8	31.7	34.5	37.4	40.2	43.0	45.8	48.5	51.2	53.9	56.6	59.3	61.9	74.8	89.8	104.1
800	22.0	23.7	25.4	28.7	32.0	35.3	38.5	41.7	44.9	48.0	51.1	54.1	57.2	60.2	63.2	66.1	69.1	83.5	100.0	115.8
900	24.1	26.0	27.9	31.6	35.2	38.8	42.4	45.9	49.4	52.8	56.2	59.6	62.9	66.3	69.5	72.8	76.0	91.8	109.8	127.0
1000	26.2	28.2	30.3	34.3	38.3	42.2	46.1	49.9	53.7	57.5	61.2	64.9	68.5	72.1	75.7	79.3	82.8	99.8	119.3	137.7
1100	28.2	30.4	32.6	37.0	41.3	45.5	49.7	53.9	58.0	62.1	66.1	70.0	74.0	77.9	81.7	85.5	89.3	107.6	128.4	147.9
1200	30.1	32.5	34.9	39.6	44.2	48.8	53.3	57.7	62.1	66.5	70.8	75.1	79.3	83.4	87.5	91.6	95.6	115.1	137.1	157.5
1300	32.0	34.5	37.1	42.1	47.1	51.9	56.8	61.5	66.2	70.8	75.4	79.9	84.4	88.8	93.2	97.5	101.8	122.3	145.4	166.7
1400	33.8	36.5	39.2	44.6	49.8	55.0	60.1	65.2	70.1	75.1	79.9	84.7	89.4	94.1	98.7	103.2	107.7	129.3	153.3	175.3
1500	35.6	38.5	41.3	47.0	52.6	58.0	63.4	68.8	74.0	79.2	84.3	89.3	94.3	99.2	104.0	108.8	113.5	136.0	160.9	183.3
1600	37.3	40.4	43.4	49.3	55.2	61.0	66.7	72.2	77.8	83.2	88.5	93.8	99.0	104.1	109.2	114.2	119.1	142.5	168.1	190.8
1700	39.0	42.2	45.4	51.6	57.8	63.8	69.8	75.7	81.4	87.1	92.7	98.2	103.6	109.0	114.2	119.4	124.5	148.7	174.8	197.7
1800	40.7	44.0	47.4	53.9	60.3	66.7	72.9	79.0	85.0	90.9	96.6	102.5	108.1	113.7	119.1	124.5	129.7	154.6	181.2	204.0
1900	42.3	45.8	49.3	56.1	62.8	69.4	75.9	82.2	88.5	94.7	100.7	106.6	112.5	118.2	123.8	129.3	134.8	160.2	187.1	209.8
2000	43.9	47.5	51.1	58.2	65.2	72.1	78.8	85.4	91.9	98.3	104.5	110.7	116.7	122.6	128.4	134.1	139.6	165.6	192.7	214.8
2100	45.4	49.2	53.0	60.4	67.6	74.7	81.7	88.5	95.2	101.8	108.3	114.6	120.8	126.9	132.8	138.6	144.3	170.7	197.7	219.3
2200	46.9	50.9	54.8	62.4	69.9	77.3	84.5	91.5	98.5	105.3	111.9	118.4	124.8	131.0	137.1	143.0	148.8	175.5	202.4	223.0
2300	48.4	52.5	56.5	64.4	72.2	79.8	87.2	94.5	101.6	108.6	115.4	122.1	128.6	135.0	141.2	147.2	153.1	180.0	206.6	
2400	49.9	54.1	58.2	66.4	74.4	82.2	89.9	97.4	104.7	111.9	118.8	125.7	132.3	138.8	145.1	151.3	157.2	184.3	210.2	
2500	51.3	55.6	59.9	68.3	76.6	84.6	92.5	100.2	107.7	115.0	122.2	129.1	135.9	142.5	148.9	155.1	161.1	188.2	213.5	
2600	52.6	57.1	61.5	70.2	78.7	86.9	95.0	102.9	110.6	118.1	125.4	132.5	139.4	146.0	152.5	158.8	164.9	191.8	216.2	
2700	54.0	58.6	63.1	72.0	80.7	89.2	97.5	105.6	113.4	121.0	128.5	135.7	142.7	149.4	156.0	162.3	168.4	195.1		
2800	55.3	60.0	64.7	73.8	82.7	91.4	99.9	108.1	116.1	123.9	131.5	138.8	145.9	152.7	159.3	165.6	171.7	198		
2900	56.6	61.4	66.2	75.6	84.7	93.6	102.2	110.6	118.8	126.7	134.4	141.8	148.9	155.8	162.4	168.7	174.8	200.7		
3000	57.8	62.8	67.7	77.3	86.6	95.7	104.5	113.1	121.4	129.4	137.1	144.6	151.8	158.7	165.3	171.7	177.7	203		
3200	60.2	65.4	70.5	80.6	90.3	99.7	108.9	117.7	126.2	134.5	142.4	149.9	157.2	164.1	170.7	176.9	182.8			
3400	62.5	67.9	73.3	83.7	93.8	103.5	113.0	122.0	130.8	139.1	147.1	154.8	162.0	168.9	175.4	181.4	187.1			
3600	64.7	70.3	75.9	86.7	97.1	107.1	116.8	126.1	134.9	143.4	151.4	159.1	166.2	173.0	179.3	185.1	190.4			
3800	66.7	72.6	78.3	89.4	100.2	110.5	120.3	129.8	138.7	147.2	155.3	162.8	169.9	176.4	182.4	187.8				
4000	68.7	74.7	80.6	92.1	103.1	113.6	123.6	133.1	142.2	150.7	158.6	166.0	172.8	179.1	184.7					
4200	70.5	76.7	82.8	94.5	105.8	116.5	126.6	136.2	145.2	153.6	161.5	168.6	175.2	181.0						
4400	72.2	78.6	84.8	96.8	108.2	119.1	129.3	138.9	147.9	156.2	163.8	170.7	176.8							
4600	73.8	80.3	86.7	98.9	110.5	121.5	131.7	141.3	150.2	158.3	165.6	172.1								
4800	75.3	81.9	88.4	100.9	112.6	123.6	133.9	143.3	152.0	159.8	166.8									
5000	76.6	83.4	90.0	102.6	114.5	125.5	135.7	145.0	153.5	161.0										
5200	77.9	84.8	91.4	104.2	116.1	127.1	137.2	146.3	154.5	161.6										
5400	79.0	86.0	92.7	105.6	117.5	128.4	138.4	147.2	155.0											
5600	80.0	87.1	93.9	106.8	118.7	129.5	139.2	147.8												
5800	80.9	88.0	94.9	107.8	119.7	130.3	139.8	147.9												
6000	81.6	88.8	95.7	108.7	120.4	130.8	140.0													

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

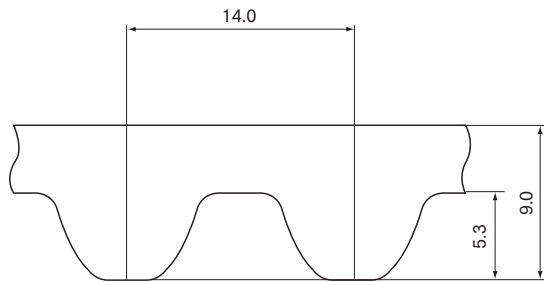
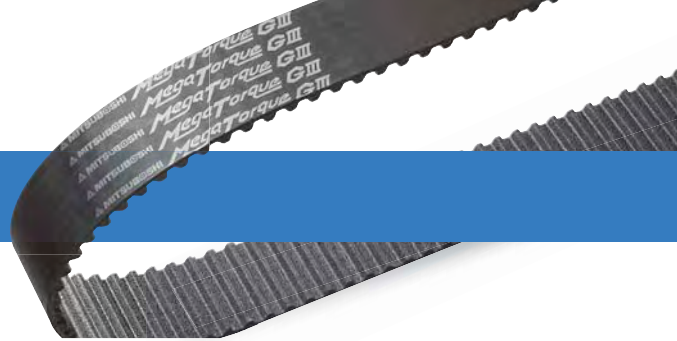
※50rpm以下でご利用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

- 耐久時間が減少します。
- ベルト周速が20m/secを越えます。
- 2つの要素が重なるので使用を避ける。

許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ直径(T) ピッチ径(mm)	20	21	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	50.93	53.48	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	106.95	112.05	117.14	122.23	127.32	152.79	183.35	213.90
50	379	406	432	483	534	585	636	685	735	784	833	882	930	978	1026	1074	1121	1355	1629	1898
100	379	406	432	483	534	585	636	685	735	784	833	882	930	978	1026	1074	1121	1355	1629	1898
200	341	365	389	437	484	531	577	623	669	714	759	804	849	893	937	981	1024	1238	1489	1734
300	318	341	364	409	454	499	543	587	630	673	716	759	801	843	884	926	967	1169	1406	1636
400	302	324	346	390	433	476	519	561	603	644	685	726	767	807	847	887	926	1120	1346	1566
500	289	311	332	375	417	459	500	541	581	621	661	701	740	779	817	856	894	1081	1299	1509
600	279	300	321	363	404	444	484	524	564	603	641	680	718	756	793	830	867	1049	1259	1462
700	270	291	311	352	392	432	471	510	549	587	624	662	699	736	772	809	845	1021	1224	1420
800	263	283	303	343	382	421	460	498	535	573	610	646	683	719	754	790	825	996	1194	1383
900	256	276	296	335	374	412	449	487	524	560	596	632	668	703	738	772	807	974	1165	1348
1000	250	270	289	328	366	403	440	477	513	549	585	620	654	689	723	757	790	953	1139	1315
1100	245	264	283	321	358	395	432	468	504	539	574	608	642	676	709	742	775	934	1114	1284
1200	240	259	278	315	352	388	424	460	495	529	563	597	631	664	697	729	761	916	1091	1254
1300	235	254	272	309	346	382	417	452	486	520	554	587	620	652	685	716	747	899	1068	1224
1400	231	249	268	304	340	375	410	445	478	512	545	578	610	642	673	704	735	882	1046	1196
1500	227	245	263	299	335	369	404	438	471	504	537	569	600	631	662	693	722	866	1024	1167
1600	223	241	259	295	330	364	398	431	464	497	528	560	591	622	652	681	711	850	1003	1139
1700	219	237	255	290	325	359	392	425	457	489	521	552	582	612	642	671	699	835	982	1111
1800	216	234	251	286	320	354	387	419	451	482	513	544	574	603	632	660	688	820	961	1083
1900	213	230	248	282	316	349	381	413	445	476	506	536	565	594	622	650	677	805	941	1054
2000	210	227	244	278	311	344	376	408	439	469	499	528	557	585	613	640	667	791	920	1026
2100	207	224	241	274	307	340	371	403	433	463	492	521	549	577	604	630	656	776	899	997
2200	204	221	238	271	303	335	367	397	427	457	486	514	542	569	595	621	646	762	879	968
2300	201	218	235	267	300	331	362	392	422	451	479	507	534	560	586	611	636	748	858	
2400	198	215	232	264	296	327	358	387	417	445	473	500	527	552	577	602	626	733	837	
2500	196	212	229	261	292	323	353	383	411	439	467	493	519	544	569	593	616	719	815	
2600	193	210	226	258	289	319	349	378	406	434	460	487	512	536	560	583	606	704	794	
2700	191	207	223	255	286	316	345	373	401	428	454	480	505	529	552	574	596	690		
2800	189	205	221	252	282	312	341	369	396	423	448	473	497	521	543	565	586	675		
2900	186	202	218	249	279	308	337	364	391	417	442	467	490	513	535	556	576	661		
3000	184	200	215	246	276	305	333	360	386	412	437	460	483	505	526	546	566	646		
3200	180	195	211	240	269	298	325	351	377	401	425	448	469	490	509	528	546			
3400	176	191	206	235	263	291	317	343	367	391	413	435	455	474	493	510	525			
3600	172	187	201	230	258	284	310	334	358	380	402	422	441	459	476	491	505			
3800	168	182	197	225	252	278	302	326	349	370	390	409	427	443	458	472				
4000	164	178	192	220	246	271	295	318	339	360	379	396	413	428	441					
4200	160	174	188	215	240	265	288	310	330	349	367	383	398	412						
4400	157	171	184	210	235	258	281	302	321	339	355	370	384							
4600	153	167	180	205	229	252	274	293	312	329	344	357								
4800	150	163	176	201	224	246	266	285	302	318	332									
5000	146	159	172	196	219	240	259	277	293	307										
5200	143	156	168	191	213	233	252	269	284	297										
5400	140	152	164	187	208	227	245	260	274											
5600	136	148	160	182	202	221	237	252												
5800	133	145	156	178	197	215	230	244												
6000	130	141	152	173	192	208	223													



ベルト呼称

600

ベルト呼び幅
(mm)×10

MT

メガトルク

S14M

ベルト形

1652

ベルト呼び長さ
(mm)

G3

G3タイプ
(GIII仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.081	1417	1574
600	60		2250	2499
800	80		3124	3469
1000	100		4029	4474
1200	120		4959	5507

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	MTS14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G3
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G3	72	1008
MTS14M 1120 G3	80	1120
MTS14M 1190 G3	85	1190
MTS14M 1246 G3	89	1246
MTS14M 1288 G3	92	1288
MTS14M 1400 G3	100	1400
MTS14M 1470 G3	105	1470
MTS14M 1540 G3	110	1540
MTS14M 1610 G3	115	1610
MTS14M 1652 G3	118	1652
MTS14M 1708 G3	122	1708
MTS14M 1736 G3	124	1736
MTS14M 1750 G3	125	1750
MTS14M 1778 G3	127	1778
MTS14M 1806 G3	129	1806
MTS14M 1890 G3	135	1890
MTS14M 1932 G3	138	1932
MTS14M 1960 G3	140	1960
MTS14M 2002 G3	143	2002
MTS14M 2100 G3	150	2100
MTS14M 2198 G3	157	2198
MTS14M 2240 G3	160	2240
MTS14M 2310 G3	165	2310
MTS14M 2380 G3	170	2380
MTS14M 2450 G3	175	2450
MTS14M 2506 G3	179	2506
MTS14M 2590 G3	185	2590
MTS14M 2660 G3	190	2660

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2800 G3	200	2800
MTS14M 2940 G3	210	2940
MTS14M 3150 G3	225	3150
MTS14M 3360 G3	240	3360
MTS14M 3500 G3	250	3500
MTS14M 3556 G3	254	3556
MTS14M 3850 G3	275	3850
MTS14M 4004 G3	286	4004
MTS14M 4508 G3	322	4508
MTS14M 5012 G3	358	5012

基準伝動容量表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	106.95	115.86	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33
20	6.0	6.6	7.2	7.8	8.5	9.4	10.3	10.7	11.1	11.1	12.0	12.4	13.7	14.6	15.4	17.0	19.4
40	12.0	13.2	14.4	15.6	16.9	17.8	18.7	20.5	21.4	22.3	24.0	24.9	27.4	29.1	30.8	34.0	38.8
60	18.0	19.8	21.6	23.5	25.4	26.7	28.1	30.8	32.1	33.4	36.0	37.3	41.1	43.7	46.1	51.0	58.2
80	24.0	26.4	28.8	31.3	33.8	35.7	37.5	41.0	42.8	44.6	48.0	49.8	54.9	58.2	61.5	68.0	77.6
90	27.1	29.7	32.4	35.2	38.0	40.1	42.1	46.2	48.2	50.1	54.0	56.0	61.7	65.5	69.2	76.5	87.3
100	30.1	33.0	36.0	39.1	42.3	44.6	46.8	51.3	53.5	55.7	60.0	62.2	68.6	72.8	76.9	85.0	97.0
200	54.4	59.8	65.3	71.0	76.9	81.0	85.0	93.0	97.0	100.9	108.6	112.4	123.7	131.1	138.4	152.8	173.8
300	76.3	84.0	92.0	100.2	108.6	114.3	120.0	131.1	136.6	142.1	152.8	158.1	173.8	184.1	194.2	214.1	243.1
400	96.6	106.5	116.8	127.5	138.4	145.7	152.8	166.9	173.8	180.7	194.2	200.9	220.6	233.5	246.2	271.1	307.4
500	115.4	127.6	140.2	153.3	166.9	175.5	184.1	200.9	209.2	217.4	233.5	241.5	269.0	280.3	295.4	325.0	368.8
600	133.0	147.4	162.4	178.0	194.2	204.2	214.1	233.5	243.1	252.5	271.1	280.3	307.4	325.0	342.4	376.4	425.7
700	149.6	166.3	183.7	201.8	220.6	231.9	243.1	265.0	275.7	286.4	307.4	317.7	348.2	368.0	387.6	425.7	481.0
800	165.2	184.1	203.9	224.6	246.2	258.8	271.1	295.4	307.4	319.2	342.4	353.9	387.6	409.5	431.1	473.3	534.2
900	179.9	201.1	223.4	246.7	271.1	284.9	298.4	325.0	338.1	351.0	376.4	388.9	425.7	449.7	473.3	519.2	585.6
1000	193.8	217.3	242.1	268.1	295.4	310.3	325.0	353.9	368.0	382.0	409.5	423.0	462.8	488.8	514.2	563.8	635.4
1100	206.9	232.8	260.1	288.9	319.2	335.2	351.0	382.0	397.2	412.2	441.8	456.3	499.0	526.8	554.0	607.2	683.7
1200	219.2	247.5	277.4	309.1	342.4	359.5	376.4	409.5	425.7	441.8	473.3	488.8	534.2	563.8	592.8	649.4	730.7
1300	230.8	261.5	294.1	328.7	365.2	383.4	401.3	436.4	453.7	470.7	504.1	520.5	568.7	600.0	630.7	690.5	793.7
1400	241.6	274.8	310.2	347.8	387.5	406.8	425.7	462.8	481.0	499.0	534.2	551.6	602.4	635.4	667.8	730.7	843.7
1500	251.8	287.5	325.7	366.4	409.5	429.8	449.7	488.7	507.9	526.7	563.8	582.0	635.4	670.1	704.0	773.9	893.7
1600	261.3	299.6	340.7	384.5	431.1	452.3	473.3	514.2	534.2	554.0	592.8	611.9	667.8	704.0	739.5		
1700	270.1	311.1	355.1	402.2	452.3	474.6	496.4	539.2	560.1	580.8	621.3	641.2	699.5	737.3			
1800	278.3	321.9	369.0	419.4	473.3	496.4	519.2	563.8	585.6	607.1	649.3	670.1	730.7				
1900	285.8	332.3	382.4	436.3	493.9	518.0	541.7	588.0	610.7	633.1	676.9	698.4	761.4				
2000	292.7	342.0	395.3	452.7	514.2	539.2	563.8	611.9	635.4	658.6	704.0	726.3					
2100	299.1	351.2	407.8	468.8	534.2	560.1	585.6	635.4	659.7	683.7	730.7	753.7					
2200	304.8	359.8	419.7	484.4	554.0	580.8	607.1	658.6	683.7	708.5	757.0						
2300	309.9	367.9	431.2	499.8	573.5	601.2	628.4	681.4	707.4	732.9							
2400	314.4	375.5	442.3	514.7	592.8	621.3	649.3	704.0	730.7	757.0							
2500	318.4	382.6	452.9	529.3	611.9	641.2	670.0	726.3	753.7								
2600	321.8	389.2	463.1	543.6	630.7	660.9	690.5	748.3									
2700	324.6	395.2	472.9	557.6	649.3	680.3	710.7										
2800	326.8	400.8	482.2	571.2	667.7	699.5	730.7										
2900	328.5	405.8	491.2	584.5	686.0	718.5	750.5										
3000	329.7	410.4	499.7	597.6	704.0	737.3											
3100	330.3	414.5	507.8	610.3	721.8	755.9											
3200	330.3	418.1	515.6	622.7	739.5												
3300	329.9	421.3	522.9	634.8	757.0												
3400	328.8	424.0	529.9	646.7													
3500	327.3	426.2	536.5	658.3													

※上表はベルト幅120.0mmを基準としています。幅120.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

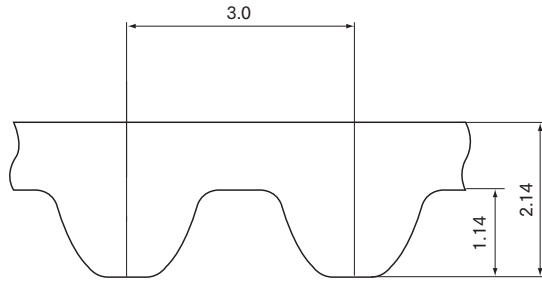
※20rpm以下でご利用の場合、20rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

- 耐久時間が減少します。
- ベルト周速が20m/secを越えます。
- 2つの要素が重なるので使用を避ける。

許容トルク表 (ベルト幅120.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	34	36	40	42	44	48	50	56	60	64	72	84
小プーリ 回転数 (rpm)	106.95	115.86	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	178.25	187.17	196.08	213.90	222.82	249.55	267.38	285.21	320.86	374.33
20	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
40	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
60	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
80	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
90	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
100	2871	3151	3439	3734	4037	4256	4472	4899	5111	5320	5734	5941	6549	6949	7342	8122	9260
200	2598	2855	3120	3392	3671	3867	4060	4442	4630	4817	5186	5368	5908	6262	6611	7297	8300
300	2430	2675	2928	3189	3457	3639	3819	4174	4349	4523	4865	5034	5533	5860	6182	6815	7738
400	2305	2543	2789	3043	3305	3478	3649	3984	4150	4314	4637	4796	5267	5575	5879	6473	7339
500	2204	2437	2678	2928	3187	3353	3516	3837	3995	4152	4460	4612	5061	5354	5643	6208	7029
600	2117	2347	2586	2834	3091	3250	3408	3717	3869	4019	4316	4462	4892	5174	5450	5992	6776
700	2041	2268	2506	2753	3010	3164	3316	3615	3762	3907	4193	4334	4750	5021	5287	5808	6563
800	1972	2198	2435	2682	2939	3089	3237	3527	3669	3810	4088	4224	4626	4889	5146	5650	6378
900	1909	2134	2371	2618	2877	3023	3167	3449	3588	3725	3994	4127	4518	4772	5022	5510	6214
1000	1851	2076	2312	2561	2821	2964	3104	3379	3515	3648	3911	4040	4420	4668	4911	5384	6068
1100	1796	2021	2258	2508	2771	2910	3047	3316	3448	3579	3835	3961	4332	4573	4810	5271	5936
1200	1744	1969	2208	2460	2725	2861	2996	3259	3388	3516	3766	3890	4252	4487	4718	5168	6344
1300	1695	1921	2161	2415	2683	2816	2948	3206	3333	3458	3703	3824	4178	4408	4633	5073	
1400	1648	1875	2116	2372	2644	2775	2904	3157	3281	3404	3644	3762	4109	4334	4555	4985	
1500	1603	1831	2074	2333	2607	2736	2863	3112	3233	3354	3590	3705	4045	4266	4482		
1600	1559	1788	2033	2295	2573	2700	2825	3069	3189	3307	3538	3652	3986	4202	4414		
1700	1517	1747	1995	2259	2541	2666	2789	3029	3147	3263	3490	3602	3930	4142			
1800	1476	1708	1958	2225	2511	2634	2755	2991	3107	3221	3445	3555	3877				
1900	1437	1670	1922	2193	2482	2603	2723	2956	3070	3182	3402	3510	3827				
2000	1398	1633	1888	2162	2455	2575	2692	2922	3034	3145	3362	3468					
2100	1360	1597	1854	2132	2429	2547	2663	2890	3000	3109	3323	3428					
2200	1323	1562	1822	2103	2405	2521	2636	2859	2968	3075	3286						
2300	1287	1528	1791	2075	2381	2496	2609	2829	2937	3043							
2400	1251	1494	1760	2048	2359	2472	2584	2801	2908	3012							
2500	1216	1462	1730	2022	2337	2449	2560	2774	2879								
2600	1182	1429	1701	1997	2317	2427	2536	2748									
2700	1148	1398	1673	1972	2297	2406	2514										
2800	1115	1367	1645	1948	2277	2386	2492										
2900	1082	1336	1617	1925	2259	2366	2471										
3000	1049	1307	1591	1902	2241	2347											
3100	1017	1277	1565	1880	2224	2329											
3200	986	1248	1539	1858	2207												
3300	955	1219	1513	1837	2191												
3400	924	1191	1488	1816													
3500	893	1163	1464	1796													



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
60	6	0.020	19.6	26.5
100	10		35.1	47.4
150	15		55.7	75.3

ベルト呼称

100	MT	S3M	600	EX
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	EXタイプ (EX仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.94

	MTS3M
歯ゴム	合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	EX
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 171 EX	57	171
MTS3M 240 EX	80	240
MTS3M 270 EX	90	270
MTS3M 300 EX	100	300
MTS3M 324 EX	108	324
MTS3M 330 EX	110	330
MTS3M 360 EX	120	360
MTS3M 390 EX	130	390
MTS3M 420 EX	140	420
MTS3M 450 EX	150	450
MTS3M 480 EX	160	480
MTS3M 510 EX	170	510
MTS3M 540 EX	180	540
MTS3M 570 EX	190	570
MTS3M 600 EX	200	600
MTS3M 660 EX	220	660
MTS3M 720 EX	240	720
MTS3M 780 EX	260	780
MTS3M 918 EX	306	918
MTS3M 1035 EX	345	1035
MTS3M 1080 EX	360	1080
MTS3M 1305 EX	435	1305
MTS3M 1521 EX	507	1521
MTS3M 1788 EX	596	1788
MTS3M 2538 EX	846	2538

基準伝動容量表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
回転数 (rpm)	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
870	95	103	110	118	125	140	155	169	189	222
1160	119	129	139	148	158	176	194	213	237	279
1750	165	178	192	205	218	243	268	293	325	381
3500	277	300	322	344	365	407	446	486	537	624
50	8	9	10	11	11	13	14	15	17	20
100	15	17	18	19	21	23	25	28	31	37
150	22	24	26	27	29	33	36	39	44	52
200	28	30	33	35	37	42	46	50	56	67
250	34	37	39	42	45	50	55	61	68	80
300	39	43	46	49	52	58	65	71	79	94
350	45	49	52	56	59	66	73	81	90	106
400	50	54	58	62	66	74	82	90	100	119
450	55	60	64	69	73	82	90	99	111	131
500	60	65	70	75	80	89	99	108	121	143
550	65	71	76	81	86	97	107	117	130	154
600	70	76	82	87	93	104	114	125	140	165
650	75	81	87	93	99	111	122	134	149	176
700	79	86	92	99	105	118	130	142	159	187
800	89	96	103	110	117	131	145	158	176	208
900	97	105	113	121	129	144	159	174	194	228
1000	106	115	123	132	140	157	173	189	211	248
1100	114	124	133	142	151	169	186	204	227	267
1200	122	133	143	152	162	181	200	218	243	286
1300	130	141	152	162	173	193	213	233	259	304
1400	138	150	161	172	183	204	225	246	274	322
1500	146	158	170	182	193	216	238	260	289	340
1600	154	166	179	191	203	227	250	273	304	357
1700	161	174	187	200	213	238	262	286	318	373
1800	168	182	196	209	222	248	273	299	332	390
1900	175	190	204	218	232	259	285	311	346	406
2000	182	198	212	227	241	269	296	324	359	421
2200	196	212	228	244	259	289	318	348	386	452
2400	210	227	244	261	277	309	340	371	411	481
2600	223	241	259	277	294	328	360	393	436	509
2800	235	255	274	292	311	346	380	415	460	536
3000	248	268	288	308	327	364	400	436	483	562
3200	260	281	302	322	342	381	419	457	505	588
3400	272	294	316	337	358	398	437	477	527	612
3600	283	306	329	351	373	415	455	496	548	635
3800	294	318	342	365	387	431	473	515	568	658
4000	305	330	355	378	402	447	490	533	588	679
4500	332	359	385	411	436	484	530	576	634	729
5000	357	386	414	442	468	520	568	616	677	774
5500	381	412	442	471	499	553	603	653	715	813
6000	404	436	468	498	528	584	636	688	751	848
6500	426	460	492	524	555	613	667	719	782	876
7000	446	482	516	549	580	640	695	747	810	900
7500	466	503	538	572	604	665	721	773	834	917
8000	485	523	559	594	627	688	744	796	854	929
9000	520	559	597	633	667	729	784	832	884	935

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:N・cm)

プーリ歯数(T) 小プーリ ピッチ径(mm)	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
回転数 (rpm)	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
870	104	113	121	129	138	154	170	186	207	244
1160	98	106	114	122	130	145	160	175	195	229
1750	90	97	105	112	119	133	146	160	177	208
3500	76	82	88	94	100	111	122	133	147	170
50	162	175	188	201	214	240	266	292	327	388
100	148	160	172	184	196	219	242	266	298	353
150	139	151	162	174	185	207	229	251	281	333
200	134	145	156	167	177	198	219	241	269	318
250	129	140	150	161	171	192	212	232	259	307
300	125	136	146	156	166	186	206	225	252	298
350	122	132	143	152	162	181	200	220	245	290
400	120	130	139	149	159	177	196	215	240	284
450	117	127	137	146	155	174	192	210	235	278
500	115	125	134	143	153	171	188	207	230	272
550	113	123	132	141	150	168	185	203	226	267
600	111	121	130	139	148	165	182	200	223	263
650	110	119	128	137	146	163	180	197	219	259
700	108	117	126	135	144	160	177	194	216	255
800	106	114	123	132	140	156	173	189	211	248
900	103	112	120	129	137	153	169	185	206	242
1000	101	110	118	126	134	150	165	181	201	237
1100	99	107	116	124	131	147	162	177	197	232
1200	97	106	113	121	129	144	159	174	194	228
1300	96	104	112	119	127	142	156	171	190	224
1400	94	102	110	117	125	139	154	168	187	220
1500	93	101	108	116	123	137	151	165	184	216
1600	92	99	107	114	121	135	149	163	181	213
1700	90	98	105	112	120	133	147	161	179	210
1800	89	97	104	111	118	132	145	159	176	207
1900	88	95	103	110	117	130	143	157	174	204
2000	87	94	101	108	115	128	141	155	172	201
2200	85	92	99	106	113	126	138	151	167	196
2400	83	90	97	104	110	123	135	148	164	191
2600	82	89	95	102	108	120	132	144	160	187
2800	80	87	93	100	106	118	130	142	157	183
3000	79	85	92	98	104	116	127	139	154	179
3200	78	84	90	96	102	114	125	136	151	175
3400	76	83	89	95	101	112	123	134	148	172
3600	75	81	87	93	99	110	121	132	145	168
3800	74	80	86	92	97	108	119	129	143	165
4000	73	79	85	90	96	107	117	127	140	162
4500	70	76	82	87	93	103	113	122	135	155
5000	68	74	79	84	89	99	109	118	129	148
5500	66	72	77	82	87	96	105	113	124	141
6000	64	69	74	79	84	93	101	109	119	135
6500	63	68	72	77	82	90	98	106	115	129
7000	61	66	70	75	79	87	95	102	111	123
7500	59	64	69	73	77	85	92	98	106	117
8000	58	62	67	71	75	82	89	95	102	111
9000	55	59	63	67	71	77	83	88	94	99

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 ※50rpm以下でご使用の場合、50rpmのトルクを参照ください。

幅補正係数 Kb

ベルト幅(mm)	6	10	15
幅補正係数	1.00	1.79	2.84

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

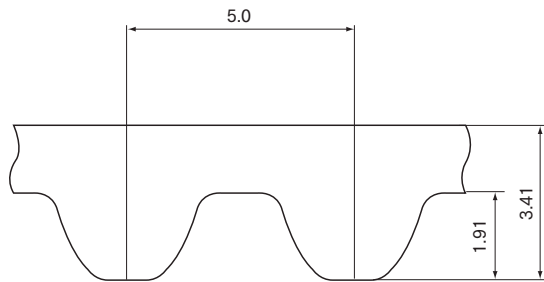
タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS3M

MTS5M



ベルト呼称

100

ベルト呼び幅
(mm)×10

MT

メガトルク

S5M

ベルト形

500

ベルト呼び長さ
(mm)

EX

EXタイプ
(EX仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.95

	MTS5M
歯ゴム	合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	EX
標準プーリ対応	—

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
100	10	0.029	86.8	116
150	15		138	184
250	25		247	330

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 275 EX	55	275
MTS5M 300 EX	60	300
MTS5M 325 EX	65	325
MTS5M 350 EX	70	350
MTS5M 400 EX	80	400
MTS5M 435 EX	87	435
MTS5M 450 EX	90	450
MTS5M 500 EX	100	500
MTS5M 510 EX	102	510
MTS5M 525 EX	105	525
MTS5M 550 EX	110	550
MTS5M 575 EX	115	575
MTS5M 600 EX	120	600
MTS5M 650 EX	130	650
MTS5M 670 EX	134	670
MTS5M 690 EX	138	690
MTS5M 700 EX	140	700
MTS5M 720 EX	144	720
MTS5M 750 EX	150	750
MTS5M 800 EX	160	800
MTS5M 850 EX	170	850
MTS5M 880 EX	176	880
MTS5M 900 EX	180	900
MTS5M 950 EX	190	950
MTS5M 1000 EX	200	1000
MTS5M 1780 EX	356	1780
MTS5M 3835 EX	767	3835

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	60
100	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	95.49
200	32	37	43	53	64	74	84	89	94	105	115	125	145	165	185	205	264
300	60	70	80	100	120	140	160	170	180	200	219	239	278	317	355	394	508
400	86	101	115	145	175	204	233	248	262	291	320	349	406	463	520	576	744
500	110	130	149	188	227	266	304	323	342	381	418	456	532	606	681	755	975
600	134	158	183	231	279	326	374	397	421	468	515	562	655	747	839	930	1202
700	157	186	215	272	329	386	442	470	498	554	610	665	776	886	995	1103	1425
800	180	213	246	313	379	444	509	542	574	639	704	768	895	1022	1148	1274	1646
900	202	240	277	353	428	502	576	613	650	723	796	869	1014	1157	1300	1442	1864
1000	223	266	308	392	476	559	642	683	724	806	888	969	1131	1291	1451	1609	2079
1100	245	291	338	431	523	615	707	752	798	888	978	1068	1247	1424	1600	1774	2292
1200	265	317	368	469	571	671	771	821	871	970	1068	1166	1361	1555	1747	1938	2502
1300	286	342	397	508	617	726	835	889	943	1050	1157	1264	1475	1685	1893	2100	2710
1400	306	366	426	545	663	781	898	956	1014	1130	1245	1360	1588	1814	2038	2260	2916
1500	326	391	455	582	709	835	961	1023	1085	1209	1333	1456	1700	1941	2181	2419	3119
1600	346	415	483	619	755	889	1023	1090	1156	1288	1420	1551	1811	2068	2323	2576	3320
1700	365	438	511	656	800	943	1085	1155	1226	1366	1506	1645	1921	2194	2464	2732	3519
1800	385	462	539	692	844	996	1146	1221	1295	1444	1592	1738	2030	2318	2604	2886	3715
1900		485	567	728	889	1048	1207	1286	1364	1521	1676	1831	2138	2442	2742	3039	3909
2000		508	594	764	933	1101	1267	1350	1433	1597	1761	1923	2246	2564	2879	3190	4100
2200		531	621	799	976	1152	1327	1414	1501	1673	1845	2015	2352	2686	3015	3340	4289
2400			674	869	1063	1255	1446	1541	1635	1823	2010	2196	2563	2925	3283	3635	4658
2600				938	1148	1356	1563	1666	1768	1971	2173	2374	2771	3161	3545	3923	5017
2800				1007	1232	1456	1679	1789	1899	2118	2334	2550	2975	3392	3803	4205	5364
3000				1074	1315	1555	1793	1911	2028	2262	2493	2723	3175	3619	4054	4480	5699
3200				1140	1397	1652	1905	2031	2156	2404	2649	2893	3372	3842	4301	4749	6022
3400					1478	1749	2016	2149	2281	2544	2803	3060	3566	4059	4541	5009	6331
3600					1558	1843	2126	2266	2405	2682	2955	3225	3755	4272	4775	5263	6627
3800						1937	2234	2381	2527	2817	3104	3387	3941	4480	5003	5508	6908
4000						2029	2341	2495	2648	2951	3250	3546	4123	4683	5224	5745	7174
4500						2121	2446	2606	2766	3083	3394	3702	4301	4881	5439	5974	7424
5000						2343	2701	2879	3054	3402	3743	4078	4728	5351	5944	6505	7975
5500							2947	3140	3330	3706	4074	4434	5128	5785	6402	6977	8413
6000							3183	3389	3594	3995	4387	4768	5497	6178	6808	7382	8726
6500							3407	3627	3844	4268	4680	5079	5835	6530	7158	7716	8903
7000							3620	3852	4080	4524	4953	5366	6138	6835	7449	7972	8933
7500							3821	4063	4301	4762	5204	5626	6405	7091	7674	8146	8804
8000								4261	4506	4981	5432	5859	6634	7295	7832	8232	8506
8500								4443	4695	5179	5635	6062	6821	7444	7916	8223	8026
9000								4610	4867	5356	5813	6234	6966	7534	7922	8115	7354
								4761	5020	5511	5963	6374	7064	7561	7847	7901	6478

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

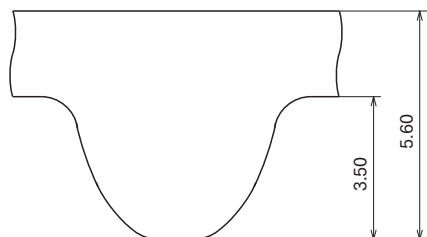
許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	60
100	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	95.49
200	3.1	3.6	4.1	5.1	6.1	7.0	8.0	8.5	9.0	10.0	10.9	11.9	13.8	15.8	17.7	19.6	25.2
300	2.9	3.3	3.8	4.8	5.7	6.7	7.6	8.1	8.6	9.5	10.5	11.4	13.3	15.1	17.0	18.8	24.2
400	2.7	3.2	3.7	4.6	5.6	6.5	7.4	7.9	8.3	9.3	10.2	11.1	12.9	14.7	16.5	18.3	23.7
500	2.6	3.1	3.6	4.5	5.4	6.3	7.3	7.7	8.2	9.1	10.0	10.9	12.7	14.5	16.2	18.0	23.3
600	2.6	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.1	7.6	8.0	8.9	9.8	10.7	12.5	14.3	16.0	17.8	22.9
700	2.5	3.0	3.4	4.3	5.2	6.1	7.0	7.5	7.9	8.8	9.7	10.6	12.3	14.1	15.8	17.6	22.7
800	2.5	2.9	3.4	4.3	5.2	6.1	6.9	7.4	7.8	8.7	9.6	10.5	12.2	13.9	15.7	17.4	22.4
900	2.4	2.9	3.3	4.2	5.1	6.0	6.9	7.3	7.8	8.6	9.5	10.4	12.1	13.8	15.5	17.2	22.2
1000	2.4	2.8	3.3	4.2	5.0	5.9	6.8	7.2	7.7	8.5	9.4	10.3	12.0	13.7	15.4	17.1	22.1
1100	2.3	2.8	3.2	4.1	5.0	5.9	6.7	7.2	7.6	8.5	9.3	10.2	11.9	13.6	15.3	16.9	21.9
1200	2.3	2.7	3.2	4.1	5.0	5.8	6.7	7.1	7.6	8.4	9.3	10.1	11.8	13.5	15.2	16.8	21.7
1300	2.3	2.7	3.2	4.0	4.9	5.8	6.6	7.1	7.5	8.4	9.2	10.1	11.7	13.4	15.1	16.7	21.6
1400	2.2	2.7	3.1	4.0	4.9	5.7	6.6	7.0	7.4	8.3	9.1	10.0	11.7	13.3	15.0	16.6	21.4
1500	2.2	2.7	3.1	4.0	4.8	5.7	6.6	7.0	7.4	8.2	9.1	9.9	11.6	13.2	14.9	16.5	21.3
1600	2.2	2.6	3.1	3.9	4.8	5.7	6.5	6.9	7.4	8.2	9.0	9.9	11.5	13.2	14.8	16.4	21.1
1700	2.2	2.6	3.1	3.9	4.8	5.6	6.5	6.9	7.3	8.2	9.0	9.8	11.5	13.1	14.7	16.3	21.0
1800		2.6	3.0	3.9	4.7	5.6	6.4	6.9	7.3	8.1	8.9	9.8	11.4	13.0	14.6	16.2	20.9
1900		2.6	3.0	3.9	4.7	5.6	6.4	6.8	7.2	8.1	8.9	9.7	11.3	13.0	14.5	16.1	20.7
2000		2.6	3.0	3.8	4.7	5.5	6.4	6.8	7.2	8.0	8.8	9.7	11.3	12.9	14.5	16.0	20.6
2200		2.5	3.0	3.8	4.7	5.5	6.3	6.7	7.2	8.0	8.8	9.6	11.2	12.8	14.4	15.9	20.5
2400			2.9	3.8	4.6	5.4	6.3	6.7	7.1	7.9	8.7	9.5	11.1	12.7	14.2	15.8	20.2
2600				3.7	4.6	5.4	6.2	6.6	7.0	7.8	8.6	9.4	11.0	12.6	14.1	15.6	20.0
2800				3.7	4.5	5.3	6.1	6.5	6.9	7.7	8.5	9.3	10.8	12.3	13.8	15.3	19.7
3000				3.6	4.4	5.3	6.1	6.5	6.9	7.6	8.4	9.2	10.7	12.2	13.7	15.1	19.2
3200					4.4	5.2	6.0	6.4	6.8	7.6	8.4	9.1	10.6	12.1	13.5	14.9	18.9
3400					4.4	5.2	6.0	6.4	6.8	7.5	8.3	9.1	10.5	12.0	13.4	14.8	18.6
3600						5.1	5.9	6.3	6.7	7.5	8.2	9.0	10.5	11.9	13.3	14.6	18.3
3800						5.1	5.9	6.3	6.7	7.4	8.2	8.9	10.4	11.8	13.1	14.4	18.0
4000						5.1	5.8	6.2	6.6	7.4	8.1	8.8	10.3	11.6	13.0	14.3	17.7
4500						5.0	5.7	6.1	6.5	7.2	7.9	8.7	10.0	11.4	12.6	13.8	16.9
5000							5.6	6.0	6.4	7.1	7.8	8.5	9.8	11.0	12.2	13.3	16.1
5500							5.5	5.9	6.2	6.9	7.6	8.3	9.5	10.7	11.8	12.8	15.1
6000							5.4	5.8	6.1	6.8	7.4	8.1	9.3	10.4	11.4	12.3	14.2
6500							5.3	5.7	6.0	6.6	7.3	7.9	9.0	10.0	10.9	11.7	13.1
7000							5.2	5.5	5.9	6.5	7.1	7.7	8.7	9.7	10.5	11.1	12.0
7500								5.4	5.7	6.3	6.9	7.5	8.4	9.3	10.0	10.5	10.8

ギガトルクGX

G8M



ベルト歯ピッチ 7.995mm

ベルト呼称

360

ベルト呼び幅
(mm)×10

G8M

ベルト形

2400

ベルト呼び長さ
(mm)

GX

GXタイプ
(GX仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
120	12	0.049	191	260
200	20		320	434
210	21		336	456
300	30		482	652
360	36		579	782
500	50		805	1084
620	62		999	1342
800	80		1289	1728

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.96

	G8M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	GX
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G8M 640	80	640
G8M 720	90	720
G8M 800	100	800
G8M 880	110	880
G8M 896	112	896
G8M 960	120	960
G8M 1000	125	1000
G8M 1024	128	1024
G8M 1040	130	1040
G8M 1056	132	1056
G8M 1096	137	1096
G8M 1120	140	1120
G8M 1200	150	1200
G8M 1224	153	1224
G8M 1280	160	1280
G8M 1312	164	1312
G8M 1400	175	1400
G8M 1440	180	1440
G8M 1600	200	1600
G8M 1672	209	1672
G8M 1760	220	1760
G8M 1792	224	1792
G8M 1800	225	1800
G8M 1912	239	1912
G8M 2000	250	2000
G8M 2104	263	2104

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G8M 2200	275	2200
G8M 2240	280	2240
G8M 2400	300	2400
G8M 2520	315	2520
G8M 2600	325	2600
G8M 2800	350	2800
G8M 2840	355	2840
G8M 3048	381	3048
G8M 3200	400	3200
G8M 3280	410	3280
G8M 3600	450	3600
G8M 4000	500	4000
G8M 4400	550	4400
G8M 4480	560	4480

【G8M歯形のベルト歯ピッチについて】

ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチは、7.995mmとなっています。ベルト長さの計算時には、このピッチ長さをご使用ください。プーリの歯ピッチについては、8.00mmピッチをご使用ください。G14M歯形については、ベルト、プーリとも14.00mmピッチとなっています。

基準伝動容量表 (ベルト幅12.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリー歯数(T) ピッチ径(inch) ピッチ径(mm)	22	24	25	26	28	29	30	32	34	35	36	38	40	42	48	50	56	60	72	80
小プーリー 回転数 (rpm)	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	73.85	76.39	81.49	86.58	89.13	91.67	96.77	101.86	106.95	122.23	127.32	142.60	152.79	183.35	203.72
10	0.12	0.14	0.14	0.15	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.22	0.22	0.24	0.25	0.26	0.31	0.32	0.36	0.39	0.47	0.53
20	0.19	0.21	0.23	0.24	0.26	0.27	0.29	0.31	0.33	0.34	0.36	0.38	0.40	0.43	0.50	0.52	0.59	0.63	0.77	0.86
30	0.25	0.29	0.30	0.32	0.35	0.37	0.38	0.42	0.45	0.47	0.48	0.51	0.55	0.58	0.67	0.71	0.80	0.86	1.05	1.18
40	0.31	0.36	0.38	0.40	0.44	0.46	0.48	0.52	0.56	0.58	0.60	0.64	0.68	0.73	0.85	0.89	1.01	1.09	1.33	1.48
50	0.37	0.42	0.45	0.47	0.52	0.55	0.57	0.62	0.67	0.70	0.72	0.77	0.82	0.87	1.02	1.06	1.21	1.31	1.59	1.78
60	0.43	0.49	0.52	0.55	0.61	0.63	0.66	0.72	0.78	0.81	0.84	0.90	0.95	1.01	1.18	1.24	1.41	1.60	2.08	2.37
70	0.49	0.55	0.59	0.62	0.69	0.72	0.75	0.82	0.89	0.92	0.95	1.02	1.08	1.15	1.34	1.41	1.60	1.73	2.11	2.37
80	0.54	0.62	0.65	0.69	0.77	0.80	0.84	0.92	0.99	1.03	1.06	1.14	1.21	1.29	1.51	1.58	1.80	1.94	2.37	2.65
90	0.60	0.68	0.72	0.76	0.85	0.89	0.93	1.01	1.09	1.14	1.18	1.26	1.34	1.42	1.66	1.75	1.99	2.15	2.62	2.94
100	0.65	0.74	0.79	0.83	0.92	0.97	1.02	1.11	1.20	1.24	1.29	1.38	1.47	1.56	1.82	1.91	2.18	2.35	2.87	3.22
200	1.16	1.33	1.42	1.50	1.68	1.76	1.84	2.01	2.18	2.27	2.35	2.52	2.68	2.85	3.35	3.51	4.00	4.33	5.30	5.94
300	1.64	1.89	2.02	2.14	2.39	2.51	2.63	2.88	3.12	3.24	3.36	3.60	3.85	4.09	4.80	5.04	5.75	6.22	7.62	8.55
400	2.11	2.43	2.59	2.75	3.08	3.24	3.39	3.71	4.03	4.19	4.35	4.66	4.97	5.29	6.22	6.53	7.45	8.07	9.89	11.09
500	2.56	2.96	3.15	3.35	3.75	3.94	4.14	4.53	4.92	5.11	5.31	5.69	6.08	6.46	7.61	7.99	9.12	9.87	12.10	13.58
600	3.00	3.47	3.70	3.94	4.40	4.63	4.87	5.33	5.79	6.02	6.25	6.70	7.16	7.61	8.97	9.42	10.76	11.64	14.28	16.03
700	3.43	3.97	4.24	4.51	5.05	5.31	5.58	6.11	6.64	6.91	7.17	7.70	8.23	8.75	10.31	10.83	12.37	13.39	16.43	18.44
800	3.85	4.46	4.77	5.07	5.68	5.98	6.29	6.89	7.49	7.79	8.09	8.68	9.28	9.87	11.63	12.22	13.96	15.12	18.55	20.82
900	4.26	4.95	5.29	5.63	6.31	6.65	6.98	7.65	8.32	8.66	8.99	9.65	10.32	10.97	12.94	13.59	15.53	16.82	20.65	23.17
1000	4.67	5.43	5.80	6.18	6.93	7.30	7.67	8.41	9.15	9.51	9.88	10.61	11.34	12.07	14.23	14.95	17.09	18.51	22.72	25.49
1100	5.08	5.90	6.31	6.72	7.54	7.94	8.35	9.16	9.96	10.36	10.76	11.56	12.36	13.15	15.52	16.30	18.63	20.18	24.77	27.79
1200	5.48	6.37	6.81	7.26	8.14	8.58	9.02	9.90	10.77	11.21	11.64	12.50	13.37	14.23	16.79	17.63	20.16	21.84	26.80	30.07
1300	5.87	6.83	7.31	7.79	8.74	9.22	9.69	10.63	11.57	12.04	12.51	13.44	14.37	15.29	18.05	18.96	21.68	23.48	28.82	32.33
1400	6.26	7.29	7.80	8.32	9.33	9.84	10.35	11.36	12.36	12.87	13.37	14.36	15.36	16.35	19.29	20.27	23.18	25.10	30.81	34.57
1500	6.65	7.74	8.29	8.84	9.92	10.46	11.00	12.08	13.15	13.69	14.22	15.28	16.34	17.39	20.53	21.57	24.67	26.72	32.79	36.78
1600	7.03	8.19	8.77	9.35	10.51	11.08	11.65	12.80	13.93	14.50	15.07	16.19	17.32	18.43	21.76	22.87	26.15	28.32	34.75	38.98
1700	7.41	8.64	9.25	9.87	11.09	11.69	12.30	13.51	14.71	15.31	15.91	17.10	18.28	19.47	22.98	24.15	27.62	29.91	36.70	41.15
1800	7.78	9.08	9.73	10.38	11.66	12.30	12.94	14.21	15.48	16.11	16.74	18.00	19.25	20.49	24.20	25.42	29.07	31.49	38.63	43.31
1900	8.16	9.52	10.20	10.88	12.23	12.91	13.58	14.91	16.24	16.91	17.57	18.89	20.20	21.51	25.40	26.69	30.52	33.05	40.54	45.45
2000	8.52	9.96	10.67	11.38	12.80	13.50	14.21	15.61	17.00	17.70	18.39	19.78	21.15	22.52	26.60	27.95	31.96	34.61	42.44	47.56
2200	9.26	10.82	11.60	12.38	13.92	14.69	15.46	16.99	18.51	19.27	20.03	21.53	23.03	24.53	28.97	30.43	34.80	37.68	46.19	51.74
2400	9.98	11.67	12.51	13.36	15.03	15.86	16.70	18.35	20.00	20.82	21.64	23.27	24.89	26.51	31.31	32.89	37.61	40.72	49.88	55.85
2600	10.69	12.51	13.42	14.32	16.13	17.02	17.92	19.70	21.47	22.35	23.23	24.98	26.73	28.46	33.62	35.32	40.37	43.70	53.50	59.87
2800	11.39	13.34	14.31	15.28	17.21	18.17	19.13	21.03	22.92	23.87	24.81	26.68	28.54	30.40	35.90	37.71	43.10	46.65	57.07	63.82
3000	12.08	14.16	15.20	16.23	18.28	19.30	20.32	22.35	24.36	25.37	26.37	28.36	30.34	32.31	38.15	40.08	45.80	49.55	60.57	—
3500	13.78	16.17	17.36	18.55	20.91	22.08	23.25	25.58	27.90	29.05	30.19	32.48	34.74	37.00	43.67	45.87	52.36	56.62	—	—
4000	15.43	18.13	19.48	20.81	23.47	24.80	26.12	28.74	31.34	32.63	33.92	36.48	39.03	41.55	49.02	51.46	58.70	—	—	—
4500	17.04	20.04	21.54	23.02	25.98	27.44	28.91	31.81	34.69	36.12	37.55	40.38	43.19	45.98	54.19	—	—	—	—	—
5000	18.61	21.91	23.55	25.18	28.42	30.03	31.63	34.81	37.96	39.53	41.08	44.18	47.24	50.27	—	—	—	—	—	—
5500	20.14	23.73	25.51	27.28	30.80	32.55	34.29	37.73	41.15	42.84	44.52	47.86	51.16	—	—	—	—	—	—	—

※10rpm以下でご使用の場合、10rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

※上表の小プーリー回転数以上、または プーリー歯数以上でご使用される場合は当社までお問合せください。

※上表はベルト幅12.0mmを基準としています。幅12.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

ベルト周速が30m/secを越えます。

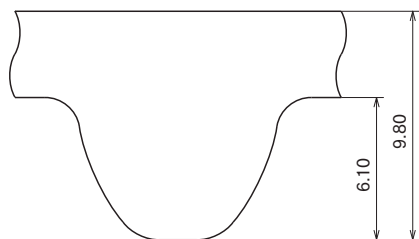
許容トルク表 (ベルト幅12.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリー歯数(T) ピッチ径(inch) ピッチ径(mm)	22	24	25	26	28	29	30	32	34	35	36	38	40	42	48	50	56	60	72	80
小プーリー 回転数 (rpm)	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	73.85	76.39	81.49	86.58	89.13	91.67	96.77	101.86	106.95	122.23	127.32	142.60	152.79	183.35	203.72
10	117	131	137	144	158	165	172	185	199	206	212	226	239	253	293	307	347	374	453	506
20	91	102	108	114	125	131	136	147	159	164	170	181	192	203	237	248	281	303	368	412
30	81	91	96	102	112	117	122	133	143	148	153	164	174	184	215	225	255	275	335	375
40	75	85	90	95	105	110	115	124	134	139	144	154	163	173	202	212	241	260	317	354
50	71	81	86	90	100	105	109	119	128	133	138	147	157	166	194	203	231	249	304	341
60	68	78	82	87	96	101	106	115	124	129	133	142	152	161	188	197	224	242	295	331
70	66	75	80	85	94	98	103	112	121	125	130	139	148	157	183	192	219	236	288	323
80	65	74	78	83	92	96	101	109	118	123	127	136	145	154	180	188	214	232	283	317
90	63	72	77	81	90	94	99	107	116	120	125	134	142	151	177	185	211	228	278	312
100	62	71	75	80	88	93	97	106	114	119	123	132	140	149	174	183	208	225	274	308
200	55	64	68	72	80	84	88	96	104	108	112	120	128	136	160	168	191	207	253	284
300	52	60	64	68	76	80	84	92	99	103	107	115	122	130	153	160	183	198	243	272
400	50	58	62	66	73	77	81	89	96	100	104	111	119	126	149	156	178	193	236	265
500	49	56	60	64	72	75	79	86	94	98	101	109	116	123	145	153	174	189	231	259
600	48	55	59	63	70	74	77	85	92	96	99	107	114	121	143	150	171	185	227	255
700	47	54	58	62	69	73	76	83	91	94	98	105	112	119	141	148	169	183	224	252
800	46	53	57	61	68	71	75	82	89	93	97	104	111	118	139	146	167	180	221	248
900	45	53	56	60	67	71	74	81	88	92	95	102	109	116	137	144	165	178	219	246
1000	45	52	55	59	66	70	73	80	87	91	94	101	108	115	136	143	163	177	217	243
1100	44	51	55	58	65	69	72	80	86	90	93	100	107	114	135	142	162	175	215	241
1200	44	51	54	58	65	68	72	79	86	89	93	100	106	113	134	140	160	174	213	239
1300	43	50	54	57	64	68	71	78	85	88	92	99	106	112	133	139	159	172	212	237
1400	43	50	53	57	64	67	71	77	84	88	91	98	105	112	132	138	158	171	210	236
1500	42	49	53	56	63	67	70	77	84	87	91	97	104	111	131	137	157	170	209	234
1600	42	49	52	56	63	66	70	76	83	87	90	97	103	110	130	136	156	169	207	233
1700	42	49	52	55	62	66	69	76	83	86	89	96	103	109	129	136	155	168	206	231
1800	41	48	52	55	62	65	69	75	82	85	89	95	102	109	128	135	154	167	205	230
1900	41	48	51	55	61	65	68	75	82	85	88	95	102	108	128	134	153	166	204	228
2000	41	48	51	54	61	64	68	75	81	85	88	94	101	108	127	133	153	165	203	227
2200	40	47	50	54	60	64	67	74	80	84	87	93	100	106	126	132	151	164	201	225
2400	40	46	50	53	60	63	66	73	80	83	86	93	99	105	125	131	150	162	198	222
2600	39	46	49	53	59	63	66	72	79	82	85	92	98	105	123	130	148	161	197	220
2800	39	46	49	52	59	62	65	72	78	81	85	91	97	104	122	129	147	159	195	218
3000	38	45	48	52	58	61	65	71	78	81	84	90	97	103	121	128	146	158	193	—
3500	38	44	47	51	57	60	63	70	76	79	82	89	95	101	119	125	143	155	—	—
4000	37	43	46	50	56	59	62	69	75	78	81	87	93	99	117	123	140	—	—	—
4500	36	43	46	49	55	58	61	68	74	77	80	86	92	98	115	—	—	—	—	—
5000	36	42	45	48	54	57	60	66	73	75	78	84	90	96	—	—	—	—	—	—
5500	35	41	44	47	53	57	60	66	71	74	77	83	89	—	—	—	—	—	—	—

ギガトルクGX

G14M



ベルト歯ピッチ 14.00mm



ベルト呼称

370

ベルト呼び幅
(mm)×10

G14M

ベルト形

2100

ベルト呼び長さ
(mm)

GX

GXタイプ
(GX仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	20	0.083	821	1111
370	37		1517	2054
400	40		1640	2221
600	60		2460	3331
680	68		2788	3775
800	80		3281	4441
900	90		3691	4996
1000	100		4101	5551
1250	125		5127	6940
1300	130		5333	7217

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.97

	G14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン／フッ素繊維
ベルトタイプ	GX
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G14M 966	69	966
G14M 994	71	994
G14M 1120	80	1120
G14M 1190	85	1190
G14M 1260	90	1260
G14M 1302	93	1302
G14M 1344	96	1344
G14M 1400	100	1400
G14M 1568	112	1568
G14M 1610	115	1610
G14M 1750	125	1750
G14M 1778	127	1778
G14M 1890	135	1890
G14M 1960	140	1960
G14M 2002	143	2002
G14M 2100	150	2100
G14M 2240	160	2240
G14M 2310	165	2310
G14M 2380	170	2380
G14M 2450	175	2450
G14M 2520	180	2520
G14M 2590	185	2590
G14M 2660	190	2660
G14M 2730	195	2730
G14M 2800	200	2800
G14M 3136	224	3136

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G14M 3150	225	3150
G14M 3304	236	3304
G14M 3360	240	3360
G14M 3500	250	3500
G14M 3850	275	3850
G14M 3920	280	3920
G14M 4144	296	4144
G14M 4326	309	4326
G14M 4410	315	4410
G14M 4578	327	4578
G14M 4956	354	4956

基準伝動容量表 (ベルト幅20.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリー歯数(T) ピッチ径(inch) ピッチ径(mm)	28	29	30	31	32	33	34	35	36	38	39	40	44	45	48	50	56	60	72	80
	4.912	5.088	5.263	5.439	5.614	5.790	5.965	6.141	6.316	6.667	6.842	7.018	7.720	7.895	8.421	8.772	9.825	10.527	12.632	14.036
小プーリー 回転数 (rpm)	124.78	129.23	133.69	138.15	142.60	147.06	151.52	155.97	160.43	169.34	173.80	178.25	196.08	200.54	213.90	222.82	249.55	267.38	320.86	356.51
10	0.95	0.99	1.03	1.06	1.10	1.14	1.18	1.21	1.25	1.32	1.36	1.40	1.54	1.58	1.69	1.76	1.98	2.13	2.56	2.85
20	1.50	1.56	1.62	1.68	1.74	1.80	1.86	1.92	1.98	2.10	2.16	2.22	2.46	2.52	2.69	2.81	3.16	3.39	4.08	4.54
30	2.01	2.09	2.18	2.26	2.34	2.42	2.50	2.58	2.66	2.83	2.91	2.99	3.31	3.39	3.63	3.79	4.26	4.57	5.51	6.13
40	2.50	2.60	2.71	2.81	2.91	3.01	3.12	3.22	3.32	3.52	3.62	3.72	4.13	4.23	4.52	4.72	5.32	5.71	6.88	7.65
50	2.97	3.10	3.22	3.34	3.47	3.59	3.71	3.83	3.95	4.20	4.32	4.44	4.92	5.04	5.40	5.63	6.34	6.81	8.21	9.13
60	3.44	3.58	3.72	3.86	4.01	4.15	4.29	4.43	4.57	4.85	4.99	5.13	5.69	5.83	6.25	6.52	7.35	7.89	9.51	10.58
70	3.89	4.05	4.21	4.38	4.54	4.70	4.86	5.02	5.18	5.50	5.66	5.82	6.45	6.61	7.08	7.39	8.33	8.95	10.79	12.00
80	4.33	4.51	4.70	4.88	5.06	5.24	5.42	5.60	5.78	6.14	6.31	6.49	7.20	7.38	7.90	8.25	9.30	9.99	12.04	13.39
90	4.77	4.97	5.17	5.37	5.57	5.77	5.97	6.17	6.37	6.76	6.96	7.15	7.94	8.13	8.71	9.10	10.25	11.01	13.28	14.77
100	5.20	5.42	5.64	5.86	6.08	6.30	6.51	6.73	6.95	7.38	7.59	7.81	8.66	8.88	9.51	9.93	11.19	12.03	14.50	16.13
200	9.29	9.69	10.09	10.49	10.89	11.28	11.68	12.07	12.47	13.25	13.64	14.03	15.58	15.97	17.12	17.88	20.16	21.67	26.14	29.08
300	13.12	13.69	14.26	14.83	15.39	15.96	16.52	17.08	17.65	18.76	19.32	19.87	22.08	22.63	24.27	25.36	28.60	30.74	37.09	41.26
400	16.78	17.52	18.25	18.98	19.71	20.44	21.16	21.89	22.61	24.05	24.76	25.48	28.32	29.02	31.13	32.53	36.70	39.45	47.59	52.94
500	20.31	21.21	22.10	23.00	23.88	24.77	25.65	26.53	27.41	29.16	30.03	30.90	34.35	35.21	37.78	39.48	44.54	47.88	57.76	64.25
600	23.75	24.81	25.85	26.90	27.94	28.98	30.02	31.05	32.09	34.14	35.16	36.18	40.23	41.24	44.25	46.24	52.17	56.08	67.65	75.23
700	27.11	28.31	29.52	30.72	31.91	33.10	34.29	35.47	36.65	39.00	40.17	41.34	45.98	47.13	50.57	52.85	59.63	64.10	77.30	85.94
800	30.39	31.75	33.10	34.45	35.79	37.13	38.47	39.80	41.13	43.77	45.08	46.40	51.61	52.90	56.76	59.32	66.93	71.95	86.74	96.41
900	33.61	35.12	36.62	38.12	39.61	41.09	42.57	44.05	45.52	48.45	49.91	51.36	57.13	58.57	62.84	65.68	74.09	79.64	95.98	106.64
1000	36.78	38.43	40.08	41.72	43.35	44.98	46.61	48.22	49.84	53.05	54.65	56.24	62.56	64.13	68.82	71.92	81.13	87.19	105.03	116.65
1100	39.90	41.69	43.48	45.27	47.04	48.81	50.58	52.34	54.09	57.57	59.31	61.04	67.91	69.61	74.69	78.06	88.04	94.60	113.90	126.44
1160	41.74	43.62	45.50	47.37	49.23	51.08	52.93	54.77	56.61	60.26	62.07	63.89	71.07	72.86	78.17	81.69	92.13	98.99	119.14	132.22
1200	42.96	44.90	46.84	48.76	50.68	52.59	54.49	56.38	58.27	62.03	63.90	65.77	73.17	75.00	80.47	84.10	94.83	101.89	122.60	136.03
1300	45.99	48.07	50.14	52.20	54.26	56.31	58.35	60.38	62.40	66.43	68.43	70.43	78.35	80.32	86.17	90.04	101.52	109.05	131.13	145.42
1400	48.97	51.19	53.40	55.60	57.79	59.98	62.15	64.32	66.47	70.77	72.90	75.03	83.46	85.55	91.78	95.90	108.10	116.10	139.49	154.60
1500	51.92	54.28	56.62	58.96	61.28	63.60	65.91	68.20	70.49	75.04	77.31	79.56	88.50	90.72	97.31	101.67	114.57	123.02	147.69	163.57
1600	54.83	57.32	59.80	62.27	64.73	67.18	69.61	72.04	74.46	79.27	81.66	84.04	93.47	95.81	102.76	107.36	120.94	129.83	155.73	172.34
1700	57.71	60.33	62.94	65.54	68.13	70.71	73.28	75.83	78.38	83.44	85.95	88.46	98.38	100.83	108.14	112.96	127.21	136.53	163.60	—
1800	60.55	63.30	66.05	68.78	71.50	74.20	76.90	79.58	82.25	87.56	90.19	92.82	103.21	105.78	113.44	118.48	133.38	143.11	—	—
1900	63.36	66.25	69.12	71.98	74.82	77.66	80.47	83.28	86.08	91.63	94.38	97.13	107.99	110.67	118.66	123.93	139.45	149.57	—	—
2000	66.14	69.15	72.15	75.14	78.11	81.07	84.01	86.94	89.85	95.65	98.52	101.38	112.70	115.50	123.81	129.29	145.42	155.92	—	—
2200	71.61	74.87	78.13	81.36	84.58	87.78	90.96	94.13	97.28	103.54	106.64	109.73	121.93	124.94	133.89	139.77	157.06	—	—	—
2400	76.96	80.47	83.97	87.45	90.90	94.34	97.76	101.16	104.54	111.24	114.57	117.88	130.92	134.14	143.67	149.94	—	—	—	—
2600	82.20	85.96	89.69	93.40	97.09	100.76	104.40	108.02	111.62	118.76	122.30	125.81	139.66	143.07	153.16	—	—	—	—	—
2800	87.34	91.33	95.29	99.23	103.14	107.03	110.90	114.73	118.55	126.10	129.84	133.55	148.15	151.74	—	—	—	—	—	—
3000	92.37	96.59	100.78	104.94	109.07	113.17	117.24	121.29	125.30	133.25	137.18	141.08	—	—	—	—	—	—	—	—
3500	104.51	109.27	113.98	118.66	123.30	127.90	132.46	136.99	141.47	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	116.02	121.28	126.48	131.62	136.72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※10rpm以下でご使用の場合、10rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。 ベルト周速が30m/secを越えます。
※上表の小プーリー回転数以上、または プーリー歯数以上でご使用される場合は当社までお問合せください。
※上表はベルト幅20.0mmを基準としています。幅20.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

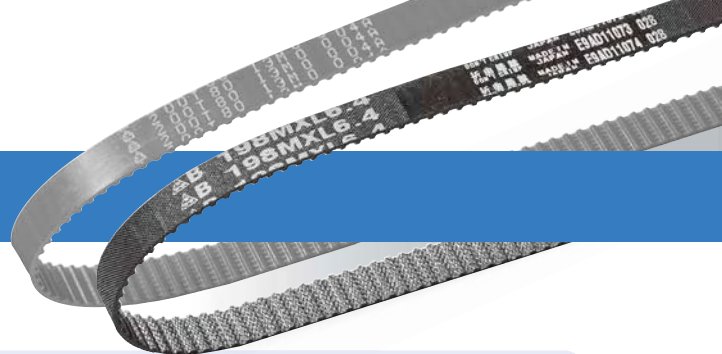
許容トルク表 (ベルト幅20.0mmあたり)

(単位:N・m)

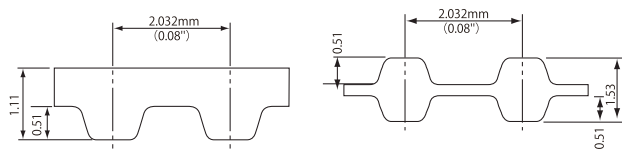
プーリー歯数(T) ピッチ径(inch) ピッチ径(mm)	28	29	30	31	32	33	34	35	36	38	39	40	44	45	48	50	56	60	72	80
	4.912	5.088	5.263	5.439	5.614	5.790	5.965	6.141	6.316	6.667	6.842	7.018	7.720	7.895	8.421	8.772	9.825	10.527	12.632	14.036
小プーリー 回転数 (rpm)	124.78	129.23	133.69	138.15	142.60	147.06	151.52	155.97	160.43	169.34	173.80	178.25	196.08	200.54	213.90	222.82	249.55	267.38	320.86	356.51
10	909	945	980	1016	1052	1087	1123	1158	1193	1264	1299	1335	1475	1510	1615	1685	1893	2032	2445	2718
20	717	746	774	803	832	861	889	918	946	1003	1032	1060	1173	1201	1285	1341	1509	1620	1950	2169
30	640	667	693	719	745	771	797	822	848	900	925	951	1053	1079	1155	1205	1356	1456	1754	1951
40	597	622	646	671	695	719	744	768	792	841	865	889	985	1009	1080	1128	1269	1363	1643	1827
50	568	592	615	639	662	685	709	732	755	801	824	848	939	962	1031	1076	1211	1301	1568	1744
60	547	570	592	615	638	660	683	705	728	773	795	817	906	928	994	1038	1169	1256	1514	1684
70	530	553	575	597	619	641	663	685	707	750	772	794	880	902	966	1009	1136	1221	1471	1637
80	517	539	561	582	604	625	647	668	690	732	754	775	859	881	943	985	1110	1192	1437	1599
90	506	528	549	570	591	612	634	655	676	717	738	759	842	863	925	966	1088	1169	1409	1567
100	497	518	539	560	581	601	622	643	664	705	725	746	827	848	908	949	1069	1149	1385	1540
200	444	463	482	501	520	539	558	576	595	633	651	670	744	762	817	854	963	1035	1248	1389
300	418	436	454	472	490	508	526	544	562	597	615	633	703	720	773	807	910	979	1181	1313
400	401	418	436	453	471	488	505	523	540	574	591	608	676	693	743	777	876	942	1136	1264
500	388	405	422	439	456	473	490	507	524	557	574	590	656	673	722	754	851	914	1103	1227
600	378	395	412	428	445	461	478	494	511	543	560	576	640	656	704	736	830	893	1077	1197
700	370	386	403	419	435	452	468	484	500	532	548	564	627	643	690	721	813	874	1055	1173
800	363	379	395	411	427	443	459	475	491	522	538	554	616	632	678	708	799	859	1035	1151
900	357	373	389	404	420	436	452	467	483	514	530	545	606	621	667	697	786	845	1018	11

タイミングベルトG/U

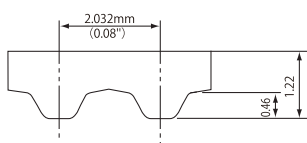
MXL/T80



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

GBタイプ

B 125 (D)MXL 6.4 GB

ベルト略号 ベルト歯数 ベルト形
(ダブルタイミングベルトの場合はDMXL) ベルト幅(mm) GBタイプ
(ベアバック仕様)

JIS規格では、MXL,DMXLのベルトの呼称は、ベルトの略号(B)を付けることとなっています。

Uタイプ

125 T80 6.4 U

ベルト歯数 ベルト形 ベルト幅(mm) Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
3.2	3.2	タイミングベルトG MXL : 0.011 タイミングベルトG DMXL : 0.013 タイミングベルトU T80 : 0.010	3.74	6.23
4.8	4.8		5.93	9.89
6.4	6.4		8.24	13.7
9.5	9.5		12.9	21.5
12.7	12.7		18.0	30.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.98

タイミングベルトG

	MXL
歯ピッチ(mm)	2.032
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン (ベアバック) / 茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	T80
歯ピッチ(mm)	2.032
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	オレンジ
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
30	MXL	30	60.96	—
34	MXL	34	69.09	○
35	MXL	35	71.12	○
40	MXL	40	81.28	○
41	MXL	41	83.31	○
45	MXL	45	91.44	○
46	MXL	46	93.47	○
48	MXL	48	97.54	○
49	MXL	49	99.57	○
50	MXL	50	101.60	○
52	MXL	52	105.66	○
53	MXL	53	107.70	○
54	MXL	54	109.73	○
55	MXL	55	111.76	○
56	MXL	56	113.79	○
57	MXL	57	115.82	○
59	MXL	59	119.89	○
60	MXL	60	121.92	○
61	MXL	61	123.95	○
63	MXL	63	128.02	○
65	MXL	65	132.08	○
66	MXL	66	134.11	○
67	MXL	67	136.14	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
68	MXL	68	138.18	○
70	MXL	70	142.24	○
71	MXL	71	144.27	○
72	MXL	72	146.30	○
73	MXL	73	148.34	○
74	MXL	74	150.37	○
75	MXL	75	152.40	○
76	MXL	76	154.43	○
77	MXL	77	156.46	○
78	MXL	78	158.50	○
79	MXL	79	160.53	○
80	MXL	80	162.56	○
81	MXL	81	164.59	○
82	MXL	82	166.62	○
83	MXL	83	168.66	○
85	MXL	85	172.72	○
86	MXL	86	174.75	○
87	MXL	87	176.78	○
88	MXL	88	178.82	○
89	MXL	89	180.85	○
90	MXL	90	182.88	○
91	MXL	91	184.91	○
92	MXL	92	186.94	○

ベルト呼び長さ		歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
				GB	U
93	MXL	93	188.98	○	○
94	MXL	94	191.01	○	○
95	MXL	95	193.04	○	○
96	MXL	96	195.07	○	—
97	MXL	97	197.10	○	○
98	MXL	98	199.14	○	○
100	MXL	100	203.20	○	○
101	MXL	101	205.23	○	—
102	MXL	102	207.26	○	○
103	MXL	103	209.30	○	○
104	MXL	104	211.33	—	○
105	MXL	105	213.36	○	○
106	MXL	106	215.39	○	○
108	MXL	108	219.46	○	○
109	MXL	109	221.49	○	—
110	MXL	110	223.52	○	○
112	MXL	112	227.58	○	○
114	MXL	114	231.65	○	○
115	MXL	115	233.68	○	○
118	MXL	118	239.78	○	○
120	MXL	120	243.84	○	○
121	MXL	121	245.87	○	○
122	MXL	122	247.90	○	○
123	MXL	123	249.94	○	○
124	MXL	124	251.97	—	○
125	MXL	125	254.00	○	○
126	MXL	126	256.03	○	○
127	MXL	127	258.06	○	—
128	MXL	128	260.10	○	—
129	MXL	129	262.13	○	—
130	MXL	130	264.16	○	○
131	MXL	131	266.19	○	○
132	MXL	132	268.22	○	○
134	MXL	134	272.29	○	—
135	MXL	135	274.32	○	○
138	MXL	138	280.42	○	—
140	MXL	140	284.48	○	○
142	MXL	142	288.54	○	○
144	MXL	144	292.61	○	○
145 (D)	MXL	145	294.64	○	○
146 (D)	MXL	146	296.67	○	—
147 (D)	MXL	147	298.70	○	—
148 (D)	MXL	148	300.74	○	○
150 (D)	MXL	150	304.80	○	○
152 (D)	MXL	152	308.86	○	—
154 (D)	MXL	154	312.93	○	—
155 (D)	MXL	155	314.96	○	○
156 (D)	MXL	156	316.99	○	○
157	MXL	157	319.02	—	○
158 (D)	MXL	158	321.06	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
160 (D) MXL	160	325.12	○	○
162 (D) MXL	162	329.18	○	—
165 (D) MXL	165	335.28	○	○
170 (D) MXL	170	345.44	○	○
171 (D) MXL	171	347.47	○	—
175 (D) MXL	175	355.60	○	○
177 (D) MXL	177	359.66	○	—
180 (D) MXL	180	365.76	○	○
184 (D) MXL	184	373.89	○	○
185 (D) MXL	185	375.92	○	○
186 (D) MXL	186	377.95	○	—
187 (D) MXL	187	379.98	○	—
188 (D) MXL	188	382.02	○	—
190 (D) MXL	190	386.08	○	○
192 (D) MXL	192	390.14	○	—
194 (D) MXL	194	394.21	○	—
195 (D) MXL	195	396.24	○	○
198 (D) MXL	198	402.34	○	—
200 (D) MXL	200	406.40	○	○
203 (D) MXL	203	412.50	○	—
205 (D) MXL	205	416.56	○	○
208 MXL	208	422.66	—	○
210 (D) MXL	210	426.72	○	○
212 (D) MXL	212	430.78	○	○
215 MXL	215	436.88	—	○
219 (D) MXL	219	445.01	○	○
220 (D) MXL	220	447.04	○	○
221 (D) MXL	221	449.07	○	○
222 (D) MXL	222	451.10	○	—
224 (D) MXL	224	455.17	○	○
225 MXL	225	457.20	—	○
226 (D) MXL	226	459.23	○	—
227 (D) MXL	227	461.26	○	—
228 (D) MXL	228	463.30	○	○
230 (D) MXL	230	467.36	○	○
232 (D) MXL	232	471.42	○	○
235 MXL	235	477.52	—	○
236 (D) MXL	236	479.55	○	○
239 (D) MXL	239	485.65	○	○
240 (D) MXL	240	487.68	○	○
245 (D) MXL	245	497.84	○	○
248 (D) MXL	248	503.94	○	○
249 MXL	249	505.97	—	○
250 (D) MXL	250	508.00	○	○
255 MXL	255	518.16	—	○
256 (D) MXL	256	520.19	○	○
260 (D) MXL	260	528.32	○	○
262 (D) MXL	262	532.38	○	○
265 (D) MXL	265	538.48	○	○
270 (D) MXL	270	548.64	○	○

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
・
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MXL/T80

XL

L

H

XH

XXH

T5

T10

タイミングベルトG/U MXL/T80

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
273 (D) MXL	273	554.74	○	—
275 (D) MXL	275	558.80	○	○
277 MXL	277	562.86	—	○
278 (D) MXL	278	564.90	○	—
279 MXL	279	566.93	—	○
280 (D) MXL	280	568.96	○	○
281 (D) MXL	281	570.99	○	—
285 (D) MXL	285	579.12	○	○
288 (D) MXL	288	585.22	○	○
290 (D) MXL	290	589.28	○	○
295 (D) MXL	295	599.44	○	○
296 MXL	296	601.47	—	○
297 (D) MXL	297	603.50	○	—
300 (D) MXL	300	609.60	○	○
304 MXL	304	617.73	—	○
305 (D) MXL	305	619.76	○	—
310 (D) MXL	310	629.92	○	○
312 (D) MXL	312	633.98	○	○
315 (D) MXL	315	640.08	○	○
318 (D) MXL	318	646.18	○	○
320 (D) MXL	320	650.24	○	○
324 (D) MXL	324	658.37	○	○
330 (D) MXL	330	670.56	○	○
332 (D) MXL	332	674.62	○	—
334 (D) MXL	334	678.69	○	—
336 (D) MXL	336	682.75	○	○
337 (D) MXL	337	684.78	○	—
338 (D) MXL	338	686.82	○	—
339 (D) MXL	339	688.85	○	—
340 MXL	340	690.88	—	○
341 MXL	341	692.91	—	○
344 (D) MXL	344	699.01	○	○
347 (D) MXL	347	705.10	○	—
348 (D) MXL	348	707.14	○	—
350 (D) MXL	350	711.20	○	○
355 (D) MXL	355	721.36	○	○
358 MXL	358	727.46	—	○
359 (D) MXL	359	729.49	○	—
360 MXL	360	731.52	—	○
364 (D) MXL	364	739.65	○	—
365 (D) MXL	365	741.68	○	—
367 (D) MXL	367	745.74	○	—
370 MXL	370	751.84	—	○
372 (D) MXL	372	755.90	○	—
380 (D) MXL	380	772.16	○	○
386 (D) MXL	386	784.35	○	—
390 MXL	390	792.48	—	○
397 (D) MXL	397	806.70	○	○
400 (D) MXL	400	812.80	○	○
403 MXL	403	818.90	—	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
405 (D) MXL	405	822.96	○	—
411 (D) MXL	411	835.15	○	—
415 (D) MXL	415	843.28	○	—
419 (D) MXL	419	851.41	○	—
420 (D) MXL	420	853.44	○	○
424 (D) MXL	424	861.57	○	—
434 MXL	434	881.89	—	○
435 (D) MXL	435	883.92	○	—
436 (D) MXL	436	885.95	○	—
438 (D) MXL	438	890.02	○	—
448 (D) MXL	448	910.34	○	—
453 (D) MXL	453	920.50	○	—
464 (D) MXL	464	942.85	○	—
473 MXL	473	961.14	—	○
474 MXL	474	963.17	—	○
475 (D) MXL	475	965.20	○	—
477 (D) MXL	477	969.26	○	—
478 (D) MXL	478	971.30	○	—
487 (D) MXL	487	989.58	○	—
498 (D) MXL	498	1011.94	○	—
500 (D) MXL	500	1016.00	○	○
503 (D) MXL	503	1022.10	○	—
507 (D) MXL	507	1030.22	○	—
515 (D) MXL	515	1046.48	○	○
516 (D) MXL	516	1048.51	○	—
520 (D) MXL	520	1056.64	○	—
525 (D) MXL	525	1066.80	○	—
535 (D) MXL	535	1087.12	○	—
537 (D) MXL	537	1091.18	○	—
548 MXL	548	1113.54	○	—
550 (D) MXL	550	1117.60	○	○
569 (D) MXL	569	1156.21	○	—
591 (D) MXL	591	1200.91	○	—
650 (D) MXL	650	1320.80	○	—
705 (D) MXL	705	1432.56	○	—
772 (D) MXL	772	1568.70	○	—
916 MXL	916	1861.31	—	○
1369 MXL	1369	2781.81	○	—

- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリー
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問

- スーパー
トルクG/U
- スーパー
トルク
G PLUS
- メガトルク
G
- メガトルク
U
- メガトルク
G II
- メガトルク
G IIP
- メガトルク
G III
- メガトルク
EX
- ギガトルク
GX
- タイミング
ベルト
G/U
- 長尺
タイミング
ベルト
- 特殊仕様
タイミング
ベルト
- MXL/T80
- XL
- L
- H
- XH
- XXH
- T5
- T10

基準伝動容量表 (ベルト幅6.4mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
100	6.47	7.76	9.06	10.35	11.65	12.94	14.23	15.53	16.82	18.12	19.41	20.70	22.00	23.29	24.59	25.88
200	0.8	1.0	1.1	1.3	1.4	1.6	1.7	1.9	2.1	2.2	2.4	2.5	2.7	2.9	3.0	3.2
300	1.6	1.9	2.2	2.5	2.9	3.2	3.5	3.8	4.1	4.4	4.8	5.1	5.4	5.7	6.0	6.3
400	2.4	2.9	3.3	3.8	4.3	4.8	5.2	5.7	6.2	6.7	7.1	7.6	8.1	8.6	9.0	9.5
500	3.2	3.8	4.4	5.1	5.7	6.3	7.0	7.6	8.2	8.9	9.5	10.1	10.8	11.4	12.1	12.7
600	4.0	4.8	5.5	6.3	7.1	7.9	8.7	9.5	10.3	11.1	11.9	12.7	13.5	14.3	15.1	15.9
700	4.8	5.7	6.7	7.6	8.6	9.5	10.5	11.4	12.4	13.3	14.3	15.2	16.2	17.1	18.1	19.0
800	5.5	6.7	7.8	8.9	10.0	11.1	12.2	13.3	14.4	15.5	16.6	17.7	18.9	20.0	21.1	22.2
900	6.3	7.6	8.9	10.1	11.4	12.7	13.9	15.2	16.5	17.8	19.0	20.3	21.6	22.8	24.1	25.4
1000	7.1	8.6	10.0	11.4	12.8	14.3	15.7	17.1	18.5	20.0	21.4	22.8	24.3	25.7	27.1	28.5
1100	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	15.8	17.4	19.0	20.6	22.2	23.8	25.3	26.9	28.5	30.1	31.7
1200	8.7	10.5	12.2	13.9	15.7	17.4	19.2	20.9	22.7	24.4	26.1	27.9	29.6	31.4	33.1	34.9
1300	9.5	11.4	13.3	15.2	17.1	19.0	20.9	22.8	24.7	26.6	28.5	30.4	32.3	34.2	36.1	38.0
1400	10.3	12.4	14.4	16.5	18.6	20.6	22.7	24.7	26.8	28.8	30.9	32.9	35.0	37.1	39.1	41.2
1500	11.1	13.3	15.5	17.7	20.0	22.2	24.4	26.6	28.8	31.1	33.3	35.5	37.7	39.9	42.1	44.3
1600	11.9	14.3	16.6	19.0	21.4	23.8	26.1	28.5	30.9	33.3	35.6	38.0	40.4	42.7	45.1	47.5
1700	12.7	15.2	17.7	20.3	22.8	25.3	27.9	30.4	32.9	35.5	38.0	40.5	43.1	45.6	48.1	50.6
1800	13.5	16.2	18.9	21.5	24.3	26.9	29.6	32.3	35.0	37.7	40.4	43.1	45.8	48.4	51.1	53.8
1900	14.3	17.1	20.0	22.8	25.7	28.5	31.4	34.2	37.1	39.9	42.8	45.6	48.4	51.3	54.1	57.0
2000	15.1	18.1	21.1	24.1	27.1	30.1	33.1	36.1	39.1	42.1	45.1	48.1	51.1	54.1	57.1	60.1
2100	15.8	19.0	22.2	25.3	28.5	31.7	34.8	38.0	41.2	44.3	47.5	50.6	53.8	56.9	60.1	63.3
2200	16.6	20.0	23.3	26.6	30.0	33.3	36.6	39.9	43.2	46.6	49.9	53.2	56.5	59.8	63.1	66.4
2300	17.4	20.9	24.4	27.9	31.4	34.8	38.3	41.8	45.3	48.8	52.2	55.7	59.2	62.6	66.1	69.5
2400	18.2	21.9	25.5	29.1	32.8	36.4	40.1	43.7	47.3	51.0	54.6	58.2	61.8	65.4	69.1	72.7
2500	19.0	22.8	26.6	30.4	34.2	38.0	41.8	45.6	49.4	53.2	57.0	60.7	64.5	68.3	72.1	75.8
2600	19.8	23.8	27.7	31.7	35.7	39.6	43.5	47.5	51.4	55.4	59.3	63.2	67.2	71.1	75.0	78.9
2700	20.6	24.7	28.8	32.9	37.1	41.2	45.3	49.4	53.5	57.6	61.7	65.7	69.9	73.9	78.0	82.1
2800	21.4	25.7	29.9	34.2	38.5	42.7	47.0	51.3	55.5	59.8	64.0	68.3	72.5	76.7	81.0	85.2
2900	22.2	26.6	31.0	35.5	39.9	44.3	48.7	53.2	57.6	62.0	66.4	70.8	75.2	79.5	84.0	88.3
3000	23.0	27.6	32.2	36.7	41.3	45.9	50.5	55.1	59.6	64.2	68.8	73.3	77.9	82.4	86.9	91.4
3100	23.8	28.5	33.3	38.0	42.8	47.5	52.2	57.0	61.7	66.4	71.1	75.8	80.5	85.2	89.9	94.6
3200	—	—	—	39.3	44.2	49.1	53.9	58.9	63.7	68.6	73.5	78.3	83.2	88.0	92.9	97.7
3300	—	—	—	40.5	45.6	50.6	55.7	60.7	65.7	70.8	75.8	80.8	85.8	90.8	95.8	100.8
3400	—	—	—	41.8	47.0	52.2	57.4	62.6	67.8	73.0	78.2	83.3	88.5	93.6	98.8	103.9
3500	—	—	—	43.1	48.5	53.8	59.1	64.5	69.8	75.2	80.5	85.8	91.1	96.4	101.7	107.0
3600	—	—	—	44.3	49.9	55.4	60.9	66.4	71.9	77.4	82.9	88.3	93.8	99.2	104.7	110.1
3700	—	—	—	45.6	51.3	56.9	62.6	68.3	73.9	79.6	85.2	90.8	96.4	102.0	107.6	113.2
3800	—	—	—	46.8	52.7	58.5	64.3	70.2	75.9	81.8	87.5	93.3	99.1	104.8	110.6	116.3
3900	—	—	—	48.1	54.1	60.1	66.1	72.1	78.0	84.0	89.9	95.8	101.7	107.6	113.5	119.3
4000	—	—	—	49.4	55.6	61.7	67.8	73.9	80.0	86.2	92.2	98.3	104.4	110.4	116.4	122.4
4100	—	—	—	50.6	57.0	63.2	69.5	75.8	82.1	88.3	94.6	100.8	107.0	113.1	119.4	125.5
4200	—	—	—	51.9	58.4	64.8	71.2	77.7	84.1	90.5	96.9	103.2	109.6	115.9	122.3	128.6
4300	—	—	—	53.2	59.8	66.4	73.0	79.6	86.1	92.7	99.2	105.7	112.3	118.7	125.2	131.6
4400	—	—	—	54.4	61.2	67.9	74.7	81.5	88.1	94.9	101.6	108.2	114.9	121.5	128.1	134.7
4500	—	—	—	55.7	62.6	69.5	76.4	83.3	90.2	97.1	103.9	110.7	117.5	124.2	131.0	137.7
4600	—	—	—	56.9	64.1	71.1	78.1	85.2	92.2	99.3	106.2	113.1	120.1	127.0	133.9	140.8
4700	—	—	—	58.2	65.5	72.7	79.9	87.1	94.2	101.4	108.5	115.6	122.7	129.8	136.8	143.8
4800	—	—	—	59.5	66.9	74.2	81.6	89.0	96.2	103.6	110.9	118.1	125.4	132.5	139.7	146.9
4900	—	—	—	60.7	68.3	75.8	83.3	90.8	98.3	105.8	113.2	120.5	128.0	135.3	142.6	149.9
5000	—	—	—	62.0	69.7	77.4	85.0	92.7	100.3	107.9	115.5	123.0	130.6	138.0	145.5	152.9
5100	—	—	—	63.2	71.1	78.9	86.7	94.6	102.3	110.1	117.8	125.5	133.2	140.7	148.4	155.9

※上表はベルト幅6.4mmを基準としています。幅6.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

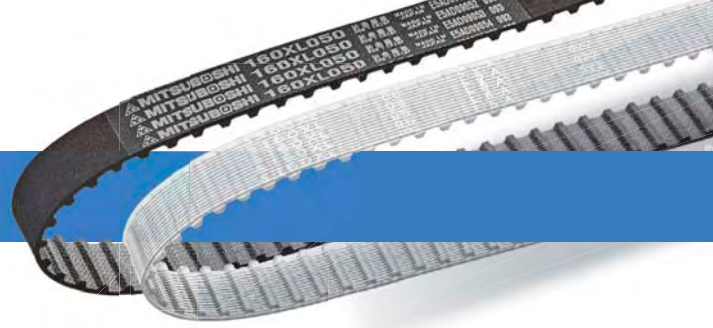
許容トルク表 (ベルト幅6.4mmあたり)

(単位:N・cm)

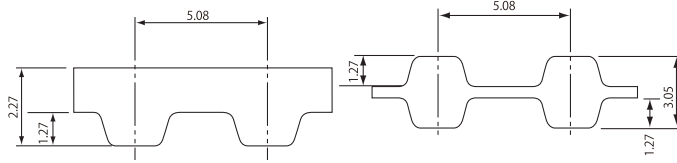
プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
ピッチ径(mm)	6.47	7.76	9.06	10.35	11.65	12.94	14.23	15.53	16.82	18.12	19.41	20.70	22.00	23.29	24.59	25.88
100	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.7	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
200	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
300	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
400	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
500	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
600	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
700	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
800	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
900	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
1000	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
1100	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.8	30.3
1200	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.3
1300	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1400	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1500	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1600	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1700	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1800	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
1900	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2000	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2100	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2200	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.2	19.7	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2300	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2400	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2500	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.2	22.7	24.2	25.7	27.2	28.7	30.2
2600	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.2	22.7	24.1	25.7	27.1	28.7	30.1
2700	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.2	22.7	24.1	25.7	27.1	28.6	30.1
2800	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
2900	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3000	7.6	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3100	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3200	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3300	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3400	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3500	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3600	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.1
3700	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.1	28.6	30.0
3800	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.0	28.5	30.0
3900	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.6	27.0	28.5	30.0
4000	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.1	25.5	27.0	28.5	30.0
4100	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.0	25.5	27.0	28.5	29.9
4200	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.0	25.5	27.0	28.5	29.9
4300	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.6	24.0	25.5	27.0	28.5	29.9
4400	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.5	24.0	25.5	27.0	28.4	29.9
4500	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.5	24.0	25.5	27.0	28.4	29.9
4600	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.5	24.0	25.5	26.9	28.4	29.9
4700	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.1	22.5	24.0	25.5	26.9	28.4	29.8
4800	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.6	21.0	22.5	24.0	25.5	26.9	28.4	29.8
4900	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.5	21.0	22.5	24.0	25.4	26.9	28.4	29.8
5000	—	—	—	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1	19.5	21.0	22.5	24.0	25.4	26.9	28.3	29.8

タイミングベルトG/U

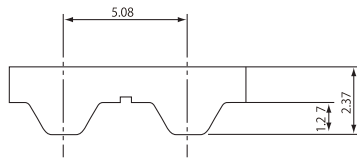
XL



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

160

ベルト呼び長さ
(インチ) × 10 =
16インチ (406.40mm)

(D)XL

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの
場合はDXL)

037

ベルト呼び幅
(インチ) × 100 =
0.37インチ (9.5mm)

GB・(U)

GBタイプ Uタイプ
(ベアバック仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
025	6.4	タイミングベルトG XL: 0.022	17.3	28.5
031	7.9	タイミングベルトG DXL: 0.022	25.1	37.0
037	9.5	タイミングベルトU XL: 0.020	33.6	46.4
050	12.7		50.7	65.8

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.99

タイミングベルトG

	XL
歯ピッチ(mm)	5.08
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン (ベアバック) / 茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	XL
歯ピッチ(mm)	5.08
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ		歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
				GB	U
60	XL	30	152.40	○	○
64	XL	32	162.56	○	○
66	XL	33	167.64	—	○
68	XL	34	172.72	○	—
70	XL	35	177.80	○	○
74	XL	37	187.96	○	—
76	XL	38	193.04	○	○
78	XL	39	198.12	○	○
80	XL	40	203.20	○	○
82	XL	41	208.28	○	—
84	XL	42	213.36	○	○
86	XL	43	218.44	○	—
88	XL	44	223.52	○	—
90	XL	45	228.60	○	○
92	XL	46	233.68	○	—
94	XL	47	238.76	○	○
96	XL	48	243.84	○	—
98	XL	49	248.92	○	—

ベルト呼び長さ		歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
				GB	U
100	XL	50	254.00	○	○
102	XL	51	259.08	○	○
104	XL	52	264.16	○	○
106	XL	53	269.24	○	○
108	XL	54	274.32	○	○
110	XL	55	279.40	○	○
112	XL	56	284.48	○	—
114	XL	57	289.56	○	○
116	XL	58	294.64	○	○
118	XL	59	299.72	○	—
120	XL	60	304.80	○	○
122	XL	61	309.88	○	—
124	XL	62	314.96	○	○
126	XL	63	320.04	○	○
128	XL	64	325.12	○	○
130	XL	65	330.20	○	○
134	XL	67	340.36	○	—
136	XL	68	345.44	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
138 XL	69	350.52	○	—
140 XL	70	355.60	○	○
142 XL	71	360.68	○	○
144 XL	72	365.76	○	—
146 XL	73	370.84	○	○
148 XL	74	375.92	○	○
150 (D) XL	75	381.00	○	○
152 (D) XL	76	386.08	○	○
154 (D) XL	77	391.16	○	○
156 (D) XL	78	396.24	○	—
158 (D) XL	79	401.32	○	—
160 (D) XL	80	406.40	○	○
162 (D) XL	81	411.48	○	—
164 (D) XL	82	416.56	○	—
166 (D) XL	83	421.64	○	○
168 (D) XL	84	426.72	○	○
170 (D) XL	85	431.80	○	○
172 (D) XL	86	436.88	○	—
174 (D) XL	87	441.96	○	—
176 (D) XL	88	447.04	○	○
178 (D) XL	89	452.12	○	—
180 (D) XL	90	457.20	○	○
182 (D) XL	91	462.28	○	—
184 (D) XL	92	467.36	○	—
186 (D) XL	93	472.44	○	○
188 (D) XL	94	477.52	○	—
190 (D) XL	95	482.60	○	○
192 (D) XL	96	487.68	○	—
194 (D) XL	97	492.76	○	—
196 (D) XL	98	497.84	○	—
198 (D) XL	99	502.92	○	—
200 (D) XL	100	508.00	○	○
202 (D) XL	101	513.08	○	—
204 (D) XL	102	518.16	○	—
206 (D) XL	103	523.24	○	—
210 (D) XL	105	533.40	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
212 (D) XL	106	538.48	○	○
216 (D) XL	108	548.64	○	—
218 (D) XL	109	553.72	○	—
220 (D) XL	110	558.80	○	○
224 XL	112	568.96	—	○
228 (D) XL	114	579.12	○	—
230 (D) XL	115	584.20	○	○
234 (D) XL	117	594.36	○	—
236 (D) XL	118	599.44	○	—
240 (D) XL	120	609.60	○	○
250 (D) XL	125	635.00	○	○
254 (D) XL	127	645.16	○	○
260 (D) XL	130	660.40	○	○
270 (D) XL	135	685.80	○	○
276 (D) XL	138	701.04	○	—
280 (D) XL	140	711.20	○	—
282 (D) XL	141	716.28	○	—
290 (D) XL	145	736.60	○	○
300 (D) XL	150	762.00	○	○
310 (D) XL	155	787.40	○	—
314 (D) XL	157	797.56	○	—
320 (D) XL	160	812.80	○	○
330 (D) XL	165	838.20	○	○
332 (D) XL	166	843.28	○	—
340 (D) XL	170	863.60	○	○
348 (D) XL	174	883.92	○	○
352 (D) XL	176	894.08	○	○
360 (D) XL	180	914.40	○	○
364 (D) XL	182	924.56	○	—
370 (D) XL	185	939.80	○	—
376 (D) XL	188	955.04	○	○
380 (D) XL	190	965.20	○	—
384 (D) XL	192	975.36	○	○
388 (D) XL	194	985.52	○	—
390 (D) XL	195	990.60	○	○
396 (D) XL	198	1005.84	○	○

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
・
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MXL/T80

XL

L

H

XH

XXH

T5

T10

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
414 (D) XL	207	1051.56	○	○
424 (D) XL	212	1076.96	○	—
430 XL	215	1092.20	—	○
450 XL	225	1143.00	○	—
460 (D) XL	230	1168.40	○	○
478 (D) XL	239	1214.12	○	—
480 (D) XL	240	1219.20	○	○
490 (D) XL	245	1244.60	○	○
512 XL	256	1300.48	—	○
522 XL	261	1325.88	○	—
532 XL	266	1351.28	○	—
540 XL	270	1371.60	○	○
544 XL	272	1381.76	—	○
552 XL	276	1402.08	○	—
564 XL	282	1432.56	○	○
592 XL	296	1503.68	○	—
600 XL	300	1524.00	○	—
616 XL	308	1564.64	○	—
630 XL	315	1600.20	○	○
670 XL	335	1701.80	○	○
690 XL	345	1752.60	○	—
730 XL	365	1854.20	—	○
754 XL	377	1915.16	○	—
828 XL	414	2103.12	○	—
842 XL	421	2138.68	—	○
860 XL	430	2184.40	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

プーリー歯数(T) 小プーリー 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
950	0.15	0.16	0.18	0.20	0.22	0.23	0.26	0.28	0.29	0.31	0.32	0.35	0.37	0.38	0.41	0.44
1160	0.18	0.20	0.21	0.25	0.27	0.29	0.32	0.34	0.36	0.37	0.39	0.43	0.45	0.46	0.50	0.53
1425	0.22	0.24	0.26	0.31	0.33	0.35	0.39	0.42	0.44	0.46	0.48	0.53	0.55	0.57	0.61	0.66
1750	0.27	0.30	0.32	0.38	0.40	0.43	0.48	0.51	0.54	0.56	0.59	0.64	0.67	0.70	0.75	0.80
2850	0.44	0.48	0.53	0.61	0.66	0.70	0.79	0.83	0.87	0.91	0.96	1.04	1.08	1.12	1.21	1.29
3450	0.53	0.58	0.63	0.74	0.79	0.84	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.25	1.30	1.35	1.45	1.55
100	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05
200	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09
300	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14
400	0.06	0.07	0.07	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18
500	0.08	0.08	0.09	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.23
600	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.23	0.24	0.26	0.28
700	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.22	0.23	0.24	0.26	0.27	0.28	0.30	0.32
800	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.23	0.25	0.26	0.27	0.30	0.31	0.32	0.34	0.37
900	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.25	0.26	0.28	0.29	0.30	0.33	0.35	0.36	0.39	0.42
1000	0.15	0.17	0.18	0.22	0.23	0.25	0.28	0.29	0.31	0.32	0.34	0.37	0.38	0.40	0.43	0.46
1100	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27	0.30	0.32	0.34	0.36	0.37	0.41	0.42	0.44	0.47	0.51
1200	0.18	0.20	0.22	0.26	0.28	0.30	0.33	0.35	0.37	0.39	0.41	0.44	0.46	0.48	0.52	0.55
1300	0.20	0.22	0.24	0.28	0.30	0.32	0.36	0.38	0.40	0.42	0.44	0.48	0.50	0.52	0.56	0.60
1400	0.22	0.24	0.26	0.30	0.32	0.34	0.39	0.41	0.43	0.45	0.47	0.52	0.54	0.56	0.60	0.64
1500	0.23	0.25	0.28	0.32	0.35	0.37	0.42	0.44	0.46	0.48	0.51	0.55	0.58	0.60	0.64	0.69
1600	0.25	0.27	0.30	0.34	0.37	0.39	0.44	0.47	0.49	0.52	0.54	0.59	0.61	0.64	0.69	0.74
1700	0.26	0.29	0.31	0.37	0.39	0.42	0.47	0.50	0.52	0.55	0.57	0.63	0.65	0.68	0.73	0.78
1800	0.28	0.30	0.33	0.39	0.42	0.44	0.50	0.53	0.55	0.58	0.61	0.66	0.69	0.72	0.77	0.83
2000	0.31	0.34	0.37	0.43	0.46	0.49	0.55	0.58	0.61	0.64	0.67	0.74	0.77	0.80	0.86	0.92
2200	0.34	0.37	0.41	0.47	0.51	0.54	0.61	0.64	0.67	0.71	0.74	0.81	0.84	0.87	0.94	1.01
2400	0.37	0.41	0.44	0.52	0.55	0.59	0.66	0.70	0.74	0.77	0.81	0.88	0.92	0.95	1.02	1.09
2600	0.40	0.44	0.48	0.56	0.60	0.64	0.72	0.76	0.80	0.83	0.87	0.95	0.99	1.03	1.11	1.18
2800	0.43	0.47	0.52	0.60	0.64	0.69	0.77	0.81	0.86	0.90	0.94	1.02	1.06	1.11	1.19	1.27
3000	0.46	0.51	0.55	0.64	0.69	0.74	0.83	0.87	0.92	0.96	1.01	1.09	1.14	1.18	1.27	1.36
3200	0.49	0.54	0.59	0.69	0.73	0.78	0.88	0.93	0.98	1.02	1.07	1.16	1.21	1.26	1.35	1.44
3400	0.52	0.57	0.63	0.73	0.78	0.83	0.93	0.98	1.03	1.09	1.14	1.24	1.28	1.33	1.43	1.53
3600	0.55	0.61	0.66	0.77	0.83	0.88	0.99	1.04	1.09	1.15	1.20	1.30	1.36	1.41	1.51	1.61
3800	0.58	0.64	0.70	0.81	0.87	0.93	1.04	1.10	1.15	1.21	1.26	1.37	1.43	1.48	1.59	1.70
4000	0.61	0.67	0.73	0.86	0.92	0.98	1.09	1.15	1.21	1.27	1.33	1.44	1.50	1.56	1.67	1.78
4200	0.64	0.71	0.77	0.90	0.96	1.02	1.15	1.21	1.27	1.33	1.39	1.51	1.57	1.63	1.75	1.86
4400	0.67	0.74	0.81	0.94	1.00	1.07	1.20	1.26	1.33	1.39	1.45	1.58	1.64	1.70	1.82	1.94
4600	0.70	0.77	0.84	0.98	1.05	1.12	1.25	1.32	1.39	1.45	1.52	1.65	1.71	1.77	1.90	2.02
4800	0.74	0.81	0.88	1.02	1.09	1.16	1.30	1.37	1.44	1.51	1.58	1.71	1.78	1.84	1.97	2.10
5000	0.77	0.84	0.92	1.06	1.14	1.21	1.36	1.43	1.50	1.57	1.64	1.78	1.85	1.91	2.04	2.17
5500	—	—	—	—	1.25	1.33	1.49	1.56	1.64	1.72	1.79	1.94	2.01	2.08	2.22	2.36
6000	—	—	—	—	1.36	1.44	1.61	1.70	1.78	1.86	1.94	2.10	2.17	2.25	2.39	2.53
6500	—	—	—	—	1.46	1.56	1.74	1.83	1.91	2.00	2.08	2.25	2.33	2.40	2.56	2.70
7000	—	—	—	—	1.57	1.67	1.86	1.95	2.04	2.13	2.22	2.39	2.48	2.56	2.71	2.85
7500	—	—	—	—	1.67	1.78	1.98	2.08	2.17	2.27	2.36	2.53	2.62	2.70	2.85	3.00
8000	—	—	—	—	—	—	2.10	2.20	2.30	2.39	2.49	2.67	2.75	2.83	2.99	3.13
8500	—	—	—	—	—	—	2.21	2.31	2.42	2.52	2.61	2.79	2.88	2.96	3.11	3.25
9000	—	—	—	—	—	—	2.32	2.43	2.53	2.63	2.73	2.91	3.00	3.08	3.22	3.35
9500	—	—	—	—	—	—	2.43	2.54	2.64	2.75	2.84	3.02	3.11	3.18	3.32	3.44
10000	—	—	—	—	—	—	2.53	2.64	2.75	2.85	2.95	3.13	3.21	3.28	3.41	3.51

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

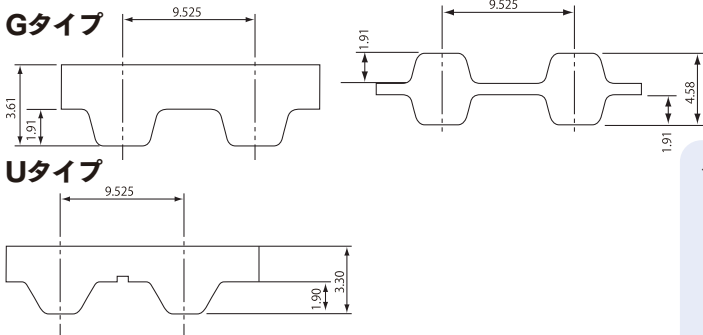
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

プーリー歯数(T) 小プーリー 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
950	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.41
1160	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.52	3.67	3.82	4.11	4.40
1425	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.10	4.39
1750	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.52	3.66	3.80	4.09	4.38
2850	1.47	1.61	1.76	2.05	2.20	2.34	2.63	2.77	2.92	3.06	3.20	3.49	3.63	3.77	4.05	4.33
3450	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.34	2.62	2.76	2.91	3.05	3.19	3.47	3.61	3.74	4.02	4.29
100	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
200	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
300	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
400	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
500	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
600	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
700	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
800	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.12	4.41
900	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.40
1000	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.40
1100	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.40
1200	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.52	3.67	3.82	4.11	4.40
1300	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.65	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.11	4.40
1400	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.10	4.39
1500	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.66	3.81	4.10	4.39
1600	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.66	3.81	4.10	4.39
1700	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.52	3.66	3.81	4.10	4.38
1800	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.51	3.66	3.80	4.09	4.38
2000	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.78	2.93	3.08	3.22	3.51	3.65	3.80	4.09	4.37
2200	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.78	2.93	3.07	3.22	3.51	3.65	3.79	4.08	4.36
2400	1.47	1.62	1.76	2.05	2.20	2.35	2.64	2.78	2.93	3.07	3.21	3.50	3.64	3.79	4.07	4.35
2600	1.47	1.62	1.76	2.05	2.20	2.34	2.63	2.78	2.92	3.07	3.21	3.50	3.64	3.78	4.06	4.34
2800	1.47	1.61	1.76	2.05	2.20	2.34	2.63	2.77	2.92	3.06	3.20	3.49	3.63	3.77	4.05	4.33
3000	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.34	2.63	2.77	2.91	3.06	3.20	3.48	3.62	3.76	4.04	4.32
3200	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.34	2.63	2.77	2.91	3.05	3.19	3.48	3.62	3.76	4.03	4.31
3400	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.34	2.62	2.76	2.91	3.05	3.19	3.47	3.61	3.75	4.02	4.29
3600	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.33	2.62	2.76	2.90	3.04	3.18	3.46	3.60	3.74	4.01	4.28
3800	1.47	1.61	1.76	2.04	2.19	2.33	2.62	2.76	2.90	3.04	3.18	3.45	3.59	3.73	4.00	4.26
4000	1.47	1.61	1.75	2.04	2.19	2.33	2.61	2.75	2.89	3.03	3.17	3.44	3.58	3.72	3.98	4.24
4200	1.46	1.61	1.75	2.04	2.18	2.33	2.61	2.75	2.89	3.03	3.16	3.44	3.57	3.70	3.97	4.23
4400	1.46	1.61	1.75	2.04	2.18	2.32	2.60	2.74	2.88	3.02	3.16	3.43	3.56	3.69	3.95	4.21
4600	1.46	1.61	1.75	2.04	2.18	2.32	2.60	2.74	2.88	3.01	3.15	3.42	3.55	3.68	3.94	4.19
4800	1.46	1.61	1.75	2.04	2.18	2.32	2.60	2.73	2.87	3.01	3.14	3.41	3.54	3.67	3.92	4.17
5000	1.46	1.61	1.75	2.03	2.17	2.31	2.59	2.73	2.86	3.00	3.13	3.40	3.52	3.65	3.90	4.15
5500	—	—	—	—	2.17	2.31	2.58	2.71	2.85	2.98	3.11	3.37	3.49	3.62	3.86	4.09
6000	—	—	—	—	2.16	2.30	2.57	2.70	2.83	2.96	3.09	3.34	3.46	3.58	3.81	4.03
6500	—	—	—	—	2.15	2.29	2.55	2.68	2.81	2.94	3.06	3.30	3.42	3.53	3.76	3.97
7000	—	—	—	—	2.14	2.28	2.54	2.66	2.79	2.91	3.03	3.26	3.38	3.49	3.70	3.89
7500	—	—	—	—	2.13	2.26	2.52	2.64	2.77	2.89	3.00	3.23	3.33	3.44	3.63	3.82
8000	—	—	—	—	—	—	2.50	2.62	2.74	2.86	2.97	3.18	3.28	3.38	3.57	3.73
8500	—	—	—	—	—	—	2.48	2.60	2.72	2.83	2.93	3.14	3.23	3.33	3.50	3.65
9000	—	—	—	—	—	—	2.46	2.58	2.69	2.79	2.90	3.09	3.18	3.26	3.42	3.55
9500	—	—	—	—	—	—	2.44	2.55	2.66	2.76	2.86	3.04	3.12	3.20	3.34	3.45
10000	—	—	—	—	—	—	2.42	2.53	2.63	2.73	2.82	2.99	3.06	3.13	3.26	3.35

タイミングベルトG/U

L



ベルト呼称

510

ベルト呼び長さ
(インチ)×10＝
51インチ (1295.40mm)

(D)L

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの
場合はDL)

100

ベルト呼び幅
(インチ)×100＝
1インチ (25.4mm)

G・(U)

Gタイプ Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
050	12.7	タイミングベルトG L: 0.032	51.5	76.0
075	19.1	タイミングベルトG DL: 0.033	86.4	125.0
100	25.4	タイミングベルトU L: 0.030	121.0	173.0
150	38.1		192.0	273.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.100

タイミングベルトG

	L
歯ピッチ(mm)	9.525
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	L
歯ピッチ(mm)	9.525
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
109 L	29	276.23	○	—
124 L	33	314.33	○	○
135 L	36	342.90	○	—
150 L	40	381.00	○	○
165 L	44	419.10	○	○
173 L	46	438.15	○	○
180 L	48	457.20	○	—
187 (D) L	50	476.25	○	○
210 (D) L	56	533.40	○	○
217 (D) L	58	552.45	○	—
225 (D) L	60	571.50	○	○
232 (D) L	62	590.55	○	—
240 (D) L	64	609.60	○	○
255 (D) L	68	647.70	○	○
265 (D) L	71	676.28	○	—
270 (D) L	72	685.80	○	○
277 (D) L	74	704.85	○	—
285 (D) L	76	723.90	○	○
300 (D) L	80	762.00	○	○
304 L	81	771.53	—	○
315 (D) L	84	800.10	○	—
320 (D) L	85	809.63	○	—
322 (D) L	86	819.15	○	○
334 (D) L	89	847.73	○	—
337 (D) L	90	857.25	○	—
345 (D) L	92	876.30	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
360 (D) L	96	914.40	○	—
367 (D) L	98	933.45	○	○
375 (D) L	100	952.50	○	○
382 (D) L	102	971.55	○	—
390 (D) L	104	990.60	○	○
394 (D) L	105	1000.13	○	—
398 (D) L	106	1009.65	○	—
420 (D) L	112	1066.80	○	○
427 (D) L	114	1085.85	○	○
435 (D) L	116	1104.90	○	—
450 (D) L	120	1143.00	○	○
454 (D) L	121	1152.53	○	—
480 (D) L	128	1219.20	○	○
510 (D) L	136	1295.40	○	○
525 (D) L	140	1333.50	○	○
540 (D) L	144	1371.60	○	○
548 (D) L	146	1390.65	○	—
581 (D) L	155	1476.38	○	—
600 (D) L	160	1524.00	○	○
630 (D) L	168	1600.20	○	—
653 (D) L	174	1657.35	○	—
660 (D) L	176	1676.40	○	—
697 L	186	1771.65	○	—
731 L	195	1857.38	○	—
934 L	249	2371.73	○	—
1174 L	313	2981.33	○	—
1264 L	337	3209.93	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48
725	0.28	0.34	0.39	0.42	0.45	0.50	0.56	0.62	0.67	0.73	0.78	0.89	1.00	1.11	1.22	1.33
870	0.34	0.40	0.47	0.50	0.54	0.61	0.67	0.74	0.81	0.87	0.94	1.07	1.20	1.33	1.46	1.59
950	0.37	0.44	0.51	0.55	0.59	0.66	0.73	0.81	0.88	0.95	1.02	1.17	1.31	1.45	1.59	1.73
1160	0.45	0.54	0.63	0.67	0.72	0.81	0.89	0.98	1.07	1.16	1.25	1.42	1.59	1.76	1.93	2.09
1425	0.55	0.66	0.77	0.82	0.88	0.99	1.10	1.20	1.31	1.42	1.52	1.73	1.94	2.14	2.33	2.53
1750	0.68	0.81	0.94	1.01	1.08	1.21	1.34	1.47	1.60	1.73	1.85	2.10	2.34	2.58	2.81	3.03
2850	—	1.31	1.52	1.63	1.73	1.94	2.14	2.33	2.53	2.71	2.90	3.24	3.56	3.85	4.10	4.32
3450	—	—	1.83	1.95	2.07	2.31	2.55	2.77	2.99	3.20	3.40	3.76	4.08	4.34	4.54	4.67
100	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19
200	0.08	0.09	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37
300	0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.23	0.26	0.28	0.30	0.33	0.37	0.42	0.46	0.51	0.56
400	0.15	0.19	0.22	0.23	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37	0.40	0.43	0.49	0.56	0.62	0.68	0.74
500	0.19	0.23	0.27	0.29	0.31	0.35	0.39	0.43	0.46	0.50	0.54	0.62	0.70	0.77	0.85	0.92
600	0.23	0.28	0.33	0.35	0.37	0.42	0.46	0.51	0.56	0.60	0.65	0.74	0.83	0.92	1.02	1.11
700	0.27	0.33	0.38	0.41	0.43	0.49	0.54	0.60	0.65	0.70	0.76	0.86	0.97	1.08	1.18	1.29
800	0.31	0.37	0.43	0.46	0.49	0.56	0.62	0.68	0.74	0.80	0.86	0.99	1.11	1.23	1.35	1.47
900	0.35	0.42	0.49	0.52	0.56	0.63	0.70	0.76	0.83	0.90	0.97	1.11	1.24	1.38	1.51	1.64
1000	0.39	0.46	0.54	0.58	0.62	0.70	0.77	0.85	0.92	1.00	1.08	1.23	1.38	1.52	1.67	1.82
1100	0.43	0.51	0.60	0.64	0.68	0.76	0.85	0.93	1.02	1.10	1.18	1.35	1.51	1.67	1.83	1.99
1200	0.46	0.56	0.65	0.70	0.74	0.83	0.92	1.02	1.11	1.20	1.29	1.47	1.64	1.82	1.99	2.16
1300	0.50	0.60	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.29	1.39	1.58	1.77	1.96	2.14	2.32
1400	0.54	0.65	0.76	0.81	0.86	0.97	1.08	1.18	1.29	1.39	1.50	1.70	1.90	2.10	2.30	2.49
1500	0.58	0.69	0.81	0.87	0.92	1.04	1.15	1.26	1.38	1.49	1.60	1.82	2.03	2.24	2.45	2.65
1600	0.62	0.74	0.86	0.92	0.99	1.11	1.23	1.35	1.47	1.58	1.70	1.93	2.16	2.38	2.59	2.80
1700	0.66	0.79	0.92	0.98	1.05	1.17	1.30	1.43	1.55	1.68	1.80	2.05	2.28	2.51	2.74	2.95
1800	0.70	0.83	0.97	1.04	1.11	1.24	1.38	1.51	1.64	1.77	1.90	2.16	2.41	2.65	2.88	3.10
1900	—	0.88	1.02	1.10	1.17	1.31	1.45	1.59	1.73	1.87	2.00	2.27	2.53	2.78	3.01	3.24
2000	—	0.92	1.08	1.15	1.23	1.38	1.52	1.67	1.82	1.96	2.10	2.38	2.65	2.90	3.15	3.38
2100	—	0.97	1.13	1.21	1.29	1.44	1.60	1.75	1.90	2.05	2.20	2.49	2.76	3.03	3.28	3.51
2200	—	1.02	1.18	1.26	1.35	1.51	1.67	1.83	1.99	2.14	2.30	2.59	2.88	3.15	3.40	3.64
2300	—	1.06	1.23	1.32	1.41	1.58	1.74	1.91	2.07	2.23	2.39	2.70	2.99	3.26	3.52	3.76
2400	—	1.11	1.29	1.38	1.47	1.64	1.82	1.99	2.16	2.32	2.49	2.80	3.10	3.38	3.64	3.88
2500	—	1.15	1.34	1.43	1.52	1.71	1.89	2.07	2.24	2.41	2.58	2.90	3.21	3.49	3.75	3.98
2600	—	1.20	1.39	1.49	1.58	1.77	1.96	2.14	2.32	2.50	2.67	3.00	3.31	3.60	3.86	4.09
2700	—	1.24	1.44	1.54	1.64	1.84	2.03	2.22	2.41	2.59	2.76	3.10	3.41	3.70	3.96	4.18
2800	—	1.29	1.50	1.60	1.70	1.90	2.10	2.30	2.49	2.67	2.85	3.19	3.51	3.80	4.05	4.27
2900	—	1.33	1.55	1.65	1.76	1.97	2.17	2.37	2.57	2.76	2.94	3.29	3.61	3.89	4.14	4.36
3000	—	1.38	1.60	1.71	1.82	2.03	2.24	2.45	2.65	2.84	3.03	3.38	3.70	3.98	4.23	4.43
3200	—	1.47	1.70	1.82	1.93	2.16	2.38	2.59	2.80	3.00	3.19	3.55	3.88	4.15	4.38	4.56
3400	—	—	1.80	1.92	2.05	2.28	2.51	2.74	2.95	3.16	3.36	3.72	4.04	4.30	4.51	4.65
3600	—	—	1.90	2.03	2.16	2.41	2.65	2.88	3.10	3.31	3.51	3.88	4.18	4.43	4.61	4.71
3800	—	—	2.00	2.14	2.27	2.53	2.78	3.01	3.24	3.46	3.66	4.02	4.32	4.54	4.68	4.73
4000	—	—	2.10	2.24	2.38	2.65	2.90	3.15	3.38	3.60	3.80	4.15	4.43	4.62	4.72	4.72
4200	—	—	—	2.34	2.49	2.76	3.03	3.28	3.51	3.73	3.93	4.27	4.53	4.69	4.73	4.66
4400	—	—	—	2.45	2.59	2.88	3.15	3.40	3.64	3.86	4.05	4.38	4.61	4.72	4.71	4.56
4600	—	—	—	2.55	2.70	2.99	3.26	3.52	3.76	3.98	4.17	4.48	4.67	4.73	4.66	4.42
5000	—	—	—	2.74	2.90	3.21	3.49	3.75	3.98	4.19	4.37	4.62	4.73	4.67	4.43	3.99
5200	—	—	—	2.84	3.00	3.31	3.60	3.86	4.09	4.29	4.45	4.68	4.73	4.60	4.26	3.70
5600	—	—	—	3.03	3.19	3.51	3.80	4.05	4.27	4.45	4.59	4.73	4.66	4.36	3.80	2.95
6000	—	—	—	3.21	3.38	3.70	3.98	4.23	4.43	4.58	4.69	4.72	4.50	3.99	3.16	1.98

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

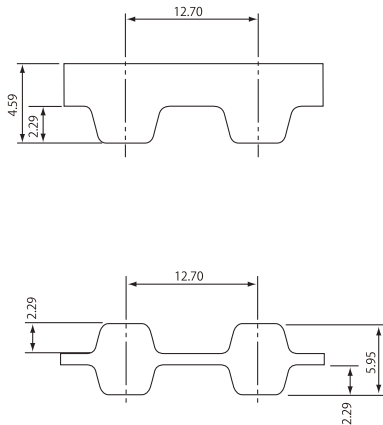
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48
725	3.70	4.44	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.12	8.85	9.58	10.32	11.77	13.23	14.67	16.11	17.54
870	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.38	8.11	8.84	9.57	10.30	11.75	13.19	14.62	16.04	17.45
950	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.37	8.10	8.83	9.56	10.29	11.73	13.16	14.59	16.00	17.39
1160	3.69	4.43	5.17	5.53	5.90	6.63	7.36	8.09	8.81	9.53	10.25	11.68	13.09	14.48	15.86	17.21
1425	3.69	4.43	5.16	5.52	5.89	6.62	7.34	8.06	8.78	9.49	10.20	11.59	12.97	14.32	15.64	16.93
1750	3.69	4.42	5.15	5.51	5.87	6.59	7.31	8.02	8.72	9.42	10.11	11.47	12.79	14.08	15.32	16.51
2850	—	4.39	5.10	5.45	5.80	6.49	7.16	7.82	8.47	9.09	9.70	10.86	11.93	12.89	13.74	14.46
3450	—	—	5.06	5.40	5.74	6.40	7.05	7.67	8.27	8.85	9.40	10.41	11.28	12.00	12.56	12.93
100	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.14	8.88	9.62	10.36	11.84	13.32	14.79	16.27	17.75
200	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.14	8.88	9.62	10.36	11.83	13.31	14.79	16.26	17.74
300	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.13	8.87	9.61	10.35	11.83	13.30	14.78	16.25	17.72
400	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.39	8.13	8.87	9.61	10.35	11.82	13.29	14.76	16.23	17.69
500	3.70	4.44	5.18	5.55	5.91	6.65	7.39	8.13	8.87	9.60	10.34	11.81	13.27	14.74	16.20	17.66
600	3.70	4.44	5.18	5.54	5.91	6.65	7.39	8.12	8.86	9.59	10.33	11.79	13.26	14.71	16.16	17.61
700	3.70	4.44	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.12	8.85	9.59	10.32	11.78	13.23	14.68	16.12	17.56
800	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.11	8.85	9.58	10.31	11.76	13.21	14.65	16.08	17.50
900	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.37	8.11	8.84	9.57	10.29	11.74	13.18	14.61	16.02	17.43
1000	3.70	4.43	5.17	5.54	5.90	6.64	7.37	8.10	8.83	9.55	10.28	11.72	13.15	14.56	15.96	17.35
1100	3.69	4.43	5.17	5.53	5.90	6.63	7.36	8.09	8.82	9.54	10.26	11.69	13.11	14.51	15.90	17.27
1200	3.69	4.43	5.16	5.53	5.90	6.63	7.36	8.08	8.81	9.53	10.24	11.66	13.07	14.46	15.83	17.17
1300	3.69	4.43	5.16	5.53	5.89	6.62	7.35	8.07	8.79	9.51	10.22	11.63	13.03	14.40	15.75	17.07
1400	3.69	4.43	5.16	5.52	5.89	6.62	7.34	8.06	8.78	9.49	10.20	11.60	12.98	14.34	15.66	16.96
1500	3.69	4.42	5.16	5.52	5.88	6.61	7.33	8.05	8.76	9.47	10.18	11.57	12.93	14.27	15.57	16.84
1600	3.69	4.42	5.15	5.52	5.88	6.60	7.32	8.04	8.75	9.45	10.15	11.53	12.88	14.20	15.48	16.72
1700	3.69	4.42	5.15	5.51	5.88	6.60	7.31	8.03	8.73	9.43	10.13	11.49	12.82	14.12	15.37	16.58
1800	3.69	4.42	5.15	5.51	5.87	6.59	7.30	8.01	8.71	9.41	10.10	11.45	12.76	14.04	15.26	16.44
1900	—	4.42	5.14	5.50	5.86	6.58	7.29	8.00	8.70	9.39	10.07	11.40	12.70	13.95	15.15	16.29
2000	—	4.41	5.14	5.50	5.86	6.57	7.28	7.98	8.68	9.36	10.04	11.36	12.63	13.86	15.03	16.13
2100	—	4.41	5.13	5.49	5.85	6.56	7.27	7.97	8.65	9.33	10.00	11.31	12.56	13.76	14.90	15.97
2200	—	4.41	5.13	5.49	5.85	6.56	7.26	7.95	8.63	9.31	9.97	11.26	12.49	13.66	14.76	15.79
2300	—	4.41	5.13	5.48	5.84	6.55	7.24	7.93	8.61	9.28	9.93	11.20	12.41	13.56	14.62	15.61
2400	—	4.40	5.12	5.48	5.83	6.54	7.23	7.91	8.59	9.25	9.89	11.15	12.33	13.45	14.48	15.42
2500	—	4.40	5.12	5.47	5.82	6.53	7.22	7.89	8.56	9.22	9.86	11.09	12.25	13.33	14.32	15.22
2600	—	4.40	5.11	5.47	5.82	6.51	7.20	7.87	8.54	9.18	9.81	11.02	12.16	13.21	14.16	15.01
2700	—	4.39	5.11	5.46	5.81	6.50	7.18	7.85	8.51	9.15	9.78	10.96	12.07	13.07	14.00	14.80
2800	—	4.39	5.10	5.45	5.80	6.49	7.17	7.84	8.48	9.11	9.73	10.90	12.08	12.96	13.83	14.58
2900	—	4.39	5.09	5.44	5.79	6.48	7.15	7.81	8.45	9.08	9.68	10.83	11.88	12.82	13.65	14.35
3000	—	4.38	5.09	5.44	5.78	6.47	7.13	7.79	8.42	9.04	9.63	10.76	11.78	12.68	13.46	14.11
3200	—	4.37	5.08	5.42	5.76	6.44	7.10	7.74	8.36	8.96	9.53	10.61	11.56	12.39	13.08	13.60
3400	—	—	5.06	5.41	5.75	6.41	7.06	7.69	8.29	8.87	9.43	10.45	11.34	12.08	12.66	13.07
3600	—	—	5.05	5.39	5.72	6.38	7.02	7.63	8.22	8.78	9.31	10.28	11.10	11.75	12.23	12.50
3800	—	—	5.03	5.37	5.70	6.35	6.97	7.57	8.15	8.69	9.20	10.10	10.85	11.41	11.76	11.90
4000	—	—	5.02	5.35	5.68	6.32	6.93	7.51	8.07	8.59	9.07	9.91	10.58	11.04	11.28	11.27
4200	—	—	—	5.33	5.65	6.28	6.88	7.45	7.98	8.48	8.94	9.72	10.30	10.66	10.76	10.60
4400	—	—	—	5.31	5.63	6.25	6.83	7.38	7.90	8.37	8.80	9.51	10.00	10.25	10.23	9.90
4600	—	—	—	5.29	5.60	6.21	6.78	7.31	7.81	8.25	8.65	9.29	9.70	9.83	9.66	9.17
5000	—	—	—	5.24	5.54	6.12	6.66	7.16	7.61	8.01	8.35	8.83	9.04	8.93	8.47	7.61
5200	—	—	—	5.21	5.51	6.08	6.61	7.08	7.51	7.87	8.18	8.59	8.69	8.45	7.83	6.79
5600	—	—	—	5.16	5.45	5.99	6.48	6.91	7.29	7.60	7.83	8.07	7.95	7.43	6.48	5.03
6000	—	—	—	5.10	5.38	5.89	6.34	6.73	7.05	7.30	7.46	7.51	7.16	6.35	5.03	3.15

タイミングベルトG

H



ベルト呼称

510

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
51インチ (1295.40mm)

(D)H

ベルト形
(ダブルタイミングベルト
の場合はDH)

100

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
1インチ (25.4mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
075	19.1	タイミングベルトG H:0.040 タイミングベルトG DH:0.043	221.0	292.0
100	25.4		306.0	408.0
150	38.1		484.0	650.0
200	50.8		669.0	900.0
300	76.2		1059.0	1424.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.101

	H
歯ピッチ(mm)	12.7
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
225 H	45	571.5
230 H	46	584.2
240 (D) H	48	609.6
245 (D) H	49	622.3
255 (D) H	51	647.7
270 (D) H	54	685.8
280 (D) H	56	711.2
300 (D) H	60	762.0
310 (D) H	62	787.4
315 (D) H	63	800.1
320 (D) H	64	812.8
330 (D) H	66	838.2
340 (D) H	68	863.6
350 (D) H	70	889.0
360 (D) H	72	914.4
370 (D) H	74	939.8
375 (D) H	75	952.5
390 (D) H	78	990.6
400 (D) H	80	1016.0
410 (D) H	82	1041.4
420 (D) H	84	1066.8
430 (D) H	86	1092.2
450 (D) H	90	1143.0
465 (D) H	93	1181.1
480 (D) H	96	1219.2
490 (D) H	98	1244.6
510 (D) H	102	1295.4
530 (D) H	106	1346.2
540 (D) H	108	1371.6
560 (D) H	112	1422.4
565 (D) H	113	1435.1
570 (D) H	114	1447.8
580 (D) H	116	1473.2
600 (D) H	120	1524.0
605 (D) H	121	1536.7
625 (D) H	125	1587.5

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
630 (D) H	126	1600.2
640 (D) H	128	1625.6
650 (D) H	130	1651.0
660 (D) H	132	1676.4
680 (D) H	136	1727.2
700 (D) H	140	1778.0
730 (D) H	146	1854.2
750 (D) H	150	1905.0
770 (D) H	154	1955.8
800 (D) H	160	2032.0
810 (D) H	162	2057.4
840 (D) H	168	2133.6
850 (D) H	170	2159.0
860 (D) H	172	2184.4
880 (D) H	176	2235.2
900 (D) H	180	2286.0
950 (D) H	190	2413.0
1000 (D) H	200	2540.0
1020 (D) H	204	2590.8
1100 (D) H	220	2794.0
1120 (D) H	224	2844.8
1130 (D) H	226	2870.2
1140 (D) H	228	2895.6
1150 (D) H	230	2921.0
1160 (D) H	232	2946.4
1250 (D) H	250	3175.0
1285 (D) H	257	3263.9
1325 (D) H	265	3365.5
1345 (D) H	269	3416.3
1350 (D) H	270	3429.0
1360 (D) H	272	3454.4
1400 (D) H	280	3556.0
1700 (D) H	340	4318.0
1765 (D) H	353	4483.1

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	14	16	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
725	56.60	64.68	72.76	76.81	80.85	84.89	88.93	97.02	105.10	113.19	121.27	129.36	145.53	161.70	177.87	194.04
870	1.34	1.53	1.72	1.81	1.91	2.00	2.10	2.29	2.48	2.67	2.86	3.04	3.42	3.79	4.17	4.54
950	1.60	1.83	2.06	2.17	2.29	2.40	2.51	2.74	2.97	3.19	3.42	3.64	4.09	4.54	4.98	5.41
1160	1.75	2.00	2.25	2.37	2.50	2.62	2.74	2.99	3.24	3.48	3.73	3.97	4.46	4.94	5.42	5.89
1425	2.14	2.44	2.74	2.89	3.04	3.19	3.34	3.64	3.94	4.24	4.54	4.83	5.41	5.99	6.56	7.12
1750	—	2.99	3.36	3.55	3.73	3.91	4.09	4.46	4.82	5.18	5.54	5.89	6.59	7.28	7.96	8.62
2850	—	3.66	4.11	4.34	4.56	4.78	5.00	5.44	5.88	6.31	6.74	7.16	7.99	8.80	9.58	10.33
3450	—	—	6.59	6.94	7.28	7.62	7.96	8.62	9.26	9.88	10.49	11.07	12.17	13.16	14.05	14.81
100	—	—	7.89	8.29	8.68	9.07	9.46	10.20	10.92	11.60	12.25	12.86	13.96	14.88	15.61	16.11
200	0.18	0.21	0.24	0.25	0.26	0.28	0.29	0.32	0.34	0.37	0.40	0.42	0.47	0.53	0.58	0.63
300	0.37	0.42	0.47	0.50	0.53	0.55	0.58	0.63	0.69	0.74	0.79	0.84	0.95	1.05	1.16	1.26
400	0.55	0.63	0.71	0.75	0.79	0.83	0.87	0.95	1.03	1.11	1.19	1.26	1.42	1.58	1.74	1.90
500	0.74	0.84	0.95	1.00	1.05	1.11	1.16	1.26	1.37	1.48	1.58	1.69	1.90	2.10	2.31	2.52
600	0.92	1.05	1.19	1.25	1.32	1.38	1.45	1.58	1.71	1.84	1.97	2.10	2.37	2.63	2.89	3.15
700	1.11	1.26	1.42	1.50	1.58	1.66	1.74	1.90	2.05	2.21	2.37	2.52	2.84	3.15	3.46	3.77
800	1.29	1.48	1.66	1.75	1.84	1.93	2.03	2.21	2.39	2.58	2.76	2.94	3.30	3.66	4.02	4.38
900	1.48	1.69	1.89	2.00	2.10	2.21	2.31	2.52	2.73	2.94	3.15	3.35	3.77	4.18	4.59	4.99
1000	1.66	1.90	2.13	2.25	2.37	2.48	2.60	2.84	3.07	3.30	3.54	3.77	4.23	4.69	5.14	5.59
1100	1.84	2.10	2.37	2.50	2.63	2.76	2.89	3.15	3.41	3.66	3.92	4.18	4.69	5.19	5.69	6.19
1200	2.03	2.31	2.60	2.74	2.89	3.03	3.17	3.46	3.74	4.02	4.31	4.59	5.14	5.69	6.24	6.78
1300	2.21	2.52	2.84	2.99	3.15	3.30	3.46	3.77	4.08	4.38	4.69	4.99	5.59	6.19	6.78	7.35
1400	—	2.73	3.07	3.24	3.41	3.57	3.74	4.08	4.41	4.74	5.07	5.39	6.04	6.68	7.31	7.92
1500	—	2.94	3.30	3.48	3.66	3.84	4.02	4.38	4.74	5.09	5.44	5.79	6.48	7.16	7.83	8.48
1600	—	3.15	3.54	3.73	3.92	4.11	4.31	4.69	5.07	5.44	5.82	6.19	6.92	7.64	8.34	9.02
1700	—	3.35	3.77	3.97	4.18	4.38	4.59	4.99	5.39	5.79	6.19	6.58	7.35	8.11	8.84	9.56
1800	—	3.56	4.00	4.22	4.43	4.65	4.87	5.29	5.72	6.14	6.56	6.97	7.78	8.57	9.34	10.08
1900	—	3.77	4.23	4.46	4.69	4.92	5.14	5.59	6.04	6.48	6.92	7.35	8.20	9.02	9.82	10.58
2000	—	3.97	4.46	4.70	4.94	5.18	5.42	5.89	6.36	6.83	7.28	7.73	8.62	9.47	10.29	11.07
2100	—	4.18	4.69	4.94	5.19	5.44	5.69	6.19	6.68	7.16	7.64	8.11	9.02	9.90	10.74	11.54
2200	—	—	4.92	5.18	5.44	5.71	5.97	6.48	6.99	7.50	7.99	8.48	9.42	10.33	11.19	12.00
2300	—	—	5.14	5.42	5.69	5.97	6.24	6.78	7.31	7.83	8.34	8.84	9.82	10.74	11.62	12.44
2400	—	—	5.37	5.66	5.94	6.23	6.51	7.07	7.62	8.16	8.68	9.20	10.20	11.15	12.04	12.86
2500	—	—	5.59	5.89	6.19	6.48	6.78	7.35	7.92	8.48	9.02	9.56	10.58	11.54	12.44	13.26
2600	—	—	5.82	6.13	6.44	6.74	7.04	7.64	8.22	8.80	9.36	9.90	10.95	11.93	12.83	13.64
2700	—	—	6.04	6.36	6.68	6.99	7.31	7.92	8.52	9.11	9.69	10.24	11.31	12.30	13.20	14.01
2800	—	—	6.26	6.59	6.92	7.25	7.57	8.20	8.82	9.42	10.01	10.58	11.66	12.65	13.55	14.34
2900	—	—	6.48	6.83	7.16	7.50	7.83	8.48	9.11	9.73	10.33	10.91	12.00	13.00	13.89	14.66
3000	—	—	6.70	7.06	7.40	7.75	8.09	8.75	9.40	10.03	10.64	11.23	12.33	13.33	14.21	14.95
3200	—	—	6.92	7.28	7.64	7.99	8.34	9.02	9.69	10.33	10.95	11.54	12.65	13.64	14.51	15.22
3400	—	—	7.35	7.73	8.11	8.48	8.84	9.56	10.24	10.91	11.54	12.15	13.26	14.23	15.05	15.68
3600	—	—	7.78	8.18	8.57	8.96	9.34	10.08	10.79	11.47	12.11	12.72	13.83	14.76	15.50	16.04
3800	—	—	—	—	9.02	9.42	9.82	10.58	11.31	12.00	12.65	13.26	14.34	15.22	15.88	16.28
4000	—	—	—	—	9.47	9.88	10.29	11.07	11.81	12.51	13.16	13.77	14.81	15.61	16.15	16.40
4400	—	—	—	—	9.90	10.33	10.74	11.54	12.30	13.00	13.64	14.23	15.22	15.93	16.33	16.39
4800	—	—	—	—	10.74	11.19	11.62	12.44	13.20	13.89	14.51	15.05	15.88	16.33	16.38	15.97
5000	—	—	—	—	11.54	12.00	12.44	13.26	14.01	14.66	15.22	15.68	16.28	16.39	15.97	14.96
5400	—	—	—	—	11.93	12.39	12.83	13.64	14.37	15.00	15.52	15.93	16.38	16.28	15.58	—
5600	—	—	—	—	12.65	13.11	13.55	14.34	15.02	15.58	16.00	16.28	16.37	15.77	—	—
5800	—	—	—	—	13.00	13.46	13.89	14.66	15.31	15.81	16.17	16.37	16.25	15.36	—	—
6000	—	—	—	—	13.33	13.78	14.21	14.95	15.56	16.01	16.30	16.41	16.05	14.84	—	—
	—	—	—	—	13.64	14.09	14.51	15.22	15.78	16.17	16.38	16.39	15.77	—	—	—

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

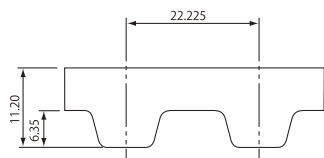
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: N・m)

プーリ歯数(T) ピッチ径(mm)	14	16	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
回転数 (rpm)	56.60	64.68	72.76	76.81	80.85	84.89	88.93	97.02	105.10	113.19	121.27	129.36	145.53	161.70	177.87	194.04
725	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	45.0	50.0	54.9	59.7
870	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.5	40.0	44.9	49.8	54.6	59.4
950	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.3	27.6	30.1	32.6	35.0	37.5	39.9	44.8	49.7	54.5	59.2
1160	17.6	20.1	22.6	23.8	25.1	26.3	27.5	30.0	32.5	34.9	37.3	39.8	44.6	49.3	54.0	58.7
1425	—	20.0	22.5	23.8	25.0	26.2	27.4	29.9	32.3	34.7	37.1	39.5	44.2	48.8	53.3	57.7
1750	—	20.0	22.5	23.7	24.9	26.1	27.3	29.7	32.1	34.5	36.8	39.1	43.6	48.0	52.3	56.4
2850	—	—	22.1	23.3	24.4	25.5	26.7	28.9	31.0	33.1	35.1	37.1	40.8	44.1	47.1	49.6
3450	—	—	21.8	22.9	24.0	25.1	26.2	28.2	30.2	32.1	33.9	35.6	38.6	41.2	43.2	44.6
100	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.3	37.8	40.3	45.3	50.4	55.4	60.4
200	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.3	37.8	40.3	45.3	50.3	55.4	60.4
300	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.3	45.3	50.3	55.3	60.3
400	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.2	50.3	55.2	60.2
500	17.6	20.1	22.6	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.2	50.2	55.2	60.1
600	17.6	20.1	22.6	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.1	50.1	55.0	60.0
700	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	45.1	50.0	54.9	59.8
800	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.0	45.0	49.9	54.8	59.6
900	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.0	37.5	40.0	44.9	49.7	54.6	59.4
1000	17.6	20.1	22.6	23.8	25.1	26.3	27.6	30.1	32.5	35.0	37.5	39.9	44.8	49.6	54.4	59.1
1100	17.6	20.1	22.6	23.8	25.1	26.3	27.5	30.0	32.5	34.9	37.4	39.8	44.7	49.4	54.2	58.8
1200	17.6	20.1	22.6	23.8	25.0	26.3	27.5	30.0	32.4	34.9	37.3	39.7	44.5	49.3	53.9	58.5
1300	—	20.1	22.5	23.8	25.0	26.3	27.5	29.9	32.4	34.8	37.2	39.6	44.4	49.1	53.7	58.2
1400	—	20.1	22.5	23.8	25.0	26.2	27.5	29.9	32.3	34.7	37.1	39.5	44.2	48.9	53.4	57.8
1500	—	20.0	22.5	23.7	25.0	26.2	27.4	29.8	32.3	34.7	37.0	39.4	44.1	48.6	53.1	57.5
1600	—	20.0	22.5	23.7	24.9	26.2	27.4	29.8	32.2	34.6	36.9	39.3	43.9	48.4	52.8	57.0
1700	—	20.0	22.5	23.7	24.9	26.1	27.3	29.7	32.1	34.5	36.8	39.2	43.7	48.1	52.4	56.6
1800	—	20.0	22.4	23.7	24.9	26.1	27.3	29.7	32.1	34.4	36.7	39.0	43.5	47.9	52.1	56.1
1900	—	20.0	22.4	23.6	24.8	26.0	27.2	29.6	32.0	34.3	36.6	38.9	43.3	47.6	51.7	55.6
2000	—	20.0	22.4	23.6	24.8	26.0	27.2	29.6	31.9	34.2	36.5	38.7	43.1	47.3	51.3	55.1
2100	—	—	22.4	23.6	24.8	26.0	27.1	29.5	31.8	34.1	36.3	38.6	42.9	47.0	50.9	54.6
2200	—	—	22.3	23.5	24.7	25.9	27.1	29.4	31.7	34.0	36.2	38.4	42.6	46.6	50.4	54.0
2300	—	—	22.3	23.5	24.7	25.9	27.0	29.3	31.6	33.9	36.1	38.2	42.4	46.3	50.0	53.4
2400	—	—	22.3	23.5	24.6	25.8	27.0	29.3	31.5	33.7	35.9	38.0	42.1	45.9	49.5	52.8
2500	—	—	22.2	23.4	24.6	25.7	26.9	29.2	31.4	33.6	35.7	37.8	41.8	45.6	49.0	52.1
2600	—	—	22.2	23.4	24.5	25.7	26.8	29.1	31.3	33.5	35.6	37.6	41.5	45.2	48.5	51.4
2700	—	—	22.2	23.3	24.5	25.6	26.8	29.0	31.2	33.3	35.4	37.4	41.2	44.8	47.9	50.7
2800	—	—	22.1	23.3	24.4	25.6	26.7	28.9	31.1	33.2	35.2	37.2	40.9	44.3	47.4	50.0
2900	—	—	22.1	23.2	24.4	25.5	26.6	28.8	31.0	33.0	35.0	37.0	40.6	43.9	46.8	49.2
3000	—	—	22.0	23.2	24.3	25.4	26.5	28.7	30.8	32.9	34.9	36.7	40.3	43.4	46.2	48.5
3200	—	—	21.9	23.1	24.2	25.3	26.4	28.5	30.6	32.6	34.4	36.3	39.6	42.5	44.9	46.8
3400	—	—	21.9	23.0	24.1	25.2	26.2	28.3	30.3	32.3	34.0	35.7	38.5	41.5	43.5	45.0
3600	—	—	—	—	—	23.9	26.0	28.1	30.2	32.1	33.6	35.2	38.1	40.4	42.1	43.2
3800	—	—	—	—	23.8	24.8	25.9	27.8	29.7	31.4	33.1	34.6	37.2	39.2	40.6	41.2
4000	—	—	—	—	23.6	24.7	25.7	27.6	29.4	31.0	32.6	34.0	36.3	38.0	39.0	39.1
4400	—	—	—	—	23.3	24.3	25.2	27.0	28.6	30.1	31.5	32.7	34.5	35.4	35.5	34.7
4800	—	—	—	—	23.0	23.9	24.7	26.4	27.9	29.2	30.3	31.2	32.4	32.6	31.8	29.8
5000	—	—	—	—	22.8	23.7	24.5	26.1	27.4	28.7	29.6	30.4	31.3	31.4	—	—
5400	—	—	—	—	22.4	23.2	24.0	25.4	26.6	27.6	28.3	28.8	28.9	27.9	—	—
5600	—	—	—	—	22.2	22.9	23.7	25.0	26.1	27.0	27.6	27.9	27.7	26.2	—	—
5800	—	—	—	—	21.9	22.7	23.4	24.6	25.6	26.4	26.8	27.0	26.4	24.4	—	—
6000	—	—	—	—	21.7	22.4	23.1	24.2	25.1	25.7	26.1	26.1	25.1	—	—	—

タイミングベルトG

XH



ベルト呼称

1120

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
112インチ(2844.80mm)

XH

ベルト形

300

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
3インチ(76.2mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	50.8	0.110	906.0	1005.0
300	76.2		1439.0	1596.0
400	101.6		2011.0	2229.0
500	127.0		2622.0	2903.0
600	152.4		3188.0	3529.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.102

	XH
歯ピッチ(mm)	22.225
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
463 XH	53	1177.93
507 XH	58	1289.05
560 XH	64	1422.40
630 XH	72	1600.20
700 XH	80	1778.00
735 XH	84	1866.90
770 XH	88	1955.80
840 XH	96	2133.60
927 XH	106	2355.85
980 XH	112	2489.20
1120 XH	128	2844.80
1260 XH	144	3200.40
1400 XH	160	3556.00
1540 XH	176	3911.60
1750 XH	200	4445.00

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40					
480	2.71	3.01	3.30	3.60	3.75	3.89	4.19	4.48	4.77	5.35	5.93	—	—	—	—	—
510	2.87	3.19	3.51	3.82	3.98	4.13	4.44	4.75	5.06	5.68	6.28	—	—	—	—	—
575	3.24	3.59	3.95	4.30	4.47	4.65	5.00	5.34	5.69	6.37	7.04	—	—	—	—	—
690	3.88	4.30	4.72	5.14	5.34	5.55	5.96	6.37	6.77	7.57	8.35	—	—	—	—	—
725	4.07	4.51	4.95	5.39	5.61	5.82	6.25	6.68	7.10	7.93	8.73	—	—	—	—	—
870	4.86	5.39	5.91	6.42	6.68	6.93	7.43	7.93	8.41	9.36	10.28	—	—	—	—	—
1160	6.42	7.10	7.76	8.41	8.73	9.05	9.67	10.28	10.86	11.98	13.01	—	—	—	—	—
1425	—	8.60	9.37	10.12	10.49	10.85	11.54	12.21	12.84	13.99	14.99	—	—	—	—	—
1750	—	10.33	11.20	12.03	12.43	12.82	13.54	14.22	14.83	15.85	16.57	—	—	—	—	—
2850	—	—	—	16.44	16.67	16.85	17.04	16.98	16.65	15.14	12.36	—	—	—	—	—
3450	—	—	—	17.04	16.95	16.76	16.08	14.97	—	—	—	—	—	—	—	—
100	0.57	0.63	0.69	0.75	0.79	0.82	0.88	0.94	1.01	1.13	1.26	—	—	—	—	—
200	1.13	1.26	1.38	1.51	1.57	1.63	1.76	1.88	2.01	2.26	2.51	—	—	—	—	—
300	1.70	1.88	2.07	2.26	2.35	2.45	2.63	2.82	3.00	3.38	3.75	—	—	—	—	—
400	2.26	2.51	2.76	3.01	3.13	3.25	3.50	3.75	3.99	4.48	4.97	—	—	—	—	—
500	2.82	3.13	3.44	3.75	3.90	4.05	4.36	4.66	4.97	5.57	6.16	—	—	—	—	—
600	3.38	3.75	4.11	4.48	4.66	4.85	5.21	5.57	5.93	6.63	7.33	—	—	—	—	—
700	3.93	4.36	4.79	5.21	5.42	5.63	6.04	6.46	6.87	7.67	8.46	—	—	—	—	—
800	4.48	4.97	5.45	5.93	6.16	6.40	6.87	7.33	7.78	8.68	9.54	—	—	—	—	—
900	5.03	5.57	6.10	6.63	6.90	7.16	7.67	8.18	8.68	9.65	10.58	—	—	—	—	—
1000	5.57	6.16	6.75	7.33	7.61	7.90	8.46	9.01	9.54	10.58	11.56	—	—	—	—	—
1100	6.10	6.75	7.39	8.01	8.32	8.62	9.22	9.81	10.38	11.47	12.49	—	—	—	—	—
1200	—	7.33	8.01	8.68	9.01	9.33	9.97	10.58	11.18	12.31	13.34	—	—	—	—	—
1300	—	7.90	8.62	9.33	9.68	10.02	10.68	11.32	11.94	13.09	14.12	—	—	—	—	—
1400	—	8.46	9.22	9.97	10.33	10.68	11.37	12.03	12.66	13.82	14.83	—	—	—	—	—
1500	—	9.01	9.81	10.58	10.96	11.32	12.03	12.71	13.34	14.49	15.44	—	—	—	—	—
1600	—	9.54	10.38	11.18	11.56	11.94	12.66	13.34	13.97	15.08	15.97	—	—	—	—	—
1700	—	10.07	10.93	11.75	12.15	12.53	13.26	13.94	14.56	15.61	16.40	—	—	—	—	—
1800	—	—	11.47	12.31	12.71	13.09	13.82	14.49	15.08	16.06	16.72	—	—	—	—	—
1900	—	—	11.99	12.84	13.24	13.62	14.34	14.99	15.56	16.44	16.94	—	—	—	—	—
2000	—	—	12.49	13.34	13.74	14.12	14.83	15.44	15.97	16.72	17.04	—	—	—	—	—
2100	—	—	12.97	13.82	14.22	14.59	15.27	15.85	16.32	16.92	17.02	—	—	—	—	—
2200	—	—	13.42	14.27	14.66	15.02	15.67	16.20	16.61	17.03	16.87	—	—	—	—	—
2300	—	—	13.86	14.69	15.07	15.42	16.02	16.49	16.82	17.04	16.58	—	—	—	—	—
2400	—	—	14.27	15.08	15.44	15.77	16.32	16.72	16.97	16.94	16.16	—	—	—	—	—
2500	—	—	—	15.44	15.78	16.09	16.58	16.90	17.04	16.74	15.59	—	—	—	—	—
2600	—	—	—	15.77	16.09	16.36	16.78	17.00	17.03	16.43	14.87	—	—	—	—	—
2700	—	—	—	16.06	16.35	16.59	16.92	17.05	16.94	16.01	—	—	—	—	—	—
2800	—	—	—	16.32	16.57	16.78	17.01	17.02	16.77	15.46	—	—	—	—	—	—
2900	—	—	—	16.54	16.76	16.91	17.05	16.92	16.51	14.79	—	—	—	—	—	—
3000	—	—	—	16.72	16.90	17.00	17.02	16.74	16.16	—	—	—	—	—	—	—
3200	—	—	—	16.97	17.04	17.03	16.77	16.16	15.18	—	—	—	—	—	—	—
3400	—	—	—	17.05	16.99	16.85	16.26	15.25	13.79	—	—	—	—	—	—	—
3600	—	—	—	16.94	16.74	16.43	15.46	13.99	—	—	—	—	—	—	—	—
3800	—	—	—	16.65	16.28	15.78	14.36	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	—	—	—	16.16	15.59	14.87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4200	—	—	—	15.46	14.66	13.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4400	—	—	—	14.54	13.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

- 耐久時間が減少します。
- ベルト周速が33m/secを越えます。
- 2つの要素が重なるので使用を避ける。

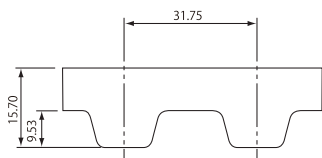
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40					
回転数 (rpm)	127.34	141.49	155.64	169.79	176.86	183.94	198.09	212.23	226.38	254.68	282.98					
480	53.9	59.8	65.7	71.6	74.5	77.5	83.3	89.2	95.0	106.5	117.9	—	—	—	—	—
510	53.8	59.8	65.7	71.5	74.5	77.4	83.2	89.0	94.8	106.3	117.6	—	—	—	—	—
575	53.8	59.7	65.5	71.4	74.3	77.2	83.0	88.7	94.5	105.8	116.9	—	—	—	—	—
690	53.6	59.5	65.3	71.1	74.0	76.8	82.5	88.2	93.7	104.8	115.5	—	—	—	—	—
725	53.6	59.4	65.2	71.0	73.8	76.7	82.3	87.9	93.5	104.4	115.0	—	—	—	—	—
870	53.4	59.2	64.9	70.5	73.3	76.1	81.6	87.0	92.3	102.8	112.8	—	—	—	—	—
1160	52.9	58.4	63.9	69.3	71.9	74.5	79.6	84.6	89.4	98.6	107.1	—	—	—	—	—
1425	—	57.6	62.8	67.8	70.3	72.7	77.3	81.8	86.0	93.8	100.5	—	—	—	—	—
1750	—	56.4	61.1	65.7	67.8	69.9	73.9	77.6	80.9	86.5	90.5	—	—	—	—	—
2850	—	—	—	55.1	55.9	56.5	57.1	56.9	55.8	50.7	41.4	—	—	—	—	—
3450	—	—	—	47.2	46.9	46.4	44.5	41.4	—	—	—	—	—	—	—	—
100	54.1	60.1	66.1	72.1	75.1	78.1	84.1	90.1	96.1	108.0	120.0	—	—	—	—	—
200	54.0	60.0	66.0	72.0	75.0	78.0	84.0	89.9	95.9	107.8	119.7	—	—	—	—	—
300	54.0	60.0	65.9	71.9	74.9	77.8	83.8	89.7	95.7	107.5	119.3	—	—	—	—	—
400	53.9	59.9	65.8	71.7	74.7	77.7	83.6	89.4	95.3	107.0	118.6	—	—	—	—	—
500	53.8	59.8	65.7	71.6	74.5	77.4	83.3	89.1	94.9	106.4	117.7	—	—	—	—	—
600	53.7	59.6	65.5	71.3	74.2	77.1	82.9	88.6	94.3	105.6	116.6	—	—	—	—	—
700	53.6	59.5	65.3	71.1	73.9	76.8	82.5	88.1	93.7	104.7	115.4	—	—	—	—	—
800	53.5	59.3	65.0	70.7	73.6	76.4	82.0	87.5	92.9	103.6	113.9	—	—	—	—	—
900	53.3	59.1	64.8	70.4	73.2	75.9	81.4	86.8	92.1	102.4	112.3	—	—	—	—	—
1000	53.2	58.9	64.5	70.0	72.7	75.4	80.8	86.0	91.1	101.1	110.4	—	—	—	—	—
1100	53.0	58.6	64.1	69.5	72.2	74.9	80.1	85.2	90.1	99.6	108.4	—	—	—	—	—
1200	—	58.3	63.8	69.1	71.7	74.3	79.3	84.2	89.0	97.9	106.2	—	—	—	—	—
1300	—	58.0	63.3	68.5	71.1	73.6	78.5	83.2	87.7	96.2	103.8	—	—	—	—	—
1400	—	57.7	62.9	68.0	70.4	72.9	77.6	82.1	86.4	94.3	101.1	—	—	—	—	—
1500	—	57.3	62.4	67.4	69.8	72.1	76.6	80.9	84.9	92.2	98.3	—	—	—	—	—
1600	—	57.0	61.9	66.7	69.0	71.3	75.6	79.6	83.4	90.0	95.3	—	—	—	—	—
1700	—	56.6	61.4	66.0	68.2	70.4	74.5	78.3	81.8	87.7	92.1	—	—	—	—	—
1800	—	—	60.9	65.3	67.4	69.4	73.3	76.9	80.0	85.2	88.7	—	—	—	—	—
1900	—	—	60.3	64.5	66.5	68.5	72.1	75.3	78.2	82.6	85.1	—	—	—	—	—
2000	—	—	59.6	63.7	65.6	67.4	70.8	73.7	76.3	79.8	81.4	—	—	—	—	—
2100	—	—	59.0	62.8	64.7	66.3	69.4	72.1	74.2	76.9	77.4	—	—	—	—	—
2200	—	—	58.3	61.9	63.6	65.2	68.0	70.3	72.1	73.9	73.2	—	—	—	—	—
2300	—	—	57.5	61.0	62.6	64.0	66.5	68.5	69.8	70.8	68.8	—	—	—	—	—
2400	—	—	56.8	60.0	61.4	62.8	64.9	66.5	67.5	67.4	64.3	—	—	—	—	—
2500	—	—	—	59.0	60.3	61.5	63.3	64.6	65.1	63.9	59.6	—	—	—	—	—
2600	—	—	—	57.9	59.1	60.1	61.6	62.4	62.6	60.3	54.6	—	—	—	—	—
2700	—	—	—	56.8	57.8	58.7	59.8	60.3	59.9	56.6	—	—	—	—	—	—
2800	—	—	—	55.7	56.8	57.2	58.0	58.1	57.2	52.7	—	—	—	—	—	—
2900	—	—	—	54.5	55.2	55.7	56.1	55.7	54.4	48.7	—	—	—	—	—	—
3000	—	—	—	53.2	53.8	54.1	54.2	53.3	51.4	—	—	—	—	—	—	—
3200	—	—	—	50.6	50.9	50.8	50.0	48.2	45.3	—	—	—	—	—	—	—
3400	—	—	—	47.9	47.7	47.3	45.7	42.8	38.7	—	—	—	—	—	—	—
3600	—	—	—	44.9	44.4	43.6	41.0	37.1	—	—	—	—	—	—	—	—
3800	—	—	—	41.8	40.9	39.7	36.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	—	—	—	38.6	37.2	35.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4200	—	—	—	35.2	33.3	31.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4400	—	—	—	31.6	29.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

タイミングベルトG

XXH



ベルト呼称

1200

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
120インチ(3048.00mm)

XXH

ベルト形

500

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
50インチ(127.0mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	50.8	0.160	1112.0	2460.0
300	76.2		1763.0	3918.0
400	101.6		2463.0	5472.0
500	127.0		3213.0	7121.0
600	152.4		3903.0	8656.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.102

	XXH
歯ピッチ(mm)	31.75
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
700 XXH	56	1778
800 XXH	64	2032
900 XXH	72	2286
1000 XXH	80	2540
1200 XXH	96	3048
1400 XXH	112	3556
1600 XXH	128	4064
1800 XXH	144	4572

(单位: kW)

■ 2つの要素が重なるので使用を避ける。

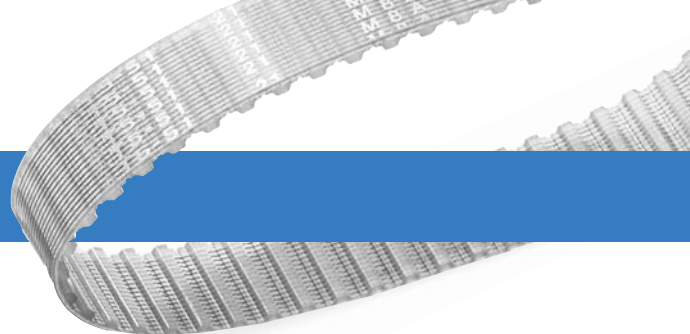
(单位: $\text{N}\cdot\text{m}$)

2つの要素が重なるので使用を避ける。

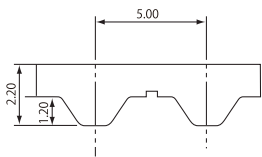
XXH	タイミングベルトG	タイミングベルト
-----	-----------	----------

タイミングベルトU

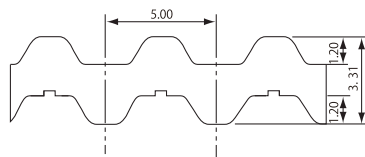
T5



T5



DT5



ベルト呼称

(D)T5 - 20 - 100 U

(ダブルタイミングベルトの場合はDT5形) ベルト幅=20mm ベルト歯数=100歯 Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
05	5.0	タイミングベルトU T5: 0.020	10.0	15.0
10	10.0		24.1	36.4
15	15.0	タイミングベルトU DT5: 0.023	39.7	59.7
20	20.0		56.9	85.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.103

	T5
歯ピッチ(mm)	5
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T5- 33	33	165
T5- 37	37	185
T5- 40	40	200
T5- 43	43	215
T5- 44	44	220
T5- 45	45	225
T5- 49	49	245
T5- 50	50	250
T5- 51	51	255
T5- 52	52	260
T5- 54	54	270
T5- 55	55	275
T5- 56	56	280
T5- 59	59	295
(D)T5- 60	60	300
T5- 61	61	305
T5- 65	65	325
T5- 66	66	330
T5- 68	68	340
(D)T5- 70	70	350
T5- 71	71	355
T5- 72	72	360
T5- 73	73	365
T5- 75	75	375
T5- 78	78	390
(D)T5- 80	80	400
(D)T5- 82	82	410
T5- 84	84	420
T5- 85	85	425
T5- 88	88	440
T5- 89	89	445
(D)T5- 90	90	450
T5- 91	91	455
(D)T5- 92	92	460
T5- 95	95	475
(D)T5- 96	96	480
(D)T5-100	100	500
T5-102	102	510

※(D)T5-103はダブルタイミングベルトのみ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
※(D)T5-103	103	515
T5-105	105	525
T5-109	109	545
(D)T5-110	110	550
T5-112	112	560
T5-115	115	575
(D)T5-118	118	590
(D)T5-120	120	600
T5-122	122	610
(D)T5-124	124	620
T5-125	125	625
T5-126	126	630
(D)T5-130	130	650
T5-132	132	660
T5-135	135	675
T5-138	138	690
(D)T5-140	140	700
T5-144	144	720
T5-145	145	725
(D)T5-150	150	750
T5-156	156	780
(D)T5-160	160	800
(D)T5-163	163	815
T5-168	168	840
(D)T5-170	170	850
(D)T5-172	172	860
(D)T5-180	180	900
(D)T5-188	188	940
T5-195	195	975
T5-198	198	990
T5-200	200	1000
T5-215	215	1075
(D)T5-220	220	1100
(D)T5-228	228	1140
T5-243	243	1215
T5-276	276	1380
T5-288	288	1440

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	28	30						
1160	19.10	22.28	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	44.56	47.75						
1750	98	115	131	148	164	180	197	230	246	—	—	—	—	—	—
3500	134	157	179	201	224	246	268	313	336	—	—	—	—	—	—
100	222	259	296	333	371	408	445	519	556	—	—	—	—	—	—
200	11	12	14	16	18	20	21	25	27	—	—	—	—	—	—
300	21	24	28	31	35	38	42	49	52	—	—	—	—	—	—
400	30	36	41	46	51	56	61	71	76	—	—	—	—	—	—
500	40	46	53	60	66	73	79	93	99	—	—	—	—	—	—
600	49	57	65	73	81	89	97	113	121	—	—	—	—	—	—
700	57	66	76	85	95	104	114	133	142	—	—	—	—	—	—
800	65	76	87	98	108	119	130	152	163	—	—	—	—	—	—
900	73	85	97	109	121	134	146	170	182	—	—	—	—	—	—
1000	80	94	107	120	134	147	161	187	201	—	—	—	—	—	—
1100	87	102	117	131	146	160	175	204	219	—	—	—	—	—	—
1200	94	110	126	142	157	173	189	220	236	—	—	—	—	—	—
1300	101	118	135	152	168	185	202	236	253	—	—	—	—	—	—
1400	107	125	143	161	179	197	215	251	269	—	—	—	—	—	—
1500	114	133	152	171	190	208	227	265	284	—	—	—	—	—	—
1600	120	140	160	180	200	220	240	279	299	—	—	—	—	—	—
1700	126	147	168	189	209	230	251	293	314	—	—	—	—	—	—
1800	131	153	175	197	219	241	263	307	329	—	—	—	—	—	—
1900	137	160	183	206	228	251	274	320	343	—	—	—	—	—	—
2000	143	166	190	214	238	261	285	333	356	—	—	—	—	—	—
2200	148	173	197	222	247	271	296	345	370	—	—	—	—	—	—
2400	158	185	211	238	264	290	317	370	396	—	—	—	—	—	—
2600	169	197	225	253	281	309	337	394	422	—	—	—	—	—	—
2800	179	208	238	268	298	328	357	417	447	—	—	—	—	—	—
3000	189	220	251	283	314	346	377	440	471	—	—	—	—	—	—
3200	198	231	264	297	331	364	397	463	496	—	—	—	—	—	—
3400	208	243	277	312	347	381	416	485	520	—	—	—	—	—	—
3600	218	254	290	326	363	399	435	508	544	—	—	—	—	—	—
3800	227	265	303	341	378	416	454	530	568	—	—	—	—	—	—
4000	236	276	315	355	394	433	473	552	591	—	—	—	—	—	—
4200	246	287	327	368	409	450	491	573	614	—	—	—	—	—	—
4400	255	297	339	382	424	467	509	594	636	—	—	—	—	—	—
4600	263	307	351	395	439	483	527	614	658	—	—	—	—	—	—
4800	272	317	362	407	453	498	543	634	679	—	—	—	—	—	—
5000	279	326	373	419	466	512	559	652	699	—	—	—	—	—	—
5500	287	335	382	430	478	526	573	669	717	—	—	—	—	—	—
6000	—	—	402	452	502	552	603	703	753	—	—	—	—	—	—
6500	—	—	412	463	515	566	617	720	772	—	—	—	—	—	—
7000	—	—	408	459	510	561	612	713	764	—	—	—	—	—	—
7500	—	—	385	433	481	529	577	673	722	—	—	—	—	—	—
8000	—	—	337	379	421	464	506	590	632	—	—	—	—	—	—
8500	—	—	—	290	322	355	387	451	484	—	—	—	—	—	—
8500	—	—	—	157	175	192	210	244	262	—	—	—	—	—	—

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

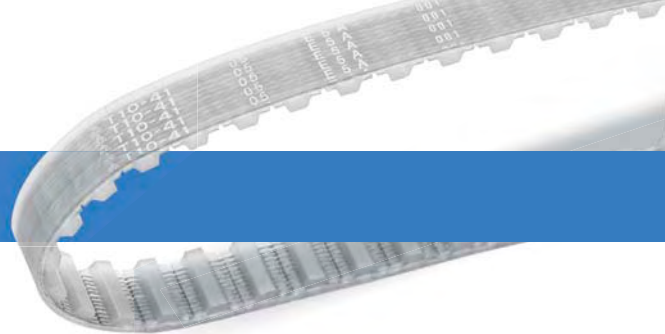
プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	28	30						
1160	19.10	22.28	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	44.56	47.75						
1750	0.81	0.95	1.08	1.22	1.35	1.49	1.62	1.89	2.03	—	—	—	—	—	—
3500	0.73	0.85	0.98	1.10	1.22	1.34	1.47	1.71	1.83	—	—	—	—	—	—
100	0.61	0.71	0.81	0.91	1.01	1.11	1.21	1.42	1.52	—	—	—	—	—	—
200	1.02	1.19	1.36	1.53	1.69	1.86	2.03	2.37	2.54	—	—	—	—	—	—
300	0.99	1.16	1.32	1.49	1.66	1.82	1.99	2.32	2.48	—	—	—	—	—	—
400	0.97	1.13	1.29	1.46	1.62	1.78	1.94	2.26	2.43	—	—	—	—	—	—
500	0.95	1.11	1.26	1.42	1.58	1.74	1.90	2.21	2.37	—	—	—	—	—	—
600	0.93	1.08	1.24	1.39	1.55	1.70	1.85	2.16	2.32	—	—	—	—	—	—
700	0.91	1.06	1.21	1.36	1.51	1.66	1.81	2.12	2.27	—	—	—	—	—	—
800	0.89	1.04	1.18	1.33	1.48	1.63	1.78	2.07	2.22	—	—	—	—	—	—
900	0.87	1.01	1.16	1.30	1.45	1.59	1.74	2.03	2.17	—	—	—	—	—	—
1000	0.85	0.99	1.14	1.28	1.42	1.56	1.70	1.99	2.13	—	—	—	—	—	—
1100	0.84	0.97	1.11	1.25	1.39	1.53	1.67	1.95	2.09	—	—	—	—	—	—
1200	0.82	0.96	1.09	1.23	1.37	1.50	1.64	1.91	2.05	—	—	—	—	—	—
1300	0.80	0.94	1.07	1.21	1.34	1.47	1.61	1.88	2.01	—	—	—	—	—	—
1400	0.78	0.92	1.05	1.18	1.32	1.45	1.58	1.84	1.97	—	—	—	—	—	—
1500	0.78	0.90	1.03	1.16	1.29	1.42	1.55	1.81	1.94	—	—	—	—	—	—
1600	0.76	0.89	1.02	1.14	1.27	1.40	1.53	1.78	1.91	—	—	—	—	—	—
1700	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.38	1.50	1.75	1.88	—	—	—	—	—	—
1800	0.74	0.86	0.98	1.11	1.23	1.35	1.48	1.72	1.85	—	—	—	—	—	—
1900	0.73	0.85	0.97	1.09	1.21	1.33	1.45	1.70	1.82	—	—	—	—	—	—
2000	0.72	0.84	0.96	1.07	1.19	1.31	1.43	1.67	1.79	—	—	—	—	—	—
2200	0.71	0.82	0.94	1.06	1.18	1.30	1.41	1.65	1.77	—	—	—	—	—	—
2400	0.69	0.80	0.92	1.03	1.15	1.26	1.38	1.60	1.72	—	—	—	—	—	—
2600	0.67	0.78	0.89	1.01	1.12	1.23	1.34	1.57	1.68	—	—	—	—	—	—
2800	0.66	0.77	0.88	0.98	1.09	1.20	1.31	1.53	1.64	—	—	—	—	—	—
3000	0.64	0.75	0.86	0.96	1.07	1.18	1.29	1.50	1.61	—	—	—	—	—	—
3200	0.63	0.74	0.84	0.95	1.05	1.16	1.26	1.47	1.58	—	—	—	—	—	—
3400	0.62	0.72	0.83	0.93	1.03	1.14	1.24	1.45	1.55	—	—	—	—	—	—
3600	0.61	0.71	0.81	0.92	1.02	1.12	1.22	1.43	1.53	—	—	—	—	—	—
3800	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.41	1.51	—	—	—	—	—	—
4000	0.59	0.69	0.79	0.89	0.99	1.09	1.19	1.39	1.49	—	—	—	—	—	—
4200	0.59	0.68	0.78	0.88	0.98	1.08	1.17	1.37	1.47	—	—	—	—	—	—
4400	0.58	0.68	0.77	0.87	0.96	1.06	1.16	1.35	1.45	—	—	—	—	—	—
4600	0.57	0.67	0.76	0.86	0.95	1.05	1.14	1.33	1.43	—	—	—	—	—	—
4800	0.56	0.66	0.75	0.85	0.94	1.03	1.13	1.32	1.41	—	—	—	—	—	—
5000	0.56	0.65	0.74	0.83	0.93	1.02	1.11	1.30	1.39	—	—	—	—	—	—
5500	0.55	0.64	0.73	0.82	0.91	1.00	1.10	1.28	1.37	—	—	—	—	—	—
6000	—	—	0.70	0.78	0.87	0.96	1.05	1.22	1.31	—	—	—	—	—	—
6500	—	—	0.66	0.74	0.82	0.90	0.98	1.15	1.23	—	—	—	—	—	—
7000	—	—	0.60	0.67	0.75	0.82	0.90	1.05	1.12	—	—	—	—	—	—
7500	—	—	0.53	0.59	0.66	0.72	0.79	0.92	0.98	—	—	—	—	—	—
8000	—	—	0.43	0.48	0.54	0.59	0.64	0.75	0.80	—	—	—	—	—	—
8500	—	—	—	0.35	0.38	0.42	0.46	0.54	0.58	—	—	—	—	—	—
8500	—	—	—	0.18	0.20	0.22	0.24	0.27	0.29	—	—	—	—	—	—

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少

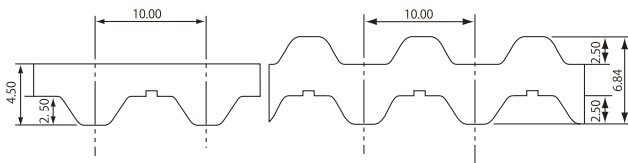
タイミングベルトU

T10



T10

DT10



ベルト呼称

(D)T10 - 20 - 100 U

ベルト形 ベルト幅=20mm ベルト歯数=100歯 Uタイプ
(ダブルタイミングベルトの場合はDT10形)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
15	15.0	タイミングベルトU T10: 0.042 タイミングベルトU DT10: 0.050	111.0	166.0
20	20.0		155.0	232.0
25	25.0		199.0	298.0
30	30.0		243.0	364.0
40	40.0		333.0	496.0
50	50.0		422.0	629.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.104

	T10
歯ピッチ(mm)	10
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T10- 37	37	370
T10- 40	40	400
T10- 41	41	410
T10- 44	44	440
T10- 45	45	450
T10- 50	50	500
(D)T10- 53	53	530
T10- 55	55	550
T10- 56	56	560
(D)T10- 60	60	600
T10- 61	61	610
(D)T10- 63	63	630
T10- 65	65	650
(D)T10- 66	66	660
T10- 69	69	690
(D)T10- 70	70	700
(D)T10- 72	72	720
(D)T10- 75	75	750
T10- 78	78	780
(D)T10- 80	80	800
T10- 81	81	810
(D)T10- 84	84	840
T10- 85	85	850
T10- 88	88	880
T10- 89	89	890
(D)T10- 90	90	900
T10- 91	91	910
T10- 92	92	920
T10- 94	94	940
T10- 95	95	950
T10- 96	96	960
T10- 97	97	970
(D)T10- 98	98	980
(D)T10-100	100	1000
T10-101	101	1010

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T10-105	105	1050
T10-108	108	1080
(D)T10-110	110	1100
T10-111	111	1110
T10-114	114	1140
T10-115	115	1150
(D)T10-120	120	1200
(D)T10-121	121	1210
(D)T10-124	124	1240
(D)T10-125	125	1250
(D)T10-130	130	1300
(D)T10-132	132	1320
(D)T10-135	135	1350
T10-138	138	1380
T10-139	139	1390
(D)T10-140	140	1400
(D)T10-142	142	1420
T10-144	144	1440
T10-145	145	1450
T10-146	146	1460
(D)T10-150	150	1500
T10-156	156	1560
(D)T10-160	160	1600
(D)T10-161	161	1610
(D)T10-170	170	1700
T10-175	175	1750
T10-178	178	1780
(D)T10-180	180	1800
(D)T10-188	188	1880
T10-196	196	1960
T10-216	216	2160
T10-220	220	2200
T10-221	221	2210
T10-225	225	2250

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	
870	255	297	340	382	425	467	510	552	595	637	680	765	850	935	1020	—
1160	321	375	428	482	535	589	643	696	750	803	857	964	1071	1178	1285	—
1750	438	511	584	658	731	804	877	950	1023	1096	1169	1315	1461	1607	1753	—
3500	—	847	968	1089	1210	1331	1452	1573	1694	1815	1936	2178	2420	2662	2904	—
100	35	41	46	52	58	64	70	75	81	87	93	104	116	127	139	—
200	68	79	91	102	113	125	136	147	158	170	181	204	226	249	272	—
300	100	116	133	149	166	182	199	216	232	249	265	299	332	365	398	—
400	130	151	173	195	216	238	259	281	303	324	346	389	432	476	519	—
500	159	185	211	238	264	291	317	343	370	396	423	476	528	581	634	—
600	186	217	248	279	310	341	372	403	434	465	496	558	620	682	744	—
700	213	248	283	319	354	390	425	460	496	531	567	638	708	779	850	—
800	238	278	317	357	396	436	476	515	555	595	634	714	793	872	951	—
900	262	306	350	393	437	481	524	568	612	655	699	787	874	961	1049	—
1000	286	333	381	428	476	524	571	619	666	714	762	857	952	1047	1142	—
1100	308	359	411	462	514	565	616	668	719	770	822	924	1027	1130	1233	—
1200	330	385	440	495	550	605	660	715	770	825	880	990	1100	1210	1320	—
1300	351	409	468	526	585	643	702	760	819	877	936	1053	1170	1287	1404	—
1400	371	433	495	557	619	681	743	805	866	928	990	1114	1238	1362	1485	—
1500	391	456	521	587	652	717	782	847	913	978	1043	1173	1304	1434	1564	—
1600	410	479	547	616	684	752	821	889	958	1026	1094	1231	1368	1505	1641	—
1700	429	501	572	644	715	787	858	930	1001	1073	1144	1287	1430	1574	1717	—
1800	447	522	597	671	746	820	895	970	1044	1119	1193	1342	1492	1641	1790	—
1900	465	543	621	698	776	853	931	1008	1086	1164	1241	1396	1551	1707	1862	—
2000	483	564	644	725	805	886	966	1047	1127	1208	1288	1449	1610	1771	1932	—
2200	517	604	690	776	862	949	1035	1121	1207	1293	1380	1552	1725	1897	2070	—
2400	551	643	734	826	918	1010	1102	1193	1285	1377	1469	1652	1836	2020	2203	—
2600	584	681	778	875	973	1070	1167	1264	1362	1459	1556	1751	1945	2140	2334	—
2800	616	718	821	924	1026	1129	1232	1334	1437	1539	1642	1847	2053	2258	2463	—
3000	—	756	863	971	1079	1187	1295	1403	1511	1619	1727	1943	2159	2375	2590	—
3200	—	792	906	1019	1132	1245	1358	1471	1585	1698	1811	2037	2264	2490	2717	—
3400	—	829	947	1066	1184	1302	1421	1539	1658	1776	1894	2131	2368	2605	2842	—
3600	—	865	988	1112	1236	1359	1483	1606	1730	1853	1977	2224	2471	2718	2965	—
3800	—	901	1029	1158	1287	1415	1544	1673	1801	1930	2058	2316	2573	2830	3088	—
4000	—	—	1069	1203	1337	1470	1604	1738	1871	2005	2139	2406	2673	2941	3208	—
4200	—	—	1108	1247	1386	1524	1663	1801	1940	2078	2217	2494	2771	3048	3325	—
4400	—	—	1146	1290	1433	1576	1720	1863	2006	2149	2293	2579	2866	3152	3439	—
4600	—	—	1183	1330	1478	1626	1774	1922	2070	2217	2365	2661	2957	3252	3548	—
4800	—	—	1217	1369	1521	1673	1825	1977	2129	2282	2434	2738	3042	3346	3650	—
5000	—	—	1248	1404	1560	1717	1873	2029	2185	2341	2497	2809	3121	3433	3745	—
5200	—	—	1277	1436	1596	1756	1915	2075	2234	2394	2554	2873	3192	3511	3830	—
5400	—	—	1301	1464	1627	1789	1952	2115	2277	2440	2603	2928	3253	3579	3904	—
5600	—	—	1321	1486	1652	1817	1982	2147	2312	2477	2643	2973	3303	3633	3964	—
5800	—	—	1336	1503	1670	1837	2004	2171	2338	2505	2672	3006	3340	3674	4007	—
6000	—	—	1344	1512	1680	1848	2016	2184	2352	2520	2688	3024	3360	3696	4032	—

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	
	38.20	44.56	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	82.76	89.12	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79	
870	2.80	3.27	3.73	4.20	4.67	5.13	5.60	6.06	6.53	7.00	7.46	8.40	9.33	10.26	11.20	—
1160	2.64	3.09	3.53	3.97	4.41	4.85	5.29	5.73	6.17	6.61	7.05	7.93	8.82	9.70	10.58	—
1750	2.39	2.79	3.19	3.59	3.99	4.39	4.78	5.18	5.58	5.98	6.38	7.18	7.97	8.77	9.57	—
3500	—	2.31	2.64	2.97	3.30	3.63	3.96	4.29	4.62	4.95	5.28	5.94	6.60	7.26	7.92	—
100	3.32	3.87	4.43	4.98	5.53	6.09	6.64	7.19	7.75	8.30	8.86	9.96	11.07	12.18	13.28	—
200	3.24	3.78	4.32	4.86	5.40	5.95	6.49	7.03	7.57	8.11	8.65	9.73	10.81	11.89	12.97	—
300	3.17	3.70	4.22	4.75	5.28	5.81	6.34	6.86	7.39	7.92	8.45	9.50	10.56	11.62	12.67	—
400	3.10	3.61	4.13	4.64	5.16	5.68	6.19	6.71	7.23	7.74	8.26	9.29	10.32	11.35	12.39	—
500	3.03	3.53	4.04	4.54	5.05	5.55	6.06	6.56	7.07	7.57	8.07	9.08	10.09	11.10	12.11	—
600	2.96	3.46	3.95	4.44	4.94	5.43	5.92	6.42	6.91	7.41	7.90	8.89	9.87	10.86	11.85	—
700	2.90	3.38	3.87	4.35	4.83	5.32	5.80	6.28	6.77	7.25	7.73	8.70	9.66	10.63	11.60	—
800	2.84	3.31	3.79	4.26	4.73	5.21	5.68	6.15	6.63	7.10	7.57	8.52	9.46	10.41	11.36	—
900	2.78	3.25	3.71	4.17	4.64	5.10	5.56	6.03	6.49	6.96	7.42	8.35	9.27	10.20	11.13	—
1000	2.73	3.18	3.64	4.09	4.55	5.00	5.45	5.91	6.36	6.82	7.27	8.18	9.09	10.00	10.91	—
1100	2.68	3.12	3.57	4.01	4.46	4.90	5.35	5.80	6.24	6.69	7.13	8.03	8.92	9.81	10.70	—
1200	2.63	3.06	3.50	3.94	4.38	4.81	5.25	5.69	6.13	6.56	7.00	7.88	8.75	9.63	10.50	—
1300	2.58	3.01	3.44	3.87	4.30	4.73	5.16	5.59	6.02	6.45	6.87	7.73	8.59	9.45	10.31	—
1400	2.53	2.96	3.38	3.80	4.22	4.64	5.07	5.49	5.91	6.33	6.75	7.60	8.44	9.29	10.13	—
1500	2.49	2.91	3.32	3.74	4.15	4.57	4.98	5.40	5.81	6.23	6.64	7.47	8.30	9.13	9.96	—
1600	2.45	2.86	3.27	3.67	4.08	4.49	4.90	5.31	5.72	6.12	6.53	7.35	8.16	8.98	9.80	—
1700	2.41	2.81	3.21	3.62	4.02	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.43	7.23	8.04	8.84	9.64	—
1800	2.37	2.77	3.17	3.56	3.96	4.35	4.75	5.14	5.54	5.94	6.33	7.12	7.91	8.71	9.50	—
1900	2.34	2.73	3.12	3.51	3.90	4.29	4.68	5.07	5.46	5.85	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	—
2000	2.31	2.69	3.08	3.46	3.84	4.23	4.61	5.00	5.38	5.77	6.15	6.92	7.69	8.46	9.23	—
2200	2.25	2.62	2.99	3.37	3.74	4.12	4.49	4.87	5.24	5.61	5.99	6.74	7.49	8.24	8.98	—
2400	2.19	2.56	2.92	3.29	3.65	4.02	4.38	4.75	5.11	5.48	5.84	6.58	7.31	8.04	8.77	—
2600	2.14	2.50	2.86	3.22	3.57	3.93	4.29	4.64	5.00	5.36	5.72	6.43	7.14	7.86	8.57	—
2800	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50	3.85	4.20	4.55	4.90	5.25	5.60	6.30	7.00	7.70	8.40	—
3000	—	2.41	2.75	3.09	3.44	3.78	4.12	4.47	4.81	5.15	5.50	6.18	6.87	7.56	8.25	—
3200	—	2.36	2.70	3.04	3.38	3.72	4.05	4.39	4.73	5.07	5.40	6.08	6.76	7.43	8.11	—
3400	—	2.33	2.66	2.99	3.33	3.66	3.99	4.32	4.66	4.99	5.32	5.99	6.65	7.32	7.98	—
3600	—	2.29	2.62	2.95	3.28	3.61	3.93	4.26	4.59	4.92	5.24	5.90	6.56	7.21	7.87	—
3800	—	2.26	2.59	2.91	3.23	3.56	3.88	4.20	4.53	4.85	5.17	5.82	6.47	7.11	7.76	—
4000	—	—	2.55	2.87	3.19	3.51	3.83	4.15	4.47	4.79	5.11	5.74	6.38	7.02	7.66	—
4200	—	—	2.52	2.84	3.15	3.47	3.78	4.10	4.41	4.73	5.04	5.67	6.30	6.93	7.56	—
4400	—	—	2.49	2.80	3.11	3.42	3.73	4.04	4.35	4.67	4.98	5.60	6.22	6.84	7.46	—
4600	—	—	2.46	2.76	3.07	3.38	3.68	3.99	4.30	4.60	4.91	5.52	6.14	6.75	7.37	—
4800	—	—	2.42	2.72	3.03	3.33	3.63	3.93	4.24	4.54	4.84	5.45	6.05	6.66	7.26	—
5000	—	—	2.38	2.68	2.98	3.28	3.58	3.87	4.17	4.47	4.77	5.36	5.96	6.56	7.15	—
5200	—	—	2.34	2.64	2.93	3.22	3.52	3.81	4.10	4.40	4.69	5.28	5.86	6.45	7.03	—
5400	—	—	2.30	2.59	2.88	3.16	3.45	3.74	4.03	4.32	4.60	5.18	5.75	6.33	6.90	—
5600	—	—	2.25	2.53	2.82	3.10	3.38	3.66	3.94	4.22	4.51	5.07	5.63	6.20	6.76	—
5800	—	—	2.20	2.47	2.75	3.02	3.30	3.57	3.85	4.12	4.40	4.95	5.50	6.05	6.60	—
6000	—	—	2.14	2.41	2.67	2.94	3.21	3.48	3.74	4.01	4.28	4.81	5.35	5.88	6.42	—

長尺オープンタイミングベルト



- ロングスパンのリニア駆動・搬送用ベルトです。
- 仕様-歯形-幅ごとに下表記載の長さ単位（ロール）でご用意しております。

メガトルクG メガトルクGII

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	メガトルクG			メガトルクGII
		MTS3M G	MTS5M G	MTS8M G	MTS8M G2
60	6	110	—	—	—
100	10	65	78	—	—
150	15	43	50	82	82
250	25	—	68	48	48
300	30	—	—	52	52
400	40	—	—	39	39
600	60	—	—	24	24

ベルト呼称

OTG 150 MT S3M 43 G

オープン エンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) メガトルク ベルト形 ベルト長さ (m) ベルト タイプ

OTG 150 MT S8M 82 G2

オープン エンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) メガトルク ベルト形 ベルト長さ (m) ベルト タイプ

スーパートルクG PLUS

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	スーパートルクG PLUS	
		S8M GP	S14M GP
150	15	82	—
250	25	48	—
300	30	52	—
400	40	39	40
600	60	24	—

ベルト呼称

OTG 250 S8M 48 GP

オープン エンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形 ベルト長さ (m) ベルト タイプ

スーパートルクG

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形				
		S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
40	4	89	—	—	—	—
60	6	58	110	—	—	—
100	10	35	65	78	—	—
150	15	—	43	50	82	—
250	25	—	—	68	48	—
300	30	—	—	—	52	—
400	40	—	—	—	39	40
600	60	—	—	—	24	—

ベルト呼称

OTG 250 S8M 48

オープン エンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形 ベルト長さ (m)

タイミングベルトG

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形	
	MXL	
3.2	143	
4.8	94	
6.4	70	
9.5	47	
12.7	34	

ベルト呼称

OTG 47 MXL 9.5

オープン エンド品 ベルト長さ (m) ベルト形 ベルト幅 (mm)

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形		
		XL	L	H
025	6.4	129	—	—
031	7.9	103	—	—
037	9.5	86	—	—
050	12.7	64	71	—
075	19.1	—	45	85
100	25.4	—	33	62
150	38.1	—	—	38

ベルト呼称

OTG 86 XL 037

オープン エンド品 ベルト長さ (m) ベルト形 ベルト呼び幅 (インチ×100)

長尺オープンタイミングベルト

スーパートルクU

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形	
		S2M	S3M
40	4	99	—
60	6	67	82
100	10	—	50
150	15	—	33

ベルト呼称

UKOTG S2M 60 67

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト呼び幅
(mm×10)

ベルト長さ
(m)

タイミングベルトU

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形
3.2	T80
4.8	99
6.4	68
9.5	52
12.7	35

ベルト呼称

UKOTG T80 6.4 52

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト幅
(mm)

ベルト長さ
(m)

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形	
		XL	L
025	6.4	71	—
037	9.5	48	—
050	12.7	36	38

ベルト呼称

UKOTG XL 025 71

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト呼び幅
(インチ×100)

ベルト長さ
(m)

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形	
	T5	T10
5	87	—
10	44	—
15	29	32
20	—	17
25	—	13

ベルト呼称

UKOTG T5 10 44

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト幅
(mm)

ベルト
長さ(m)

単位質量・取付張力・構成材料・対応プーリ歯形

- 単位質量・取付張力・構成材料・対応プーリ歯形は、リング形状のベルトと同じです。

寸法公差

- 幅公差はリング形状のベルトと異なります。詳細はお問い合わせください。

長尺レイアウトで張力を測定する時の注意点

- 音波式張力計で張力を測定する場合、測定するスパンが長いと周波数が低くなり、測定器が反応しなくなる場合があります。その場合は、測定スパンを短くして再測定ください。

Q 切り尺で販売していますか？

- A** 基本的にはカタログに記載のあるベルト長さ(ロール単位)でのご提供となります。カタログに記載されていない長さをご希望の場合にはお問い合わせください。(お問い合わせ先: 背表紙参照)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

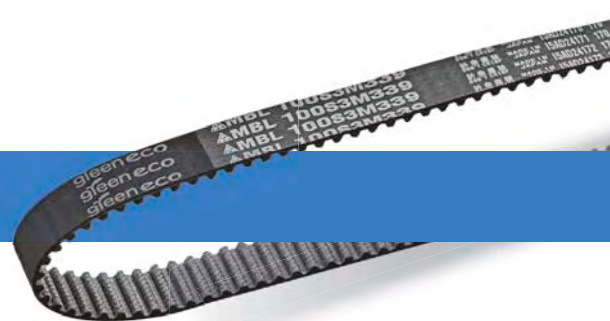
ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

特殊仕様タイミングベルト



- 特殊仕様タイミングベルトは、スーパートルクG/U、タイミングベルトG/Uの派生モデルです。
- 特殊な使用環境に対応しております。

ゴムタイプ

仕様一覧

仕様	特長	心線	耐熱性※1	クリーン走行	耐屈曲性	耐水性	耐油性	ノンハロゲン	背厚
ベアバック	ゴム粉の飛散を抑えた歯布でクリーン走行が可能	グラスファイバー	80℃以下	○					
アラミドベアバック	クリーン走行かつ、耐屈曲性、耐水性に優れる	アラミド	80℃以下	○	○	○			
耐熱アラミド	耐熱性、耐屈曲性、耐水性に優れる	アラミド	90℃以下		○	○			
耐熱アラミドベアバック	クリーン走行、耐熱性に優れる	アラミド	90℃以下	○	○	○			
超耐熱アラミド	耐熱性、耐油性に優れる	アラミド	100℃以下		○	○	○		
超耐熱	ガラス心線の耐熱仕様	グラスファイバー	100℃以下						
グリーンエコ	ハロゲン化合物質を含まないゴムを使用した、環境に優しいベルト	グラスファイバー	80℃以下	○				○	
背厚仕様	標準品と比較してベルト背厚が厚く、搬送用に適する	グラスファイバー	80℃以下	○※2					○

※1 温度上限付近での常時使用は寿命に影響を与えます（間欠運転も含む）。

※2 一部歯形（S3M、S5M）のみ

歯形別ラインアップ

仕様	スーパートルクG					タイミングベルトG					
	S2M	S3M	S5M	S8M	S14M	MXL	XL	L	H	XH	XXH
ベアバック	◎	◎	◎	○		◎	◎				
アラミドベアバック	○	○									
耐熱アラミド	○	○									
耐熱アラミドベアバック	○										
超耐熱アラミド		○	○	○							
超耐熱		○									
グリーンエコ	○	○				○					
背厚仕様		○	○	○	○			○	○		○

◎：スーパートルクGのS2M、S3M、S5M歯形および、タイミングベルトGのMXL、XL歯形はベアバック仕様为标准です。

ウレタンタイプ

仕様一覧

仕様	特徴	スーパートルクU		タイミングベルトU						
		S2M	S3M	T80	XL	L	T5	T10	DT5	DT10
静電防止	ベルトの表面電気抵抗値が $1 \times 10^{11} \Omega$ 以下であり、ベルトの帯電により、周辺回路に異常が発生する場合に有効です。	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低騒音	硬度の低いポリウレタンを使用しており、ベルトのたたき音を軽減します。	○	○	—	○	○	○	○	○	○
高強力	標準仕様と比較して、ベルト強力・ジャンピング負荷が大きくなります。同条件の使用環境下では標準仕様よりも長寿命化が図れます。	—	—	—	○	○	○	○	○	○
高負荷仕様	標準仕様と比較して、ベルト強力・ジャンピング負荷が大きくなります。同条件の使用環境下では標準仕様よりも長寿命化が図れます。	—	○	—	—	—	—	—	—	—

心線仕様はアラミド、スチール、ポリエステルから選択可能です（詳細な組み合わせは問い合わせください）

全ての仕様で着色することが可能です

製造可能サイズについてはお問合せください。

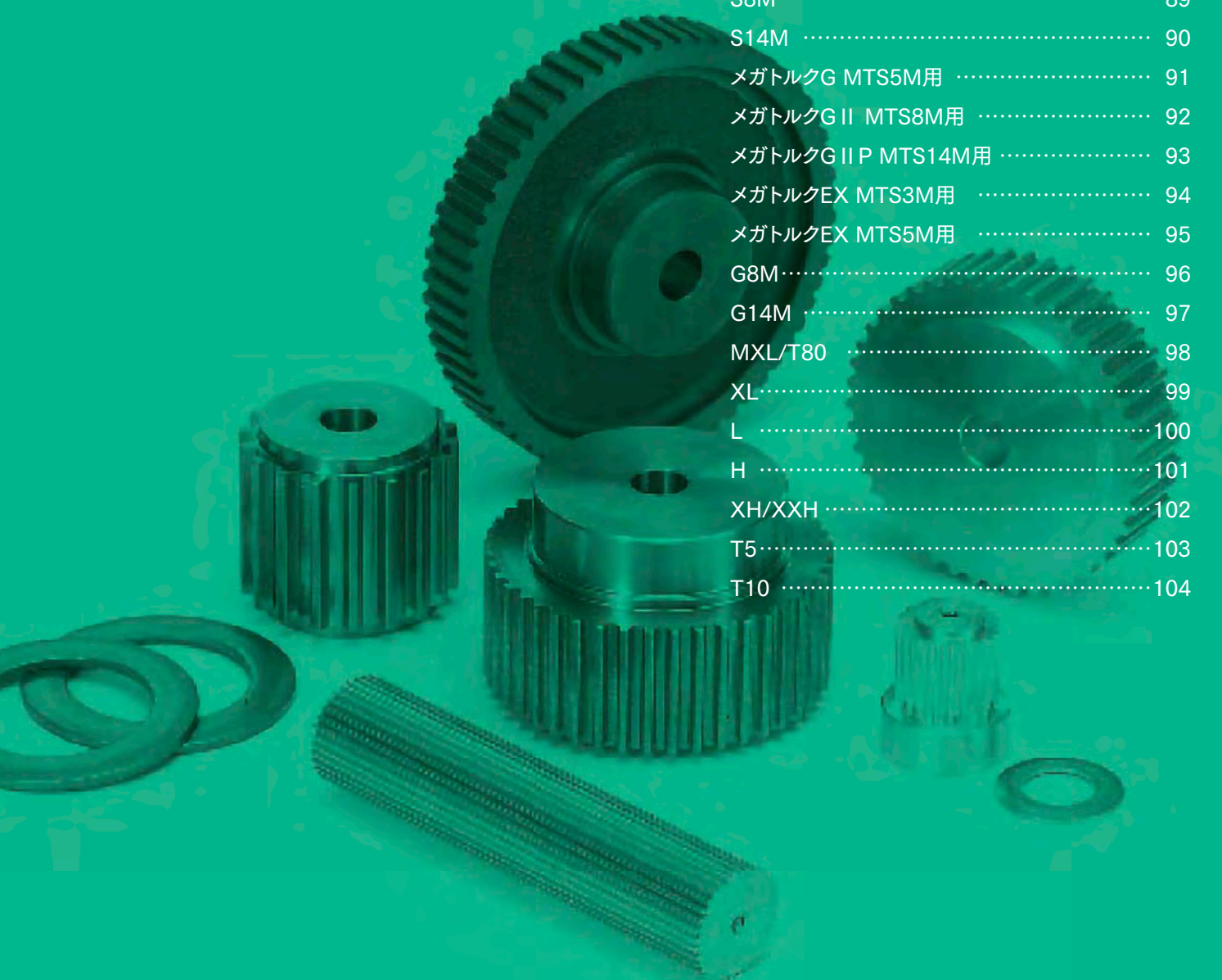
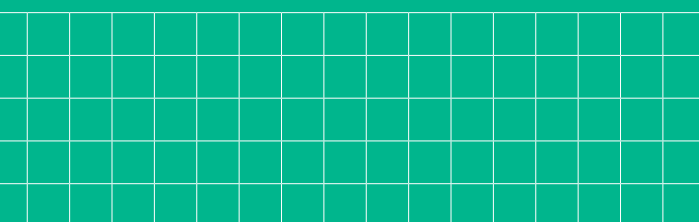
ベルト指定方法

サイズ+仕様名を指定下さい。例）「100S5M1000超耐熱アラミド仕様」
すべて非在庫品で、受注生産となります。ロットでの販売です。ロットはお問い合わせください。

タイミングプーリ

83 »» 104

ベルトとプーリの対応表	85
S2M	86
S3M	87
S5M	88
S8M	89
S14M	90
メガトルクG MTS5M用	91
メガトルクG II MTS8M用	92
メガトルクG IIP MTS14M用	93
メガトルクEX MTS3M用	94
メガトルクEX MTS5M用	95
G8M	96
G14M	97
MXL/T80	98
XL	99
L	100
H	101
XH/XXH	102
T5	103
T10	104



製品紹介

タイミングプーリはタイミングベルトによる動力伝達に用いられるプーリです。
モーターや従動軸に締結して使用します。

製品区分と特長

標準品	完成品プーリ StarQuick	オーダープーリ
標準在庫 	短納期 	特殊形状 
✓ 在庫品で入手が容易 ✓ 1個から購入可能 ✓ 安価	✓ 完成品を短納期で購入できる ✓ 1個から購入可能 ✓ 加工、表面処理を選択できる	✓ 材質、形状、表面処理が自由に選択可能 ✓ 小ロット対応可能 ✓ 大量生産の工法によってはコストダウンも可能

》》 P.105

》》 お問い合わせください

加工対応範囲一覧表

加工内容	標準品	完成品プーリ StarQuick	オーダープーリ
軸穴加工	下穴加工	対応	貴社要望に沿ったプーリを加工いたします
タップ加工	非対応	対応	
キー加工	非対応	対応	
フランジ添付	形状によって添付枚数が異なります	添付またはカシメを選択できます	
表面処理	非対応	対応	
特殊形状	非対応	非対応	
ロット	1個から	1個から9個まで 10個以上はお問い合わせください	

◎フランジについて(標準品)

- 棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB: フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状C: フランジを1枚同梱しています。
- プーリ形状W: フランジはありません。
- フランジのみの販売はしておりません。

ベルト別 プーリ対応一覧

丸歯形のベルト

ベルト名称	歯形	プーリ歯種	完成品プーリ Star Quick®対応	対応プーリ 掲載ページ
スーパートルクG	S2M	標準歯形	—	P.86
	S3M		○	P.87
	S5M		○	P.88
	S8M		○	P.89
	S14M		—	P.90
スーパートルクG PLUS	S8M	標準歯形	○	P.89
	S14M		—	P.90
メガトルクG	MTS3M	標準歯形	○	P.87
	MTS5M	専用歯形	—	P.91
	MTS8M	標準歯形	○	P.89
	MTS14M	標準歯形	—	P.90
メガトルクG II	MTS8M	専用歯形	—	P.92
メガトルクG II P	MTS14M	専用歯形	—	P.93
メガトルクG III	MTS8M	標準歯形	○	P.89
	MTS14M		—	P.90
メガトルクEX	MTS3M	専用歯形	—	P.94
	MTS5M		—	P.95
ギガトルクGX	G8M	専用歯形	—	P.96
	G14M		—	P.97
スーパートルクU	S2M	標準歯形	—	P.86
	S3M		○	P.87
メガトルクU	MTS8M	標準歯形	○	P.89

台形歯形のベルト

ベルト名称	歯形	プーリ歯種	完成品プーリ Star Quick®対応	対応プーリ 掲載ページ
タイミングベルトG	MXL	標準歯形	—	P. 98
	XL		—	P. 99
	L		○	P.100
	H		○	P.101
	XH		—	P.102
	XXH		—	P.102
タイミングベルトU	T80	標準歯形	—	P. 98
	XL		—	P. 99
	L		○	P.100
	T5		—	P.103
	T10		○	P.104

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G II P
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ

S2M



対応ベルト

スーパートルクG	S2M
スーパートルクU	S2M

標準歯形



プーリ呼称

P 32 S2M 0100 A AL

プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状 (A形)	材質 (アルミ)
-----------	-----------	-----------	-------------------------	---------------	-------------

プーリ呼称(棒状)

P 28 S2M 1000

プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (総幅100mm×10)
-----------	-----------	-----------	------------------------

フランジ呼称

F-10 25 14

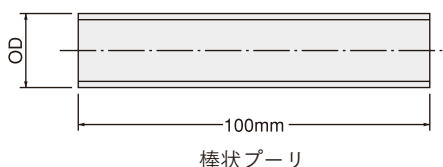
フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)
-------------------	----------------	----------------

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S2M	棒状	1000	高力アルミニウム合金	○
	A・B・C	0040・0060・0100	高力アルミニウム合金	△

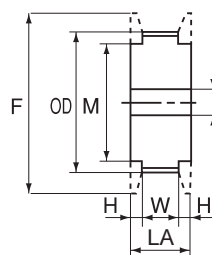
○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状

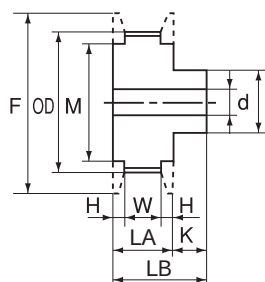


棒状プーリ

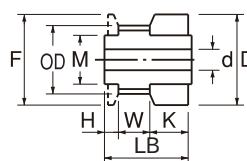
プーリ形状(参考)



A形



B形



C形

寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
A・B・C	0040	4	9	17	5	2
	0060	6	11	19	7	2
	0100	10	15	23	11	2

寸法表2

プーリ 歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	C・棒状	8.91	8.40	10	13	3	5	F-10	13	6
15		9.55	9.04	10	13	3	5	F-10	13	6
16		10.19	9.68	10	15	3	6	F-10	15	8
18		11.46	10.95	10	15	3	6	F-10	15	8
20		12.73	12.22	10	16	3	7	F-10	16	10
22		14.01	13.50	10	18	3	7	F-10	18	11
24		15.28	14.77	10	20	3	7	F-10	20	12
25		15.92	15.41	10	23	3	7	F-10	23	12
26		16.55	16.04	10	23	3	7	F-10	23	12
28		17.83	17.32	10	23	3	7	F-10	23	13
30	A・B・棒状	19.10	18.59	10	23	3	7	F-10	23	13
32		20.37	19.86	8	12	5	7	F-10	25	14
36		22.92	22.41	8	14	5	9	F-10	26	16
40		25.46	24.96	8	18	5	13	F-10	31	20
44		28.01	27.50	8	20	5	15	F-10	33	22
48		30.56	30.05	8	20	5	15	F-10	35	22
50		31.83	31.32	8	20	5	15	F-10	35	22
60		38.20	37.69	8	30	5	25	F-10	44	32

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状をラインアップしています。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

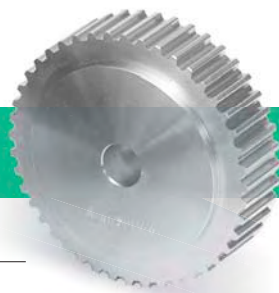
- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- フランジのみの販売はしていません。

タイミングプーリ

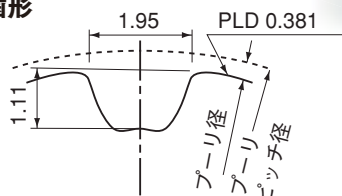
S3M



対応ベルト

スーパートルクG	S3M
スーパートルクU	S3M
メガトルクG	MTS3M

標準歯形



プーリ呼称

P 30 S3M 0150 A AL

プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状 (A形)	材質 (アルミ)
-----------	-----------	-----------	-------------------------	---------------	-------------

プーリ呼称(棒状)

P 40 S3M 1000

プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (総幅100mm×10)
-----------	-----------	-----------	------------------------

フランジ呼称

F-10 16 10

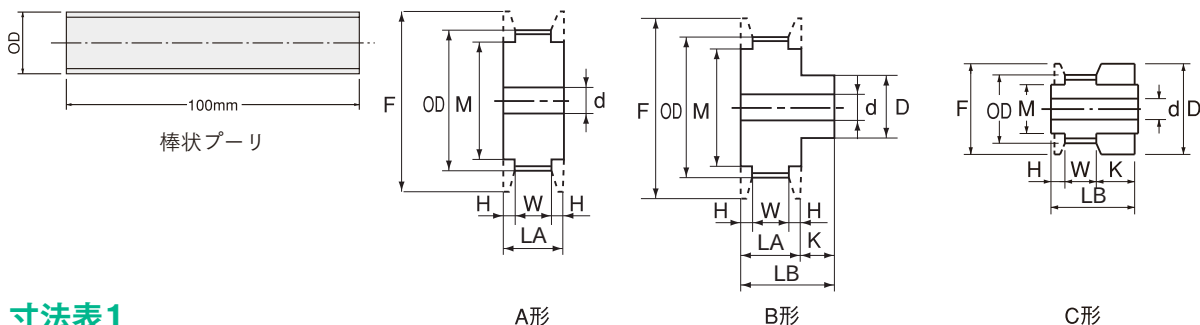
フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)
-------------------	----------------	----------------

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S3M	棒状	1000	高力アルミニウム合金	○
	A・B・C	0060	高力アルミニウム合金	△
	A・B・C	0100・0150	高力アルミニウム合金	○

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
A・B・C	0060	6	11	19	7	2
	0100	10	15	23	11	2
	0150	15	21	29	17	2

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	C・棒状	13.37	12.61	10	16	4	8	F-10	16	10
15		14.32	13.56	10	18	4	8	F-10	18	11
16		15.28	14.52	10	20	4	8	F-10	20	12
18		17.19	16.43	10	23	4	8	F-10	23	12
20		19.10	18.34	10	23	4	9	F-10	23	13
22		21.01	20.25	10	25	4	9	F-10	25	14
24	A・B・棒状	22.92	22.16	8	14	4	9	F-10	26	16
25		23.87	23.11	8	16	6	11	F-10	28	18
26		24.83	24.07	8	16	6	11	F-10	28	18
28		26.74	25.98	8	18	6	13	F-10	31	20
30		28.65	27.89	8	20	6	13	F-10	33	22
32		30.56	29.80	8	20	6	13	F-10	35	22
36		34.38	33.62	8	26	6	19	F-10	40	28
40		38.20	37.44	8	30	8	23	F-10	44	32
44		42.02	41.25	8	32	8	25	F-10	47	34
48		45.84	45.07	8	34	8	27	F-10	48	36
50		47.75	46.98	8	34	8	27	F-10	51	36
60		57.30	56.53	8	39	8	32	F-10	61	41

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・A形・B形・C形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさい。併せてご検討ください。

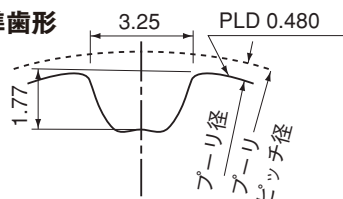
» P.105



対応ベルト

スーパートルクG S5M

標準歯形



プーリ呼称 (材質 鋼材)

P 28 S5M 0100 A

プーリ 記号 プーリ 歯数 プーリ 歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形)

プーリ呼称 (材質 アルミ)

P 48 S5M 0150 A AL

プーリ 記号 プーリ 歯数 プーリ 歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形) 材質 (アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 18 S5M 1000

プーリ 記号 プーリ 歯数 プーリ 歯形 プーリ呼び幅 (総幅100mm×10)

フランジ呼称

F- 10 26 16

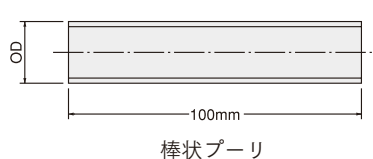
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

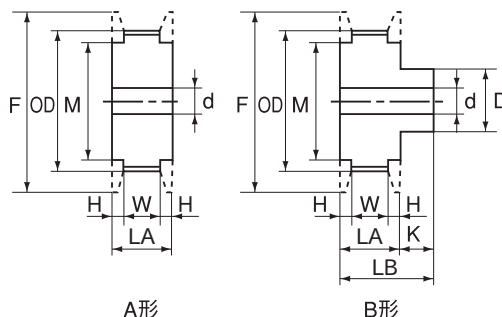
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S5M	棒状	1000	鋼材	○
	A・B	0100	鋼材・高力アルミニウム合金	○ (一部△) △: 鋼材の歯数14
	A・B	0150	鋼材・高力アルミニウム合金	○ (一部△) △: 鋼材の歯数14
	A・B	0250	鋼材	○ (一部△) △: A・B形の歯数14,15,16/B形の歯数18,20,22,24,25

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



棒状 プーリ



A形

B形

寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
A・B	0100	10	16	28	11	2.5
	0150	15	22	34	17	2.5
	0250	25	32	44	27	2.5

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	A・B・棒状	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91	12	15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50	12	17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69	12	19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87	12	19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05	12	25	7	18	F 10	40	28
24		38.20	37.24	12	29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83	12	29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42	12	31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60	12	33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79	12	33	10	24	F-16(15)	51	36
32		50.93	49.97	12	38	10	28	F-16(15)	54	41
36		57.30	56.34	12	38	10	28	F-16(15)	61	41
40		63.66	62.70	12	47	10	34	F-16(15)	69	50
44		70.03	69.07	12	50	12	38	F-16(15)	74	53
48		76.39	75.43	12	60	12	43	F-16(15)	83	63
50		79.58	78.62	12	63	12	45	F-16(15)	86	66
60		95.49	94.53	12	75	12	54	F-16(15)	99	78

対応フランジサイズ厚みの()内はアルミ品の値です。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・A形・B形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごございます。併せてご検討ください。 >>> P.105

タイミングプーリ

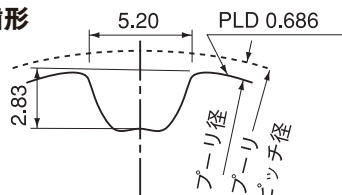
S8M



対応ベルト

スーパートルクG	S8M
スーパートルクG PLUS	S8M
メガトルクG	MTS8M
メガトルクU	MTS8M
メガトルクGIII	MTS8M

標準歯形



プーリ呼称

P	32	S8M	0250	A
プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

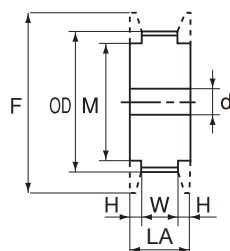
F-	23	90	70
	フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)

ラインアップ

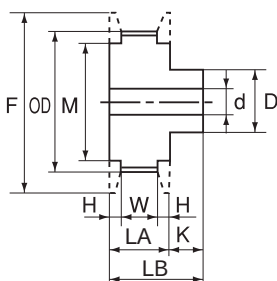
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S8M	A・B	0150・0250・0300・0400・0600	鋼材	○ (一部△) △: 呼び幅0600の歯数18,19,20,21,24,25
	W	0150・0250・0300・0400・0600	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状

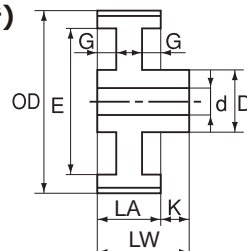


A形



B形

プーリ形状(参考)



W形

寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	0150	15	24	40歯以下: 39 44歯以上: 44	47	17	3.5	7
	0250	25	35	40歯以下: 50 44歯以上: 55	58	28	3.5	12
	0300	30	40	40歯以下: 55 44歯以上: 60	—	33	3.5	—
	0400	40	51	40歯以下: 66 44歯以上: 71	74	44	3.5	17.5
	0600	60	72	40歯以下: 87 44歯以上: 92	95	65	3.5	26

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
18	A・B	45.84	44.46	15	32	12	20	—	F-23	54	36
19		48.38	47.01	15	35	12	22	—	F-23	57	39
20		50.93	49.56	15	36	12	22	—	F-23	60	40
21		53.48	52.10	15	40	12	24	—	F-23	62	44
22		56.02	54.65	15	41	12	25	—	F-23	65	45
24		61.12	59.74	15	46	12	28	—	F-23	70	50
25		63.66	62.29	15	48	16	29	—	F-23	72	52
26		66.21	64.84	15	51	16	30	—	F-23	75	55
28		71.30	69.93	15	55	16	34	—	F-23	80	60
30		76.39	75.02	15	60	16	36	—	F-23	85	65
32		81.49	80.12	15	65	16(20)	38	—	F-23	90	70
34		86.58	85.21	15	70	16(20)	42	—	F-23	95	75
36		91.67	90.30	15	75	16(20)	45	—	F-23	100	80
38		96.77	95.39	15	80	20(20)	48	—	F-23	105	85
40		101.86	100.49	15	85	20(25)	50	—	F-23	110	90
44		112.05	110.67	20	90	20(25)	56	—	F-23	121	101
48		122.23	120.86	20	100	20(25)	62	—	F-23	131	111
50		127.32	125.95	20	100	20(25)	62	—	F-23	136	116
60		152.79	151.42	20	100	20(25)	62	—	F-23	161	141
72		W	183.35	181.97	23	110	25(30)	62	158	—	—
84	213.90		212.53	23	126	25(30)	70	188	—	—	—
96	244.46		243.09	23	144	25(30)	80	219	—	—	—
120	305.58		304.21	23	144	25(30)	80	280	—	—	—
144	366.69		365.32	23	144	30(30)	80	341	—	—	—

軸穴径dの()内はベルト幅40mm,60mm用の値です。 18歯・19歯は許容最小歯数以下です。極力ご使用はお控えください。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- A形・B形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

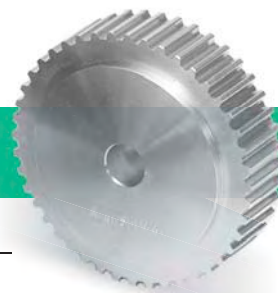
- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいます。併せてご検討ください。

» P.105

タイミングプーリ

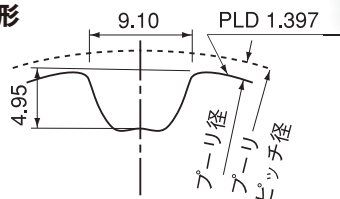
S14M



対応ベルト

スーパートルクG	S14M
スーパートルクG PLUS	S14M
メガトルクG	MTS14M
メガトルクGIII	MTS14M

標準歯形



プーリ呼称

P	48	S14M	0600	A
プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

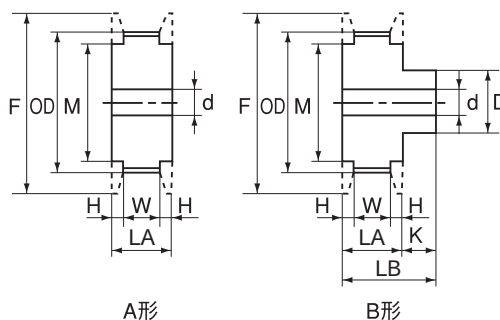
F-	23	224	190
フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)	

ラインアップ

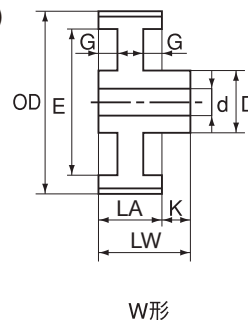
歯形	形状	材質	在庫区分 呼び幅				
			0400	0600	0800	1000	1200
S14M	A	鋼材	○	○	○	△	△
	B	鋼材	○	○	△	△	△
	W	鋼材	△	△	△	△	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



プーリ形状(参考)



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	0400	40	53	42歯以下: 73 44歯以上: 78	78	46	3.5	20
	0600	60	74	42歯以下: 94 44歯以上: 99	99	67	3.5	28
	0800	80	95	42歯以下: 115 44歯以上: 120	120	88	3.5	35
	1000	100	116	42歯以下: 136 44歯以上: 141	141	109	3.5	42
	1200	120	137	42歯以下: 157 44歯以上: 162	162	130	3.5	48

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
28	A・B	124.78	121.98	20	90	25	56	—	F-23	136	101
30		133.69	130.90	20	100	25	62	—	F-23	144	111
32		142.60	139.81	20	110	25	62	—	F-23	152	121
34		151.52	148.72	20	120	25	70	—	F-23	161	131
36		160.43	157.63	20	120	25	70	—	F-23	172	141
40		178.25	175.46	20	135	30	80	—	F-23	190	161
42		187.17	184.37	20	145	30	85	—	F-23	200	164
44		196.08	193.28	25	155	30	90	—	F-23	208	173
48		213.90	211.11	25	160	30	90	—	F-23	224	190
50		222.82	220.02	25	160	30	90	—	F-23	235	200
56	W	249.55	246.76	25	160	30	90	—	F-23	260	224
60		267.38	264.59	25	160	35	90	235	—	—	—
64		285.21	282.41	25	160	35	90	252	—	—	—
72		320.86	318.06	25	170	35	90	288	—	—	—
84		374.33	371.54	25	170	40	90	342	—	—	—
96		427.81	425.01	25	170	40	90	395	—	—	—
120		534.76	531.97	25	175	40	95	502	—	—	—
144		641.71	638.92	25	180	40	100	609	—	—	—

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- A形・B形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしておりません。

タイミングプーリ メガトルクG

MTS5M



対応ベルト

メガトルクG MTS5M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

P 28 MTS5M 0250 A

プーリ
記号

歯数

プーリ
歯形

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

プーリ
形状

フランジ呼称

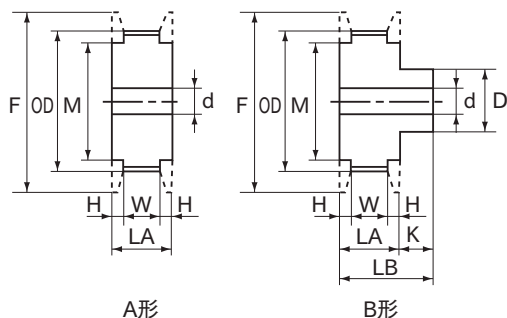
F- 10 48 36

フランジ厚み
(mm)×10

フランジ外径
(mm)

フランジ内径
(mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
100	10	16	28	11	2.5
150	15	22	34	17	
250	25	32	44	27	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
14	A・B	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91		15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50		17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69		19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87		19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05		25	7	18	F-10	40	28
24		38.20	37.24		29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83		29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42		31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60		33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79		33	10	24	F-16	51	36
32		50.93	49.97		38	10	28	F-16	54	41
36		57.30	56.34		38	10	28	F-16	61	41
40		63.66	62.70		47	10	34	F-16	69	50
44		70.03	69.07		50	12	38	F-16	74	53
48		76.39	75.43		60	12	43	F-16	83	63
50		79.58	78.62		63	12	45	F-16	86	66
60		95.49	94.53		75	12	54	F-16	99	78

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

体系表
・製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G IIP
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ メガトルクGII

MTS8M



対応ベルト メガトルクGII MTS8M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

G2 24 MTS8M 0150 A

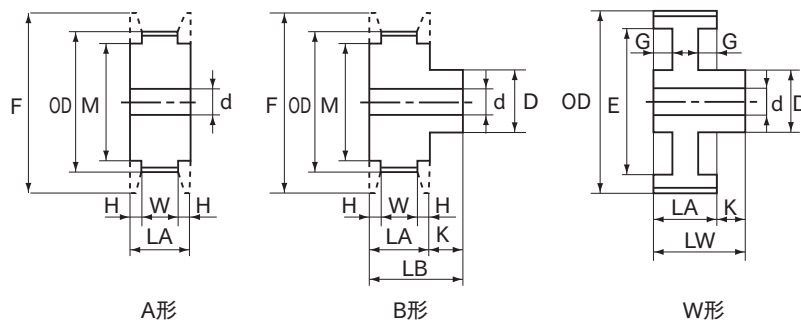
GII仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 70 50

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0150	15	24	40歯以下: 39 44歯以上: 44	47	17	3.5	7
0250	25	35	40歯以下: 50 44歯以上: 55	58	28		12
0300	30	40	40歯以下: 55 44歯以上: 60	63	33		—
0400	40	51	40歯以下: 66 44歯以上: 71	74	44		17.5
0600	60	72	40歯以下: 87 44歯以上: 92	95	65		26

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
24	A・B	61.12	59.58	15	46	12	28	—	F-23	70	50
25		63.66	62.12		48	16	29	—	F-23	72	52
26		66.21	64.67		51	16	30	—	F-23	75	55
28		71.30	69.76		55	16	34	—	F-23	80	60
30		76.39	74.85		60	16	36	—	F-23	85	65
32		81.49	79.95		65	16 (20)	38	—	F-23	90	70
34		86.58	85.04		70	16 (20)	42	—	F-23	95	75
36		91.67	90.13		75	16 (20)	45	—	F-23	100	80
38		96.77	95.23		80	20 (20)	48	—	F-23	105	85
40		101.86	100.32		85	20 (25)	50	—	F-23	110	90
44	W	112.05	110.51	20	90	20 (25)	56	—	F-23	121	101
48		122.23	120.69		100	20 (25)	62	—	F-23	131	111
50		127.32	125.78		100	20 (25)	62	—	F-23	136	116
60		152.79	151.25		100	20 (25)	62	—	F-23	161	141
72		183.35	181.81	23	110	20 (30)	62	158			
84		213.90	212.36		126	25 (30)	70	188			
96		244.46	242.92		144	25 (30)	80	219			
120		305.58	304.04		144	25 (30)	80	280			
144		366.69	365.15		144	30 (30)	80	341			

()内は使用ベルト幅40mm用、60mm用の値です。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ メガトルクGII P

MTS14M



対応ベルト メガトルクGII P MTS14M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

G2P 28 MTS14M 0400 A

GII P仕様

歯数

プーリ
歯形

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

プーリ
形状

フランジ呼称

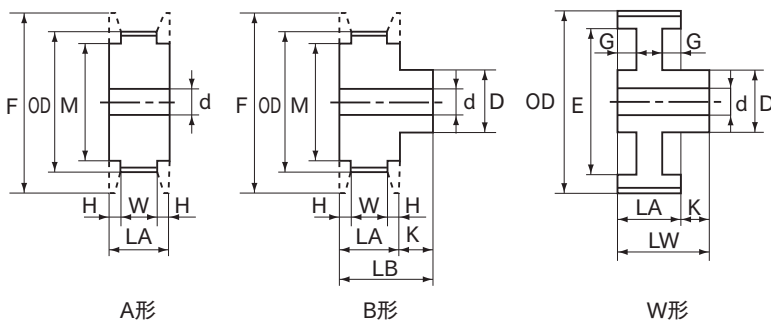
F- 23 136 101

フランジ厚み
(mm)×10

フランジ外径
(mm)

フランジ内径
(mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0400	40	53	42歯以下: 73 44歯以上: 78	78	46	3.5	20
0600	60	74	42歯以下: 94 44歯以上: 99	99	67		28
0800	80	95	42歯以下: 115 44歯以上: 120	120	88		35
1000	100	116	42歯以下: 136 44歯以上: 141	141	109		42
1200	120	137	42歯以下: 157 44歯以上: 162	162	130		48

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
28	A・B	124.78	122.36	20	90	25	56	—	F-23	136	101
30		133.69	131.27		100	25	62	—	F-23	144	111
32		142.60	140.18		110	25	62	—	F-23	152	121
34		151.52	149.10		120	25	70	—	F-23	161	131
36		160.43	158.01		120	25	70	—	F-23	172	141
40		178.25	175.83		135	30	80	—	F-23	190	161
42		187.17	184.75		145	30	85	—	F-23	200	164
44		196.08	193.66		155	30	90	—	F-23	208	173
48		213.90	211.48		160	30	90	—	F-23	224	190
50		222.82	220.40		160	30	90	—	F-23	235	200
56	W	249.55	247.13	25	160	30	90	—	F-23	260	224
60		267.38	264.96		160	35	90	235			
64		285.21	282.79		160	35	90	252			
72		320.86	318.44		170	35	90	288			
84		374.33	371.91		170	40	90	342			
96		427.81	425.39		170	40	90	395			
120		534.76	532.34		175	40	95	502			
144		641.71	639.29		180	40	100	609			

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ メガトルクEX

MTS3M



対応ベルト メガトルクEX MTS3M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

EX 24 MTS3M 0150 A

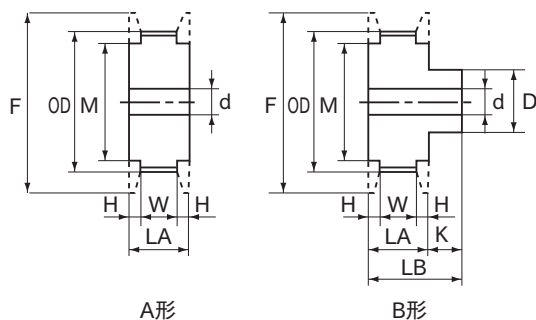
EX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 10 26 10

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
0600	6	11	19	7	2
0100	10	15	23	11	
0150	15	21	29	17	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
24	A・B	22.92	22.16	8	14	4	9	F-10	26	16
25		23.87	23.11		16	6	11	F-10	28	18
26		24.83	24.07		16	6	11	F-10	28	18
28		26.74	25.98		18	6	13	F-10	31	20
30		28.65	27.89		20	6	13	F-10	33	22
32		30.56	29.80		20	6	13	F-10	35	22
36		34.38	33.62		26	6	19	F-10	40	28
40		38.20	37.44		30	8	23	F-10	44	32
44		42.02	41.25		32	8	25	F-10	47	34
48		45.84	45.07		34	8	27	F-10	48	36
50		47.75	46.98		34	8	27	F-10	51	36
60		57.30	56.53		39	8	32	F-10	61	41

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ メガトルクEX

MTS5M



対応ベルト

メガトルクEX MTS5M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

EX 24 MTS5M 0250 A

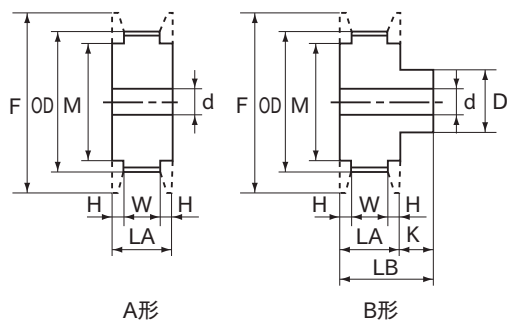
EX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 10 44 32

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
0100	10	16	28	11	2.5
0150	15	22	34	17	
0250	25	32	44	27	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
14	A・B	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91		15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50		17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69		19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87		19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05		25	7	18	F-10	40	28
24		38.20	37.24		29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83		29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42		31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60		33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79		33	10	24	F-16	51	36
32		50.93	49.97		38	10	28	F-16	54	41
36		57.30	56.34		38	10	28	F-16	61	41
40		63.66	62.70		47	10	34	F-16	69	50
44		70.03	69.07		50	12	38	F-16	74	53
48		76.39	75.43		60	12	43	F-16	83	63
50		79.58	78.62		63	12	45	F-16	86	66
60		95.49	94.53		75	12	54	F-16	99	78

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G IIP
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ ギガトルクGX

G8M



対応ベルト

ギガトルクGX G8M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

GX 24 G8M 0120 A

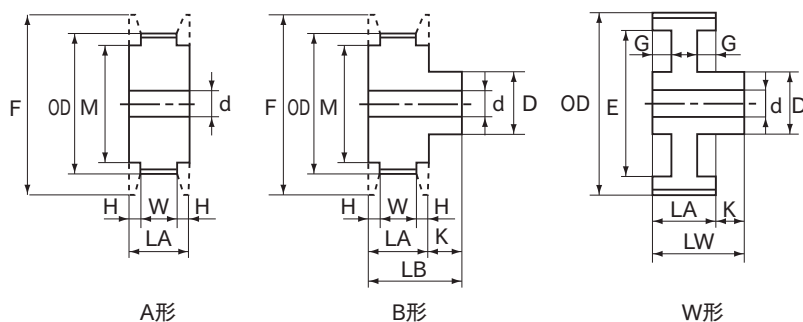
GX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 70 50

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0120	12	21	40歯以下: 36 44歯以上: 41	44	14	3.5	7
0200	20	30	40歯以下: 45 44歯以上: 50	53	23		12
0300	30	40	40歯以下: 55 44歯以上: 60	63	33		—
0500	50	61	40歯以下: 76 44歯以上: 81	84	54		20
0800	80	92	40歯以下: 107 44歯以上: 112	115	85		35

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
22	A・B	56.02	54.42	15	41	12	25	—	F-23	65	45
24		61.12	59.52		46	12	28	—	F-23	70	50
25		63.66	62.06		48	16	29	—	F-23	72	52
26		66.21	64.61		51	16	30	—	F-23	75	55
28		71.30	69.70		55	16	34	—	F-23	80	60
30		76.39	74.79		60	16	36	—	F-23	85	65
32		81.49	79.89		65	16(20)	38	—	F-23	90	70
34		86.58	84.98		70	16(20)	42	—	F-23	95	75
36		91.67	90.07		75	16(20)	45	—	F-23	100	80
38		96.77	95.17		80	20(20)	48	—	F-23	105	85
40		101.86	100.26		85	20(25)	50	—	F-23	110	90
44		112.05	110.45		90	20(25)	56	—	F-23	121	101
48	W	122.23	120.63	20	100	20(25)	62	—	F-23	131	111
50		127.32	125.72		100	20(25)	62	—	F-23	136	116
60		152.79	151.19		100	20(25)	62	—	F-23	161	141
72		183.35	181.75		110	20(30)	62	158			
84		213.90	212.30	23	126	25(30)	70	188			
96		244.46	242.86		144	25(30)	80	219			
120		305.58	303.98		144	25(30)	80	280			
144		366.69	365.09		144	25(30)	80	341			

()内は使用ベルト幅50mm用、80mm用の値です。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ ギガトルクGX

G14M



対応ベルト

ギガトルクGX G14M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

GX 28 G14M 0400 A

GX仕様

歯数

プーリ歯形

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

プーリ
形状

フランジ呼称

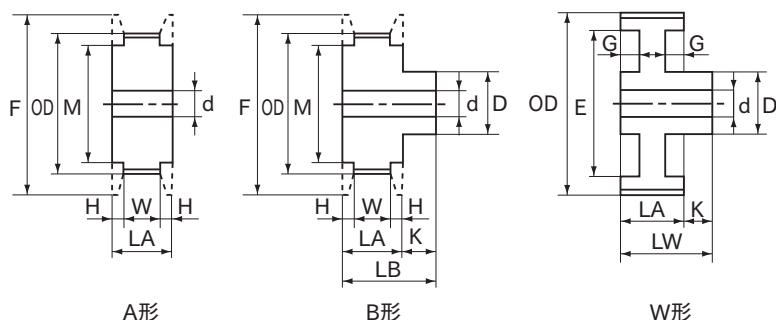
F- 23 136 101

フランジ厚み
(mm)×10

フランジ外径
(mm)

フランジ内径
(mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌミ深さ G(mm)
0200	20	30	42歯以下: 50 44歯以上: 55	55	23	3.5	12
0400	40	53	42歯以下: 73 44歯以上: 78	78	46		20
0600	60	74	42歯以下: 94 44歯以上: 99	99	67		28
0800	80	95	42歯以下: 115 44歯以上: 120	120	88		35
1000	100	116	42歯以下: 136 44歯以上: 141	141	109		42
1300	130	147	42歯以下: 167 44歯以上: 172	172	140		48

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
28	A・B	124.78	121.98	20	90	25	56	235	F-23	136	101
30		133.69	130.89		100	25	62		F-23	144	111
32		142.60	139.80		110	25	62		F-23	152	121
34		151.52	148.72		120	25	70		F-23	161	131
36		160.43	157.63		120	25	70		F-23	172	141
40		178.25	175.45		135	30	80		F-23	190	161
42		187.17	184.37		145	30	85		F-23	200	164
44		196.08	193.28		155	30	90		F-23	208	173
48		213.90	211.10		160	30	90		F-23	224	190
50		222.82	220.02		160	30	90		F-23	235	200
56		249.55	246.75		160	30	90		F-23	260	224
60		267.38	264.58		160	35	90				
64	W	285.21	282.41	25	160	35	90	252			
72		320.86	318.06		170	35	90	288			
84		374.33	371.53		170	40	90	342			
96		427.81	425.01		170	40	90	395			
120		534.76	531.96		175	40	95	502			
144		641.71	638.91		180	40	100	609			

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
GII
MTS8M

メガトルク
GIIP
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

台形歯MXL/T80



対応ベルト タイミングベルトG MXL
タイミングベルトU T80

プーリ呼称

P 32 MXL 6.4 B AL
プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅(使用ベルト幅mm) プーリ形状(B形) 材質(アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 40 MXL 100
プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅(総幅100mm品)

フランジ呼称

F-10 26 16
フランジ厚み(mm)×10 フランジ外径(mm) フランジ内径(mm)

ラインアップ

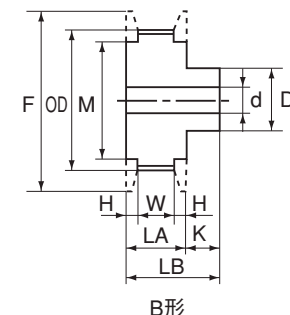
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
MXL	棒状	100	高力アルミニウム合金	○(一部△) △: 歯数46
	B	6.4	高力アルミニウム合金	○
	B	3.2・4.8・9.5・12.7	高力アルミニウム合金	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅(mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)
棒状	100	—	100	—	—	—
B	3.2	3.2	8	36歯以下: 13 40歯以上: 15	4	2
	4.8	4.8	9.5	36歯以下: 14.5 40歯以上: 16.5	5.5	2
	6.4	6.4	11	36歯以下: 16 40歯以上: 18	7	2
	9.5	9.5	14.5	36歯以下: 19.5 40歯以上: 21.5	10.5	2
	12.7	12.7	18	36歯以下: 23 40歯以上: 25	14	2

標準プーリ形状



B形



棒状プーリ

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	対応フランジサイズ		
				厚み	外径F	内径M
10	棒状	6.47	5.96	—	—	—
12		7.76	7.25	—	—	—
13		8.41	7.90	F-10	13	6
14		9.06	8.55	F-10	13	6
15		9.70	9.19	F-10	13	6
16		10.35	9.84	F-10	15	8
17		11.00	10.49	F-10	15	8
18		11.64	11.13	F-10	15	8
19		12.29	11.78	F-10	16	10
20		12.94	12.43	F-10	18	11
21		13.58	13.07	F-10	18	11
22		14.23	13.72	F-10	18	11
23		14.88	14.37	F-10	20	12
24		15.52	15.02	F-10	20	12
25		16.17	15.66	F-10	23	12
26		16.82	16.31	F-10	23	12
27		17.46	16.96	F-10	23	13
28		18.11	17.60	F-10	23	13
30		19.40	18.90	F-10	23	13
32		20.70	20.19	F-10	26	16
34		21.99	21.48	F-10	26	16

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	対応フランジサイズ		
				厚み	外径F	内径M
36	棒状	23.29	22.78	F-10	28	18
38		24.58	24.07	F-10	28	18
40		25.87	25.36	F-10	31	20
42		27.17	26.66	F-10	33	22
44		28.46	27.95	F-10	33	22
46		29.75	29.25	F-10	33	22
48		31.05	30.54	F-10	35	22
50		32.34	31.83	F-10	38	26
52		33.63	33.13	F-10	38	26
54		34.93	34.42	F-10	40	28
56		36.22	35.71	F-10	40	28
60		38.81	38.30	F-10	44	32
64		41.40	40.89	F-10	47	34
70		45.28	44.77	F-10	51	36
72		46.57	46.06	F-10	51	36
80		51.74	51.24	F-10	57	41
84		54.33	53.82	F-10	61	41
96		62.09	61.59	F-10	69	50
100		64.68	64.17	F-10	69	50
120		77.62	77.11	F-10	86	66

寸法表3

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	ボス幅K(mm)	ボス径D(mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
24	B	15.52	15.02	5	10	3	6	F-10	20	12
25		16.17	15.66	5	10	3	6	F-10	23	12
26		16.82	16.31	5	10	3	6	F-10	23	12
27		17.46	16.96	5	11	4	7	F-10	23	13
28		18.11	17.60	5	11	4	7	F-10	23	13
30		19.40	18.90	5	11	4	7	F-10	23	13
32		20.70	20.19	5	13	4	8	F-10	26	16
36		23.29	22.78	5	15	5	10	F-10	28	18
40		25.87	25.36	7	17	5	10	F-10	31	20
48		31.05	30.54	7	18	5	10	F-10	35	22
60		38.81	38.30	7	28	5	20	F-10	44	32
72		46.57	46.06	7	30	5	20	F-10	51	36
84		54.33	53.82	7	35	5	23	F-10	61	41
96		62.09	61.59	7	42	5	28	F-10	69	50
120		77.62	77.11	7	56	5	37	F-10	86	66

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・B形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。
- ◎フランジについて
 - 棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。
 - 購入の際には、必要な枚数を指定してください。
 - プーリ形状B: フランジを2枚同梱しています。
 - フランジのみの販売はしておりません。

タイミングプーリ

台形歯XL



対応ベルト

タイミングベルトG XL
タイミングベルトU XL

プーリ呼称

P

プーリ
記号

32

プーリ
歯数

XL

プーリ
歯形

037

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅inch×100) (A形)

A

プーリ形状
(A形)

フランジ呼称

F-

10

フランジ厚み
(mm)×10

57

フランジ外径
(mm)

41

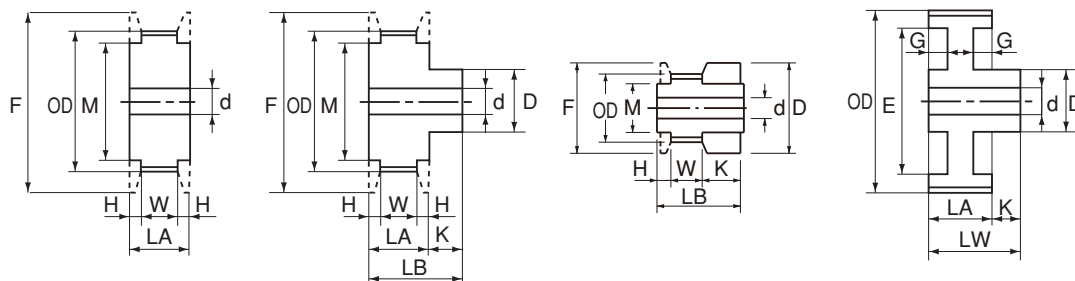
フランジ内径
(mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
XL	A・B・C・W	037	寸法表2を参照	○(一部△) △:A形の歯数46/B形の歯数26,28,30,46
	A・B・C・W	025・031・050	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・C・W	025	6.4	11.5	12~30歯: 19.5 32~46歯: 21.5	—	7.5	2	—
	031	7.9	13	12~30歯: 21 32~46歯: 23	—	9	2	—
	037	9.5	15	10~30歯: 23 32~46歯: 25	48~72歯: 25	11	2	5
	050	12.7	18	12~30歯: 26 32~46歯: 28	—	14	2	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	材質	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
							min.	max.		厚み	外径F	内径M
10	C	焼結合金	16.17	15.66	10	23	4	8	—	F-10	23	12
11			17.79	17.28	10	25	5	9	—	F-10	25	13
12			19.40	18.90	10	25	6	10	—	F-10	25	14
14			22.64	22.13	10	28	6	14	—	F-10	28	18
15	B	焼結合金	24.26	23.75	10	28	6	14	—	F-10	28	18
16			25.87	25.36	8	17	6	10	—	F-10	31	20
18			29.11	28.60	8	19	6	12	—	F-10	33	22
19			30.72	30.22	8	19	6	12	—	F-10	35	22
20			32.34	31.83	8	22	8	14	—	F-10	38	26
21			33.96	33.45	8	22	8	14	—	F-10	38	26
22			35.57	35.07	8	24	8	16	—	F-10	43	28
24			38.81	38.30	8	27	8	18	—	F-10	44	32
25			40.43	39.92	8	28	8	19	—	F-10	44	32
26			42.04	41.53	8	29	8	20	—	F-10	47	34
28			45.28	44.77	8	30	8	21	—	F-10	48	36
30			48.50	48.00	8	33	10	24	—	F-10	55	39
32	A・B	鋼材	51.74	51.24	10	38	10	26	—	F-10	57	41
34			54.98	54.47	10	38	10	26	—	F-10	61	41
36			58.21	57.70	10	38	10	26	—	F-10	61	41
38			61.45	60.94	10	38	10	26	—	F-10	65	50
40			64.68	64.17	10	38	10	26	—	F-10	69	50
42			67.91	67.41	10	38	10	26	—	F-10	74	53
44			71.15	70.64	10	38	10	26	—	F-10	78	58
46			74.38	73.87	10	38	10	26	—	F-10	78	58
48	W	鋳物	77.62	77.11	10	38	10	26	64	—	—	—
50			80.85	80.34	10	38	12	26	67	—	—	—
60			97.02	96.51	10	38	12	26	83	—	—	—
72			116.43	115.92	10	38	12	26	102	—	—	—

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

●A形・B形・C形・W形をラインアップしています。

●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。

●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。

●プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。

●プーリ形状W:フランジはありません。

●フランジのみの販売はしていません。

台形歯L



対応ベルト	タイミングベルトG L タイミングベルトU L
-------	----------------------------

プーリ呼称

P	32	L	050	A
プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)	プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

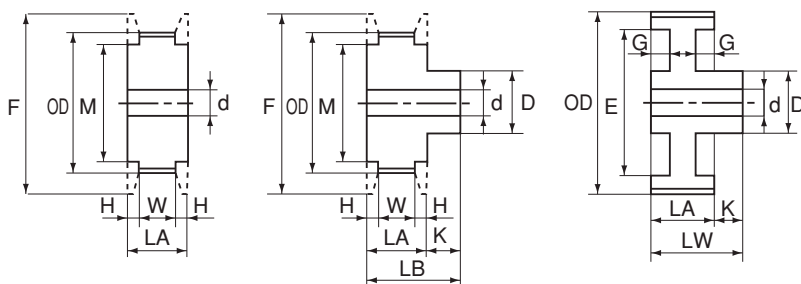
F-	10	35	22
フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)	

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
L	A・B	050	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38,42
	A・B	075	鋼材	○ (一部△) △: 歯数10,38,42
	A・B	100	鋼材	○ (一部△) △: 歯数10,12,38,42
	A・B	150	鋼材	△
	W	050・075・100・150	鋳物	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	050	12.7	19	10~30歯: 31 32~42歯: 34 44歯: 39	39	14	2.5	5.5
	075	19.0	26	12~30歯: 38 32~42歯: 41 44歯: 46	46	21	2.5	8
	100	25.4	33	14~30歯: 45 32~42歯: 48 44歯: 53	53	28	2.5	11
	150	38.1	45	14~30歯: 57 32~42歯: 60 44歯: 65	—	40	2.5	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
10	A・B	30.32	29.56	12	20	6	14	—	F-10	35	22
12		36.38	35.62	12	25	8	18	—	F-10	43	28
14		42.45	41.68	12	30	10	20	—	F-10	47	34
15		45.48	44.72	12	32	10	20	—	F-16	51	36
16		48.51	47.75	12	34	12	22	—	F-16	55	39
17		51.54	50.78	12	35	12	22	—	F-16	57	41
18		54.57	53.81	12	36	12	24	—	F-16	61	41
19		57.61	56.84	12	38	12	24	—	F-16	65	50
20		60.64	59.88	12	40	12	26	—	F-16	65	50
21		63.67	62.91	12	43	12	26	—	F-16	69	50
22		66.70	65.94	12	44	12	28	—	F-16	74	53
24		72.77	72.00	12	44	12	28	—	F-16	78	58
25		75.80	75.04	12	44	12	28	—	F-16	83	63
26		78.83	78.07	12	44	12	28	—	F-16	86	66
28		84.89	84.13	12	50	12	30	—	F-16	93	75
30		90.96	90.20	12	50	12	30	—	F-16	99	78
32		97.02	96.26	15	50	16	30	—	F-16	105	84
34		103.08	102.32	15	56	16	32	—	F-16	112	90
36		109.15	108.39	15	56	16	32	—	F-16	115	90
38		115.21	114.45	15	60	16	34	—	F-16	126	100
40		121.28	120.51	15	60	16	34	—	F-16	126	100
42		127.34	126.58	15	60	16	34	—	F-16	131	101
44		133.40	132.64	20	65	16	38	—	F-16	138	125
46	W	139.47	138.71	20	65	16	38	118	—	—	—
48		145.53	144.77	20	65	16	38	124	—	—	—
50		151.60	150.83	20	65	16	38	130	—	—	—
60		181.91	181.15	20	65	16	38	160	—	—	—
72		218.30	217.53	20	65	16	38	197	—	—	—

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

●A形・B形・W形をラインアップしています。

●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。

●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。

●プーリ形状W:フランジはありません。

●フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごございます。併せてご検討ください。 >>> P.105

台形歯H



対応ベルト

タイミングベルトG H

プーリ呼称

P

プーリ
記号

32

プーリ
歯数

H

プーリ
歯形

100

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×100)

A

プーリ形状
(A形)

フランジ呼称

F-

16

フランジ厚み
(mm)×10

136

フランジ外径
(mm)

118

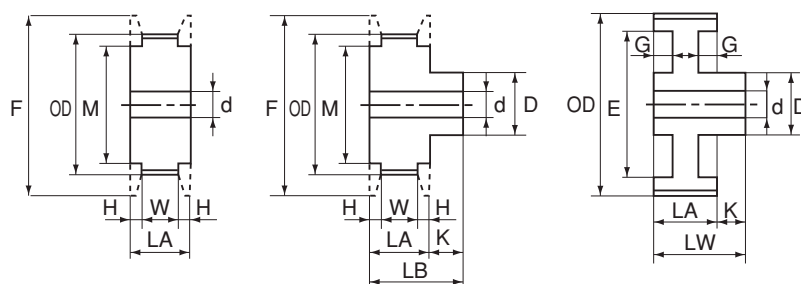
フランジ内径
(mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
H	A・B	075	鋼材	△
	A・B	100	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38
	A・B	150	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38
	A・B	200	鋼材	○ (一部△) △: 形状Bの歯数 14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 38
	A・B	075・300	鋼材	△
	W	075・100・150・200・300	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌミ深さG(mm)
A・B・W	075	19.1	26	30歯以下: 41 32歯以上: 46	—	21	2.5	—
	100	25.4	33	30歯以下: 48 32歯以上: 53	44~60歯: 53 72歯: 58	28	2.5	44~60歯: 11 72歯: アーム形
	150	38.1	45	30歯以下: 60 32歯以上: 65	44~60歯: 65 72歯: 70	40	2.5	44~60歯: 14.5 72歯: アーム形
	200	50.8	59	30歯以下: 74 32歯以上: 79	44~60歯: 84 72歯: 89	54	2.5	44~60歯: 19.5 72歯: アーム形
	300	76.2	85	30歯以下: 100 32歯以上: 105	44~60歯: 110 72歯: 115	80	2.5	44~60歯: 27.5 72歯: アーム形

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌミ径E(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	呼び幅100	呼び幅150,200	厚み	外径F	内径M
14	A・B	56.60	55.22	15	38	14(16)	26	—	—	F-16	61	41
15		60.64	59.27	15	46	16	30	—	—	F-16	65	50
16		64.68	63.31	15	46	16	30	—	—	F-16	69	50
18		72.77	71.39	15	54	16	36	—	—	F-16	78	58
19		76.81	75.44	15	55	16	36	—	—	F-16	83	63
20		80.85	79.48	15	56(60)	16(20)	38(40)	—	—	F-16	86	66
21		84.89	83.52	15	58(65)	16(20)	38(42)	—	—	F-16	90	73
22		88.94	87.56	15	58(70)	16(20)	38(46)	—	—	F-16	93	75
24		97.02	95.65	15	62(74)	20	38(48)	—	—	F-16	105	84
25		101.06	99.69	15	66(74)	20(25)	40(50)	—	—	F-16	108	84
26		105.11	103.73	15	70(78)	20(25)	40(50)	—	—	F-16	112	90
28		113.19	111.82	15	74(78)	20(25)	42(52)	—	—	F-16	118	90
30		121.28	119.90	15	74(86)	20(25)	42(54)	—	—	F-16	126	100
32		129.36	127.99	20	78(92)	20(25)	45(54)	—	—	F-16	136	118
34		137.45	136.07	20	82(98)	20(25)	45(56)	—	—	F-16	146	128
36		145.53	144.16	20	82(98)	20(25)	48(58)	—	—	F-16	152	134
38		153.62	152.24	20	88(104)	20(30)	52(65)	—	—	F-16	159	141
40		161.70	160.33	20	88(104)	20(30)	52(65)	—	—	F-16	168	150
42	W	169.79	168.41	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	146	144	—	—	—
44		177.87	176.50	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	154	152	—	—	—
46		185.96	184.59	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	162	162	—	—	—
48		194.04	192.67	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	171	168	—	—	—
50		202.13	200.76	20(25)	88(104)	25(30)	52(65)	179	176	—	—	—
60		242.55	241.18	20(25)	88(104)	25(30)	52(65)	219	216	—	—	—
72		291.06	289.69	25(30)	88(104)	25(30)	52(65)	265	265	—	—	—

ボス径D及び軸穴径dの()内は呼び幅200用の値です。呼び幅075,300用についてはお問い合わせください。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- A形・B形・W形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいます。併せてご検討ください。

» P.105

台形歯XH XXH



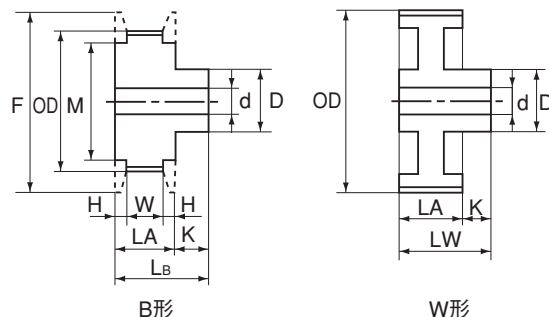
対応ベルト タイミングベルトG XH / XXH

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

P プーリ記号
32 プーリ歯数
XH プーリ歯形
200 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)
A プーリ形状 (A形)

プーリ形状(参考)



XH形 寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅(mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)
200	50.8	67	92	32歯: 92 40歯以上: 97	57	5
300	76.2	94	119	32歯: 119 40歯以上: 124	84	
400	101.6	121	146	32歯: 146 40歯以上: 151	111	

XH形 寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	ボス幅K(mm)	ボス径D(mm)	軸穴径d(mm)	
						min.	max.
18	B	127.34	124.55	25	80	25	52
20		141.49	138.69		90	25	54
22		155.64	152.84		100	25	64
24		169.79	166.99		115	30	72
26		183.94	181.14		115	30	72
28		198.08	195.29		115	30	72
30	W	212.23	209.44	30	115	30	72
32		226.38	223.59		120	30	75
40		282.98	280.18		120	30	75
48		339.57	336.78		130	30	80
60		424.47	421.67		135	35	85
72		509.36	506.57		145	35	95
84		594.25	591.46		150	40	100
96		679.15	676.35		155	40	105
120		848.93	846.14		170	40	115

XXH形 寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅(mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)	ボス幅K(mm)
200	50.8	67	18~24歯: 92 26~30歯: 97	97	57	5	18~24歯: 25 26~60歯: 30
300	76.2	94	18~24歯: 119 26~30歯: 124	124	84		18~24歯: 25 26~60歯: 30
400	101.6	121	18~24歯: 151 26~30歯: 156	156	111		18~24歯: 30 26~90歯: 35
500	127.0	150	18~24歯: 180 26~30歯: 185	185	140		18~24歯: 30 26~90歯: 35

XXH形 寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	ボス径D(mm)	軸穴径d(mm)	
					min.	max.
18	B	181.91	178.87	120	30	75
20		202.13	199.08	140	35	90
22		222.34	219.29	160	45	110
24		242.55	239.50	160	45	110
26		262.76	259.72	160	45	110
30		303.19	300.14	170	45	115
34	W	343.62	340.57	175	45	120
40		404.25	401.21	185	50	130
48		485.10	482.06	190	50	135
60		606.38	603.33	200	55	140
72		727.66	724.61	210	60	145
90		909.57	906.52	220	60	150

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ

台形歯T5



対応ベルト タイミングベルトU T5

プーリ呼称

P **T5** - **10** - **32** **A**

プーリ記号 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm) プーリ歯数 プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

F- 10 54 41

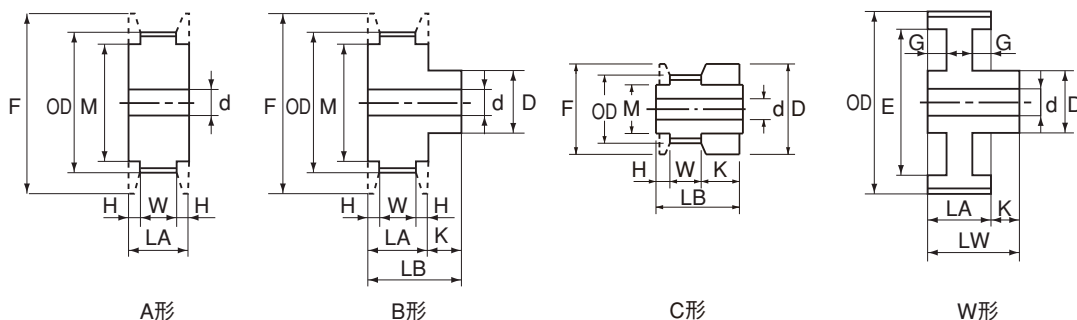
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
T5	A・B・C・W	05・15・20	△	△
	A・B・C・W	10	寸法表2を参照	○ (一部△) △: 歯数26,28,30

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・C・W	05	5	10	12~30歯: 18 32~40歯: 20	—	6	2	—
	10	10	15	12~30歯: 23 32~40歯: 25	25	11	2	5
	15	15	21	12~30歯: 29 32~40歯: 31	—	17	2	—
	20	20	26	12~30歯: 34 32~40歯: 36	—	22	2	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	材質	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d (mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
							min.	max.		厚み	外径F	内径M
12	C	焼結合金	19.10	18.25	10	23	5	8	—	F-10	23	12
14			22.28	21.45	10	26	6	10	—	F-10	26	16
15			23.87	23.05	10	28	6	14	—	F-10	28	18
16			25.46	24.60	8	16	6	9	—	F-10	28	18
18	B	焼結合金	28.65	27.80	8	18	6	10	—	F-10	31	20
20			31.83	31.00	8	19	6	11	—	F-10	35	22
22			35.01	34.25	8	25	8	15	—	F-10	40	28
24			38.20	37.40	8	25	8	15	—	F-10	43	28
25			39.79	39.00	8	25	8	15	—	F-10	43	28
26			41.38	40.60	8	30	8	20	—	F-10	47	34
28			44.56	43.75	8	30	8	20	—	F-10	48	36
30			47.75	46.95	8	30	8	20	—	F-10	51	36
32	A・B	鋼材	50.93	50.10	10	30	10	20	—	F-10	54	41
36			57.30	56.45	10	30	10	20	—	F-10	61	41
40			63.66	62.85	10	35	10	25	—	F-10	69	50
44			70.03	69.20	10	35	10	25	57	—	—	—
48	W	鋳物	76.39	75.55	10	35	10	25	63	—	—	—
50			79.58	78.75	10	35	10	25	66	—	—	—
50			79.58	78.75	10	35	10	25	66	—	—	—
60			95.49	94.65	10	35	10	25	82	—	—	—

外径公差については、外径にかかわらず±0.05mmです。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

●A形・B形・C形・W形をラインアップしています。

●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。

●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。

●プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。

●プーリ形状W:フランジはありません。

●フランジのみの販売はしていません。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G II P
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ

台形歯T10



対応ベルト タイミングベルトU T10

プーリ呼称

P **T10** - **15** - **26** **A**

プーリ記号 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm) プーリ歯数 プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

F- **16** **86** **66**

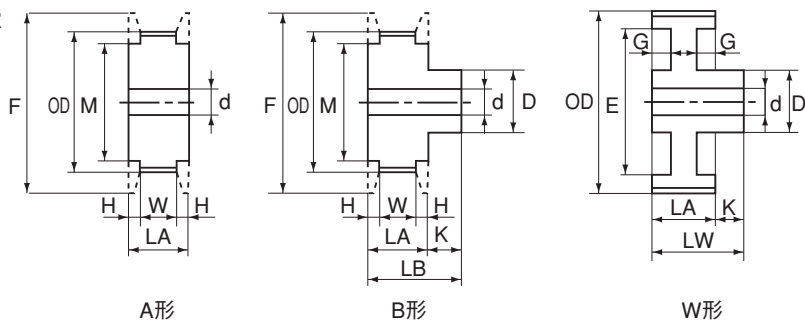
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
T10	A	15・25	鋼材	○
	B	15・25	鋼材	○ (一部△) △: 歯数12,14
	W	15・25	鋳物	○
	A・B・W	20・30・40・50	△	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	15	15	22	30歯以下: 32 32歯以上: 35	35	17	2.5	8
	20	20	27	30歯以下: 37 32歯以上: 40	—	22	2.5	—
	25	25	32	45	50	27	2.5	11
	30	30	37	30歯以下: 50 32歯以上: 52	—	32	2.5	—
	40	40	48	30歯以下: 61 32歯以上: 63	—	43	2.5	—
	50	50	58	30歯以下: 71 32歯以上: 73	—	53	2.5	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K(mm)		ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径E(mm)	対応フランジサイズ		
				呼び幅15	呼び幅25		min.	max.		厚み	外径F	内径M
12	A・B	38.20	36.35	10	13	25	8	15	—	F-10	43	28
14		44.56	42.70	10	13	30	10	20	—	F-10	47	34
15		47.75	45.90	10	13	33	10	22	—	F-16	51	36
16		50.93	49.05	10	13	35	10	24	—	F-16	57	41
18		57.30	55.45	10	13	37	12	26	—	F-16	61	41
20		63.66	61.80	10	13	40	12	28	—	F-16	69	50
22		70.03	68.15	10	13	40	12	28	—	F-16	74	53
24		76.39	74.55	10	13	40	12	28	—	F-16	83	63
25		79.58	77.70	10	13	40	12	28	—	F-16	86	66
26		82.76	80.90	10	13	45	12	30	—	F-16	86	66
28		89.13	87.25	10	13	45	12	30	—	F-16	93	75
30		95.49	93.65	10	13	45	12	30	—	F-16	99	78
32		101.86	100.00	13	13	50	14	32	—	F-16	105	84
36		114.59	112.75	13	13	50	14	32	—	F-16	118	90
40		127.32	125.45	13	13	50	14	32	—	F-16	131	101
44	W	140.06	138.20	13	18	55	16	34	120	—	—	—
48		152.79	150.95	13	18	55	16	34	132	—	—	—
50		159.15	157.30	13	18	60	16	35	140	—	—	—
60		190.99	189.10	13	18	60	16	35	170	—	—	—

外径公差については、外径にかかわらず±0.05mmです。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・A形・B形・W形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

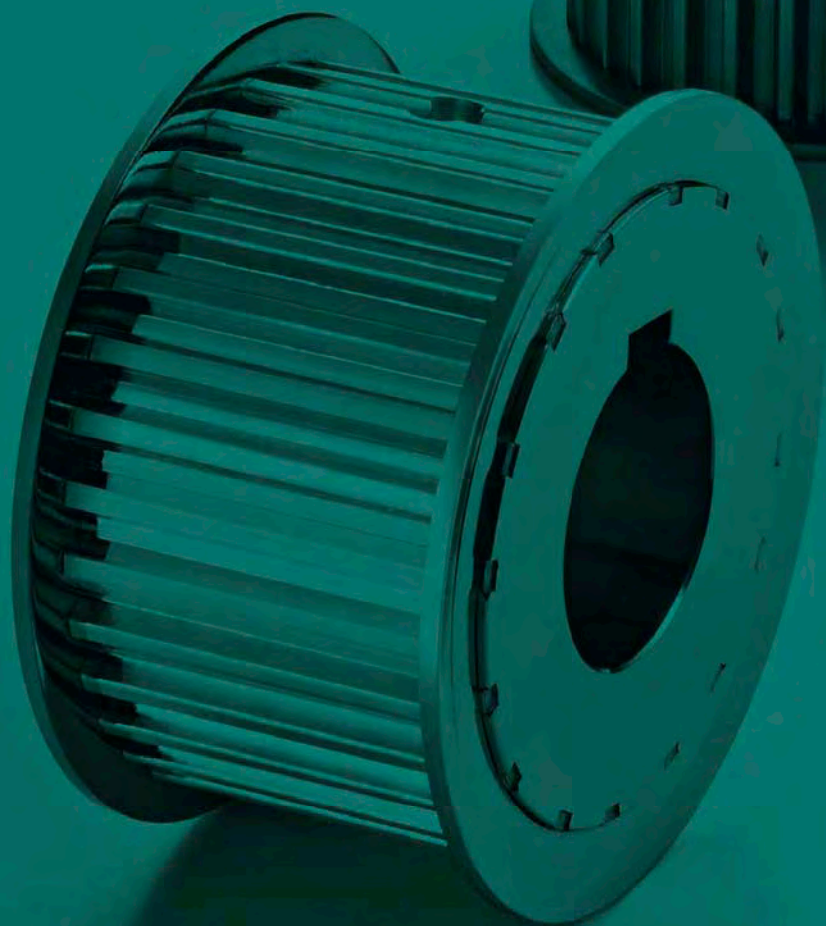
◎Star Quick®(完成品プーリ)もごございます。併せてご検討ください。

» P.105

StarQuick[®] (完成品プーリ)

105 » 120

S3M	108
S5M	110
S8M	112
L	115
H	117
T10	119



短納期対応 実働10日目出荷

(例)

水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水
受注日	実働 1日目	実働 2日目			実働 3日目	実働 4日目	実働 5日目	実働 6日目	実働 7日目			実働 8日目	実働 9日目	実働 10日目
														出荷日

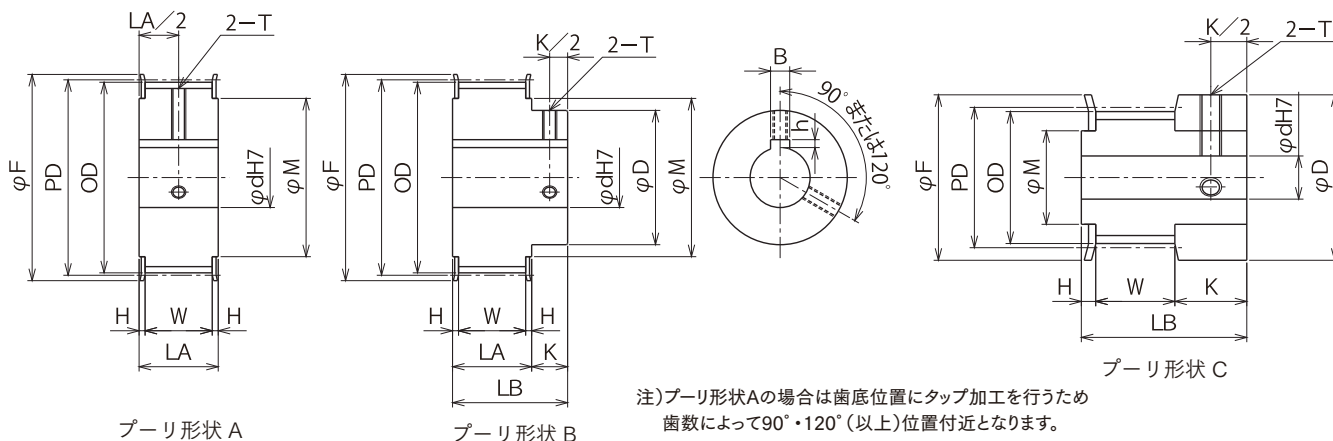
※同一サイズ10個以上のご発注時の納期は、別途ご相談となります。

●製品ラインナップ一覧

	歯形	材質	表面処理	プーリ形状	使用ベルト幅呼称 (使用ベルト幅)			
台形歯形 (JIS歯形)	L	鋼材	未処理	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
			黒染め	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
	H	鋼材	未処理	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
			黒染め	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
直線歯形	T10	鋼材	未処理	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
			黒染め	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
STPD歯形 (スーパートルク)	S3M	A2017	未処理	A B C	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
			白アルマイト	A B C	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
	S5M	A2017	未処理	A B	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
			白アルマイト	A B	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
		鋼材	未処理	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
			黒染め	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
	S8M	鋼材	未処理	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)
			黒染め	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)
			無電解ニッケルメッキ	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)

●プーリ形状

※寸法については、寸法一覧表にてご確認下さい。



●製品コード例

標準プーリ呼称										
S1	-	24	S5M	0150	B	F	-	15	T3	K
材質・表面処理 表1参照		プーリ歯数	プーリ歯形	プーリ呼び幅 使用ベルト幅(mm)×10	プーリ形状	フランジ 表2参照		軸穴径 (mm)	タップ加工 表3参照	キー溝 表3参照

表1 プーリ材質及び表面処理コード

記号	材質	表面処理
S1	鋼材	未処理
S2		黒染め
S3		無電解ニッケルメッキ
A1	A2017	未処理
A4		白アルマイト

表2 フランジコード

記号	フランジ有無
F	フランジカシメ
X	フランジ添付

表3 キー溝・タップ寸法コード

加工イメージ								
記号	T0K	T0X	T1K	T1X	T2K	T2X	T3K	T3X
加工内容	キー溝加工 有り	キー溝加工 無し	キー溝加工 有り	キー溝加工 無し	キー溝加工 有り	キー溝加工 無し	キー溝加工 有り	キー溝加工 無し
	タップ加工無し		タップ1箇所 (キー上)		タップ2箇所 (キー上・90度)		タップ2箇所 (キー上・120度)	

●キー溝・タップ寸法

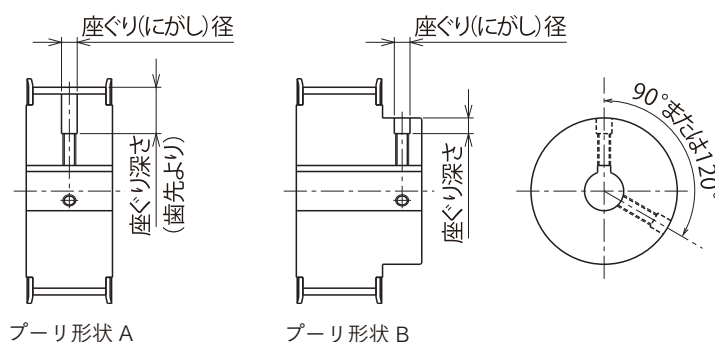
適応軸穴径 (mm)	キー溝幅 B	公差 JS9	キー溝高さ h	公差	タップサイズ T	セットスクリュー ()は準標準
4以上6.35以下 ※	—	—	—	—	M3	M3×4
7以上9以下 ※	—	—	—	—	M4	M4×5(M4×4)
10以上12以下	4	±0.015	1.8	+0.1 0	M4	M4×5(M4×4)
12を超え17以下	5		2.3		M5	M5×5
17を超え22以下	6		2.8		M6	M6×8(M6×6)
22を超え30以下	8	±0.018	3.3	+0.2 0	M8	M8×10(M8×8)
30を超え38以下	10		3.8		M10	M10×12
38を超え44以下	12		4.3			
44を超え50以下	14	±0.0215	4.4			
50を超え58以下	16					
58を超え65以下	18					

※軸穴径φ4からφ9はキー加工ができません。

付属されるセットスクリューですが、寸法一覧表の青塗部分のみタップ長さが不足しているため () 内の準標準での対応となります。

●タップ加工について

- プーリ形状Aの場合は歯底位置にタップ加工を行うため歯数によって90°・120°(以上) 位置付近となります。
- 歯数・軸穴のサイズによって、タップ長さが長くなるため座ぐりを設けます。座ぐり径については右記表にてご確認ください。(座ぐり深さについては当社までお問い合わせください。)
座ぐり深さの基準は、A形は歯先、B形はボス外径からの深さとなります。



(mm)	
タップサイズ	座ぐり径
M4	φ5
M5	φ6
M6	φ7
M8	φ9
M10	φ11

S3M寸法一覧表

〈S3M0100A〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
24	22.92	22.16	15	11	2	26	16	4	5	6	6.35	7	8	9																					
25	23.87	23.11				28	18			6	6.35	7	8	9																					
26	24.83	24.07				28	18			6	6.35	7	8	9																					
28	26.74	25.98				31	20			6	6.35	7	8	9	10	11																			
30	28.65	27.89				33	22			6	6.35	7	8	9	10	11	12																		
32	30.56	29.80				35	22			6	6.35	7	8	9	10	11	12																		
36	34.38	33.62				40	28			6	6.35	7	8	9	10	11	12	14	15	16															
40	38.20	37.44				44	32						8	9	10	11	12	14	15	16	17														
44	42.02	41.25				47	34						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20											
48	45.84	45.07				48	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22										
50	47.75	46.98				51	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
60	57.30	56.53				61	41						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						

〈S3M0100B〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																				
24	22.92	22.16	15	23	11	2	8	14	26	16	4	5	6																	
25	23.87	23.11						16	28	18			6	6.35	7	8														
26	24.83	24.07						16	28	18			6	6.35	7	8														
28	26.74	25.98						18	31	20			6	6.35	7	8	9													
30	28.65	27.89						20	33	22			6	6.35	7	8	9													
32	30.56	29.80						20	35	22			6	6.35	7	8	9													
36	34.38	33.62						26	40	28			6	6.35	7	8	9	10	11	12										
40	38.20	37.44						30	44	32						8	9	10	11	12	14	15								
44	42.02	41.25						32	47	34						8	9	10	11	12	14	15	16	17						
48	45.84	45.07						34	48	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17						
50	47.75	46.98						34	51	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17						
60	57.30	56.53						39	61	41							8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20		

〈S3M0100C〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7						
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M							
14	13.37	12.61	15	23	11	2	10	16	16	10	4	5	6	6.35	7	8	
15	14.32	13.56						18	18	11	4	5	6	6.35	7	8	
16	15.28	14.52						20	20	12	4	5	6	6.35	7	8	
18	17.19	16.43						23	23	12	4	5	6	6.35	7	8	
20	19.10	18.34						23	23	13	4	5	6	6.35	7	8	9
22	21.01	20.25						25	25	14	4	5	6	6.35	7	8	9

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

A4	-	26	S3M	0100	B	F	-	08	T0	K
A1：アルミ+表面処理無し A4：アルミ+白アルマイト		プーリ歯数	プーリ歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状	フランジ P.107 表2参照		軸穴径(mm) 例)φ7は07と記入	タップ加工 P.107 表3参照	キー溝 (JS9公差) P.107 表3参照

S3M寸法一覧表

〈S3M0150A〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
24	22.92	22.16	21	17	2	26	16	4	5	6	6.35	7	8	9																					
25	23.87	23.11				28	18			6	6.35	7	8	9																					
26	24.83	24.07				28	18			6	6.35	7	8	9																					
28	26.74	25.98				31	20			6	6.35	7	8	9	10	11																			
30	28.65	27.89				33	22			6	6.35	7	8	9	10	11	12																		
32	30.56	29.80				35	22			6	6.35	7	8	9	10	11	12																		
36	34.38	33.62				40	28			6	6.35	7	8	9	10	11	12	14	15	16															
40	38.20	37.44				44	32						8	9	10	11	12	14	15	16	17														
44	42.02	41.25				47	34						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20											
48	45.84	45.07				48	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22										
50	47.75	46.98				51	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
60	57.30	56.53				61	41						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						

〈S3M0150B〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																					
24	22.92	22.16	21	29	17	2	8	14	26	16	4	5	6																		
25	23.87	23.11						16	28	18			6	6.35	7	8															
26	24.83	24.07						16	28	18			6	6.35	7	8															
28	26.74	25.98						18	31	20			6	6.35	7	8	9														
30	28.65	27.89						20	33	22			6	6.35	7	8	9														
32	30.56	29.80						20	35	22			6	6.35	7	8	9														
36	34.38	33.62						26	40	28			6	6.35	7	8	9	10	11	12											
40	38.20	37.44						30	44	32						8	9	10	11	12	14	15									
44	42.02	41.25						32	47	34						8	9	10	11	12	14	15	16	17							
48	45.84	45.07						34	48	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17							
50	47.75	46.98						34	51	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17							
60	57.30	56.53						39	61	41						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20				

〈S3M0150C〉選択可能な材質：アルミ

齒數	寸法 (mm)										適応軸穴徑 (mm) ※軸穴公差H7									
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M										
14	13.37	12.61	21	29	17	2	10	16	16	10	4	5	6	6.35	7	8				
15	14.32	13.56						18	18	11	4	5	6	6.35	7	8				
16	15.28	14.52						20	20	12	4	5	6	6.35	7	8				
18	17.19	16.43						23	23	12	4	5	6	6.35	7	8				
20	19.10	18.34						23	23	13	4	5	6	6.35	7	8	9			
22	21.01	20.25						25	25	14	4	5	6	6.35	7	8	9			

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリューが付属されます。(P107参照)

製品コード例

A4

A1：アルミ+表面処理無し
A4：アルミ+白アルマイト

- 26

プーリ歯数

S3M

プーリ歯形

0150

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

B

プーリ形状

F

フランジ
P.107 表2参照

-

08

軸穴径(mm)
例)φ7は07と記入

T0

タップ加工
P.107 表3参照

K

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S3M

S5M

S8M

L

H

T10

S5M寸法一覧表

〈S5M0100A〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																													
	PD	OD	LA	W	H	F	M																														
14	22.28	21.32	16	11	2.5	26	16	7	8																												
15	23.87	22.91				28	18	7	8																												
16	25.46	24.5				31	20	7	8	9																											
18	28.65	27.69				33	22	7	8	9	10	11																									
20	31.83	30.87				35	22	7	8	9	10	11	12																								
22	35.01	34.05				40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																						
24	38.2	37.24				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				
25	39.79	38.83				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				
26	41.38	40.42				47	34		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																			
28	44.56	43.6				48	36		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																	
30	47.75	46.79				51	36				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
32	50.93	49.97				54	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25														
36	57.3	56.34				61	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28													
40	63.66	62.7				69	50				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
44	70.03	69.07				74	53						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
48	76.39	75.43				83	63						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
50	79.58	78.62	86	66						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
60	95.49	94.53	99	78						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							

〈S5M0100B〉選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

〈S5M0150A〉選択可能な材質：鋼材、アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																															
	PD	OD	LA	W	H	F	M																																
※ 14	22.28	21.32	22	17	2.5	26	16	7	8																														
15	23.87	22.91				28	18	7	8																														
16	25.46	24.5				31	20	7	8	9																													
18	28.65	27.69				33	22	7	8	9	10	11																											
20	31.83	30.87				35	22	7	8	9	10	11	12																										
22	35.01	34.05				40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																								
24	38.2	37.24				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
25	39.79	38.83				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
26	41.38	40.42				47	34		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																					
28	44.56	43.6				48	36		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																			
30	47.75	46.79				51	36				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																		
32	50.93	49.97				54	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																
36	57.3	56.34				61	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28															
40	63.66	62.7				69	50				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32													
44	70.03	69.07				74	53							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38										
48	76.39	75.43				83	63							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42								
50	79.58	78.62				86	66							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45							
60	95.49	94.53				99	78							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50					

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーが付属されます。(P107参照)
 ※14歯はアルミのみ選択できます。

製品コード例

S2	-	44	S5M	0150	A	F	-	20	T3	X
S1：鋼材＋表面処理無し S2：鋼材＋黒染め S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ A1：アルミ＋表面処理無し A4：アルミ＋白アルマイト		ブリー歯数	ブリー歯形	ブリー呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	ブリー形状	フランジ P.107 表2参照		軸穴径(mm) 例)φ7は07と記入	タップ加工 P.107 表3参照	キー溝 (JS9公差) P.107 表3参照

S5M寸法一覧表

〈S5M0150B〉選択可能な材質：鋼材、アルミ

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																												
15	23.87	22.91	22	34	17	2.5	12	15	28	18	7																											
16	25.46	24.5						17	31	20	7	8	9																									
18	28.65	27.69						19	33	22	7	8	9																									
20	31.83	30.87						19	35	22	7	8	9																									
22	35.01	34.05						25	40	28	7	8	9	10	11	12																						
24	38.2	37.24						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15																				
25	39.79	38.83						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15																				
26	41.38	40.42						31	47	34		8	9	10	11	12	14	15	16	17																		
28	44.56	43.6						33	48	36		8	9	10	11	12	14	15	16	17																		
30	47.75	46.79						33	51	36				10	11	12	14	15	16	17																		
32	50.93	49.97						38	54	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20															
36	57.3	56.34						38	61	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20															
40	63.66	62.7											47	69	50				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28						
44	70.03	69.07											50	74	53							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30				
48	76.39	75.43											60	83	63							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	
50	79.58	78.62											63	86	66							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
60	95.49	94.53						75	99	78							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	

〈S5M0250A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																													
	PD	OD	LA	W	H	F	M																														
18	28.65	27.69	32	27	2.5	33	22	7	8	9	10	11																									
20	31.83	30.87				35	22	7	8	9	10	11	12																								
22	35.01	34.05				40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																						
24	38.2	37.24				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				
25	39.79	38.83				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				
26	41.38	40.42				47	34		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																			
28	44.56	43.6				48	36		8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																	
30	47.75	46.79				51	36				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
32	50.93	49.97				54	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25														
36	57.3	56.34				61	41				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28													
40	63.66	62.7				69	50				10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
44	70.03	69.07				74	53						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
48	76.39	75.43				83	63						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
50	79.58	78.62				86	66						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
60	95.49	94.53				99	78						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				

〈S5M0250B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																												
26	41.38	40.42	32	44	27	2.5	12	31	47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17																			
28	44.56	43.6						33	48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17																			
30	47.75	46.79						33	51	36			10	11	12	14	15	16	17																			
32	50.93	49.97						38	54	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																
36	57.3	56.34						38	61	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																
40	63.66	62.7						47	69	50			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28												
44	70.03	69.07						50	74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30											
48	76.39	75.43						60	83	63					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38								
50	79.58	78.62						63	86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40							
60	95.49	94.53						75	99	78					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50			

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S2

- 36

S5M

0250

B

F

- 15

T1

K

S1：鋼材＋表面処理無し プーリ歯数
 S2：鋼材＋黒染め
 S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ
 A1：アルミ＋表面処理無し
 A4：アルミ＋白アルマイト

プーリ歯数

プーリ歯形
(使用ベルト幅mm×10)

プーリ形状

フランジ
P.107 表2参照軸穴径(mm)
例)φ7は07と記入タップ加工
P.107 表3参照キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

S8M寸法一覧表

〈S8M0150A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
18	45.84	44.46	24	17	3.5	54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																				
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																		
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																	
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02				85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12				90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38												
34	86.58	85.21				95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
36	91.67	90.3				100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
38	96.77	95.39				105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48							
40	101.86	100.49				110	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50						
44	112.05	110.67				121	101									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
48	122.23	120.86				131	111									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
50	127.32	125.95				136	116									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
60	152.79	151.42				161	141									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				

〈S8M0150B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

〈S8M0250A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																									
	PD	OD	LA	W	H	F	M																										
18	45.84	44.46	35	28	3.5	54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																		
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																	
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																	
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25															
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28														
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28														
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30													
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32												
30	76.39	75.02				85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35											
32	81.49	80.12				90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38										
34	86.58	85.21	95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42											
36	91.67	90.3	100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45										
38	96.77	95.39	105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	101.86	100.49	110	90										20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50						
44	112.05	110.67	121	101											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55				
48	122.23	120.86	131	111												20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
50	127.32	125.95	136	116													20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
60	152.79	151.42	161	141														20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60

S8M寸法一覧表

〈S8M0250B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																												
18	45.84	44.46	50	35	28	3.5	15	32	54	36	12	14	15	16	17																							
19	48.38	47.01						35	57	39	12	14	15	16	17	18																						
20	50.93	49.56						36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																					
21	53.48	52.1						40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
22	56.02	54.65						41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
24	61.12	59.74						46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29						48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84						51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93						55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02						60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12						65	90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38												
34	86.58	85.21						70	95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
36	91.67	90.3						75	100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
38	96.77	95.39						80	105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	101.86	100.49						85	110	90								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
44	112.05	110.67	55	35	28	3.5	20	90	121	101								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55						
48	122.23	120.86						100	131	111								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					
50	127.32	125.95						100	136	116								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					
60	152.79	151.42						100	161	141								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					

〈S8M0300A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																						
	PD	OD	LA	W	H	F	M																							
18	45.84	44.46	40	33	3.5	54	36	12	14	15	16	17	18	19	20															
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22														
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22														
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24													
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25												
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28											
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28											
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30										
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32									
30	76.39	75.02				85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35								
32	81.49	80.12				90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38							
34	86.58	85.21				95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42					
36	91.67	90.3				100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45				
38	96.77	95.39				105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
40	101.86	100.49				110	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	
44	112.05	110.67	121	101									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55			
48	122.23	120.86	131	111									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
50	127.32	125.95	136	116									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
60	152.79	151.42	161	141									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		

〈S8M0300B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																												
18	45.84	44.46	40	33	3.5	15	32	54	36	12	14	15	16	17																								
19	48.38	47.01					35	57	39	12	14	15	16	17	18																							
20	50.93	49.56					36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																						
21	53.48	52.1					40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																				
22	56.02	54.65					41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																				
24	61.12	59.74					46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																	
25	63.66	62.29					48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																	
26	66.21	64.84					51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																
28	71.3	69.93					55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32															
30	76.39	75.02					60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35														
32	81.49	80.12					65	90	70				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38													
34	86.58	85.21					70	95	75				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42											
36	91.67	90.3	75	100	80				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45														
38	96.77	95.39	80	105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48												
40	101.86	100.49	85	110	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50											
44	112.05	110.67	90	121	101									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55										
48	122.23	120.86	100	131	111									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60									
50	127.32	125.95	100	136	116									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60									
60	152.79	151.42	100	161	141									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60									

S8M寸法一覧表

〈S8M0400A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
18	45.84	44.46	51	44	3.5	54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																				
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																		
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																	
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02				85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12				90	70									20	22	24	25	28	30	32	35	38											
34	86.58	85.21				95	75									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42									
36	91.67	90.3				100	80									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45								
38	96.77	95.39				105	85									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48							
40	101.86	100.49				110	90												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50						
44	112.05	110.67				121	101												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
48	122.23	120.86				131	111												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
50	127.32	125.95				136	116												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
60	152.79	151.42	161	141												25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60							

〈S8M0400B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																												
18	45.84	44.46	51	66	44	3.5	15	32	54	36	12	14	15	16	17																							
19	48.38	47.01						35	57	39	12	14	15	16	17	18																						
20	50.93	49.56						36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																					
21	53.48	52.1						40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
22	56.02	54.65						41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
24	61.12	59.74						46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29						48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84						51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93						55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02						60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12						65	90	70								20	22	24	25	28	30	32	35	38												
34	86.58	85.21						70	95	75								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
36	91.67	90.3						75	100	80								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
38	96.77	95.39						80	105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	101.86	100.49						85	110	90											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
44	112.05	110.67						90	121	101											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55						
48	122.23	120.86	100	131	111											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60										
50	127.32	125.95	100	136	116											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60										
60	152.79	151.42	100	161	141											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60										

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S3

S1：鋼材＋表面処理無し
S2：鋼材＋黒染め
S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ

- 50

プーリ歯数

S8M

プーリ歯形

0400

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

A

プーリ形状

F

フランジ
P.107 表2参照

-

45

軸穴径(mm)

T1

タップ加工
P.107 表3参照

K

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

L型寸法一覧表

〈L050A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																												
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												
10	30.32	29.56	19	14	2.5	35	22	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16																		
12	36.38	35.62				43	28			8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																
14	42.45	41.68				47	34					10	11	12	14	15	16	17	18	19	20														
15	45.48	44.72				51	36					10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22													
16	48.51	47.75				55	39							12	14	15	16	17	18	19	20	22													
17	51.54	50.78				57	41							12	14	15	16	17	18	19	20	22													
18	54.57	53.81				61	41							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24												
19	57.61	56.84				65	50							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24												
20	60.64	59.88				65	50							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
21	63.67	62.91				69	50							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
22	66.70	65.94				74	53							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
24	72.77	72.00				78	58							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
25	75.80	75.04				83	63							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
26	78.83	78.07				86	66							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
28	84.89	84.13				93	75							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
30	90.96	90.20				99	78							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
32	97.02	96.26				105	84										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
34	103.08	102.32				112	90										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								
36	109.15	108.39				115	90										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								
40	121.28	120.51				126	100										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								
44	133.40	132.64				138	125										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38						

〈L050B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)									適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																											
10	30.32	29.56	19	31	14	2.5	12	20	35	22	6	7	8	9																							
12	36.38	35.62						25	43	28			8	9	10	11	12	14	15																		
14	42.45	41.68						30	47	34																											
15	45.48	44.72						32	51	36							10	11	12	14	15	16	17														
16	48.51	47.75						34	55	39									12	14	15	16	17														
17	51.54	50.78						35	57	41									12	14	15	16	17														
18	54.57	53.81						36	61	41									12	14	15	16	17	18													
19	57.61	56.84						38	65	50									12	14	15	16	17	18	19												
20	60.64	59.88						40	65	50									12	14	15	16	17	18	19	20											
21	63.67	62.91						42	69	50									12	14	15	16	17	18	19	20	22										
22	66.70	65.94						44	74	53									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
24	72.77	72.00						44	78	58									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
25	75.80	75.04						44	83	63									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
26	78.83	78.07						44	86	66									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
28	84.89	84.13						50	93	75									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						
30	90.96	90.20						50	99	78									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						
32	97.02	96.26						34	15	50	105	84										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						
34	103.08	102.32								56	112	90											16	17	18	19	20	22	24	25	28	30					
36	109.15	108.39								56	115	90											16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32				
40	121.28	120.51								60	126	100											16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32				
44	133.40	132.64								64	138	125											16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
			39	20																																	

〈L075A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M																											
12	36.38	35.62	26	21	2.5	43	28	8	9	10	11	12	14	15	16																			
14	42.45	41.68				47	34			10	11	12	14	15	16	17	18																	
15	45.48	44.72				51	36			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20															
16	48.51	47.75				55	39					12	14	15	16	17	18	19	20	22														
17	51.54	50.78				57	41						12	14	15	16	17	18	19	20	22													
18	54.57	53.81				61	41						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24												
19	57.61	56.84				65	50						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24												
20	60.64	59.88				65	50						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
21	63.67	62.91				69	50						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
22	66.70	65.94				74	53						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
24	72.77	72.00				78	58						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
25	75.80	75.04				83	63						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
26	78.83	78.07				86	66						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										
28	84.89	84.13				93	75						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
30	90.96	90.20				99	78						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
32	97.02	96.26				105	84										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
34	103.08	102.32				112	90										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
36	109.15	108.39				115	90										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
40	121.28	120.51				126	100										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
44	133.40	132.64				138	125										16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					

L型寸法一覧表

〈L075B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																				
12	36.38	35.62	26	38	21	2.5	12	25	43	28	8	9	10	11	12	14	15													
14	42.45	41.68						30	47	34				10	11	12	14	15												
15	45.48	44.72						32	51	36				10	11	12	14	15	16	17										
16	48.51	47.75						34	55	39						12	14	15	16	17										
17	51.54	50.78						35	57	41						12	14	15	16	17										
18	54.57	53.81						36	61	41						12	14	15	16	17	18									
19	57.61	56.84						38	65	50						12	14	15	16	17	18	19								
20	60.64	59.88						40	65	50						12	14	15	16	17	18	19	20							
21	63.67	62.91						42	69	50						12	14	15	16	17	18	19	20	22						
22	66.70	65.94						44	74	53						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25				
24	72.77	72.00						44	78	58						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25				
25	75.80	75.04	44	83	63						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25									
26	78.83	78.07	44	86	66						12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25									
28	84.89	84.13									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30							
30	90.96	90.20									12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30							
32	97.02	96.26														16	17	18	19	20	22	24	25	28	30					
34	103.08	102.32															16	17	18	19	20	22	24	25	28	30				
36	109.15	108.39															16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32			
40	121.28	120.51															16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32			
44	133.40	132.64															16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	

〈L100A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																	
	PD	OD	LA	W	H	F	M																		
14	42.45	41.68	33	28	2.5	47	34	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38
15	45.48	44.72				51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38
16	48.51	47.75				55	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
17	51.54	50.78				57	41	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
18	54.57	53.81				61	41	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
19	57.61	56.84				65	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
20	60.64	59.88				65	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
21	63.67	62.91				69	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
22	66.70	65.94				74	53	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
24	72.77	72.00				78	58	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
25	75.80	75.04	41	46	2.5	83	63	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
26	78.83	78.07				86	66	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
28	84.89	84.13				93	75	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
30	90.96	90.20				99	78	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
32	97.02	96.26				105	84	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
34	103.08	102.32				112	90	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
36	109.15	108.39				115	90	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
40	121.28	120.51				126	100	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
44	133.40	132.64				138	125	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					

〈L100B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	10	11	12	14	15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

H型寸法一覧表

〈H100A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	PD	OD	LA	W	H	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

〈H100B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																	
14	56.60	55.22	33	48	28	2.5	15	38	61	41	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25							
15	60.64	59.27						46	65	50																	
16	64.68	63.31						46	69	50																	
18	72.77	71.39						54	78	58																	
19	76.81	75.44						55	83	63																	
20	80.85	79.48						56	86	66																	
21	84.89	83.52						58	90	73																	
22	88.94	87.56						58	93	75																	
24	97.02	95.65						62	105	84																	
25	101.06	99.69						66	108	84																	
26	105.11	103.73						70	112	90																	
28	113.19	111.82						74	118	90																	
30	121.28	119.90						74	126	100																	
32	129.36	127.99						78	136	118																	
34	137.45	136.07						82	146	128																	
36	145.53	144.16						82	152	134																	
40	161.70	160.33						88	168	150																	

〈H150A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	PD	OD	LA	W	H	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準律のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S1 - **24** **H** **100** **B** **F** - **22** **T1** **K**

 S1：鋼材＋表面処理無し
 S2：鋼材＋黒染め
 S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ
 プーリ歯数
 プーリ歯形
 プーリ呼び幅
 (使用ベルト幅inch×100)
 プーリ形状
 フランジ
 P.107 表2参照
 軸穴径(mm)
 タップ加工
 P.107 表3参照
 キー溝
 (JS9公差)
 P.107 表3参照

H型寸法一覧表

〈H150B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)									適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																					
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																					
14	56.60	55.22	60	45	40	2.5	15	38	61	41	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
15	60.64	59.27						46	65	50			16	17	18	19	20	22	24	25											
16	64.68	63.31						46	69	50			16	17	18	19	20	22	24	25											
18	72.77	71.39						54	78	58			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
19	76.81	75.44						55	83	63			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									
20	80.85	79.48						56	86	66			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								
21	84.89	83.52						58	90	73			16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								
22	88.94	87.56						58	93	75							20	22	24	25	28	30	32								
24	97.02	95.65						62	105	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38						
25	101.06	99.69						66	108	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40					
26	105.11	103.73						70	112	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
28	113.19	111.82	65	45	40	2.5	20	74	118	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
30	121.28	119.90						74	126	100							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
32	129.36	127.99						78	136	118							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
34	137.45	136.07						82	146	128							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
36	145.53	144.16						82	152	134							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
40	161.70	160.33						88	168	150							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	

〈H200A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																					
	PD	OD	LA	W	H	F	M																						
14	56.60	55.22	59	54	2.5	61	41	16	17	18	19	20	22	24	25														
15	60.64	59.27				65	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30												
16	64.68	63.31				69	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
18	72.77	71.39				78	58	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35										
19	76.81	75.44				83	63	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35										
20	80.85	79.48				86	66	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
21	84.89	83.52				90	73	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
22	88.94	87.56				93	75					20	22	24	25	28	30	32	35	38									
24	97.02	95.65				105	84					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
25	101.06	99.69				108	84					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
26	105.11	103.73				112	90					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
28	113.19	111.82	118	90					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
30	121.28	119.90	126	100					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
32	129.36	127.99	136	118					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
34	137.45	136.07	146	128					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
36	145.53	144.16	152	134					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	161.70	160.33	168	150					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							

〈H200B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																							
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																								
22	88.94	87.56	59	74	54	2.5	15	70	93	75					20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45								
24	97.02	95.65						74	105	84			20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48									
25	101.06	99.69						74	108	84						25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
26	105.11	103.73						78	112	90						25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
28	113.19	111.82						78	118	90						25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
30	121.28	119.90						86	126	100						25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
32	129.36	127.99						92	136	118						25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50								
34	137.45	136.07						79				20	98	146	128					25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55			
36	145.53	144.16											98	152	134			25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
40	161.70	160.33											104	168	150					32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準律のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S3

-

22

H

200

B

F

-

25

T0

K

S1：鋼材＋表面処理無し
S2：鋼材＋黒染め
S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ

ブリー歯数

ブリー歯形

ブリー呼び幅
(使用ベルト幅inch×100)

ブリー形状

フランジ
P.107 表2参照

軸穴径(mm)

タップ加工
P.107 表3参照

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

T10寸法一覧表

〈T10-15-A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																
	PD	OD	LA	W	H	F	M																	
12	38.20	36.35	22	17	2.5	43	28	8	9	10	11	12	14											
14	44.56	42.70				47	34			10	11	12	14	15	16	17	18							
15	47.75	45.90				51	36			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20					
16	50.93	49.05				57	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22				
18	57.30	55.45				61	41					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25		
20	63.66	61.80				69	50					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	
22	70.03	68.15				74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	
24	76.39	74.55				83	63					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	
25	79.58	77.70				86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	
26	82.76	80.90				86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
28	89.13	87.25				93	75					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
30	95.49	93.65				99	78					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
32	101.86	100.00				105	84					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32
36	114.59	112.75				118	90					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32
40	127.32	125.45				131	101					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32

〈T10-15-B〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																		
12	38.20	36.35	22	32	17	2.5	10	25	43	28	8	9	10	11	12	14	15											
14	44.56	42.70						30	47	34			10	11	12	14	15											
15	47.75	45.90						33	51	36			10	11	12	14	15	16	17									
16	50.93	49.05						35	57	41			10	11	12	14	15	16	17									
18	57.30	55.45						37	61	41					12	14	15	16	17	18	19							
20	63.66	61.80						40	69	50					12	14	15	16	17	18	19	20	22					
22	70.03	68.15						40	74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22					
24	76.39	74.55						40	83	63					12	14	15	16	17	18	19	20	22					
25	79.58	77.70						40	86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22					
26	82.76	80.90						45	86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			
28	89.13	87.25						45	93	75					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			
30	95.49	93.65						45	99	78					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			
32	101.86	100.00						35	13	50	105	84				14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	
36	114.59	112.75								50	118	90					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
40	127.32	125.45								50	131	101					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30

〈T10-25-A〉選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																
	PD	OD	LA	W	H	F	M																	
14	44.56	42.70	32	27	2.5	47	34	10	11	12	14	15	16	17	18									
15	47.75	45.90				51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20							
16	50.93	49.05				57	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22						
18	57.30	55.45				61	41			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25				
20	63.66	61.80				69	50			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28			
22	70.03	68.15				74	53			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28			
24	76.39	74.55				83	63			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28			
25	79.58	77.70				86	66			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28			
26	82.76	80.90				86	66			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30		
28	89.13	87.25				93	75			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30		
30	95.49	93.65				99	78			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30		
32	101.86	100.00				105	84			14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32		
36	114.59	112.75				118	90			14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32		
40	127.32	125.45				131	101			14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32		

〈T10-25-B〉選択可能な材質：鋼材

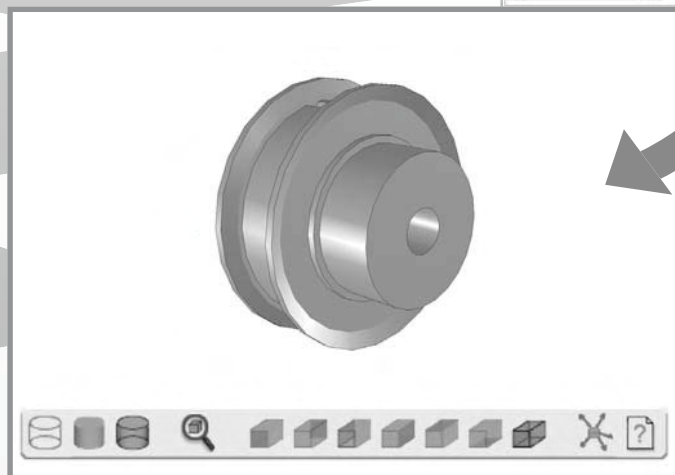
歯数	寸法 (mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	10	11	12	14	15	16	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

StarQuick® が3次元CADデータに対応

完成プーリStarQuickを"StarQuick CAD"として
リニューアルし、新サービスとして
3次元CADデータの公開を開始致しました。
当社ホームページにアクセスし、ご希望の仕様を
選択して頂くことで2次元及び3次元の
CADデータをダウンロードすることが可能です。

《CADデータダウンロード手順》

- ① 当社ホームページからキャデナス・ウェブ・ツール・キャド株式会社のCADデータダウンロードサービス「PART Community」にアクセスし、ユーザー登録をお願い致します。 www.web2cad.co.jp
- ② スーパートルクか台形歯形を選択
※「必ずお読みください」にCADデータダウンロードの際の注意点を記載しておりますので、ダウンロードを行う前に必ずご一読ください。
- ③ 歯形→ベルト幅→形状→歯数等の詳細の順に選定を行って頂けます。



体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S3M

S5M

S8M

L

H

T10

関連製品

121 »» 132

ドクターテンション	122
ペンシル型張力計	123
スターロック	124
スタークランプ	132

ドクターテンション® TYPE-IV

ベルトの張力が“一目で分かる”非接触型音波式ベルト張力計

DOCTOR TENSION® TYPE-IV



特 長

- 豊富な測定可能対象ベルト
タイミングベルト、平ベルト、Vベルト、Vリブドベルトなど、さまざまなベルトに対応できます。
- ベルトの振動周波数および、張力値を同時に表示可能
2行表示により、周波数と張力値を同一画面で確認ができます。
- 広範囲な測定周波数領域
10.0～999 [Hz]（上位3桁）の広範囲な周波数領域を測定できます。
- 独自の高速データ処理により測定時間が短い
高性能ワンチップマイコンの採用、独自のデータ処理により短時間で張力測定が可能です。（最短0.5秒）
- メモリー機能搭載
10種類の張力測定条件データ、および89種類の単位質量データが記憶できます。
- オートパワーオフ機能を搭載
最終操作から5分経過すると自動的に電源が切れます。これにより、電源スイッチの切り忘れ防止による電池の消耗を防ぎます。
- 日本語/英語の切り替えが可能
電源オン時に「0」と「Enter」キーを同時に長押しすることにより、表示を日本語⇄英語に切り替えることができます。

仕 様

対 象 ベ ル ト	タイミングベルト、平ベルト、 Vベルト、Vリブドベルト
測 定 周 波 数 帯 域	10.0～999 [Hz]
周 波 数 測 定 精 度	±1 [Hz] (100 [Hz] 未満) ±1% (100 [Hz] 以上)
設 定 可 能 単 位 質 量	0.0001～9.9999 [kg/m]
設 定 可 能 ベ ル ト 幅	1.0～999.9 [mm]
設 定 可 能 ス パ ン 長	1～9999 [mm]
設 定 可 能 リ ブ 数	1～99
使 用 温 湿 度	－10℃～50℃ 80%以下 (ただし結露しないこと)
保 管 温 湿 度	－20℃～70℃ 70%以下 (ただし結露しないこと)
電 源	単3形乾電池×2個

電 池 寿 命	約30時間
最大外形寸法・重量	95×160×32mm・200g (マイクロホンセンサ・電池含まず) 付属品： 取扱説明書……………1部 乾電池(単3形)……………2本 フレキシブルアーム式 マイクロホンセンサ……………1ヶ

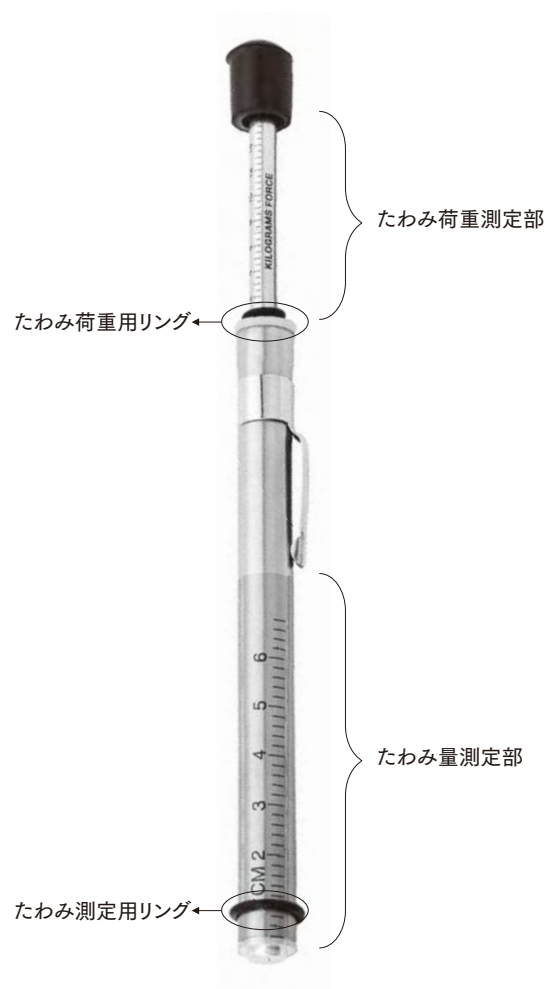
- 【別売品】
- ・補修用フレキシブルアーム式マイクロホンセンサ
 - ・コード式マイクロホンセンサ

詳しい使い方は取扱説明書をご覧ください。

ペンシル型張力計

コンパクトで簡単操作 ばねばかり式ベルト張力計

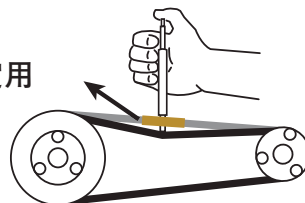
ペンシル型張力計



■ 使い方ご紹介

- 1** スパン長の中心のところをペンシル型ベルト張力計で抑えて測定します

設定した
たわみ測定用
リングに
合わせる



- 2** 測定した数値を読み取ります



- たわみ荷重測定部（ゴム部）を指で押さえ、たわみ量測定部（金属部）をベルトのスパン長の中心のところに押し当てて測定します。
- より正確な張力測定には、音波式ベルト張力計ドクターテンション®が推奨です。
- 下記のベルトは、剛性が高く、たわみ式の張力測定では正確に張力が測定できません。
音波式ベルト張力計ドクターテンション®で測定ください。
 - メガトルクGII P MTS14M
 - メガトルクGIII MTS8M MTS14M
 - ギガトルクGX G8M G14M

用	途	ベルト張力の測定
たわみ量測定範囲		0.2～6.0[cm]
たわみ荷重測定範囲		0～15[kgf]
長	さ	200[mm]
質	量	65[g]

詳しい使い方はP.149をご覧ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

STARLOCK®

シャフト・ボスを精密に強力に締結

締結部品

STARLOCK®シリーズ

●軸穴、キー溝加工が一切不要

面倒な軸穴加工やキー溝加工は、一切不要です。くさび作用による強力な締結力を発揮します。

●信頼のノンバックラッシュ

摩擦締結構造の為、ノンバックラッシュで振動・衝撃による軸のヤセ・焼付などの心配は無用です。

●軸上任意の位置にセットが可能

キーレスの為、軸上の任意の位置に取付けができ、位置決め、位相合せが簡単かつ自由です。

●取付け、取外しが簡単

軸への取付けは、ボルトを締めつけるだけ。取外しもボルトをゆるめるだけで簡単に行うことができます。



STARLOCK® STL-20S



比較的大きな伝達トルクを必要とする締結にご使用ください。予め締付ボルトがアッセンブリされており、面倒な計算も必要なく簡単に表中より選定できます。

用途

フライホイール、プーリ、歯車
コンベヤードラム、中空シャフト、
カム、レバーなど

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ200

伝達トルク

270 ～ 61,500(N・m)

STARLOCK® STL-21S



STL-20Sの特長に加え、シャフト・ボスのセンタリング効果を高めたものです。
取付け時に省スペース化が図れます。

用途

STL-20Sの用途に加え、特にボス幅の短いタイミングプーリに最適です。

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ100

伝達トルク

300 ～ 11,300(N・m)

STARLOCK® STL-21F



STL-20Sの特長に加え、シャフト・ボスのセンタリング効果を高めたものです。
取付け時にボスの移動が無い為、精密な位置決めが可能です。

用途

STL-20Sの用途に加え、特にボス幅の短いタイミングプーリに最適です。

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ100

伝達トルク

290 ～ 10,800(N・m)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ



■標準タイプ

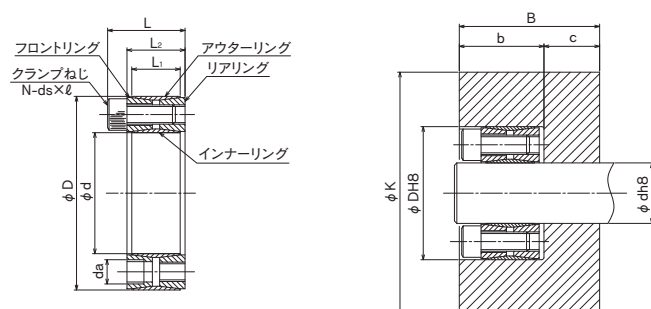
■対応軸穴 φ19～φ200

ボス内径公差 φD:H8

シャフト径公差 φd:h8

■必要表面粗さ:12.5S以下

■伝達トルク 270～61,500 (N・m)



呼称例

STL-20S - 020 × 047

スターロック®
STL-20Sシリーズ内径
(mm)外径
(mm)

性能・サイズ表STL-20S

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $b \geq L$ 、 $C \geq d/2$ の場合のものです。上記以外の場合はご相談ください。*(Mpa)

STL-20S d×D (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L (mm)	締付トルクM _s で伝達できる		画圧力		クランプねじ			ゆるめ ねじ サイズ (da)	ボス材料のσ ₀₂ によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 kg	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²
				トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _s (Mpa)	ボス P _B (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _s (N・m)		150*	200*	250*	300*	350*	400*		
												FC250	FC350 SS400 SC410 S10C-N	FCD400 SS490 SC480 S20C-N	FCD450 S35C-N	FCD500 S45C-N	FCD600 S55C-N		
19×47	20	17	26	270	28.8	263	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.23	7.40
20×47	20	17	26	285	28.8	250	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.23	7.38
22×47	20	17	26	315	28.8	227	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.22	7.33
24×50	20	17	26	385	32.4	234	113	8	M6×18	14	M8	82	72	67	63	61	60	0.24	9.33
25×50	20	17	26	405	32.4	225	113	8	M6×18	14	M8	82	72	67	63	61	60	0.24	9.28
28×55	20	17	26	500	36.0	223	114	10	M6×18	14	M8	90	79	73	70	68	66	0.28	13.40
30×55	20	17	26	540	36.0	208	114	10	M6×18	14	M8	90	79	73	70	68	66	0.27	13.60
32×60	20	17	26	690	43.2	234	125	12	M6×18	14	M8	104	89	82	78	75	73	0.32	18.80
35×60	20	17	26	750	43.2	214	125	12	M6×18	14	M8	104	89	82	78	75	73	0.30	18.40
38×65	20	17	26	950	50.4	230	135	14	M6×18	14	M8	119	100	91	86	83	80	0.35	25.30
40×65	20	17	26	1,000	50.4	219	135	14	M6×18	14	M8	119	100	91	86	83	80	0.33	24.70
42×75	24	20	32	1,640	78.2	275	154	12	M8×22	34	M10	154	124	111	104	99	95	0.58	55
45×75	24	20	32	1,750	78.2	256	154	12	M8×22	34	M10	154	124	111	104	99	95	0.55	54
48×80	24	20	32	1,870	78.2	240	144	12	M8×22	34	M10	155	128	115	108	103	100	0.62	69
50×80	24	20	32	1,950	78.2	230	144	12	M8×22	34	M10	155	128	115	108	103	100	0.59	68
55×85	24	20	32	2,500	91.2	245	158	14	M8×22	34	M10	180	143	127	118	113	109	0.64	85
60×90	24	20	32	2,730	91.2	224	150	14	M8×22	34	M10	180	147	132	123	118	114	0.68	103
65×95	24	20	32	3,380	104	237	162	16	M8×22	34	M10	206	162	144	133	127	122	0.73	125
70×110	28	24	38	5,100	146	258	164	14	M10×25	66	M12	242	189	167	155	147	142	1.30	293
75×115	28	24	38	5,500	146	240	157	14	M10×25	66	M12	241	192	171	160	152	147	1.35	338
80×120	28	24	38	5,800	146	226	150	14	M10×25	66	M12	240	195	175	164	157	151	1.42	373
85×125	28	24	38	7,100	167	243	165	16	M10×25	66	M12	277	216	191	177	168	161	1.50	440
90×130	28	24	38	7,500	167	229	159	16	M10×25	66	M12	276	219	195	181	172	166	1.56	503
95×135	28	24	38	8,900	188	244	172	18	M10×25	66	M12	314	239	210	194	183	176	1.63	578
100×145	33	26	45	10,500	210	239	165	14	M12×30	115	M14	321	250	221	205	194	187	2.33	910
110×155	33	26	45	11,500	210	217	154	14	M12×30	115	M14	318	256	229	214	204	197	2.37	1,133
120×165	33	26	45	14,400	240	227	165	16	M12×30	115	M14	365	284	251	233	221	213	2.60	1,415
130×180	38	34	50	19,500	300	200	145	20	M12×35	115	M14	350	287	259	243	233	225	3.60	2,295
140×190	38	34	50	23,100	330	205	150	22	M12×35	115	M14	380	309	277	259	248	239	3.75	2,775
150×200	38	34	50	27,000	360	208	156	24	M12×35	115	M14	416	333	297	277	264	254	4.10	3,300
160×210	38	34	50	31,200	390	212	161	26	M12×35	115	M14	452	356	316	294	279	269	4.30	3,925
170×225	44	38	58	38,300	451	205	155	22	M14×40	180	M16	465	373	333	311	296	286	5.70	5,925
180×235	44	38	58	44,300	492	210	162	24	M14×40	180	M16	509	400	355	329	313	302	6.00	6,900
190×250	52	46	66	54,500	574	193	147	28	M14×45	180	M16	491	402	362	329	324	313	8.20	10,700
200×260	52	46	66	61,500	615	196	150	30	M14×45	180	M16	491	402	362	339	324	313	8.50	12,250

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。
 ・ステンレス仕様は、弊社までご相談ください。

・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。
 ・φ200以上、特殊サイズも受注製作いたします。

体系表
・製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ



■標準タイプ

■対応軸穴 φ19~φ100

ボス内径公差 φD:H8

シャフト径公差 φd:h8

■必要表面粗さ:12.5S以下

■伝達トルク 300~11,300 (N・m)

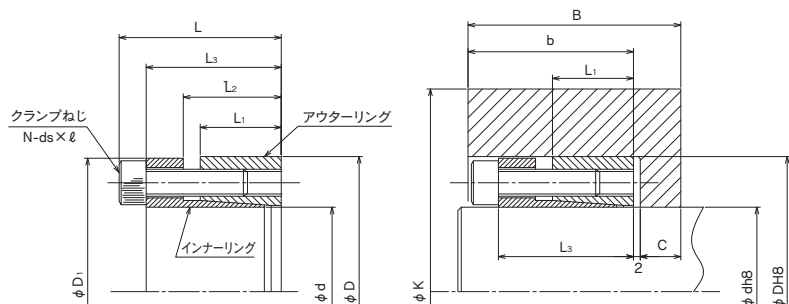
呼称例

STL-21S - 040 × 065

スターロック®
STL-21Sシリーズ

内径
(mm)

外径
(mm)



性能・サイズ表STL-21S (ストレート)

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $b \geq L_3$ 、 $C \geq d/2$ の場合のものです。上記以外の場合はご相談ください。*(Mpa)

STL-21S d×D (mm)	L (mm)	L ₃ (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	D ₁ (mm)	締付トルクM _s で 伝達できる		画圧力		クランプねじ			ボス材料のσ _{0.2} によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 g	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²
						トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _s (Mpa)	ボス P _b (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _s (N・m)	150* FC250	200* FC350 SS400 SC410 S10C-N	250* FCD400 SS490 SC480 S20C-N	300* FCD450 S35C-N	350* FCD500 S45C-N	400* FCD600 S55C-N		
19×47	38	32	24	20	46	300	31	304	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	325	10
20×47	38	32	24	20	46	310	31	288	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	315	10
22×47	38	32	24	20	46	340	31	262	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	305	10
24×50	38	32	24	20	49	470	39	300	115	5	M6×25	16	83	72	67	64	62	60	345	13
25×50	38	32	24	20	49	490	39	288	115	5	M6×25	16	83	72	67	64	62	60	335	13
28×55	38	32	24	20	54	550	39	257	105	5	M6×25	16	87	77	72	69	66	65	395	19
30×55	38	32	24	20	54	590	39	240	105	5	M6×25	16	87	77	72	69	66	65	375	18
32×60	38	32	24	20	59	750	46.5	270	115	6	M6×25	16	99	86	80	76	74	72	455	26
35×60	38	32	24	20	59	820	46.5	247	115	6	M6×25	16	99	86	80	76	74	72	420	25
38×65	38	32	24	20	64	890	46.5	227	106	6	M6×25	16	103	91	85	81	79	77	490	35
40×65	38	32	24	20	64	930	46.5	216	106	6	M6×25	16	103	91	85	81	79	77	465	34
42×75	48	40	29	24	74	1,810	86	319	142	6	M8×30	39	143	119	107	101	97	94	855	79
45×75	48	40	29	24	74	1,940	86	298	142	6	M8×30	39	143	119	107	101	97	94	795	77
48×80	48	40	29	24	79	2,070	86	279	133	6	M8×30	39	145	123	112	106	101	98	905	98
50×80	48	40	29	24	79	2,160	86	268	133	6	M8×30	39	145	123	112	106	101	98	860	96
55×85	48	40	29	24	84	2,770	100	284	146	7	M8×30	39	166	136	123	115	110	107	935	120
60×90	48	40	29	24	89	3,020	100	260	138	7	M8×30	39	166	140	127	120	115	112	1,000	146
65×95	48	40	29	24	94	3,740	115	275	149	8	M8×30	39	189	154	139	130	124	120	1,070	178
70×110	62	52	37	30	109	5,540	158	290	142	7	M10×40	75	210	174	157	148	142	137	2,060	434
75×115	62	52	37	30	114	5,940	158	270	135	7	M10×40	75	211	177	161	152	146	142	2,170	512
80×120	62	52	37	30	119	6,330	158	254	130	7	M10×40	75	214	182	166	157	151	147	2,280	592
85×125	62	52	37	30	124	7,690	180	273	143	8	M10×40	75	240	198	179	168	161	156	2,400	688
90×130	62	52	37	30	129	8,140	180	258	137	8	M10×40	75	241	202	183	173	166	161	2,510	783
95×135	62	52	37	30	134	10,740	225	305	165	10	M10×40	75	299	233	206	191	181	174	2,650	898
100×145	74	64	46	39	144	11,300	225	209	118	10	M10×40	75	243	210	194	185	179	174	3,950	1,535

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。
・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。



■標準タイプ

■対応軸穴 $\phi 19 \sim \phi 100$

ボス内径公差 $\phi D:H8$

シャフト径公差 $\phi d:h8$

■必要表面粗さ: 12.5S以下

■伝達トルク 290~10,800 (N・m)

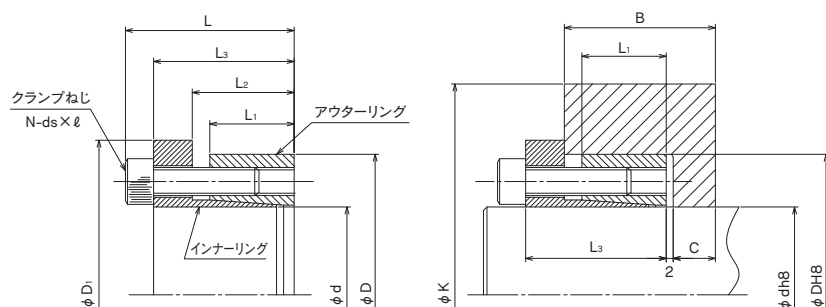
呼称例

STL-21F - 070 × 110

スターロック®
STL-21Fシリーズ

内径
(mm)

外径
(mm)



性能・サイズ表STL-21F (フランジ)

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $C \geq d/2$ の場合のもので、上記以外の場合はご相談ください。*(Mpa)

STL-21F d×D (mm)	L (mm)	L ₃ (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	D ₁ (mm)	締付トルクM _S で 伝達できる		画圧力		クランプねじ		ボス材料のσ _{0.2} によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 g	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²	
						トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _S (Mpa)	ボス P _B (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _S (N・m)	150*	200*	250*	300*	350*			400*
													FC250	FC350 SS400 SC410 S10C-N	FCD400 SS490 SC480 S20C-N	FCD450 S35C-N	FCD500 S45C-N			FCD600 S55C-N
19×47	38	32	24	20	53	290	30.0	290	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	355	12
20×47	38	32	24	20	53	300	30.0	275	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	350	12
22×47	38	32	24	20	53	330	30.0	250	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	335	12
24×50	38	32	24	20	56	420	34.5	267	103	7	M6×25	16	93	78	71	67	64	62	380	15
25×50	38	32	24	20	56	440	34.5	257	103	7	M6×25	16	93	78	71	67	64	62	370	15
28×55	38	32	24	20	62	480	34.5	229	94	7	M6×25	16	96	82	76	72	69	67	440	22
30×55	38	32	24	20	62	520	34.5	214	94	7	M6×25	16	96	82	76	72	69	67	425	22
32×60	38	32	24	20	68	710	44.5	258	110	9	M6×25	16	118	97	87	82	78	76	510	32
35×60	38	32	24	20	68	780	44.5	236	110	9	M6×25	16	118	97	87	82	78	76	475	31
38×65	38	32	24	20	73	850	44.5	217	102	9	M6×25	16	120	101	92	86	83	80	550	42
40×65	38	32	24	20	73	900	44.5	206	102	9	M6×25	16	120	101	92	86	83	88	520	40
42×75	48	40	29	24	83	1,730	82.0	305	135	9	M8×30	39	186	138	120	110	104	99	955	94
45×75	48	40	29	24	83	1,850	82.0	284	135	9	M8×30	39	186	138	120	110	104	99	900	92
48×80	48	40	29	24	88	1,980	82.0	267	127	9	M8×30	39	183	141	124	114	108	104	1,010	115
50×80	48	40	29	24	88	2,060	82.0	256	127	9	M8×30	39	183	141	124	114	108	104	950	115
55×85	48	40	29	24	94	2,520	91.0	258	132	10	M8×30	39	204	153	134	123	117	112	1,060	144
60×90	48	40	29	24	99	2,750	91.0	237	125	10	M8×30	39	202	156	138	128	121	117	1,130	174
65×95	48	40	29	24	104	3,570	110	263	142	12	M8×30	39	256	181	156	142	134	128	1,220	208
70×110	62	52	37	30	119	5,040	144	264	129	10	M10×40	75	256	195	171	158	150	144	2,280	505
75×115	62	52	37	30	124	5,400	144	246	123	10	M10×40	75	253	198	175	162	154	148	2,400	588
80×120	62	52	37	30	129	5,750	144	230	118	10	M10×40	75	252	201	179	167	159	153	2,520	680
85×125	62	52	37	30	134	7,340	170	260	136	12	M10×40	75	314	231	200	183	173	166	2,660	788
90×130	62	52	37	30	139	7,750	170	246	130	12	M10×40	75	306	232	203	189	177	170	2,780	920
95×135	62	52	37	30	144	9,550	200	272	147	14	M10×40	75	388	266	225	205	192	183	2,980	1,030
100×145	74	64	46	39	154	10,800	216	199	113	15	M10×40	75	292	237	212	198	189	183	4,300	1,720

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。

・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

スターロック®取扱説明

スターロック® STL-20S

【取付け】

1. スターロック®全体に軽くマシン油またはタービン油を塗布してください。
クランプねじ（頭部座面）及び、ねじ穴も同様です。
（注）モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
2. ボス穴にスターロック®を挿入し、クランプねじを軽く締め、ボスの位置決めを行います。
3. トルクレンチを使用し、最終締付トルクMsまで1/3、2/3、3/3と数回に分け徐々に対角線上にクランプねじを締付けます。（図2参照）
4. 全てのクランプねじにMsが与えられているか確認してください。Msの値を上回りますと、クランプねじの破損及びスターロック®の取外し困難等の原因となりますので十分注意して下さい。

（図面にもMsの値を記入してください）

締付トルク=Ms (N・m)

クランプねじ	型番	STL-20S
M6		14
M8		34
M10		66
M12		115
M14		180

【取外し】

1. 対角線上のクランプねじを少しずつ弛めてください。STL-20Sは通常この作業で緩みます。
2. クランプねじの頭部及びボスを軽くたたいてショックを与えて下さい。特に長期間の使用などで錆びついたり、過大な締付けによりインナーリング、アウターリングのロック状態のひどい時には、この手順が効果的です。
3. STL-20Sは色付きクランプネジを抜き取り、フロントリングの取外し用のねじ穴にクランプねじより1サイズ大きいボルトをねじ込み、ボルトを引っ張ってフロントリングを取外してください。

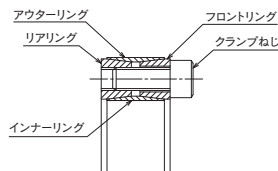


図1 STL-20S



図2 クランプねじ締付け順序

スターロック® STL-21S STL-21F

【取付け】

1. スターロック®全体に軽くマシン油またはタービン油を塗布してください。
クランプねじ（頭部座面）及び、ねじ穴も同様です。
（注）モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
2. ボス穴にスターロック®を挿入します。
3. クランプねじを六角棒レンチで軽く締め、ボスを位置決めして下さい。
STL-21Fの場合はフランジの面がボス端面に接触していることを確認して下さい。
4. トルクレンチで、対角線上にあるクランプねじを少しずつ締付けていき、Msまで締めてください。（図2参照）
5. 全てのクランプねじを順次Msまで確認して締付けてください。Ms値を上回りますと、ボルトの破損及びスターロック®の取外し困難等の原因となりますので十分注意してください。（図面にもMsの値を記入してください）

【取外し】

1. 対角線上のクランプねじを少しずつ弛めてください。全てのクランプねじの座面がフランジ面より3mm位間隔の出来るまで弛めてください。
2. クランプねじの頭部及びボスを軽くたたいてショックを与えて下さい。特に長期間の使用などで錆び付いたり、過大な締付けにより、インナーリング、アウターリングのロック状態のひどい時にはこの手順が効果的です。
3. 取外し用ねじ穴の数だけクランプねじを抜き取り、フランジの取り外し用ねじに手で軽くねじ込んでください。次に均等に順次ねじ込んでいきますと、スターロック®の締結が解除されます。

締付トルク=Ms (N・m)

クランプねじ	型番	STL-21S STL-21F
M6		16
M8		39
M10		75
M12		—
M14		—

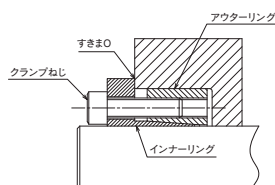


図3 STL-21F

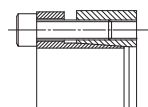


図4 STL-21S

シャフトボス締結用スターロック® 選定の要点

(1)使用最大トルク、使用最大スラスト力とスターロック® 許容伝達トルク、許容伝達スラスト力との比較 (カタログ記号MおよびF)

A) 一般的には、駆動側の出力(P)とスターロック®の取付け軸の回転速度(n)より、最大トルク・スラスト力を求めます。

$$T_{\max} = \frac{9,550 \times P}{n} \times K \quad \begin{matrix} P: (\text{kW}) \\ n: (\text{min}^{-1}) \\ K: \text{係数} \\ (\text{負荷の種類により考慮してください}) \end{matrix}$$

B) スターロック®にトルクのみ作用する場合

$$M \geq T_{\max} \cdot \begin{cases} M: \text{スターロック®の伝達可能トルク}(\text{N} \cdot \text{m}) \\ T_{\max}: \text{使用最大トルク}(\text{N} \cdot \text{m}) \end{cases}$$

C) スターロック®にトルクとスラスト力のみ作用する場合

$$F \geq P_{\max} \cdot \begin{cases} F: \text{スターロック®の伝達可能スラスト力}(\text{N}) \\ P_{\max}: \text{使用最大スラスト力}(\text{N}) \end{cases}$$

D) スターロック®にトルクとスラスト力が同時に作用する場合

$$M \geq M_E = \sqrt{(T_{\max})^2 + (P_{\max} \times \frac{d}{2})^2}$$

$$\begin{cases} M: \text{カタログ記載のスターロック®の伝達トルク}(\text{N} \cdot \text{m}) \\ M_E: \text{合成等価トルク}(\text{N} \cdot \text{m}) \\ T_{\max}: \text{使用最大トルク}(\text{N} \cdot \text{m}) \\ P_{\max}: \text{使用最大スラスト力}(\text{N}) \\ d: \text{シャフトの径}(\text{m}) \end{cases}$$

E) 上記A), B), C), D) を満足しない場合

① スターロック®の形式を変更する。

② 使用数を増やす。(STL-20Sのみ)

・ STL-20Sの場合

カタログ値の20%を限度として、M、Fの値をUPすることができます。(Ps, Pbの値も比例してUPしますのでシャフト及びボスの強度を再検討することが必要です)

方法としては締付ボルトをカタログ記載のMsの値の20% UPを限度として締付けます。

STL-20Sに付属している締付ボルトは強度区分12.9ですが、カタログ記載のその締付トルクMsの値は10.9のもので、従って、12.9の締付トルクで締付けますと20%迄は締付力のUPが可能です。よって、M、F、Ps、Pbの各値も比例してUPすることになります。

(シャフト及びボスの強度の再検討が必要です)

(2)接触面圧力の確認

(シャフト及びボス材料の圧力強度の検討、カタログ記号Ps及びPb)

A) シャフト材料の圧縮降伏点又は耐力 $\sigma_{\text{CO.2}} > P_s$

B) ボス材料の圧縮降伏点又は耐力 $\sigma_{\text{CO.2}} > P_b$

C) 上記A), B) を満足しない場合は使用される材料を変更することが必要ですが、STL-20S, 21Sシリーズは、強度区分の下のボルトと取替え、複数個使用(伝達トルク、伝達スラスト力は使用数に比例します)してPs, Pbを下げ、伝達トルク、伝達スラスト力を下げないで使用できます。

各種材料に対する限界座面圧力 (JUNKER)

試験片の種類			機械的性質		限界座面圧力
名称	ドイツ規格	相当JIS	引張り強さ (MPa)	圧縮降伏点 (MPa)	(MPa)
低炭素鋼	St37	S10C	353	279	300
中炭素鋼	St50	S30C	515	336	500
熱処理炭素鋼	C45	S45C (焼入れ焼き戻し)	736	488	900
鋳鉄	GG22	—	233	452	1000

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

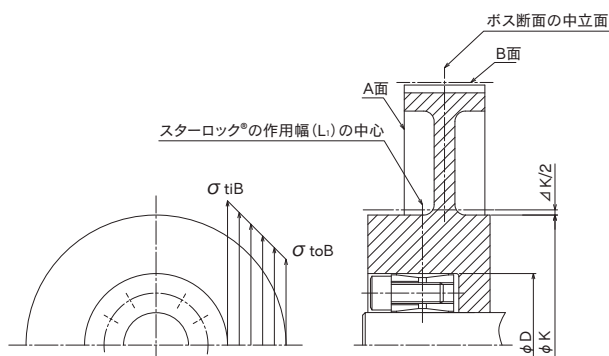
ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

(3) スターロック® 取付けのために必要なボス外径の確認及びボス外径の変位置

(カタログ記号φK)



A) ボス外径の計算 (φKmm)

$$K \geq D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0.2B} + C \times P_B}{\sigma_{0.2B} - C \times P_B}} \quad \text{--- (a)式}$$

$$K \geq D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0.2B} + C \times P_B}{\sigma_{0.2B} - C \times P_B}} + ds \quad \text{--- (b)式}$$

(b)式はボスにタップのある場合

- D = スターロック®の外径(ボス穴径)(mm)
- $\sigma_{0.2B}$ = ボス材料の降伏点又は耐力(MPa)
- P_B = スターロック®とボス間の面圧(MPa)
- ds = ボスにタップのある場合、その呼び(mm)
- C = ボス形状及び使用状態係数(下表の通り)

B) ボス外径の変位置 (ΔKmm) の計算

$$\sigma_{tiB} \approx \frac{C \times P_B \times (a+1)}{a^2 - 1}$$

$$\sigma_{toB} \approx \frac{C \times P_B \times 2}{a^2 - 1}$$

$$\Delta K \approx \frac{K \times \sigma_{toB}}{E_B}$$

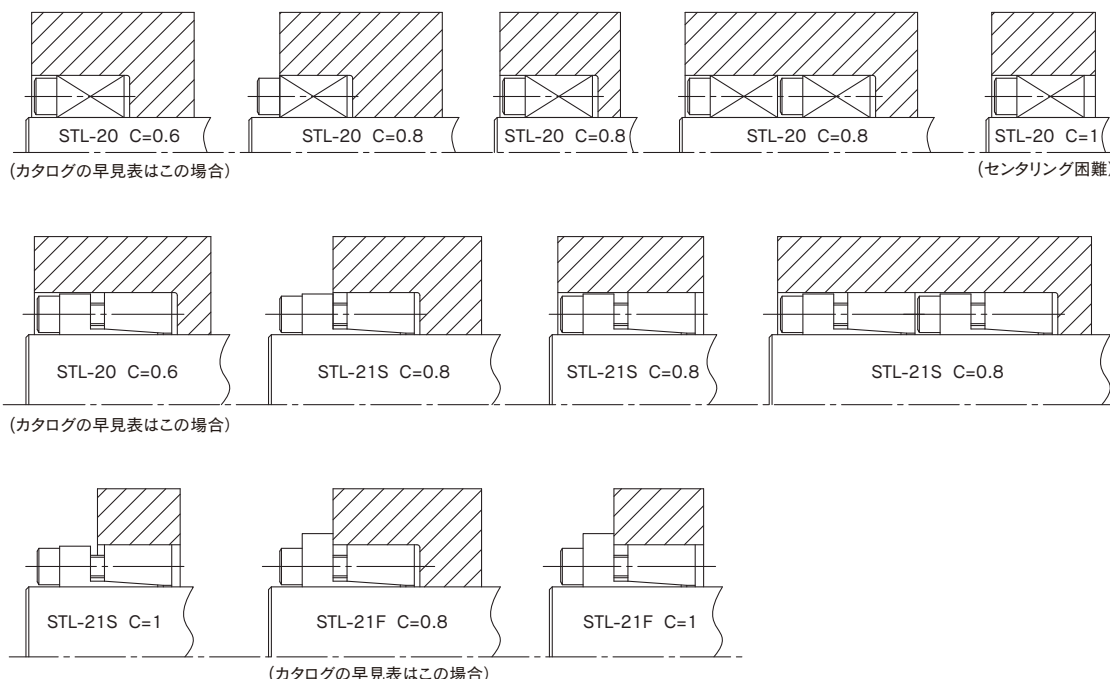
- σ_{tiB} = ボス内側の接線応力(MPa)
- σ_{toB} = ボス外側の接線応力(MPa)
- $a = \frac{K}{D}$
- E_B = ボス材料の縦弾性係数(MPa)
(鋼 約206,000, FC 約98,100)

(注意)

図のようにボス外径KがKmin値より大きい場合でもスターロック®の作用幅(L1)の中心と、ボス断面の中立面が離れている場合、ΔKの値が左右で異なり図示のA面とシャフトの中心線との直角度がくずれ、B面はシャフトの中心線と平行線を保てません。

従って、Kを大きくするか、出来るだけスターロック®の作用幅の中心とボス断面の中立面を近づけて下さい。

Cの値の表 C=ボス形状及び使用状態係数(下表の通り)

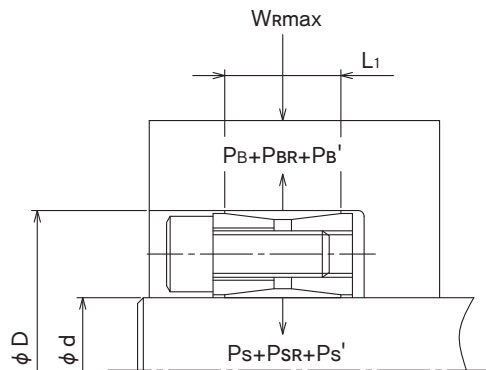


(注) カタログ記載のボス径早見表の値はKmin (必要最小値) ですので十分ご注意ください。

(4) スターロック®に車軸のような比較的大きなラジアル荷重がかかる場合

次の計算により使用の可否を検討して下さい。

そして新たに発生すると想定される面圧をもとに(2)項より接触面圧力の確認と、(3)・(4)項の式にてボス外径及び中空シャフトの場合は穴径の再確認を行って下さい。



$$P_S' = P_S + P_{SR} = P_S + \frac{W_{Rmax}}{d \times L_1}$$

$$P_B' = P_B + P_{BR} = P_B + \frac{W_{Rmax}}{D \times L_1}$$

P_S = カタログ記載の(応用使用の場合はその時の)

シャフトとスターロック®間の面圧(MPa)

P_B = カタログ記載の(応用使用の場合はその時の)

ボスとスターロック®間の面圧(MPa)

d = スターロック®の内径(シャフトの外径)(mm)

D = スターロック®の外径(ボス穴の径)(mm)

L_1 = スターロック®の作用幅(mm)

W_{Rmax} = スターロック®にかかる最大ラジアル荷重(N)

P_{SR} = W_{Rmax} にて生ずるシャフト側面圧(MPa)

P_{BR} = W_{Rmax} にて生ずるボス側面圧(MPa)

P_S' = $P_S + P_{SR}$ = 合成シャフト側面圧(MPa)
(シャフトの接触面強度、中空シャフト内径の再確認に使用します)

P_B' = $P_B + P_{BR}$ = 合成ボス側面圧(MPa)
(ボスの接触面強度、ボス外径の再確認に使用します)

上式より P_S' 及び P_B' を計算し、合成シャフト側面圧 P_S' は次の値以下として下さい。

($P_S' > P_B'$ となるため P_S' のみ考えます)

STL-20S } 400MPa
STL-21S/21Fシリーズ }

上記を超える場合にはスターロック®の使用数を増加してください。

(5) スターロック®の使用環境

A) 温度

スターロック®の使用温度範囲は-30℃~200℃です。但し、シャフト、スターロック®、ボスが殆ど温度差のない状態で取付けられ、使用される場合です。

上記の状態で取付けられても取付時の温度と使用時の温度差が大きい場合、使用中シャフトとボスの温度差が大きく出る場合、特にシャフト材質とボス材質の膨張係数が異なる場合には伝達可能、トルクM、スラスト力Fの値が下がりますので(その数値は形式、サイズにて異なります)ご注意ください。

B) 防錆

スターロック®は防錆対策はしていません。高圧接触面については錆の発生はありませんが、外に面した部分については、一般的防錆対策が必要です。なお、オイル中での使用については、差し支えありません。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

StarClamp®

StarClamp®

スタークランプ

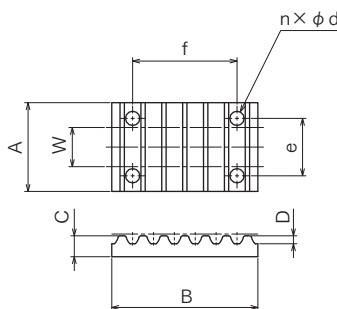
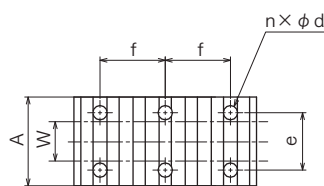


クランプ形状

クランプ歯数：6歯

クランプ材質：A6063

表面処理：アルマイト処理



クランプ呼称例

SC - S5M - 0150 - A or N

スタークランプ

クランプ歯形
(ベルト歯形)

ベルト呼び幅
(寸法表 * 参照)

A: 穴加工有り
N: 穴加工無し

クランプ呼称例(長尺品)

SC - S5M - 1000

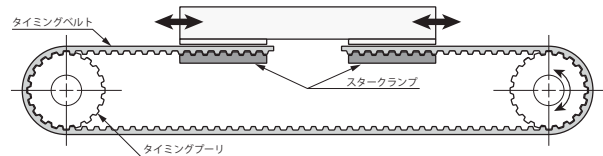
スタークランプ

クランプ歯形
(ベルト歯形)

長尺1000mm

注: (穴加工は選択不可)

使用例



(注) 押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャー等については付属されていません。

寸法表

ベルト 歯形	製品コード	ベルト 呼び幅*	ベルト幅 (mm)	寸法						
				総幅	長さ	総厚	歯高さ	ピッチ1	ピッチ2	穴数×穴径
			W	A	B	C	D	e	f	n × φ d
T5	SC-T5-10	10	10	26	35	6	1.2	16	25	4×4.5
	SC-T5-15	15	15	32				21		
	SC-T5-20	20	20	38				26		
	SC-T5-25	25	25	43				31		
	SC-T5-1000	—	—	1000				—	—	—
T10	SC-T10-15	15	15	34	70	8	2.5	22	25	6×5.5
	SC-T10-20	20	20	40				27		
	SC-T10-25	25	25	44				32		
	SC-T10-30	30	30	50				37		
	SC-T10-1000	—	—	1000				—	—	—
S5M	SC-S5M-0100	0100	10	26	35	6	1.91	16	25	4×4.5
	SC-S5M-0150	0150	15	32				21		
	SC-S5M-0250	0250	25	42				31		
	SC-S5M-1000	—	—	1000				—	—	—
S8M	SC-S8M-0150	0150	15	34	56	8	3.05	22	40	4×5.5
	SC-S8M-0250	0250	25	44				32		
	SC-S8M-0300	0300	30	50				37		
	SC-S8M-0400	0400	40	60				47		
	SC-S8M-1000	—	—	1000				—	—	—

●備考

- ・押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャー等については付属されていません。
- ・ベルトには取り付け用の穴を開けないで下さい。破損に繋がる恐れがあります。
- ・ボルトを締めすぎるとベルトの変形、破損に繋がる恐れがありますので、締めすぎにご注意ください。
- ・ボルトの緩みが無いが定期的にご確認ください。
- ・ボルトは徐々に締め付け、均等となるようご注意ください。
- ・金具の側面及び取り付け穴にはアルマイト処理がされていません。
- ・フリースパン®ベルトには使用できません。フリースパン®ベルト用の取付金具についてはお問い合わせください。

技術資料・よくある質問

133 »» 170

設計検討・計算例	134
伝動設計に用いる計算式	135
モータの出力負荷による選定	140
慣性負荷による選定	144
設計上の留意事項ベルト・レイアウト編	146
軸荷重について	146
軸間距離調整代	146
テンションプーリを使用する場合の注意事項	147
ベルトの取り付け方	148
取り付け張力とY値	150
ベルト単位質量	151
ベルトの寸法公差	152
ベルト幅とプーリの関係	154
取付時のアライメント確認	155
設計上の留意事項 プーリ編	156
プーリについて	156
ピッチ径・外径計算式	158
フランジについて	159
推奨フランジサイズ	160
ベルト & プーリの取り扱い	162
よくある質問	167
ベルト設計検討依頼書	171

タイミングベルトの選定方法は3つあります。最適な方法をお選びください。

①カタログを用いて選定する

カタログで完結する選定法が2つあります

一般的な選定法
モーターの出力負荷から選定

手順 >>> P.140

慣性負荷から選定

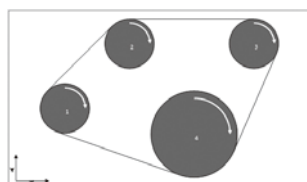
手順 >>> P.144

②ベルト設計支援ソフトを用いて選定する

ベルト設計支援ソフト

Belt Design Program

タイミングベルトの選定を誰でも簡単に行える無償ソフトです。
現場や設計部門で多数ご利用いただいております。



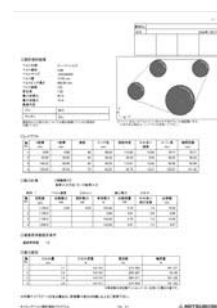
多軸レイアウト
検討可

伝動動力	単位
駆動軸回転速度	rpm
使用頻度	%
ベルト速度	m/s
軸No.	1
	2
	3
	4
	5

複数単位に対応

ベルト仕様	スーパートルク
ベルトサイズ	150S3M492
ベルト幅	15.00 mm
ベルト長さ	492.00 mm
最小初張力	56 N
最大初張力	75 N

取付張力値も表示



PDF出力可

ホームページよりダウンロードできます

三ツ星 設計支援ソフト



③当社に選定を依頼する

選定依頼書をお送りください >>> P.171

伝動設計に用いる計算式

項 目	公 式	備 考
設 計 動 力	$P_d = P_t \times K_s$	P_d : 設計動力(kW) P_t : 伝動動力(kW) K_s : 過負荷係数
過 負 荷 係 数	$K_s = K_o + K_i + K_r$	K_s : 過負荷係数 K_o : 負荷補正係数 K_i : アイドラ補正係数 K_r : 回転比補正係数
補 正 伝 動 容 量	$P_c = P_s \times K_m \times K_b$	P_c : 補正伝動容量(kW) P_s : 基準伝動容量(kW) K_m : かみあい補正係数 K_b : 幅補正係数
概略ベルト長さ	$L_p' = 2C' + \frac{\pi(D_p + d_p)}{2} + \frac{(D_p - d_p)^2}{4C'}$	L_p' : 概略ベルトピッチ周長(mm) C' : 暫定軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)
ベルトピッチ周長	$L_p = 2C + \frac{\pi(D_p + d_p)}{2} + \frac{(D_p - d_p)^2}{4C}$	L_p : ベルトピッチ周長(mm) C : 軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)
軸 間 距 離	$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(D_p - d_p)^2}}{8}$ $b = 2L_p - \pi(D_p + d_p)$	C : 軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) L_p : ベルトピッチ周長(mm) π : 3.1416
接 触 角 度	$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (D_p - d_p)}{C}$	θ : 小プーリ接触角(°) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) C : 軸間距離(mm)
か み あ い 歯 数	$Z_m = Z_d \times \frac{\theta}{360}$	Z_m : 小プーリかみあい歯数 Z_d : 小プーリ歯数 θ : 小プーリ接触角(°)
ベ ル ト 幅	確認方法 ※ギガトルクGXの場合 は下記を参照 $B_w' = \frac{P_d}{P_s \times K_m} \times W_p$ $P_d < P_s \times K_m \times K_b$ 確認方法 ギガトルクGXの場合 $B_w' = \frac{P_d}{P_s \times K_m \times K_L} \times W_p$ $P_d < P_s \times K_m \times K_L \times K_b$	B_w' : 概略ベルト幅(mm) P_d : 設計動力(kW) P_s : 基準伝動容量 K_m : かみあい補正係数 K_L : ベルト長さ係数 W_p : 基準ベルト幅
ベ ル ト 速 度	$V = \frac{\pi \times d_p \times n_d}{60 \times 1000} = \frac{d_p \times n_d}{19100}$	V : ベルト速度(m/sec) d_p : 小プーリピッチ径(mm) n_d : 小プーリ回転数(rpm)
伝 動 動 力	$P_t = \frac{T_e \times V}{1000}$	P_t : 伝動動力(kW) T_e : 有効張力(N) V : ベルト速度(m/sec)
伝 動 動 力	$P_t = \frac{t_q \times n}{9.55 \times 10^3}$	P_t : 伝動動力(kW) t_q : 動力トルク(N・m) n : 回転数(rpm)
有 効 張 力	$T_e = \frac{2T_q}{d_p} \times 1000$	T_e : 有効張力(N) T_q : トルク(N・m) d_p : プーリピッチ径(mm)
有 効 張 力	$T_e = \frac{P_t \times 1000}{V}$	T_e : 有効張力(N) P_t : 伝動動力(kW) V : ベルト速度(m/sec)
ト ル ク	$T_q = T_e \times \frac{d_p}{2} \times \frac{1}{1000}$	T_q : トルク(N・m) T_e : 有効張力(N) d_p : プーリピッチ径(mm)
静 止 時 軸 荷 量	$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2}$ $\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (D_p - d_p)}{C}$	F_s : 静止時軸荷重(N) T_o : 取付張力(N) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) C : 軸間距離(mm) θ : 小プーリ接触角度(°)
ス パ ン 長 さ	$L_s = \sqrt{C^2 - \frac{(D_p - d_p)^2}{4}}$	L_s : スパン長さ(mm) C : 軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

■ 負荷補正係数Ko

Koの値 ※ギガトルクGX以外

使用機械	原 動 機					
	インダクションモーターなどの 定格出力のモータ 直流電動機(分巻) 2気筒以上のエンジン			サーボモータなどの定格以上の 出力が可能なモータ 直流電動機(直巻き) 単気筒エンジン		
	運転時間(hr/day)			運転時間(hr/day)		
	～5	～12	～24	～5	～12	～24
●展示器具 ●医療器具	1.0	1.2	1.4	1.2	1.4	1.6
●木工旋盤 ●帯のご盤	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	1.8
●梱包機 ●軽荷重用ベルトコンベヤ ●ふるい	1.3	1.5	1.7	1.5	1.7	1.9
●液体攪拌機 ●ボール盤 ●旋盤 ●ねじ切り盤 ●丸のご盤 ●平削盤	1.4	1.6	1.8	1.6	1.8	2.0
●研削盤 ●攪拌機(セメント・粘性体) ●中ぐり機械 ●フライス盤 ●コンプレッサ(遠心式) ●振動ふるい ●回転圧縮機 ●コンプレッサ(レシプロ式) ●射出成形機 ●ベルトコンベヤ(鉱石、石炭、砂)	1.5	1.7	1.9	1.7	1.9	2.1
●抽出ポンプ ●ホイスト ●エレベーター ●洗浄機 ●ゴム加工機(カレンダー、ロール、押出機) ●ファン ●ブロー ●繊維機械 ●産業用ロボット ●コンベヤ(エプロン、パン、バケット、エレベーター)	1.6	1.8	2.0	1.8	2.0	2.2
●遠心分離機 ●コンベヤ(フライト、スクリュウ) ●ハンマーミル ●製紙機械	1.7	1.9	2.1	1.9	2.1	2.3
●窯業機械(れんが、粘土練り機) ●鉱山用プロペラ ●強制送風機	1.8	2.0	2.2	2.0	2.2	2.4

Koの値 ギガトルクGXの場合

使用機械	原 動 機					
	インダクションモーターなどの 定格出力のモータ 直流電動機(分巻) 2気筒以上のエンジン			サーボモータなどの定格以上の 出力が可能なモータ 直流電動機(直巻き) 単気筒エンジン		
	運転時間(hr/day)			運転時間(hr/day)		
	～5	～12	～24	～5	～12	～24
●木工旋盤 ●帯のご盤 ●梱包機 ●軽荷重用ベルトコンベヤ	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
●ふるい ●液体攪拌機 ●ボール盤 ●旋盤 ●ねじ切り盤 ●丸のご盤	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	1.8
●平削盤 ●研削盤 ●中ぐり機械 ●フライス盤 ●コンプレッサ(遠心式) ●攪拌機(セメント・粘性体) ●振動ふるい ●形削り盤 ●繊維機械 ●ベルトコンベヤ(鉱石、石炭、砂)	1.3	1.5	1.7	1.5	1.7	1.9
●回転圧縮機	1.4	1.5	1.6	1.6	1.7	1.8
●コンプレッサ(レシプロ式) ●射出成形機 ●抽出ポンプ ●産業用ロボット ●ホイスト ●エレベーター ●洗浄機 ●ゴム加工機(カレンダー、ロール、押出機) ●ファン ●ブロー (遠心式、吸引、排気) ●コンベヤ(エプロン、パン、バケット、エレベーター)	1.4	1.6	1.8	1.6	1.8	2.0
●遠心分離機 ●ハンマーミル ●コンベヤ(フライト、スクリュウ) ●製紙機械 (パルパー、ピーター)	1.5	1.7	1.9	1.7	1.9	2.1
●窯業機械(れんが、粘土練り機) ●ファン、ブロー (鉱山用、ルーツブロー)	1.6	1.8	2.0	1.8	2.0	2.2

■ 回転比補正係数Kr

回転比	補正係数(Kr)
1.00～1.24	0
1.25～1.74	0.1
1.75～2.49	0.2
2.50～3.49	0.3
3.50以上	0.4

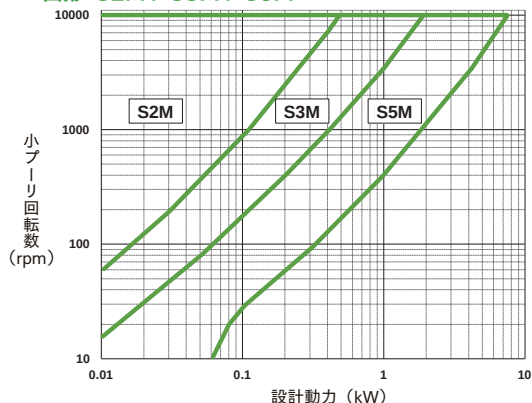
■ アイドラ補正係数Ki

アイドラの位置	補正係数(Ki)
ベルトのゆるみ側で、ベルトの内側から使用する場合	0
ベルトのゆるみ側で、ベルトの外側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの内側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの外側から使用する場合	0.2

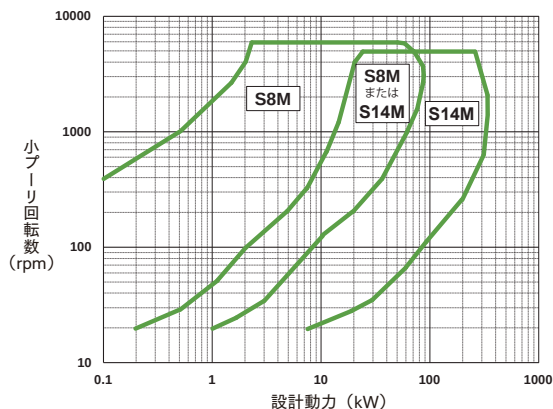
※アイドラ補正係数はアイドラブリーがn個の時は、Ki×nとなります。

● スーパートルクG・スーパートルクU

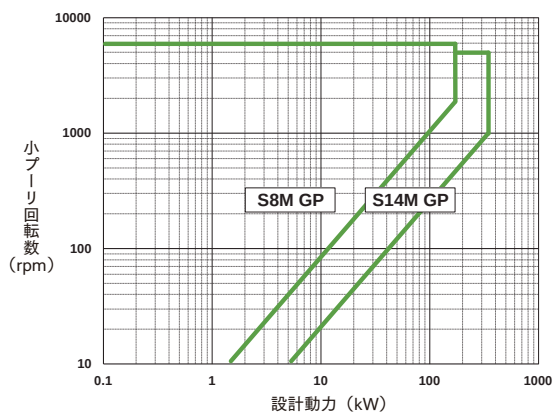
歯形:S2M / S3M / S5M



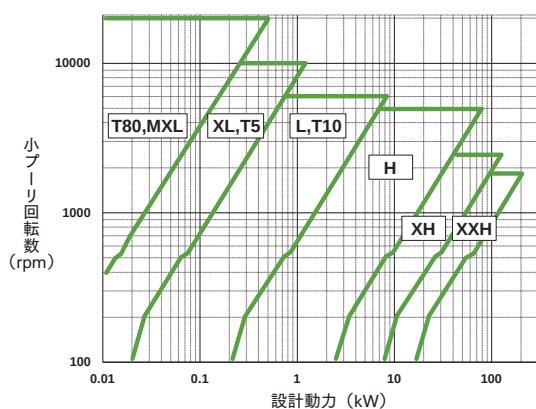
歯形:S8M / S14M



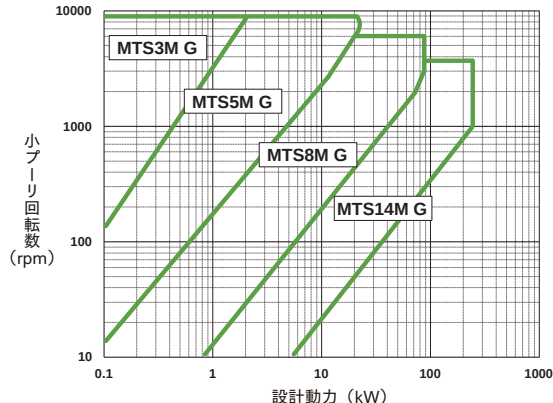
● スーパートルクG PLUS



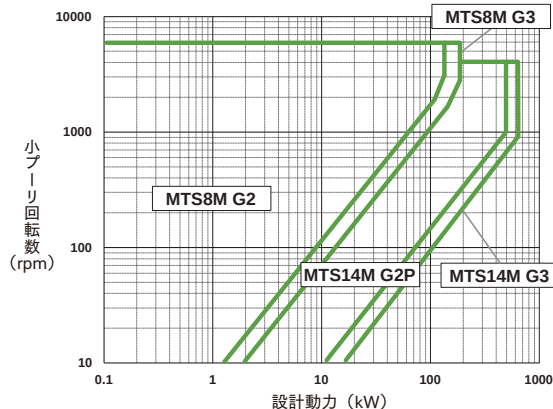
● タイミングベルトG・タイミングベルトU



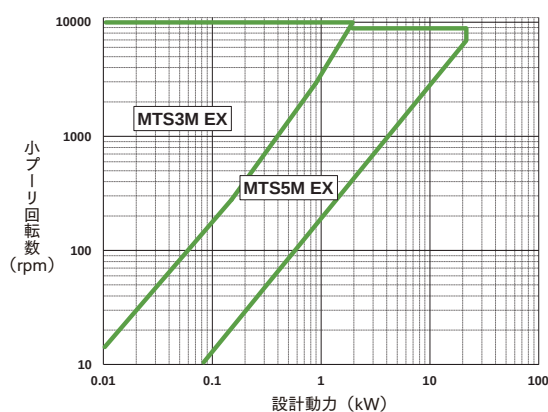
● メガトルクG



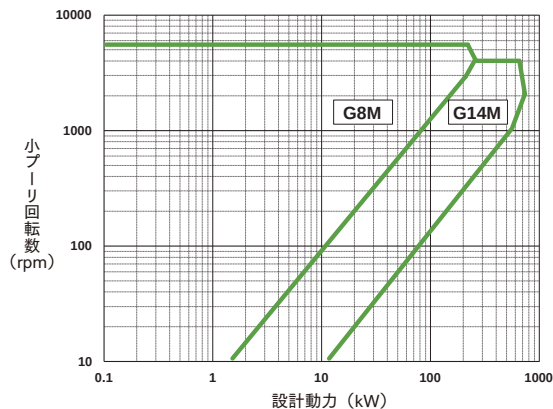
● メガトルクG II・メガトルクG II P・メガトルクG III



● メガトルクEX



● ギガトルクGX



体系表
・製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

許容最小プーリ歯数・基準幅Wp・標準幅Bw

ベルト選定

許容最小プーリ歯数

スーパートルクG・スーパートルクU・タイミングベルトG・タイミングベルトU

回転数 (rpm)	S2M	S3M DS3M	S5M DS5M	S8M DS8M	S14M DS14M	XL DXL	L DL	H DH	XH	XXH	T5 DT5	T10 DT10
5000	20	20	24	32	—	15	18	22	—	—	20	22
3500	18	18	24	28	—	12	16	20	—	—	16	22
1750	16	16	20	28	48	12	14	18	26	26	14	18
1160	14	16	16	24	40	11	12	16	24	24	12	16
870	14	14	14	22	36	10	12	14	22	22	12	14
690	14	14	14	22	34	10	12	14	22	22	12	14
575	14	14	14	22	34	10	12	14	22	22	12	14

スーパートルクG PLUS

ベルト形	仕様	プーリ歯数	ピッチ径(mm)	外径(mm)
S8M	GP	20	50.93	49.56
S14M	GP	28	124.78	121.98

メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)

メガトルクU・メガトルクEX・ギガトルクGX

ベルト形	仕様	プーリ歯数	ピッチ径(mm)	外径(mm)
MTS3M	G	18	17.19	16.43
MTS3M	EX	24	22.92	22.16
MTS5M	G・EX	14	22.28	21.32
MTS8M	G・G2・U	24	61.12	59.58
MTS8M	G3	20	50.93	49.56
MTS14M	G・G2P	28	124.78	122.36
MTS14M	G3	24	106.95	104.16
G8M	GX	22	56.02	54.42
G14M	GX	28	124.78	121.98

基準ベルト幅Wp(mm)

スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・スーパートルクU
メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)
メガトルクU・メガトルクEX

(単位: mm)

ベルト形	Wp
S2M	4
S3M・DS3M・MTS3M	6
S5M・DS5M・MTS5M	10
S8M・DS8M・MTS8M	60
S14M・DS14M・MTS14M	120

タイミングベルトG・タイミングベルトU

(単位: mm)

ベルト形	Wp
MXL・DMXL	6.4
XL・DXL	25.4 (1インチ)
L・DL	25.4 (1インチ)
H・DH	25.4 (1インチ)
XH	25.4 (1インチ)
XXH	25.4 (1インチ)
T5・DT5	10
T10・DT10	10
T80	6.4

メガトルクGX

(単位: mm)

ベルト形	Wp
G8M	12
G14M	20

標準ベルト幅Bw(mm)

スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・スーパートルクU
メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)
メガトルクU・メガトルクEX

(単位: mm)

ベルト形	標準ベルト幅
S2M	4 / 6 / 10
S3M・DS3M・MTS3M	6 / 10 / 15
S5M・DS5M・MTS5M	10 / 15 / 25
S8M・DS8M・MTS8M	15 / 25 / 30 / 40 / 60
S14M・DS14M・MTS14M	40 / 60 / 80 / 100 / 120

ギガトルクGX

(単位: mm)

ベルト形	標準ベルト幅
G8M	12 / 20 / 21 / 30 / 36 / 50 / 62 / 80
G14M	20 / 37 / 40 / 60 / 68 / 80 / 90 / 100 / 125 / 130

タイミングベルトG・タイミングベルトU

ベルト形	標準幅呼称(標準幅mm)
MXL・DMXL	3.2(3.2mm) / 4.8(4.8mm) / 6.4(6.4mm) / 9.5(9.5mm) / 12.7(12.7mm)
XL・DXL	025(6.4mm) / 031(7.9mm) / 037(9.5mm) / 050(12.7mm)
L・DL	050(12.7mm) / 075(19.1mm) / 100(25.4mm) / 150(38.1mm)
H・DH	075(19.1mm) / 100(25.4mm) / 150(38.1mm) / 200(50.8mm) / 300(76.2mm)
XH	200(50.8mm) / 300(76.2mm) / 400(101.6mm) / 500(127.0mm) / 600(152.4mm)
XXH	200(50.8mm) / 300(76.2mm) / 400(101.6mm) / 500(127.0mm) / 600(152.4mm)
T5・DT5	05(5.0mm) / 10(10.0mm) / 15(15mm) / 20(20mm)
T10・DT10	15(15.0mm) / 20(20.0mm) / 25(25.0mm) / 30(30.0mm) / 40(40.0mm) / 50(50.0mm)
T80	3.2(3.2mm) / 4.8(4.8mm) / 6.4(6.4mm) / 9.5(9.5mm)

幅補正係数Kb・ベルト長さ係数KL

ベルト選定

■幅補正係数Kb

● タイミングベルトG・タイミングベルトU

幅呼称	幅(mm)	MXL, T80	XL	L	H	XH	XXH
3.2	3.2	0.45					
4.8	4.8	0.72					
025(6.4)	6.4	1.00	0.15				
031(7.9)	7.9		0.21				
037(9.5)	9.5	1.57	0.28				
050(12.7)	12.7	2.18	0.42	0.42			
75	19.1			0.71	0.71		
100	25.4		1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
150	38.1			1.56	1.56		
200	50.8				2.14	2.14	2.14
300	76.2				3.36	3.36	3.36
400	101.6					4.76	4.76
500	127					6.15	6.15
600	152.4					7.50	7.50

幅呼称	幅(mm)	T5	T10
05	5	0.35	
10	10	1.00	1.00
15	15	1.60	1.60
20	20	2.30	2.30
25	25		2.90
30	30		3.50
40	40		4.60
50	50		5.80

● スーパートルクG PLUS / G / U・ メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)・ メガトルクU・メガトルクEX

幅(mm)	S2M	S3M, MTS3M	S5M, MTS5M	S8M, MTS8M	S14M, MTS14M
4	1.00				
6	1.59	1.00			
10	2.84	1.79	1.00		
15		2.84	1.59	0.21	
20				※0.29	
25			2.84	0.37	
30				0.45	
40				0.63	0.29
50				※0.81	※0.37
60				1.00	0.45
70				※1.19	
80				※1.39	0.63
100				※1.79	0.81
120					1.00
140					※1.19

※ 非標準幅となります。

● ギガトルクGX

幅(mm)	G8M
12	1.00
15	※1.25
20	1.67
21	1.75
25	※2.08
30	2.50
36	3.00
40	※3.33
50	4.17
60	※5.00
62	5.17
70	※5.83
80	6.67

※ 非標準幅となります。

幅(mm)	G14M
20	1.00
30	※1.50
37	1.85
40	2.00
50	※2.50
60	3.00
68	3.40
70	※3.50
80	4.00
90	4.50
100	5.00
115	※5.75
125	6.25
130	6.50

■ベルト長さ係数KL(ギガトルクGXのみ)

歯形：G8M

長さ(mm)	640	720	800	896	960	1000	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1792
歯数(T)	80	90	100	112	120	125	130	140	150	153	160	180	200	220	224
補正係数	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.03	1.03	1.05	1.10	1.14	1.17	1.18

長さ(mm)	2000	2200	2240	2400	2520	2600	2800	2840	3048	3200	3280	3600	4000	4400	4480
歯数(T)	250	275	280	300	315	325	350	355	381	400	410	450	500	550	560
補正係数	1.22	1.26	1.26	1.29	1.31	1.32	1.35	1.36	1.38	1.41	1.41	1.45	1.49	1.52	1.53

歯形：G14M

長さ(mm)	994	1120	1190	1260	1400	1568	1610	1750	1890	1960	2100	2240	2310	2380
歯数(T)	71	80	85	90	100	112	115	125	135	140	150	160	165	170
補正係数	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.01

長さ(mm)	2450	2520	2590	2660	2800	3136	3304	3360	3500	3850	3920	4326	4410
歯数(T)	175	180	185	190	200	224	236	240	250	275	280	309	315
補正係数	1.02	1.03	1.04	1.05	1.07	1.12	1.14	1.14	1.16	1.19	1.20	1.24	1.25

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリー
編

ベルト＆
プーリーの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

《選定手順》

手順1. 設計に必要な項目を定める

- a. 機械種類
b. 伝動負荷
c. 一日の稼働時間
d. 小プーリ回転数
e. 回転比
(大プーリ歯数:小プーリ歯数)
f. 暫定軸間距離
g. プーリ径の制限
h. 特殊な使用例、環境

手順2. 設計動力の設定

設計動力(Pd)は次の式により求めます。

$$Pd = Pt \times Ks$$
$$Ks = Ko + Ki + Kr$$

Pd: 設計動力(kW)
Pt: 伝動動力(kW)
Ks: 過負荷係数
Ko: 負荷補正係数 → P.136
Kr: 回転比補正係数 → P.136
Ki: アイドラ補正係数 → P.136

トルクを動力に換算するには下記の式で計算してください。

$$Pd = \frac{Tq \times n}{9.55 \times 10^3}$$
$$Tq = tq \times Ks$$

Pd: 設計動力(kW)
Tq: 設計トルク(N・m)
n: 回転数(rpm)
tq: 伝動トルク(N・m)
Ks: 過負荷係数

①サーボモーターをご使用の場合

最大トルクを伝動トルク(tq)としてください。

②スピンドルモーターをご使用の場合

モータの基底回転数の動力を伝動動力(Pt)としてください。

手順3. ベルト種類の仮設計

仮選定表(→別表)を用いて、設計動力(Pd)と小プーリ回転数よりベルトの種類と歯形を選定してください。

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

1. 回転比から、プーリの組み合わせを決めてください。
小プーリは、許容最小歯数以上の歯数を選定してください。
許容最小プーリ歯数→別表

$$\text{回転比} = \frac{\text{大プーリの歯数}}{\text{小プーリの歯数}}$$

2. ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い
長さのベルトをベルト長さ一覧から選んでください。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp + dp)}{2} + \frac{(Dp - dp)^2}{4C'}$$

Lp': 概略ベルトピッチ周長(mm)
C': 暫定軸間距離(mm)
Dp: 大プーリピッチ径(mm)
dp: 小プーリピッチ径(mm)

【ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチについて】

ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチは、7.995mmとなっています。
ベルト長さの計算時には、このピッチ長さをご使用ください。
プーリの歯ピッチについては、8.00mmピッチをご使用ください。
G14M歯形については、ベルト、プーリとも14.00mmピッチとなっております。

3. 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp - dp)^2}}{8}$$
$$b = 2Lp - \pi(Dp + dp)$$

C: 軸間距離(mm)
Lp: ベルトピッチ周長(mm)
Dp: 大プーリピッチ径(mm)
dp: 小プーリピッチ径(mm)

手順5. ベルト幅を決定する

1. 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅(Bw)から選定してください。ギガトルクGXの場合のみ、長さ補正係数(KL)を考慮します。標準ベルト幅(Bw)→P.138

概略ベルト幅(Bw') ※ギガトルクGX以外

$$Bw' = \frac{Pd}{Ps \times Km} \times Wp$$
$$Bw' = \frac{Tq}{Ta \times Km} \times Wp$$

Bw': 概略ベルト幅 (mm)
Pd: 設計動力 (kW)
Ps: 基準伝動容量(kW) → P.17~
Km: かみ合い補正係数 → 下表参照
Wp: 基準ベルト幅 → P.138
Tq: 設計トルク (N・m)
Ta: 許容トルク (N・m)

概略ベルト幅(Bw') ギガトルクGXの場合

$$Bw' = \frac{Pd}{Ps \times Km \times KL} \times Wp$$
$$Bw' = \frac{Tq}{Ta \times Km \times KL} \times Wp$$

Bw': 概略ベルト幅 (mm)
Pd: 設計動力 (kW)
Ps: 基準伝動容量(kW)→ P.57,59
Km: かみ合い補正係数 → 下表参照
KL: ベルト長さ係数 → P.139
Wp: 基準ベルト幅 → P.138
Tq: 設計トルク (N・m)
Ta: 許容トルク (N・m)

かみ合い補正係数(Km)

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

$$Zm = Zd \times \frac{\theta}{360}$$
$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp - dp)}{C}$$

Zm: かみ合い歯数
Zd: 小プーリ歯数
θ: 接触角度(°)
Dp: 大プーリピッチ径 (mm)
dp: 小プーリピッチ径 (mm)
C: 軸間距離 (mm)

2. 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認してください。もしこの式が成り立たない時は、一つ上のベルト幅で再選定してください。

設計動力の確認 ※ギガトルクGX以外

$$Pd < Ps \times Km \times Kb$$

Pd: 設計動力(kW)
Ps: 基準伝動容量
Km: かみ合い補正係数
Kb: 幅補正係数

設計動力の確認 ギガトルクGXの場合

$$Pd < Ps \times Km \times KL \times Kb$$

Pd: 設計動力(kW)
Ps: 基準伝動容量
Km: かみ合い補正係数
KL: 長さ補正係数
Kb: 幅補正係数

手順6. 軸間距離調整代の確認

既に求められているピッチ周長により、適正位置から内側への調整代(取付け代)、外側への調整代(伸び代)をP.146の軸間距離調整代の表より求めてください。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について



《選定例1》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	攪拌機(粘性体)
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	10時間/日
d.小プーリ回転数	2000 rpm
e.回転比	2.0(減速)
f.暫定軸間距離	180 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

今回は、サイズラインアップの豊富なスーパートルクG PLUSより選定します。

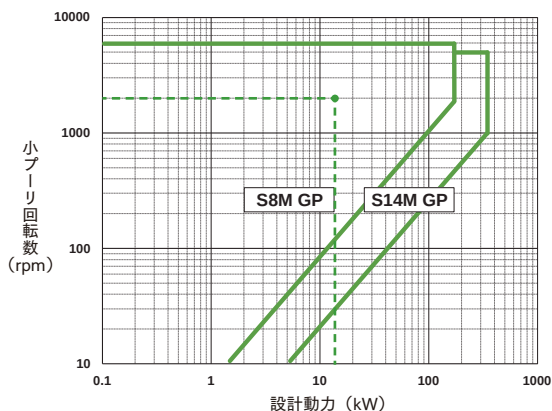
手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	Ko=1.7	(P.136より)
回転比補正係数	Kr=0.2	(P.136より)
アイドラ補正係数	Ki=0	(P.136より)
過負荷係数	Ks=Ko+Kr+Ki=1.9	
設計動力	Pd=Pt×Ks=7.5×1.9=14.25kW	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。

(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 2000rpm
横軸目盛:設計動力 14.25kW

ベルト形:スーパートルクG PLUS S8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
価格・流通量から標準プーリ歯数の組み合わせを推奨します。小プーリ径は最小プーリ径以上のプーリを選定します。

小プーリ30歯(ピッチ径 $\phi = dp = 76.39\text{mm}$)

大プーリ60歯(ピッチ径 $\phi = Dp = 152.79\text{mm}$)

とします。

- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 180 + \frac{\pi(152.79+76.39)}{2} + \frac{(152.79-76.39)^2}{4 \times 180}$$

$$= 360 + 360 + 8.11 = 728.11\text{mm}$$

スーパートルクG PLUS S8Mで最も近いベルト長さは720mm(90歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

ベルトピッチ周長(Lp)=720mm

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 720 - \pi(152.79+76.39) = 720$$

$$C = 175.9\text{mm}$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。

プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 155.1^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

小プーリ歯数30 接触角度155.1°

かみ合い歯数(Zm)=155.1÷360×30=12.9歯

小数点以下は切り捨てと考えます。

かみ合い歯数(Zm)=12歯

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

かみ合い補正係数(Km)=1.0

概略ベルト幅を求めます。

設計動力 (Pd)=14.25kW

基準伝動容量 (Ps)=39.0kW (P.29より)

基準ベルト幅 (Wp)=60mm (P.138より)

概略ベルト幅 (Bw')= $Pd \div (Ps \times Km) \times Wp = 21.9\text{mm}$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は25mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$Pd < Ps \times Km \times Kb$$

幅補正係数(Kb)=0.37

(P.139より)

$$14.25 < 39.0 \times 1.0 \times 0.37$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ720mmより

内側調整代:15mm 外側調整代:5mm となります。

設計まとめ	ベルト: 250S8M720GP 小プーリ: P30S8M0250 大プーリ: P60S8M0250 軸間距離: 175.9 +5 -15 mm
-------	---

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

min. 383N max. 520N

軸荷重(Fs)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(Fs)をもとめます。

$$Fs = 2To \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 520 \times \sin \frac{155.1^\circ}{2} = 1016\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

《選定例2》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	強制送風機
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	16時間/日
d.小プーリ回転数	900 rpm
e.回転比	1.1(減速)
f.暫定軸間距離	380 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

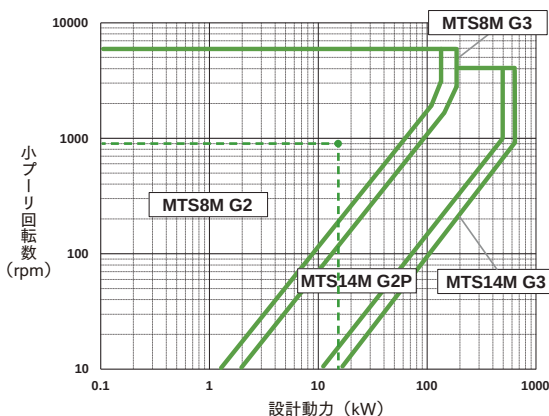
今回は、標準プーリ使用可のメガトルクシリーズより選定します。

手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	Ko=2.2	(P.136より)
回転比補正係数	Kr=0	(P.136より)
アイドラ補正係数	Ki=0	(P.136より)
過負荷係数	Ks=Ko+Kr+Ki=2.2	
設計動力	Pd=Pt×Ks=7.5×2.2=16.5kW	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 900rpm
横軸目盛:設計動力 16.5kW
の交点よりベルトの形を求めます。

メガトルクG II、メガトルクG IIIのどちらも使用できますが、標準プーリが使用できるメガトルクG IIIを選定します。

ベルト形:メガトルクG III MTS8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
価格・流通量から標準プーリ歯数の組み合わせを推奨します。小プーリ径は最小プーリ径以上のプーリを選定します。
小プーリ40歯(ピッチ径 $\phi=dp=101.86\text{mm}$)
大プーリ44歯(ピッチ径 $\phi=Dp=112.05\text{mm}$)
とします。
- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 380 + \frac{\pi(112.05 + 101.86)}{2} + \frac{(112.05 - 101.86)^2}{4 \times 380}$$

$$= 760 + 336 + 0.07 = 1096.07\text{mm}$$

メガトルクG III MTS8Mで最も近いベルト長さは1096mm(137歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

$$\text{ベルトピッチ周長}(Lp) = 1096\text{mm}$$

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 1096 - \pi(112.05 + 101.86) = 1520$$

$$C = 380.0\text{mm}$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。
プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 178.5^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

$$\text{小プーリ歯数} 40 \quad \text{接触角度 } 178.5^\circ$$

$$\text{かみ合い歯数}(Zm) = 178.5 \div 360 \times 40 = 19.8\text{歯}$$

小数点以下は切り捨てと考えます。

$$\text{かみ合い歯数}(Zm) = 19\text{歯}$$

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

$$\text{かみ合い補正係数}(Km) = 1.0$$

概略ベルト幅を求めます。

$$\text{設計動力} \quad (Pd) = 16.5\text{kW}$$

$$\text{基準伝動容量} \quad (Ps) = 59.6\text{kW} \quad (\text{P.49より})$$

$$\text{基準ベルト幅} \quad (Wp) = 60\text{mm} \quad (\text{P.138より})$$

$$\text{概略ベルト幅} \quad (Bw') = Pd \div (Ps \times Km) \times Wp = 16.6\text{mm}$$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は25mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$Pd < Ps \times Km \times Kb$$

$$\text{幅補正係数}(Kb) = 0.37 \quad (\text{P.139より})$$

$$16.5 < 59.6 \times 1.0 \times 0.37$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ1096mmより

内側調整代:15mm 外側調整代:10mm となります。

設計まとめ	ベルト: 250MTS8M1096G3 小プーリ: P40S8M0250 大プーリ: P44S8M0250 軸間距離: 380.0 +10 -15 mm
-------	---

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

$$\text{min. } 697\text{N} \quad \text{max. } 928\text{N}$$

軸荷重(Fs)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(Fs)をもとめます。

$$Fs = 2To \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 928 \times \sin \frac{178.5^\circ}{2} = 1856\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

モーターの出力負荷による選定

選定例3

《選定例3》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	繊維機械
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	16時間/日
d.小プーリ回転数	900 rpm
e.回転比	1.1(減速)
f.暫定軸間距離	1600 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

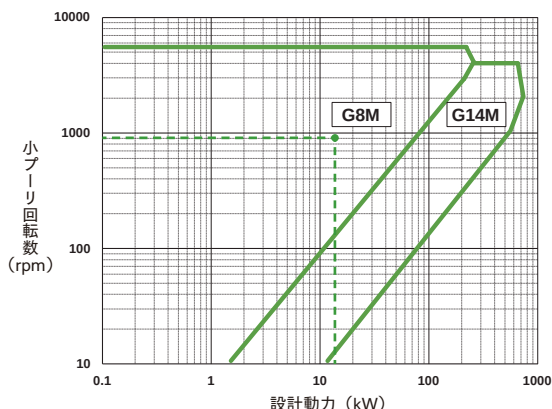
今回は、幅狭化を目的にギガトルクGXで選定します。

手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	Ko=1.7	(P.136より)
回転比補正係数	Kr=0	(P.136より)
アイドラ補正係数	Ki=0	(P.136より)
過負荷係数	Ks=Ko+Kr+Ki=1.7	
設計動力	Pd=Pt×Ks=7.5×1.7=12.75kW	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 900rpm
横軸目盛:設計動力 12.75kW
の交点よりベルトの形を求めます。

ベルト形:ギガトルクGX G8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
小プーリ径は各ベルト形の最小プーリ径以上のプーリを選定します。
小プーリ40歯(ピッチ径 $\phi = dp = 101.86\text{mm}$)
大プーリ44歯(ピッチ径 $\phi = Dp = 112.05\text{mm}$)
とします。
- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 1600 + \frac{\pi(112.05+101.86)}{2} + \frac{(112.05-101.86)^2}{4 \times 1600}$$

$$= 3200 + 336 + 0.02 = 3536.02\text{mm}$$

ギガトルクGX G8Mで最も近いベルト長さは3600mm(450歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。
このとき、ギガトルクGX G8Mの歯ピッチは7.995mmとして計算します。

$$\text{ベルトピッチ周長}(Lp) = 7.995 \times 450 = 3597.75\text{mm}$$

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 3597.75 - \pi(112.05+101.86) = 6524$$

$$C = 1630.9\text{mm}$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。
プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 179.6^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

$$\text{小プーリ歯数} 40 \quad \text{接触角度 } 179.6^\circ$$

$$\text{かみ合い歯数}(Zm) = 179.6 \div 360 \times 40 = 20.0\text{歯}$$

小数点以下は切り捨てと考えます。

$$\text{かみ合い歯数}(Zm) = 20\text{歯}$$

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

$$\text{かみ合い補正係数}(Km) = 1.0$$

概略ベルト幅を求めます。

$$\text{設計動力} \quad (Pd) = 12.75\text{kW}$$

$$\text{基準伝動容量} \quad (Ps) = 10.32\text{kW} \quad (\text{P.57より})$$

$$\text{ベルト長さ係数} \quad (KL) = 1.45 \quad (\text{P.139より})$$

$$\text{基準ベルト幅} \quad (Wp) = 12\text{mm} \quad (\text{P.138より})$$

$$\text{概略ベルト幅} \quad (Bw') = Pd \div (Ps \times Km \times KL) \times Wp = 10.2\text{mm}$$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は12mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$Pd < Ps \times Km \times KL \times Kb$$

$$\text{幅補正係数}(Kb) = 1.00 \quad (\text{P.139より})$$

$$12.75 < 10.32 \times 1.0 \times 1.45 \times 1.00$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ3600mmより

内側調整代:15mm 外側調整代:10mm となります。

設計まとめ	ベルト: 120G8M3600GX 小プーリ: GX40G8M0120 大プーリ: GX44G8M0120 軸間距離: 1630.9 + 10 - 15 mm
-------	--

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

$$\text{min. } 191\text{N} \quad \text{max. } 260\text{N}$$

軸荷重(Fs)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(Fs)をもとめます。

$$Fs = 2To \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 260 \times \sin \frac{179.6^\circ}{2} = 520\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

慣性負荷による選定

手順・選定例

《選定手順》

手順1. 設計に必要な項目を定める

- a. 機械種類
b. 一日の稼働時間
c. 暫定軸間距離
d. プーリ径の制限
e. 特殊な使用例・環境
- f. 搬送物総質量
g. 従動プーリ質量
h. 加減速時の最大回転数差
i. 加減速時間
j. 摩擦係数

手順2. 慣性モーメントの計算

慣性モーメントを求めます。

$$J_1 = \frac{mp \times Do^2}{8 \times 10^6} \quad J_1: \text{従動プーリの慣性モーメント(kgm}^2\text{)}$$

$$J_2 = \frac{m \times Do^2}{4 \times 10^6} \quad J_2: \text{搬送物の慣性モーメント(kgm}^2\text{)}$$

mp: 従動プーリ質量(kg)
Do: 従動プーリ外径(mm)

プーリ質量は下式により求めます。

$$mp = \frac{\left(\frac{Dp}{2}\right)^2 \times \pi \times W}{10^6} \times \text{プーリ材質の比重}$$

mp: プーリ質量(kg) Dp: プーリピッチ径(mm) W: プーリ幅(mm)

手順3. 有効張力の計算

摺動抵抗と慣性モーメントから有効張力を求めます。

$$\text{摺動抵抗(N)} = \mu \times m \times g$$

$$\text{加速トルク(N} \cdot \text{m)} = \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t}$$

$$Te = (\mu \times m \times g) + \left\{ \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t} \right\} \times \frac{2000}{dp}$$

μ : 摩擦係数 t(sec): 加速時間
m: 搬送物総質量(kg) Te: 有効張力(N)
g: 重力加速度(9.81m/sec²) dp: 駆動プーリピッチ径(mm)
 Δn : 加・減速時の最大回転数差(rpm)

手順4. トルクの計算

有効張力をトルクに換算します。

$$tq = Te \times \frac{dp}{2} \times \frac{1}{1000}$$

tq: 伝動トルク(N・m)
Te: 有効張力(N)
dp: 駆動プーリピッチ径(mm)

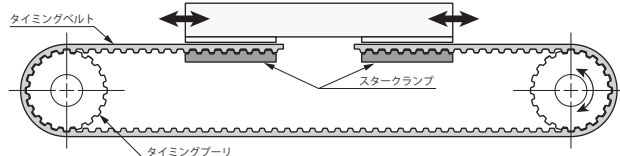
※以降は「モーターの出力負荷による選定」
手順2. 設計動力の選定」より続けて選定してください。

《選定例》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a. 機械種類	産業用ロボット (ラックフィーダー)
b. 一日の稼働時間	8時間/日
c. 暫定軸間距離	C'=5000mm
d. プーリ径の制限	Dp=dp≒φ50
e. 特殊な使用例・環境	なし
f. 搬送物総質量	m=50kg
g. 従動プーリ質量	mp≒0.2kg
h. 加減速時の最大回転数差	$\Delta n=500\text{rpm}$
i. 加減速時間	t=0.2sec
j. 摩擦係数	$\mu=0.003$ (リニアガイドの摩擦係数)

レイアウト



手順2. 慣性モーメントの計算

慣性モーメントを求めます。

$$J_1 = \frac{mp \times Do^2}{8 \times 10^6} = \frac{0.2 \times 50^2}{8 \times 10^6} \div 0\text{kgm}^2$$

$$J_2 = \frac{m \times Do^2}{4 \times 10^6} = \frac{50 \times 50^2}{4 \times 10^6} = 0.031\text{kgm}^2$$

手順3. 有効張力の計算

摺動抵抗と慣性モーメントから有効張力を求めます。

$$\text{摺動抵抗(N)} = \mu \times m \times g = 0.003 \times 50 \times 9.81 = 1.47\text{N}$$

$$\text{加速トルク(N} \cdot \text{m)} = \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t}$$

$$= \frac{(0 + 0.031) \times 500}{9.55 \times 0.2} = 8.12\text{N} \cdot \text{m}$$

$$Te = (\mu \times m \times g) + \left\{ \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t} \right\} \times \frac{2000}{dp}$$

$$= 1.47 + 8.12 \times \frac{2000}{50} = 326.08\text{N}$$

手順4. トルクの計算

有効張力をトルクに換算します。

$$tq = Te \times \frac{dp}{2} \times \frac{1}{1000} = 326.08 \times \frac{50}{2} \times \frac{1}{1000} = 8.15\text{N} \cdot \text{m}$$

以降は、「モーターの出力負荷による選定」> 手順2. 設計動力の選定」より続けて選定します。

(次ページに続く)

体系表
製品紹介タイミング
ベルトタイミング
プーリStar
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問設計検討
計算例ベルト
レイアウト
編プーリ
編ベルト&
プーリの
取り扱いよくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表モーターの
出力負荷
による選定慣性負荷
による選定

(前ページより続き)

手順5. 設計動力の設定

設計トルクを求めます。

負荷補正係数 $K_o=1.8$ (P.136より)
 回転比補正係数 $K_r=0$ (P.136より)
 アイドラ補正係数 $K_i=0$ (P.136より)
 過負荷係数 $K_s=K_o+K_r+K_i=1.8$
 設計トルク $T_q=tq \times K_s=8.15 \times 1.8=14.67\text{N}\cdot\text{m}$

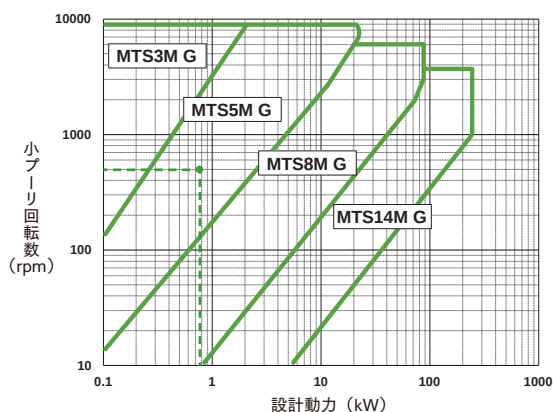
トルクを動力に換算します。

$$P_d = \frac{T_q \times n}{9.55 \times 10^3} = \frac{14.67 \times 500}{9.55 \times 10^3} = 0.77\text{kW}$$

手順6. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。

(P.137より)



縦軸目盛: 小プーリ回転数 500rpm
 横軸目盛: 設計動力 0.77kW

} の交点よりベルトの形を求めます。
 ベルト形: メガトルクG MTS5M

手順7. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

1. 回転比からプーリの組み合わせを決めます。

小プーリ30歯(ピッチ径 $\phi=dp=47.75\text{mm}$)大プーリ30歯(ピッチ径 $\phi=Dp=47.75\text{mm}$)

とします。

2. ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 5000 + \frac{\pi(47.75+47.75)}{2} + \frac{(47.75-47.75)^2}{4 \times 5000}$$

$$= 10000 + 150 + 0 = 10150.0\text{mm}$$

メガトルクG MTS5M 長尺オープン品を選定します。

ベルト長さ 10150mm(2030歯)

3. 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

ベルトピッチ周長(Lp)=10150mm

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 10150 - \pi(47.75+47.75) = 20000$$

$$C = 5000.0\text{mm}$$

手順8. ベルト幅を決定する

1. 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。

プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 180^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

小プーリ歯数30 接触角度 180° かみ合い歯数(Zm)= $180 \div 360 \times 30 = 15$ 歯

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

かみ合い補正係数(Km)=1.0

概略ベルト幅を求めます。

設計動力 (P_d)=0.77kW基準伝動容量 (P_s)=0.515kW (P.37より)基準ベルト幅 (Wp)=10mm (P.138より)概略ベルト幅 (Bw')= $P_d \div (P_s \times Km) \times Wp = 14.9\text{mm}$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は15mmとなります。

2. 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$P_d < P_s \times Km \times Kb$$

幅補正係数(Kb)=1.59

(P.139より)

$$0.77 < 0.515 \times 1.0 \times 1.59$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順9. 軸間距離調整代の確認

長尺オープンタイミングベルトの軸間距離調整代はお問い合わせください。

設計まとめ	ベルト: OTG150MTS5M50G必要長さにカットして使用 小プーリ: P30MTS5M0150 大プーリ: P30MTS5M0150 軸間距離: 5000mm
-------	---

以上がベルト選定の手順です。

手順10. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認ください。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

メガトルクG MTS5Mは回転数補正係数を考慮します。

取付張力 min.(N) $138 \times 1.3 = 179\text{N}$ 取付張力 max.(N) $184 \times 1.3 = 239\text{N}$ 軸荷重(F_s)は次の通りです。(P.146より)取付張力max.の時の静止時軸荷重(F_s)をもとめます。

$$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 239 \times \sin \frac{180^\circ}{2} = 478\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

軸荷重について

軸荷重とは、ベルトに張りを与えた時にプーリを取り付けている軸にかかる荷重のことです。

○静止時軸荷重(Fs)の求め方

$$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2}$$

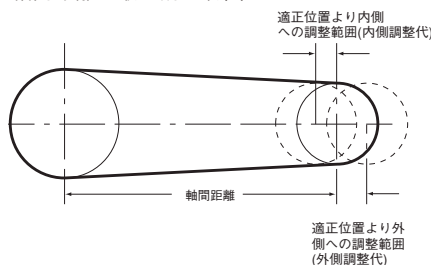
$$\theta = 180 - \frac{57.3 (D_p - d_p)}{C}$$

Fs : 静止時軸荷重 (N)
 To : 取付張力 (N)
 θ : 小プーリの接触角度 (°)
 Dp : 大プーリピッチ径(mm)
 dp : 小プーリピッチ径(mm)
 C : 軸間距離(mm)

軸間距離調整代

選定したベルト長さにより、適正位置から内側への調整代（取付け代）、外側への調整代（伸び代）を確保した軸間距離の調整代にしてください。

軸間距離の最小調整範囲



● タイミングベルトG・タイミングベルトU

内側調整代(取付け代)

ベルト形	MXL,T80 DMXL	XL DXL	L DL	H DH	XH	XXH	T5 DT5	T10 DT10
調整範囲 (mm)	3	5	10	15	40	50	5	10

外側調整代(伸び代)

MXL,DMXL,T80	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 254.00	3
254.00 < Lp ≤ 379.99	5
379.99 < Lp ≤ 508.00	10
508.00 < Lp ≤ 1016.00	15
1016.00 < Lp ≤ 1524.00	25
1524.00 < Lp ≤ 1778.00	30

XL,L,H,XH,XXH,T5,T10,DXL,DL,DH,DT5,DT10	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 254.0	3
254.0 < Lp ≤ 381.0	5
381.0 < Lp ≤ 762.0	10
762.0 < Lp ≤ 1270.0	15
1270.0 < Lp ≤ 1778.0	25
1778.0 < Lp ≤ 4572.0	30

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・スーパートルクU

内側調整代(取付け代)

ベルト形	S2M	S3M DS3M	S5M DS5M	S8M DS8M	S14M DS14M
調整範囲 (mm)	10	10	10	15	15

外側調整代(伸び代)

S2M,S3M,S5M,DS3M,DS5M	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 508.0	2
508.0 < Lp ≤ 1016.0	3
1016.0 < Lp ≤ 2032.0	5
2032.0 < Lp ≤ 2540.0	10

S8M,S14M,DS8M,DS14M	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 508.0	3
508.0 < Lp ≤ 1016.0	5
1016.0 < Lp ≤ 2032.0	10
2032.0 < Lp ≤ 4572.0	15
4572.0 < Lp ≤ 5080.0	20

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

●メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) ・メガトルクEX

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
254 < Lp ≤ 761	15	3
761 < Lp ≤ 1269	15	5
1269 < Lp	15	10

●メガトルクU

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
600 < Lp ≤ 762	15	3
762 < Lp ≤ 1016	15	5
1016 < Lp	15	10

●ギガトルクGX

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
640 < Lp ≤ 761	15	3
761 < Lp ≤ 1269	15	5
1269 < Lp	15	10

テンションプーリを使用する場合の注意事項

1 テンションプーリの使用条件

テンションプーリの使用は下記のような機能上やむをえない場合のみとしてください。

- 軸間固定で使用する場合
- 回転比が大きく、小プーリのかみ合い歯数を増やしたいとき
- ベルトが振動する場合

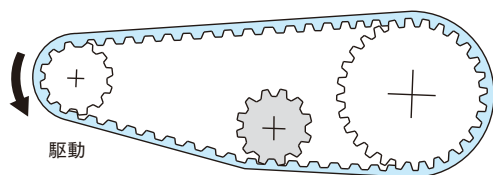
2 テンションプーリの取付け

テンションプーリのアライメントの調整は正確に行ってください。また、走行中のゆるみ側に取り付けてください。

● 内側テンションプーリ

内側からテンションプーリを使用する場合のプーリ径はカタログの最小プーリ径以上をご使用ください。

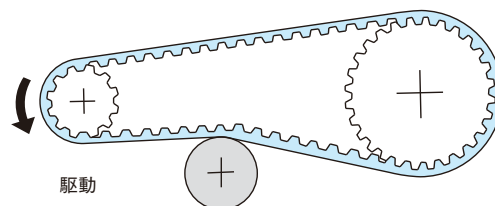
- ・内側からのテンションプーリはゆるみ側で大プーリに近い位置にしてください。
- ・テンションプーリは歯付きプーリを使用してください。



● 外側テンションプーリ

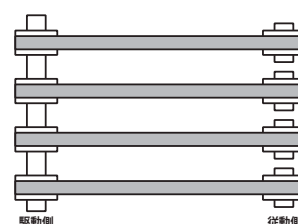
外側からテンションプーリを使用する場合のプーリ径はカタログの最小プーリ径の2割増し以上をご使用ください。

- ・外側からテンションプーリを使用する場合はゆるみ側で小プーリに近い位置にしてください。
- ・ベルト曲げ角度は140°以上(ギガトルクGX、メガトルクGIII MTS14Mは160°以上に)してください。
- ・テンションプーリはクラウンのない平プーリをご使用願います。
- ・ウレタンベルトは外側アイドラーの使用を避けてください。



ベルト多本掛けで使用する場合の注意事項

- 駆動プーリ・従動プーリとも同一軸に複数プーリを取り付けると、各々のベルトに均一に張力が与えられないため、ベルト伸び差によりかみ合い不良や騒音を発生させる原因となります。
- 従動プーリ（もしくは背面アイドラ）を独立させ、1本毎にベルト張力やアライメントが調整できる機構としてください。



ベルトの取り付け方

- STEP1** 安全確保のため電源を落とし、装置が完全に停止していることを確認してベルトを取り付けてください。
- STEP2** ベルトに張力を与えます。
- STEP3** 張力を測定し、取付張力の範囲に入っていることを確認します。
取付張力 ≫ P.150
- STEP4** 約1分間、慣らし運転を行います。取り付けの際にベルトが斜めになっていた場合は、慣らし運転をすることでまっすぐになります。
- STEP5** 装置が完全に停止したことを確認して再び張力を測定します。取付張力の範囲より張力が下がっていた場合、軸間距離調整しベルトに張力を与えます。
- STEP6** 取付張力の範囲内に調整できたことを確認し運転開始します。
この時、ベルトが正しくプーリとかみ合っていることを確認します。
- STEP7** 運転後、再度張力を測定します。
- STEP8** 運転前と比べて張力が下がっていなければ取付完了です。

ベルト張力の測定方法

①ベルトの振動(音波)を測定してベルトに所定の張力が与えられているか確認する方法 (音波式ベルト張力計ドクターテンション®)

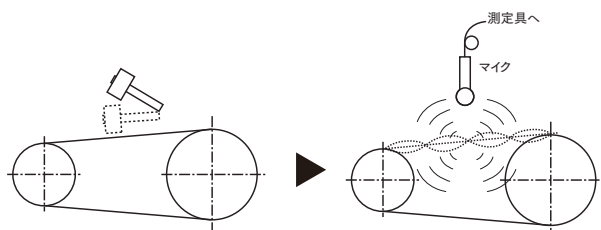
音波式ベルト張力計は、スパン間のベルトをたたいたり、はじいたりしたときのベルトの音を測定します。
この音の周波数は、ベルトの質量・スパン長さ・ベルトの張力によって決まります。
この原理を利用して張力を測定します。

張力から周波数に換算する場合の計算式

$$F = \frac{1}{2 \times L_s} \times \sqrt{\frac{T_o}{W}}$$

ここで

F : 周波数 (Hz) Ls : スパン長さ(m)
To : 取付張力(N) W : ベルト単位長さ当たりの質量(kg/m)



上図は測定原理を説明するための図です。

音波式ベルト張力計で測定すると、測定毎の周波数はほぼ同じような値で安定し、素早く測定できます。
たわみ荷重・たわみ代方式の場合は、同一箇所を測定しても測定毎に値が大きく変わることがあります。
(測定誤差が大きい。)

弊社の音波式ベルト張力計ドクターテンション®タイプ-IVでは、張力のN値と周波数(Hz)が表示されます。

ぜひ、音波式ベルト張力計ドクターテンション®を使用し張力管理にお役立てください。



使い方は、取扱説明書をご確認ください。

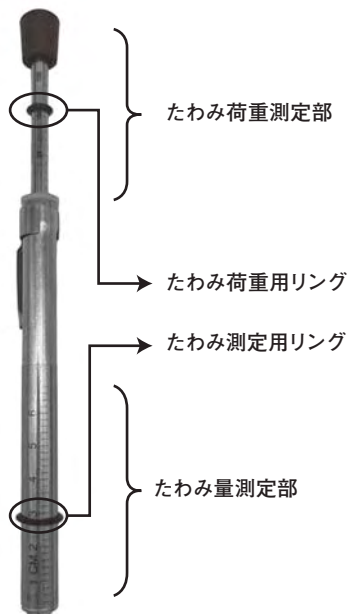
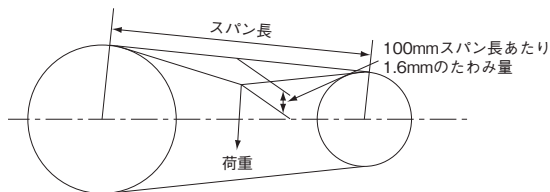
設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

②たわみ荷重を用いてベルトに所定の張力が与えられているか確認する方法 (ペンシル型張力計)

○ ペンシル型張力計とは

ベルトスパン長の中央を押し込み、たわみ荷重でベルト張力を測定する張力計です。荷重を加える時のたわみ量が100mmスパンあたり1.6mmとなるようにしてください。
(例えばスパン長が500mmの場合、たわみ量は8mmとなります。)
このときの荷重を測定してください。



1 スパン長さ・たわみ代をもとめます。

スパン長さは下記式から計算もしくは実測してください。

スパン長さ

$$Ls = \sqrt{C^2 - \frac{(Dp - dp)^2}{4}}$$

ここで、

Ls : スパン長さ(mm) Dp : 大プーリピッチ径(mm)
C : 軸間距離(mm) dp : 小プーリピッチ径(mm)

たわみは下記式を用いて計算します。

たわみ代

$$\delta = \frac{1.6 \times Ls}{100}$$

ここで

δ : たわみ代(mm) Ls : スパン長さ(mm)

2 取付張力からたわみ荷重をもとめます。

たわみ荷重

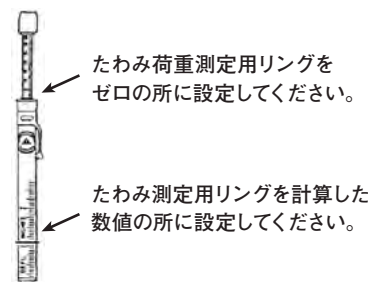
$$T\delta = \frac{To + \frac{Ls \times Y}{Lp}}{16}$$

ここで

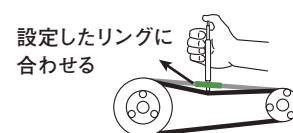
T δ : たわみ荷重(N) To : 取付張力(N)

Y : Y値(P.150) Lp : ベルトピッチ周長(mm)

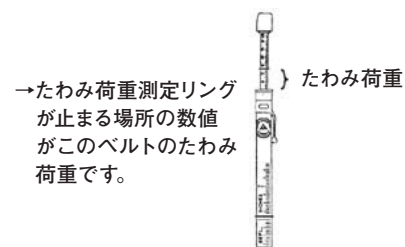
3 ペンシル型張力計のリングを設定する



4 スパン長の中心の所をペンシル型張力計で押さえて測定する



5 測定した数値を読み取る



※下記のベルトは、剛性が高く、たわみ式の張力測定では正確に張力が調整できないため、音波式ベルト張力計ドクターテンション®で測定ください。

- メガトルクGII P MTS14M
- メガトルクGIII MTS8M MTS14M
- ギガトルクGX G8M G14M

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリ

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリの
関係

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

取り付け張力とY値

●スーパートルクG・スーパートルクU

歯形：S2M / S3M / S5M

(単位：N)

ベルト幅(mm)		4	6	10	15	25
S2M	To	min.	5.88	9.34	16.7	
		max.	7.85	12.5	22.3	
	Y		9.8	15.7	27.5	
S3M	To	min.		19.6	35.1	55.7
		max.		26.5	47.4	75.3
	Y			26.5	48.1	75.5
S5M	To	min.			57.9	91.9
		max.			77.5	123
	Y				52.8	85.5

歯形：S8M / S14M

(単位：N)

ベルト幅(mm)		15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	80	100	120	140
S8M	To	min.	214	297	383	472	562	655	749	844	941	1040			
		max.	285	395	510	627	748	871	996	1123	1252	1383			
	Y		98	147	196	235	284	333	382	422	471	520			
S14M	To	min.					785		1090		1406		1731	2403	3099
		max.					872		1211		1562		1922	2668	3441
	Y						461		667		883		1089	1500	1922

●スーパートルクG PLUS

(単位：N)

ベルト幅(mm)		15	25	30	40	60	80	100	120
S8M	To	min.	214	383	472	655	1040		
		max.	300	520	640	890	1410		
	Y		98	196	235	333	520		
S14M	To	min.				1090	1731	2403	3099
		max.				1250	1952	2730	3500
	Y					667	1089	1500	1922

●タイミングベルトG・タイミングベルトU

歯形：MXL / XL / L / H / XH / XXH

(単位：N)

ベルト呼び幅				025	031	037	050	075	100	150	200	300	400	500	600
ベルト幅(mm)		3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	12.7	19.1	25.4	38.1	50.8	76.2	101.6	127.0	152.4
MXL	To	min.	3.74	5.93	8.24		12.9	18.0							
		max.	6.23	9.89	13.7		21.5	30.0							
	Y														
XL	To	min.			17.3	25.1	33.6	50.7	85.9	122					
		max.			28.5	37.0	46.4	65.8	107	152					
	Y				3.43	5.49	7.65	11.8	20.6	29.4					
L	To	min.						51.5	86.4	121	192	264	411		
		max.						76.0	125	173	273	375	587		
	Y							47.1	77.5	107	167	228	347		
H	To	min.						221.0	306.0	484.0	669.0	1059.0	1476.0	1920.0	
		max.						292.0	408.0	650.0	900.0	1424.0	1983.0	2575.0	
	Y							135.0	196.0	319.0	441.0	685.0	931.0	1176.0	
XH	To	min.									906.0	1439.0	2011.0	2622.0	3188.0
		max.									1005.0	1596.0	2229.0	2903.0	3529.0
	Y										825.0	1391.0	1956.0	2522.0	3088.0
XXH	To	min.									1112.0	1763.0	2463.0	3213.0	3903.0
		max.									2460.0	3918.0	5472.0	7121.0	8656.0
	Y										1352.0	2261.0	3170.0	4080.0	4989.0

歯形：T80 / T5 / T10

(単位：N)

ベルト幅(mm)		3.2	4.8	5	6.4	8	9.5	10	12.7	15	20	25	30	40	50
T80	To	min.	3.74	5.93		8.24		12.9		18.0					
		max.	6.23	9.89		13.7		21.5		30.0					
	Y														
T5	To	min.			10.0		18.2		24.1		39.7	56.9			
		max.			15.0		27.6		36.4		59.7	85.0			
	Y				6.86		12.7		16.7		27.5	37.3			
T10	To	min.								111.0	155.0	199.0	243.0	333.0	422.0
		max.								166.0	232.0	298.0	364.0	496.0	629.0
	Y									73.5	104.0	133.0	163.0	222.0	281.0

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

●メガトルクG※

・メガトルクGII・メガトルクGIIIP・メガトルクGIII

歯形：MTS3M / MTS8M / MTS14M

ベルト形	MTS3M			MTS8MG II			MTS8MG III			MTS14MG IIP MTS14MG III		
ベルト幅 (mm)	To(N)		Y	To(N)		Y	To(N)		Y	To(N)		Y
	min.	max.		min.	max.		min.	max.		min.	max.	
6	23.2	33.4	40.3									
10	41.5	59.8	72.2									
15	64.8	93.2	114.7	278	370	179	389	518				
25				498	663	342	697	928				
30				613	816	424	858	1142				
40				851	1132	587	1191	1585	1417	1574		
60				1351	1798	913	1891	2517			2250	2499
80											3124	3469
100											4029	4474
120											4959	5507

※メガトルクG 歯形：MTS5M / MTS8M / MTS14Mは下表の取付張力、Y値です。ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力、Y値に下表の回転数補正係数 (Kf) を乗じた値とします。

メガトルクG 歯形：MTS5M / MTS8M / MTS14M

ベルト形 ベルト幅 (mm)	MTS5M			MTS8M			MTS14M		
	To(N)		Y	To(N)		Y	To(N)		Y
	min.	max.		min.	max.		min.	max.	
10	86.8	116	52.8	214	285	100			
15	138	184	85.5	383	510	194			
25	247	330	151	472	627	240			
30				655	871	334	1090	1211	659
40				1040	1383	521	1731	1922	1085
60							2403	2668	1512
80							3099	3441	1939
100							3815	4236	2365
120									

回転数補正係数(Kf)

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

●メガトルクEX

ベルト形 ベルト幅 (mm)	MTS3M EX			MTS5M EX		
	To(N)		Y	To(N)		Y
	min.	max.		min.	max.	
6	19.6	26.5	129			
10	35.1	47.4	213	86.8	116	394
15	55.7	75.3	338	138	184	626
20	77.4	104	470	191	256	867
25	99.8	135	606	247	330	1119
30				304	407	1379

●メガトルクU 取付張力(幅60mmあたり)

プーリ歯数 (プーリ径mm)	30		40		50		60	
	To(N)		To(N)		To(N)		To(N)	
小プーリ回転数	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
50	3300	4400	3150	4200	3053	4070	2993	3990
500	2333	3110	2213	2950	2123	2830	2048	2730
1000	2048	2730	1935	2580	1845	2460	1763	2350
2000	1763	2350	1643	2190	1545	2060	1463	1950
3000	1598	2130	1463	1950	1358	1810	1260	1680
4000	1463	1950	1328	1770	1208	1610	-	-
5500	1313	1750	1148	1530	-	-	-	-

メガトルクU Y値(幅60mmあたり)

ベルト幅	15	25	40	60
Y	150	260	460	730

●ギガトルクGX

単位：N

幅(mm)	G8M		G14M	
	min.	max.	min.	max.
12	191	260		
15	239	325		
20	320	434	821	1111
21	336	456		
25	401	543		
30	482	652	1230	1666
36	579	782		
37			1517	2054
40	644	868	1640	2221
50	805	1084	2050	2776
60	967	1300	2460	3331
62	999	1342		
68			2788	3775
70	1128	1514	2870	3886
80	1289	1728	3281	4441
90	1451	1941	3691	4996
100	1612	2153	4101	5551
115			4717	6384
125			5127	6940
130			5333	7217

単位質量【単位：kg / (10mm幅×1m長さ)】

タイミングベルトG

MXL	XL	L	H	XH	XXH
0.011	0.022	0.032	0.040	0.110	0.160
DMXL	DXL	DL	DH	—	—
0.013	0.022	0.033	0.043	—	—

タイミングベルトU

T80	XL	L	T5	T10
0.010	0.020	0.030	0.020	0.042
—	—	—	DT5	DT10
—	—	—	0.023	0.050

スーパートルクG

S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
0.013	0.019	0.034	0.052	0.100
—	DS3M	DS5M	DS8M	DS14M
—	0.022	0.034	0.060	0.110

スーパートルクG PLUS

S8M	S14M
0.055	0.107

スーパートルクU

S2M	S3M
0.011	0.015

メガトルクG

MTS3M	MTS5M	MTS8M	MTS14M
0.022	0.035	0.045	0.089

メガトルクU

MTS8M
0.038

メガトルクGII

MTS8M
0.043

メガトルクGIIIP

MTS14M
0.077

メガトルクGIII

MTS8M	MTS14M
0.047	0.081

メガトルクEX

MTS3M	MTS5M
0.020	0.029

ギガトルクGX

G8M	G14M
0.049	0.083

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

ベルト幅公差

● タイミングベルトG・タイミングベルトU 歯形:XL / L / H / T5 / T10

ベルト幅 (mm)	ベルト 呼び幅	ベルト長さ[上段 呼び長さ、下段 長さ(mm)]		
		36~330 91.44~838.20	331~660 838.21~1676.40	661~1700 1676.41~4318.00
3.4~11.4	025,031 037	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6
11.5~38.1	050,075 100,150	±0.6	±0.6	±0.6
38.2~50.8	200	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50.9~76.2	300	+1.3 -1.6	±1.6	+1.6 -2.0

歯形:MXL / T80

+0.3 / -0.4mm

歯形:XH / XXH

±3.8mm

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・ スーパートルクU・メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) ・メガトルクEX

ベルト幅 (mm)	ベルト長さ(mm)			
	351以下	351をこえ 840以下	840をこえ 1680以下	1680を こえるもの
3以下	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4
3をこえ 10以下	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6
10をこえ 40以下	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
40をこえ 50以下	±0.6	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50をこえ 75以下	+1.0 -1.3	+1.0 -1.3	±1.3	+1.3 -1.6
75をこえ 100以下	±1.3	±1.3	+1.3 -1.6	±1.6
100を こえるもの	+1.3 -1.6	±2.0	+2.0 -2.3	+2.0 -2.6

● メガトルクU

ベルト長さ (mm) ベルト幅 (mm)	640~840	841~1680	1681~2300
8.0~10.0	+0.3 -0.6	±0.6	±0.6
10.1~40.0	±0.6	±0.6	±0.6
40.1~50.0	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50.1~75.0	+1.0 -1.3	±1.3	+1.3 -1.6
75.1~100.0	±1.3	+1.3 -1.6	±1.6
100.1~200.0	±1.6	±1.6	±19

● ギガトルクGX

ベルト幅 (mm)	ベルト長さ(mm)			
	351以下	351をこえ 840以下	840をこえ 1680以下	1680を こえるもの
12以上 40以下	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
40をこえ 50以下	±0.6	±0.6	±1.0	+1.0 / -1.3
50をこえ 75以下	+1.0 / -1.3	+1.0 / -1.3	±1.3	+1.3 / -1.6
75をこえ 100以下	±1.3	±1.3	+1.3 / -1.6	±1.6
100を こえるもの	+1.3 / -1.6	±2.0	+2.0 / -2.3	+2.0 / -2.6

長尺オープンタイミングベルトの公差につきましては、お問い合わせください。

ベルト長さ公差

● タイミングベルトG・タイミングベルトU 歯形:XL / L / H / XH / XXH / T5 / T10

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.41
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.51
508をこえ 762以下	±0.61
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.81
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.91
2032をこえ 2286以下	±0.97
2286をこえ 2540以下	±1.02
2540をこえ 2794以下	±1.07
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.17
3302をこえ 3556以下	±1.22
3556をこえ 3810以下	±1.28
3810をこえ 4064以下	±1.32
4064をこえ 4318以下	±1.37
4318をこえ 4572以下	±1.42

歯形:MXL / T80

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.41
254をこえ 379.99以下	±0.46
379.99をこえ 404.37以下	±0.51
404.37をこえ 508.0以下	+1.02/-0
508.0をこえ 762.0以下	+1.22/-0
762.0をこえ 1016.0以下	+1.32/-0
1016.0をこえ 1270.0以下	+1.52/-0
1270.0をこえ 1524.0以下	+1.62/-0

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・ スーパートルクU・メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)・メガトルクEX

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.40
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.50
508をこえ 762以下	±0.60
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.81
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.92
2032をこえ 2286以下	±0.96
2286をこえ 2540以下	±1.02
2540をこえ 2794以下	±1.06
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.17
3302をこえ 3556以下	±1.22
3556をこえ 3810以下	±1.27
3810をこえ 4046以下	±1.32
4046をこえ 4318以下	±1.37
4318をこえ 4572以下	±1.42
4572をこえ 5012以下	±1.52

● メガトルクU

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
560をこえ 762以下	+1.60 / - 0.26
762をこえ 1016以下	+1.74 / - 0.26
1016をこえ 1270以下	+2.00 / - 0.28
1270をこえ 1524以下	+2.20 / - 0.28
1524をこえ 1778以下	+2.32 / - 0.28
1778をこえ 2032以下	+2.48 / - 0.28
2032をこえ 2300以下	+2.60 / - 0.28

● ギガトルクGX

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.40
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.50
508をこえ 762以下	±0.60
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.82
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.92
2032をこえ 2286以下	±0.98
2286をこえ 2540以下	±1.04
2540をこえ 2794以下	±1.08
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.16
3302をこえ 3556以下	±1.20
3556をこえ 3810以下	±1.26
3810をこえ 4046以下	±1.32
4046をこえ 4318以下	±1.38
4318をこえ 4572以下	±1.44
4572をこえ 4826以下	±1.50
4826をこえ 5012以下	±1.56

特殊仕様タイミングベルトの公差につきましては、お問い合わせください。

体系表

製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト・レイアウト
編
プーリー
編

ベルト &
プーリーの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリー

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリーの
関係

ベルト幅とプーリ歯幅の関係

標準歯形のプーリのベルト幅とプーリの関係を下表に示します

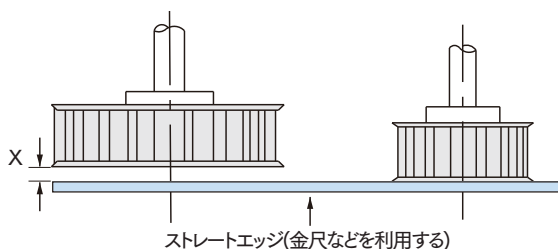
ベルト形	ベルト幅		プーリ歯幅(mm)	
	呼称	幅(mm)	フランジ付	フランジ無し
S2M	40	4	5	9
	60	6	7	11
	100	10	11	15
S3M DS3M	60	6	7	11
	100	10	11	15
	150	15	17	21
S5M DS5M	100	10	11	16
	150	15	17	22
	250	25	27	32
S8M DS8M	150	15	17	24
	250	25	28	35
	300	30	33	40
	400	40	44	51
	600	60	65	72
S14M DS14M	400	40	46	53
	600	60	67	74
	800	80	88	95
	1000	100	109	116
	1200	120	130	137
MXL DMXL T80	3.2	3.2	4	8
	4.8	4.8	5.5	9.5
	6.4	6.4	7	11
	9.5	9.5	10.5	14.5
XL DXL L DL H DH	12.7	12.7	14	18
	025	6.4	7.5	11.5
	037	9.5	11	15
	050	12.7	14	18
	075	19.1	21	26
	100	25.4	28	33
	150	38.1	40	45
	200	50.8	54	59
T5 DT5 T10 DT10	300	76.2	80	85
	5	5	6	10
	10	10	11	15
	15	15	17	21
	20	20	22	26
	25	25	27	32
	30	30	32	37
	40	40	43	48
	50	50	53	58

取付時のアライメント確認

タイミングベルトを正しく取り付けるためには、プーリのアライメントを確認することが重要です。アライメントはベルト寿命の低下や異音・偏摩耗の原因となります。

1 同一平面内の確認

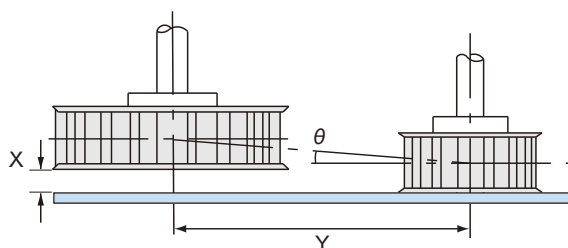
- 必ず機械の電源を切ってから作業を行ってください。
- プーリが同一平面内にあるかを確認します。



- X寸法ができる限り0（ゼロ）となるよう調整してください。
- プーリ側面にストレートエッジをあてて一対のプーリが同一平面内にあることを確認します。

2 取り付けとプーリアライメントの調整

- 軸間距離を縮めてベルトを掛けます。
- 所定の張力を与えた後、もう一度ストレートエッジでアライメントを確認してください。



$$\tan \theta = \frac{X}{Y}$$

ベルト幅	10mm	20mm	30mm以上
θ	17'	9'	6'

3 片側軸受けの場合

- 片側軸受けの場合は、運転中に軸がたわみ、軸受けの反対側にベルトが寄る場合があります。この場合は、予め軸の平行度をたわみ分だけ修正してください。

4 かみ合い確認

- アライメントを再調整した後は、スライドベース等を確実に固定してください。
- プーリをゆっくりと回転させてベルトとプーリがしっかりとかみ合っていることを確認してください。

ベルトがしっかりとかみ合わない場合は下記をご確認ください。

1. ベルトの張り過ぎ、またはゆるみすぎ
2. プーリの外観異常
摩耗などにより外径が小さくなっている等
3. プーリの形とベルトの形があていない

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリ

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

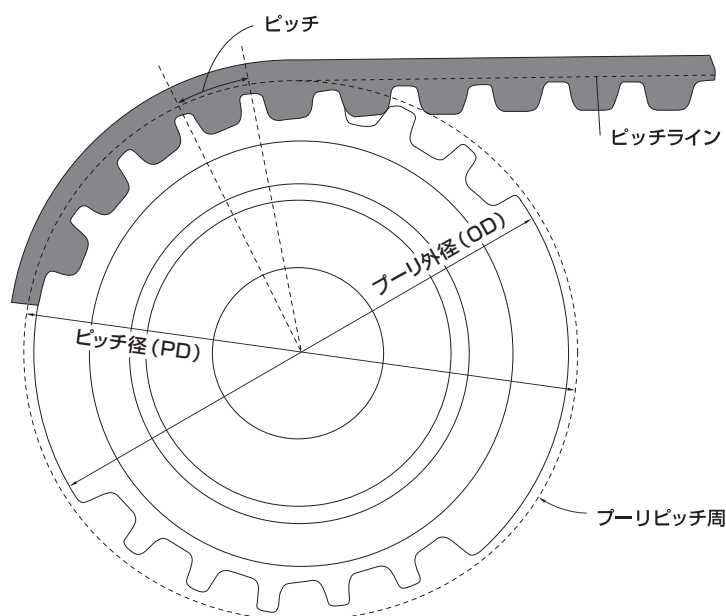
単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリの
関係

プーリについて

タイミング伝動は、精度のすぐれたベルトとプーリが正確、かつ円滑にかみ合うことによりその威力を発揮します。
特にスーパートルクタイミングプーリは特殊形状の歯形をしていますので精密に仕上げる必要があります。



1. 標準プーリ軸穴の後加工

プーリ軸穴を後加工する場合には、プーリ外径(歯部)を基準としてください。この場合、プーリ歯面に傷をつけないようにご注意ください。

2. 標準外タイミングプーリ

ご要望に応じて各種形状、各種材質のタイミングプーリを製作します。プーリ設計の際は下記項目に留意してください。

OD : プーリ外径
M : フランジ内径
W : プーリ歯幅
F : フランジ外径
H : フランジ段幅

3. 歯切加工のみご要望の場合

ご支給いただく素材について次の点にご留意ください。
(1) プーリ外径は、トッピング加工(歯形仕上げ)を行いますので、規定の外径寸法の最大値に対して下表のトッピング代をつけてください。
(2) 軸穴寸法は、できるかぎり8mm以上にしてください。
(3) 軸穴と外径の振れは、3/100mm以下にしてください。
(4) 面振れは、3/100mm以下にしてください。
(5) 荷造梱包するとき、プーリ外径面に傷をつけないように十分にご注意ください。

プーリ外径トッピング代 (単位:mm)

プーリ外径寸法	トッピング代
150以下	0.4
150をこえ250以下	0.6
250をこえ350以下	0.8
350をこえ450以下	1
450をこえ700以下	1.2
700をこえる	1.5

プーリについて

4. プーリ寸法精度

プーリの寸法精度についてはベルト機能を十分発揮させるために、次の寸法精度のプーリをご使用ください。

プーリ外径許容公差(JIS公差) (単位:mm)

プーリ外径寸法	許容公差
~25.4	+0.05 0
25.4をこえ50.8以下	+0.08 0
50.8をこえ101.6以下	+0.10 0
101.6をこえ177.8以下	+0.13 0
177.8をこえ304.8以下	+0.15 0
304.8をこえ508.0以下	+0.18 0
508.0をこえ762.0以下	+0.20 0
762.0をこえるもの	+0.23 0

※JIS公差に対しベルトのプーリへの組み付けやすさを重視し、歯先円直径、又は歯溝形状を補正している場合がありますので、これらの詳細は当社までお問い合わせください。

外径の円筒度 (単位:mm)

プーリ幅	公差
19以下	0.01
19をこえ45以下	0.02
45をこえ94以下	0.04
94をこえ150以下	0.06

歯と軸穴中心線との平行度 (単位:mm)

プーリ幅	公差
45以下	0.03
45をこえ94以下	0.04
94をこえ150以下	0.05

軸穴に対する外径の振れ

プーリ外径寸法(mm)	振れの公差(TIR)
203.2以下	0.13mm以下
203.2をこえるもの	0.13mmに外径203.2mmをこえた分につき1mmあたり0.0005mm加える

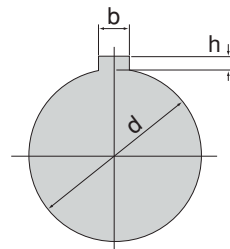
軸穴に対するプーリ側面の振れ

プーリ外径寸法(mm)	振れの公差(TIR)
101.6以下	0.1mm以下
101.6をこえて254.0以下	0.25mmに外径254.0mmをこえた分につき1mmあたり0.0005mm加える

キー溝公差表

(単位:mm)

適応軸径(d)	キー寸法	溝寸法(b)許容差 JS9	溝高さ(h)許容差
6をこえ8以下	2×2	2±0.0125	1.0 +0.1 0
8をこえ10以下	3×3	3±0.0125	1.4 +0.1 0
10をこえ12以下	4×4	4±0.0150	1.8 +0.1 0
12をこえ17以下	5×5	5±0.0150	2.3 +0.1 0
17をこえ22以下	6×6	6±0.0150	2.8 +0.1 0
22をこえ30以下	8×7	8±0.0180	3.3 +0.2 0
30をこえ38以下	10×8	10±0.0180	3.3 +0.2 0
38をこえ44以下	12×8	12±0.0215	3.3 +0.2 0
44をこえ50以下	14×9	14±0.0215	3.8 +0.2 0
50をこえ58以下	16×10	16±0.0215	4.3 +0.2 0
58をこえ65以下	18×11	18±0.0215	4.4 +0.2 0



キー溝加工をご希望のときは、寸法および公差を明確にご指示ください。ご指示のない場合は上表の公差で加工します。

5. 材質

軽負荷伝動用に軟質、注型品等も可能ですが、伝動負荷、耐摩耗寿命等に充分ご注意ください。タイミングプーリとしては次の材質が一般的です。

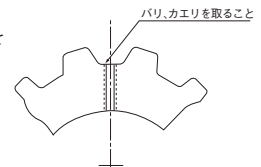
材質	記号
アルミニウム	A2017, A5056
プラスチック	POM (ポリアセタール)
ダイカスト	ADC, ZDC
焼結合金	SMF-4030
鋼材	SS400, S25C, S45C
鋳鉄	FC250

6. 加工上の注意

一般公差…………… 特にご指示のない限り、JIS切削加工粗級または中級にて行います。

テーパ加工…………… ゲージが必要です。

タップ加工…………… 歯切り部に加工の時にご指示無き場合は、原則として歯溝中心に加工致します。尚、ベルトに損傷を与える恐れがありますので、バリ、カエリを充分に取ってください。



7. プーリ表面処理

標準品には表面処理を施していませんが、用途により、各種表面処理を行いますので別途お問い合わせください。(受注生産品)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

プーリに
ついて

ピッチ径
外径計算式

フランジに
ついて

推奨
フランジ
サイズ

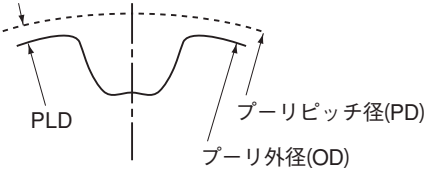
設計上の留意事項

プーリ編

ピッチ径・外径計算式

カタログ記載サイズ以外のピッチ径・外径については下記式により算出ください。

ピッチ径 (PD) = ピッチ × 歯数 / π
外径 (OD) = ピッチ径 − 2 PLD



※T 5・T 10 については下表を参照ください。

(単位: mm)		
タイプ	ピッチ	2PLD
MXL	2.032	0.508
XL	5.080	0.508
L	9.525	0.762
H	12.700	1.372
XH	22.225	2.794
XXH	31.750	3.048
S2M	2.0	0.508
S3M	3.0	0.762
S5M、MTS5M	5.0	0.96
S8M、MTS8M ※	8.0	1.372
S14M、MTS14M ※	14.0	2.794

※メガトルクG II・メガトルクG IIPは右表を参照ください。

(単位: mm)			
ベルト仕様	歯形	ピッチ	2PLD
メガトルクG II	MTS8M	8.0	1.54
メガトルクG IIP	MTS14M	14.0	2.42
ギガトルクGX	G8M	8.0	1.60
ギガトルクGX	G14M	14.0	2.80

歯数	T5		T10	
	PD	OD	PD	OD
10	15.92	15.05	31.83	30.00
11	17.51	16.65	35.01	33.15
12	19.10	18.25	38.20	36.35
13	20.69	19.85	41.38	39.50
14	22.28	21.45	44.56	42.70
15	23.87	23.05	47.75	45.90
16	25.46	24.60	50.93	49.05
17	27.06	26.20	54.11	52.25
18	28.65	27.80	57.30	55.45
19	30.24	29.40	60.48	58.60
20	31.83	31.00	63.66	61.80
21	33.42	32.70	66.85	65.00
22	35.01	34.25	70.03	68.15
23	36.61	35.85	73.21	71.35
24	38.20	37.40	76.39	74.55
25	39.79	39.00	79.58	77.70
26	41.38	40.60	82.76	80.90
27	42.97	42.20	85.94	84.10
28	44.56	43.75	89.13	87.25
29	46.15	45.35	92.31	90.45
30	47.75	46.95	95.49	93.65
31	49.34	48.55	98.68	96.80
32	50.93	50.10	101.86	100.00
33	52.52	51.70	105.04	103.20
34	54.11	53.25	108.23	106.40
35	55.70	54.85	111.41	109.55
36	57.30	56.45	114.59	112.75
37	58.89	58.05	117.77	115.90
38	60.48	59.65	120.96	119.10
39	62.07	61.25	124.14	122.30
40	63.66	62.85	127.32	125.45
41	65.25	64.40	130.51	128.65
42	66.85	66.00	133.69	131.85
43	68.44	67.60	136.87	135.00
44	70.03	69.20	140.06	138.20
45	71.62	70.80	143.24	141.40
46	73.21	72.40	146.42	144.55
47	74.80	73.95	149.61	147.75
48	76.39	75.55	152.79	150.95
49	77.99	77.15	155.97	154.10
50	79.58	78.75	159.15	157.30
51	81.17	80.35	162.34	160.50
52	82.76	81.95	165.52	163.65
53	84.35	83.50	168.70	166.85
54	85.94	85.10	171.89	170.05
55	87.54	86.70	175.07	173.20

歯数	T5		T10	
	PD	OD	PD	OD
56	89.13	88.30	178.25	176.40
57	90.72	89.90	181.44	179.60
58	92.31	91.50	184.62	182.75
59	93.90	93.05	187.80	185.95
60	95.49	94.65	190.99	189.10
61	97.08	96.25	194.17	192.30
62	98.68	97.85	197.35	195.50
63	100.27	99.45	200.54	198.65
64	101.86	101.05	203.72	201.85
65	103.45	102.65	206.90	205.05
66	105.04	104.20	210.08	208.20
67	106.63	105.80	213.27	211.40
68	108.23	107.40	216.45	214.60
69	109.82	109.00	219.63	217.75
70	111.41	110.60	222.82	220.95
71	113.00	112.20	226.00	224.15
72	114.59	113.75	229.18	227.30
73	116.18	115.35	232.37	230.50
74	117.77	116.95	235.55	233.70
75	119.37	118.55	238.73	236.90
76	120.96	120.15	241.92	240.05
77	122.55	121.75	245.10	243.25
78	124.14	123.30	248.28	246.40
79	125.73	124.90	251.46	249.60
80	127.32	126.50	254.65	252.80
81	128.92	128.10	257.83	255.95
82	130.51	129.70	261.01	259.15
83	132.10	131.30	264.20	262.35
84	133.69	132.85	267.38	265.50
85	135.28	134.45	270.56	268.70
86	136.87	136.05	273.75	271.90
87	138.46	137.65	276.93	275.05
88	140.06	139.25	280.11	278.25
89	141.65	140.85	283.30	281.45
90	143.24	142.45	286.48	284.60
91	144.83	144.00	289.66	287.80
92	146.42	145.60	292.85	291.00
93	148.01	147.20	296.03	294.15
94	149.61	148.80	299.21	297.35
95	151.20	150.40	302.39	300.55
96	152.79	152.00	305.58	303.70
97	154.38	153.55	308.76	306.90
98	155.97	155.15	311.94	310.10
99	157.56	156.75	315.13	313.25
100	159.15	158.35	318.31	316.45

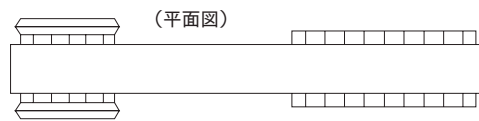
フランジについて

タイミングプーリは、一般に平プーリのようなクラウン(中高)をつけませんので、軸の平行度・ベルト固有の特性によってベルトは片方に寄ります。ベルトがプーリからはずれないようにプーリ側面にフランジをつけます。

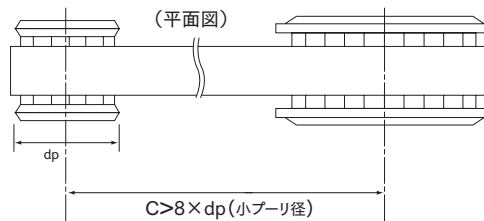
水平軸の場合

- ①軸間距離が小プーリ径の8倍より小さい場合は、小プーリに両フランジをつけてください。
W形を除く当社標準プーリA形、B形及びC形にはフランジがついています。
- ②軸間距離が小プーリ径の8倍以上の場合は、両方のプーリに両フランジをつけてください。

軸間距離が小プーリ径の8倍より小さい場合



軸間距離が小プーリ径の8倍以上の場合

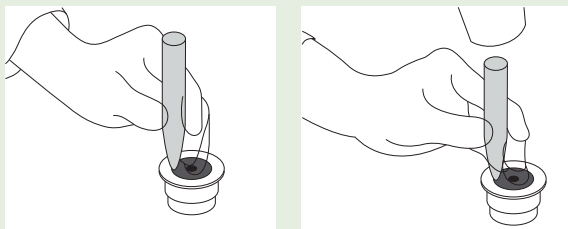


垂直軸の場合

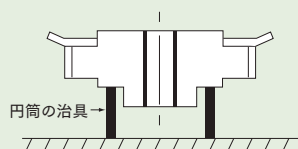
ベルトが自重で下側にはずれやすいので、プーリ下側にはすべてフランジをつけてください。

フランジの取り付け

先の平らなポンチを使用し、平面の盤上に下図のようにプーリを置き、カシメてください。
(作業時は、手袋など保護具を着用してください。)



ボスと反対側をカシメるときは、不安定な状態になりますので下図のように円筒のパイプ等にボス部を挿入すればカシメがしやすくなります。



プーリ径(mm)	カシメ数 (S3M・S5M)	カシメ数 (S8M・S14M)
30以下	4カ所	8カ所
31~50	6カ所	12カ所
51~80	8カ所	16カ所
81~150	10カ所	20カ所
151以上	12カ所	24カ所

● カシメるときの注意事項

- ①プーリのフランジハメ合部に異物等が附着していると、プーリとフランジとのすき間ができますのでご注意ください。
- ②フランジの傾きを防止する意味で、対角に順次カシメてください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

プーリに
ついて

ピッチ径
外径計算式

フランジに
ついて

推奨
フランジ
サイズ

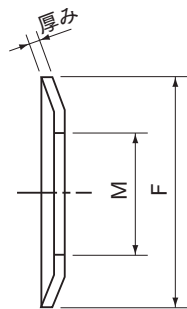
設計上の留意事項

プーリ編

推奨フランジサイズ

※全加工プーリ（オーダー生産品）を検討の際にご参照ください。

フランジ形状



フランジ呼称

F-	23	100	80
フランジ記号	フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)

①プレス成型フランジ 厚み1.0mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数							
	外径(F)	内径(M)	MXL	XL	L	T5	T10	S2M	S3M	S5M
F-101306	13	6	13 14 15					14 15	10 11	
F-101508	15	8	16 17 18					16~19	12 13	
F-101610	16	10	19					20	14	
F-101811	18	11	20 21 22			10		21 22 23	15	
F-102012	20	12	23 24					24	16 17	
F-102312	23	12	25 26	10		11 12		25 26	18	11
F-102313	23	13	27~30					27~30	19 20	12
F-102513	25	13		11						
F-102514	25	14	31	12		13		31 32	21 22	13
F-102616	26	16	32~35	13		14		33~36	23 24	14
F-102818	28	18	36 37 38	14 15		15 16		37 38 39	25 26	15
F-103120	31	20	39 40	16		18		40 41	27 28	16
F-103221	32	21	41 42	17		17		42 43	29	17
F-103322	33	22	43~46	18				44~47	30 31	18 19
F-103522	35	22	47 48 49	19	10	19 20	10	48 49 50	32 33	20
F-103826	38	26	50 51 52	20 21	11	21	11	51 52	34 35	21
F-104028	40	28	53~56			22 23		53~57	36 37 38	22 23
F-104328	43	28	62	22 23	12	24 25	12	63 64		
F-104432	44	32	57~61	24 25	13		13	58~62	39~42	24 25
F-104734	47	34	63~67	26	14	26 27	14	65~68	43~46	26 27
F-104836	48	36	68 69	27 28		28		69 70	47 48	28
F-105136	51	36	70~74	29		29 30		71~75	49 50 51	29
F-105441	54	41	75~79			31 32		76~80	52 53 54	
F-105539	55	39		30						
F-105741	57	41	80 81	31 32		33		81 82	55	
F-105941	59	41	82 83 85	33		34 35		83~87	56 57 58	
F-106141	61	41	84・86~90	34 35 36		36		88~92	59~62	
F-106550	65	50	91~94	37 38		37 38		93~96	63 64	
F-106950	69	50	95~101	39 40		39 40 41		97~103	65~69	
F-107453	74	53	102~107	41 42		42 43		104~109	70~73	
F-107858	78	58	108~113	43~46		44 45 46		110~116	74~77	
F-108363	83	63	114~118			47		117~121	78~81	
F-108666	86	66	119~126					122~129	82~86	

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は2mmとしてください。但し、S5M・L・T10は2.5mmとしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

設計上の留意事項

プーリ編

推奨フランジサイズ

②プレス成型フランジ 厚み1.6mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数			
	外径 (F)	内径 (M)	L	H	T10	S5M
F-165136	51	36	15		15	30
F-165441	54	41				31 32
F-165539	55	39	16			
F-165741	57	41	17		16	33
F-165941	59	41			17	34 35
F-166141	61	41	18	14	18	36
F-166550	65	50	19 20	15	19	37 38
F-166950	69	50	21	16	20	39 40 41
F-167453	74	53	22	17	21 22	42 43 44
F-167858	78	58	23 24	18	23	45 46
F-168363	83	63	25	19	24	47 48
F-168666	86	66	26 27	20	25 26	49 50 51
F-169073	90	73		21	27	52 53
F-169375	93	75	28 29	22	28	54 55 56
F-169978	99	78	30 31	23	29 30	57~60
F-1610584	105	84	32	24	31 32	61~64
F-1610884	108	84	33	25		
F-1611290	112	90	34	26	33	65 66
F-1611590	115	90	35 36	27	34	67 68 69
F-1611890	118	90	37	28	35 36	70 71
F-1612296	122	96		29	37	72 73
F-16126100	126	100	38 39 40	30	38	74 75 76
F-16131101	131	101	41 42	31	39 40	77 78 79
F-16136118	136	118		32	41	80 81
F-16138125	138	125	43 44	33	42	82 83 84
F-16146128	146	128	45 46	34	43 44	85~88
F-16152134	152	134	47 48	35 36	45 46	89~92
F-16159141	159	141	49 50	37 38	47 48	93~96
F-16168150	168	150	52 53	39 40	50	99 100 101

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は 2.5 mm にしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

③プレス成型フランジ 厚み2.3mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数	
	外径(F)	内径(M)	S8M	S14M
F-237050	70	50	24	
F-237252	72	52	25	
F-237555	75	55	26	
F-238060	80	60	27 28	
F-238565	85	65	29 30	
F-239070	90	70	31 32	
F-239575	95	75	33 34	
F-2310080	100	80	35 36	
F-2310585	105	85	37 38	
F-2311090	110	90	39 40	
F-2311696	116	96	41 42	
F-23121101	121	101	43 44	
F-23126103	126	103	45 46	
F-23131111	131	111	47 48	
F-23136101	136	101		28
F-23136116	136	116	49 50	
F-23143123	143	123	53	
F-23144111	144	111	51 52	29 30
F-23151130	151	130	56	
F-23152121	152	121	54 55	31 32
F-23154131	154	131	57	
F-23161131	161	131	58 59	33 34
F-23161141	161	141	60	
F-23172141	172	141	61 62	35 36
F-23172149	172	149	63 64	
F-23182149	182	149	65 66	37 38
F-23186155	186	155	67 68	39
F-23190161	190	161	69	40
F-23200164	200	164	72 73	41 42
F-23208173	208	173	75 76	43 44
F-23217182	217	182	79 80	45 46
F-23224190	224	190	82 83	47 48
F-23235200	235	200	86 87	49 50
F-23244208	244	208	89 90	51 52
F-23253217	253	217	93 94	53 54
F-23260224	260	224	96 97	55 56

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は3.5mmとしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

プーリに
ついて

ピッチ径
外径計算式

フランジに
ついて

推奨
フランジ
サイズ

ベルト&プーリの取り扱い

環境条件について

ベルトは下記の雰囲気温度範囲で使用してください。
あくまでも使用可能限界温度であり、連続して使用する場合寿命が短くなります。（間欠運転も含む）

80℃以下

低温環境下でご使用の場合は、お問い合わせください。

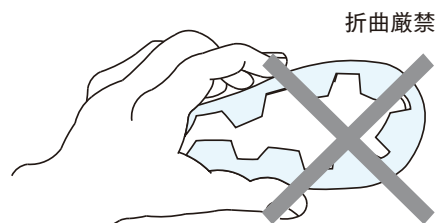
水、油、薬品がかからないようにお願いいたします

異物をかみ込む恐れのある場合は必ずカバー等の設置をお願いいたします

ベルトの保管・取扱いについて

きつく折り曲げたり、エッジで強く押さえないでください

ベルトをきつく折り曲げたり、強く押さえると心線が折れてしまいますので保管には十分ご注意ください。



極端な高温、低温、多湿、直射日光のあたる場所での保管は避けてください

ご使用に際して、水、油、酸、アルカリ、紫外線、オゾン等に直接触れることは避けてください

もし、直接触れるような場合はベルトにカバーをつけて直接触れないような方法をご検討ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プーリの取り扱い

試運転時の確認項目

ベルトを数分間試運転して下記の項目についてご確認ください。
もし下記のような現象が発生した場合は対策を実施してください。



運転中は絶対にプーリ、ベルトには手や体を近づけないでください。
又、点検等は必ずベルトが完全に停止したことを確認して、電源を切ってから実施してください。

1.ベルトがプーリのフランジに乗り上がっていないか

(対策)

プーリのアライメントの調整をしてください。

2.ベルトが共振をしていないか

(対策)

ベルトが適正張力で取り付けられているか確認ください。

3.ベルトにジャンピング(ベルトの歯がプーリの歯を飛び越えてしまう現象)が発生しないか

(対策)

ベルトの初張力(取付け張力)を強くしてください。強く張ってもジャンピングが発生する場合は、ベルトに許容伝達力以上の力がかかっている可能性があるので再度設計検討してください。

4.ベルト張力が異常に低下しないか

(対策)

スライドベース等がゆるんでいないかを確認してください。又ベルト取り付け時にうまくかみ合っていなかったことが考えられるのでベルトを張り直してください。

日常点検について

ベルトの日常点検につきましては
下記の項目に注意して実施してください。

1.ベルトの取付け張力が極端に落ちていないか

2.ベルトの背中に亀裂が発生していないか

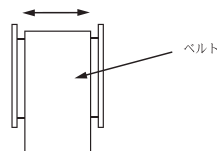
3.ベルトの歯元に亀裂が発生していないか

4.ベルトの歯と歯の間の歯底部の布が摩耗してゴムの層又は心線が露出していないか

5.ベルトの端面にフランジとのこすれによる摩耗や破損がないか

6.ベルトが走行時に著しく蛇行していないか

正回転、逆回転運転の場合、ベルトがプーリの中を移動することがありますが、異常ではありません。



7.ベルトに水、油の付着がないか

8.基礎がゆるんでいないか

9.プーリの歯面やフランジに錆が発生していないか

10.いつもより騒音が高くないか

以上、点検時にチェックをしてください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

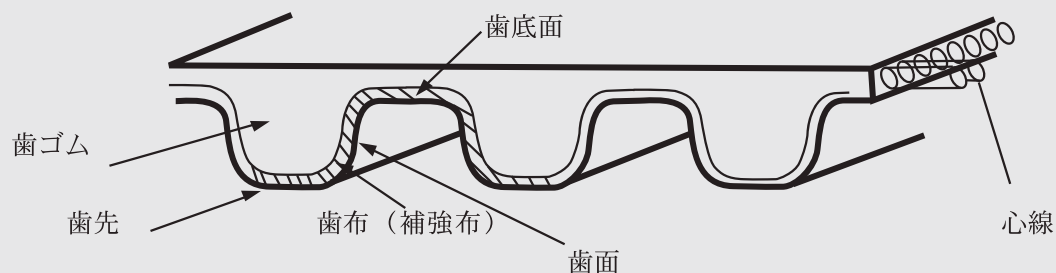
設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プーリの取り扱い

タイミングベルトの交換時期について



1

歯布が摩耗して、
ゴムや心線が露出しているとき



5

歯かけ



2

硬度上昇等により、ベルトの背ゴムに
亀裂が発生しているとき



6

背部の摩耗



3

ベルトの歯元にクラックが
発生しているとき



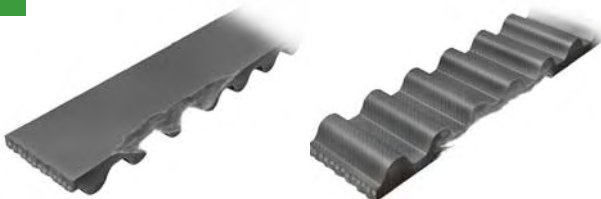
7

心線の切断



4

ベルト側面が摩耗により破損しているとき



体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プールの取り扱い

早期破損要因とその対策

異常の現象	要因	処置
ベルト側面異常 摩耗	・プーリアライメント不良 ・プーリシャフトの平行度不足 ・プーリフランジの曲がり	・アライメントを再調整する。 ・プーリシャフトの平行度を修正する。 ・フランジの曲がりを修正する。
歯の圧力作用面 の異常摩耗	・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ、ゆるみすぎ	・設計変更し、ベルトの幅を広げるか 歯ピッチの大きなベルトに変更する。 ・ベルトの初張力を調整する。
プーリ外周面に 接する部分の 異常摩耗	・プーリ歯形不良 ・ベルトの張りすぎ	・ベルトの取付張力を調整する。 ・特にプーリ歯先のRに注意し作り直す。
歯の欠損	・プーリ径過小 ・小プーリかみ合いが6歯以下 ・ショックロードがかかる	・設計変更する。 ・小プーリかみ合い歯数を増加または設計変更する。 ・ベルト幅を広げる。
心線の切断	・オーバーロード ・心線の弾性低下又は腐食 ・異物のかみ込み ・80℃以上の使用	・設計変更する。 ・ベルトの保存・輸送状況をチェックする。 ・ベルト周りにカバーの設置。 ・環境温度を下げる。
背面(背ゴム)の 亀裂	・環境温度-30℃以下の使用 ・プーリ径過小	・環境温度を上げる。 ・プーリ径を大きくする。
ゴムの熱劣化	・80℃以上の環境温度によるゴムの熱老化	・環境温度を下げる。
ゴムの膨潤	・油が付着する ・水が付着する	・油の付着をさける。 ・水の付着をさける。
プーリ歯の異常 摩耗	・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ ・プーリ材質不適(柔らかすぎる)	・設計変更する。 ・ベルトの初張力を調整する。 ・表面処理をするか材質を変更する。
プーリ外周摩耗	・プーリの寿命 ・ベルトの張りすぎ (ベルトの裏側に心線が見える)	・新しいプーリに取替える。 ・新しいプーリ、ベルトに替え、同時に ベルトの張りをゆるめる。
異常運転音	・アライメント不良 ・ベルトの張りすぎ ・オーバーロード ・プーリ径過小 ・プーリ歯形不良	・アライメントを再調整する。 ・ベルトの初張力を調整する。 ・設計変更する。 ・設計変更する。 ・プーリ歯形を正規の寸法にする。
みかけ上の ベルトの伸び	・軸間距離が短い ・基礎がゆるんでいる	・正確な軸間距離に調整する。 ・基礎の固定を強化する。

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項

ベルト
レイアウト
編

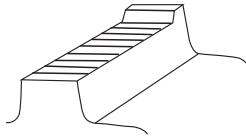
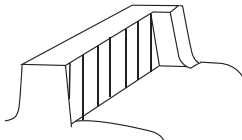
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プーリの取り扱い

プーリの点検項目、交換時期について

点検項目	異常及び点検方法	点検後の処理
外径の摩耗	異常 プーリの外径摩耗 点検方法 マイクロメータにてベルト走行部の外径を測定する。 	基準外径（カタログ記載）よりも0.05mm以上摩耗した場合、プーリを交換する。
歯面の摩耗	異常 プーリの歯面摩耗 点検方法 ダイヤルゲージにて段差を測定する。 又はノギスで歯厚を測定する。 	プーリのベルト走行箇所と0.05mm以上の段差がついた場合はプーリを交換する。
歯の表面状態	異常 錆の発生の有無 点検方法 目視点検	錆を除去して使用する。 錆がひどい場合は、プーリを交換する。
	異常 歯の外径及び側面状態が著しく摩耗しヤスリ状になる。 点検方法 目視点検	目安として、表面粗度が25S以上の場合はプーリを交換する。
フランジの状態	異常 フランジが曲がっている。 点検方法 目視点検	フランジを修理する。 または新品のフランジと交換する。
	異常 フランジがプーリからはずれかけている。 またはガタがある。 点検方法 目視点検	フランジを再度確実に取り付ける。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

設計について

Q タイミングベルトの耐熱温度は何度ですか？

A 標準ベルトの耐熱温度範囲は80℃以下です。これは使用可能限界温度であり、連続して使用する場合は寿命が短くなる可能性があります（間欠運転も含む）。使用温度が100℃までの耐熱性が必要な場合は、耐熱仕様のベルトをご使用ください。

特殊仕様タイミングベルト » P.82

Q 他社製ベルトと互換性はありますか？

A タイミングベルトGおよびタイミングベルトU（歯形状：MXL,T80,XL,L,H,XH,XXH,T5,T10）はISOもしくはJIS規格品であり、各社間で互換性があります。スーパートルクシリーズ、メガトルクシリーズなどの丸歯形のタイミングベルトについては、一部メーカーを除いては互換性はありません。詳細につきましてはお問い合わせください。

Q 歯布の「ベアバック」とは何ですか？

A 通常のゴム製ベルトは、耐久性を高めるため、歯布に黒いゴムを含浸させており、ベルト走行時にはゴム粉が飛散します。ベアバック仕様は、ゴムを含浸させていない特殊加工を施しており、ベルト走行時のゴム粉飛散を抑えることが可能です。



標準仕様
色調：黒



ベアバック仕様
色調：茶色

対応ベルト：スーパートルクG/S2M、S3M、S5M歯形
タイミングベルトG/MXL、XL歯形

Q カタログに記載されているプーリの軸穴径minとmaxとは何ですか？

A 標準プーリの軸穴追加加工によって仕上がるのができる最小軸穴径(min)と最大軸穴径(max)があります。弊社の標準プーリの軸穴は、下穴(仕上げ前の状態)であり、そのままでは軸に取り付けてご使用いただけませんので、ご注意ください。

Q タイミングベルトの基準伝動容量とは何ですか？

A 基準伝動容量とは、基準寸法のベルトが標準状態で一定時間伝達できる動力です。

Q タイミングベルトの伝達効率は何%ですか？

A 伝達効率はほぼ100%です。ただし、モーター軸にはベルト取付時の張力分だけ荷重がかかります。そのため、動力損失が発生し、伝達効率が100%を下回ることがあります。

Q クリーンルームで使用できますか？

A ゴムタイミングベルトは、発塵が少ないベアバック仕様であっても発塵が生じます。ウレタンタイミングベルトの場合、発塵は目立ちにくいですが、ゴムタイミングベルトと同様に発塵が生じます。クリーンルーム内での使用には、ベルト周辺にカバーを設置するなどの対策をお願いいたします。

Q タイミングベルトのかみ合い歯数、クランプ歯数について教えてください。

A プーリとのかみ合い歯数について
推奨されるかみ合い歯数は6歯以上です。特に、かみ合い歯数が4歯未満の場合は歯飛びが起こりやすくなるため、使用は推奨できません。実際の機械での確認が必要となります。

クランプ歯数について

推奨されるかみ合い歯数は6歯以上です。ベルトを連結するためのクランプの場合、両端ともに6歯以上を推奨します。

Q 標準プーリの追加加工は可能ですか？また、表面処理はされていますか？

A 標準プーリに追加加工を施した製品は「StarQuick®(スタークイック®)」として出荷されます。標準プーリ(C形以外)には表面処理は施されていません。表面処理をご希望の場合は、受注生産プーリまたはStarQuick®での対応となります。

StarQuick® » P.105

Q カタログに記載されていないサイズやベルト幅のタイミングベルトは製造できますか？

A 周長サイズについて
タイミングベルトは周長別の金型を使用して製造しているため、カタログに記載されていないサイズの製造はできません。

ベルト幅について

基本的にカタログ記載の標準幅での提供となります。記載されていない幅をご希望の場合は、お問い合わせください。

Q カタログに記載されていない歯数や材質でも、プーリの製作は可能ですか？

A 受注生産プーリについては、ご希望の歯数や材質での製作が可能です。ただし、歯形や形状、材質によって製作可能な歯数には制限があります。まずは図面を販売店に提示し、お見積りをご依頼ください。その他の詳細は、別途お問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

よくある質問

取り扱いについて

Q タイミングベルトの取付方法、張力測定方法を教えてください。

A 取付方法
取付方法 » P.148

張力測定方法

ベルトの張力測定には、たわみ荷重による測定とベルトの振動（音波）による測定という2種類の方法があります。
たわみ荷重で測定する場合はペンシル型ベルト張力計を、音波で測定する場合は音波式張力計ドクターテンション®タイプIVをご使用ください。» P.148

Q テンションプーリはどのように取り付ければよいですか？

A ベルトの内側にテンションプーリを取り付ける場合
走行中のゆるみ側で大プーリに近い位置に取り付けてください。その際のテンションプーリ径は、カタログに記載されている最小プーリ径以上のものを使用してください。

ベルトの外側にテンションプーリを取り付ける場合

小プーリに近い位置でベルト曲げ角度は140°以上（メガトルクGⅢ、ギガトルクGXは160°以上）にしてください。外側テンションプーリ径は、カタログの最小プーリ径の1.2倍以上を使用してください。

最小プーリ径 » P.138

テンションプーリを使用する場合の注意事項の項も併せてご確認ください。» P.147

Q フランジはどのように取り付けしたらいいでしょうか？

A フランジについて » P.159

Q タイミングベルトの表面にグリスを塗っても大丈夫ですか？

A グリスの種類によっては使用できないものもあります。グリスを故意に塗布することは、避けてください。ベルトに適した発音対策グリス（ワセリックス）がありますのでワセリックスの使用を推奨いたします。ワセリックスの詳細についてはお問い合わせください。

Q タイミングベルトの交換時期を教えてください。

A ベルトに亀裂や欠損が生じた場合は、直ちに交換してください。特に重要な機械などではダウンタイムを最小化するため、ベルトの亀裂や欠損を定期的に点検し、ベルトが破損する前に交換するよう心掛けてください。

Q タイミングベルトの故障の原因を教えてください。

A 早期破損要因とその対策 » P.165

Q ベルトの単位質量を教えてください。

A 単位質量 » P.151

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

よくある質問

サービス・サポートについて

Q 製品を購入したいのですが？

A 当社は代理店を通じてお取引させて頂いており、直接の販売は行っておりません。

当社の販売会社である三ツ星ベルト販売株式会社へお問い合わせください。

Q ベルト、プーリのCAD図はありますか？

A ベルトのCAD図はご提供しておりません。プーリのCAD図は当社ホームページからダウンロード可能です。

Q RoHSに対応していますか？

A ベルト、プーリ共にRoHS指令に対応しております。当社ホームページ内に「RoHS指令対応製品一覧」を掲載していますので、ご覧ください。

Q 標準プーリのフランジのみ購入可能ですか？

A フランジのみの販売はしていません。

フランジについて

棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。

プーリ形状AおよびB: フランジを2枚同梱しています。

プーリ形状C: フランジを1枚同梱しています。

プーリ形状W: フランジはありません。

Q 該非判定書が欲しいのですが？

A 当社ホームページ内に「当社製品の該非判定結果一覧表」を掲載していますので、ご覧ください。正式書面(社名、捺印のある書面)をご要望の場合は製品を購入された代理店または当社までお問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

タイミングベルトの種類と呼称

スーパートルクG PLUS

S8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>GP</u> ベルト タイプ
S14M	<u>800</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S14M</u> ベルト形	<u>3150</u> ベルト長さ (mm)	<u>GP</u> ベルト タイプ

スーパートルクG

S2M	<u>40</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S2M</u> ベルト形	<u>160</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
S3M	<u>60</u> ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます	<u>(D)S3M</u> ベルト形	<u>459</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
S5M	<u>100</u> ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます	<u>(D)S5M</u> ベルト形	<u>1125</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
S8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます	<u>(D)S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
S14M	<u>800</u> ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます	<u>(D)S14M</u> ベルト形	<u>3150</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ

スーパートルクU

S2M	<u>40</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S2M</u> ベルト形	<u>160</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
S3M	<u>150</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S3M</u> ベルト形	<u>459</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ

タイミングベルトG

MXL	<u>B</u> ベルト略号	<u>125</u> ベルト歯数	<u>(D)MXL</u> ベルト形	<u>12.7</u> ベルト幅 (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます				
XL	<u>160</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)XL</u> ベルト形	<u>037</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>GB</u> ベルト タイプ	
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます				
L	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)L</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ	
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます				
H	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)H</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ	
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます				
XH	<u>1120</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XH</u> ベルト形	<u>300</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ	
XXH	<u>1200</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XXH</u> ベルト形	<u>300</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ	

タイミングベルトU

T80	<u>250</u> ベルト歯数	<u>T80</u> ベルト形	<u>4.8</u> ベルト幅 (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
XL	<u>104</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XL</u> ベルト形	<u>037</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>U</u> ベルト タイプ
L	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>L</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>U</u> ベルト タイプ
T5	<u>(D)T5-</u> ベルト形	<u>15-</u> ベルト幅 (mm)	<u>80</u> ベルト 歯数	<u>U</u> ベルト タイプ
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます			
T10	<u>(D)T10-</u> ベルト形	<u>20-</u> ベルト幅 (mm)	<u>100</u> ベルト歯数	<u>U</u> ベルト タイプ
	ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます			

メガトルクG

MTS3M	MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
MTS5M	MTS14M					

メガトルクU

MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>1200</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
--------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	------------------------

メガトルクGII

MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G2</u> ベルト タイプ
--------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

メガトルクGIIP

MTS14M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S14M</u> ベルト形	<u>2002</u> ベルト長さ (mm)	<u>G2P</u> ベルト タイプ
---------------	---------------------------------	--------------------	---------------------	------------------------------	--------------------------

メガトルクGIII

MTS8M	MTS14M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G3</u> ベルト タイプ
--------------	---------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

ギガトルクGX

G8M	G14M	<u>360</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>G8M</u> ベルト形	<u>2400</u> ベルト長さ (mm)	<u>GX</u> ベルト タイプ
------------	-------------	---------------------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

Q ベルトの印字マークから
品番（ベルト呼称）を特定できますか？

A 標準品のタイミングベルトのマークはベルト呼称に近い表記方法であり、ベルトサイズを示していますが、製品や品種によっては表記がない場合があります。その場合はベルト長さやベルト幅を実測してください。

タイミングベルト設計検討依頼書

当社でタイミングベルトの設計検討を依頼される場合は、
下表にご記入いただき、最寄りの三ツ星ベルト販賣株式会社の営業所までお問い合わせください。

機 械 名		記 入 日	
用 途		貴 社 名	
原 動 機 種 類		部 署 名	
ご使用予定ベルト		お 名 前	
		メールアドレス	
		T E L	

伝 動 動 力	定格		kW	N・m	どちらか単位をご選択ください。
	最大		kW	N・m	どちらか単位をご選択ください。
プ ー リ 回 転 数	駆動(定格)		rpm		
	従動(定格)		rpm		
	駆動(最大トルク時)		rpm		
プ ー リ 径 (従 動)	歯数		歯		
	外径		mm		
プ ー リ 径 (駆 動)	歯数		歯		
	外径		mm		
軸間距離の寸法	±		mm		
稼 働 時 間			時間/日		
使 用 環 境			(高温、低温、油、水、ホコリ、酸、アルカリ 等)		

キャリッジから検討する場合

キャリッジ質量		kg
ベルト最大速度		m/s
加 減 速 時 間		sec
加 速 度		m/s ²
キャリッジ摺動抵抗		
正 逆 回 転 の 有 無		

慣性モーメントから検討する場合

慣性モーメント		kg・m ²	kgf・m ²	どちらか単位をご選択ください。
初めの回転数		rpm		
t秒後の回転数		rpm		
加・減速時間(t秒)		sec		

レイアウト・自由記入

	座標：駆動プーリをNo.1とし右回りに記入ください		
	No.	X座標(mm)	Y座標(mm)
	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		

以上となります。ご記入いただきまして誠にありがとうございました。

三ツ星ベルト株式会社



三ツ星ベルト株式会社

www.mitsuboshi.com

■ 製品に関するお問い合わせ

三ツ星ベルト販賣株式会社 全国営業拠点

支店	事業所	TEL	FAX
東日本支店	札幌営業所	(011) 841-9135	(011) 812-0294
	北上営業所	(0197) 63-8160	(0197) 63-8161
	仙台営業所	(022) 232-0685	(022) 236-2140
	秋田営業所	(018) 832-0315	(018) 832-0121
	山形営業所	(023) 681-4422	(023) 681-4420
	郡山営業所	(024) 927-5137	(024) 927-5138
	北関東営業所	(0283) 21-0072	(0283) 21-0092
	東京営業所	(03) 5202-2515	(03) 5202-2516
	神奈川営業所	(046) 240-0633	(046) 240-0933
	新潟営業所	(025) 278-5061	(025) 278-5062
	山梨営業所	(055) 268-5351	(055) 268-5352
中日本支店	金沢営業所	(076) 263-7606	(076) 263-7608
	静岡営業所	(054) 281-0215	(054) 282-4785
	浜松営業所	(053) 464-0351	(053) 463-8806
	名古屋営業所	(052) 889-3925	(052) 889-5607
	栗東営業所	(077) 551-2288	(077) 551-2287

支店	事業所	TEL	FAX
西日本支店	神戸営業所	(078) 651-1156	(078) 651-3256
	和歌山営業所	(073) 456-1515	(073) 456-1516
	松江営業所	(0852) 21-1156	(0852) 21-1215
	岡山営業所	(086) 264-3101	(086) 262-1079
	広島営業所	(0829) 32-9223	(0829) 31-2261
	福山営業所	(084) 943-2201	(084) 943-1706
	福岡営業所	(092) 441-4474	(092) 472-1497
九州支店	熊本営業所	(096) 389-9500	(096) 389-9511
	宮崎営業所	(0985) 60-4118	(0985) 29-4414
	鹿児島営業所	(099) 299-5210	(099) 299-5215
	沖縄営業所	(098) 917-5508	(098) 917-5509

■ 三ツ星ベルトホームページ

ベルト設計支援ソフト／適正張力計算コーナー／タイミングプーリ 3次元CADデータ
技術情報／用途別設計検討事例集／各種証明書発行 など 便利な機能・資料を掲載

三ツ星ベルト



発行元：三ツ星ベルト株式会社

〒653-0024 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号

TEL：(078) 685-5855

FAX：(078) 685-5672

- ① 最新のカatalogかどうか、お確かめください。
- ② ご不明な点がございましたら、お問い合わせください。
- ③ お断りなく、記載内容を変更する場合があります。
- ④ 本カatalogの一部または全部を複写、複製、改変することは形態を問わず禁じます。