



BELT Design Program V-Belt for Agricultural Machineries Ver.1.0

【操作ガイド】

当社の農業機械用Vベルト設計検討プログラムをご利用いただき誠にありがとうございます。
ご不明な点は当社へご相談下さい。
※各タブの“ヘルプ”から問い合わせください。

【目次】

1.プログラムフロー		P.3~14			
2.タブの説明		P.15			
設計検討	3.入力タブ		A:固定テンショナー /回転移動	B:固定テンショナー /直線移動	C:ばねテンショナー /回転移動
		3-1) 入力手順	P.16	P.21	P.26
		3-2) ベルト選択	P.17	P.22	P.27
		3-3) ベルトサイズ決定	P.18~19	P.23~24	P.28~29
		3-4) 検討条件入力	P.20	P.25	P.30
	4.結果タブ	設計検討結果、判定結果	P.31		P.32
		Pdf.作成	P.33		
	5.補足	テンショナータイプ, ベルト入手地域選択	P.34		
		入力条件再入力手順	P.35~36		
		ファイル機能	P.37		
6.製品紹介タブ		P.38			

プログラムフローに
詳細手順、注意点の
項目を記載しています。

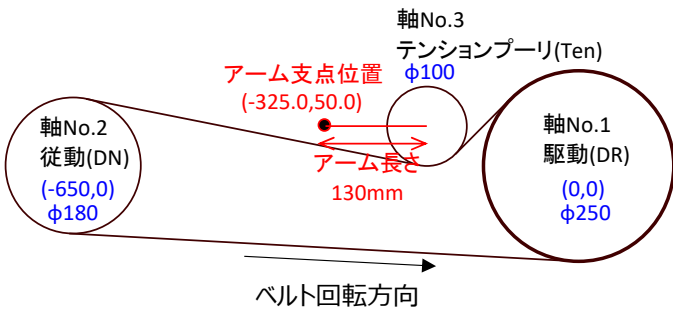
検討条件をご準備下さい

1. プログラムフロー



レイアウト条件

使用機械	開発機種名	XXX
	用途	HST駆動
ベルト	入手地域	日本
	形	LC
	仕様	AG8A
テンショナー	タイプ	ばね
	アーム支点位置	(-325.0, 50.0)
	アーム長さ	130mm



- ✓ 座標 X, Y or Z (駆動プーリ基準で時計回り)
- ✓ テンションプーリ座標は不要です。(初期はアーム回転角度0°で描画します。)
- ✓ ベルトサイズを指定することでテンションプーリ位置は自動的に求まります。
- ✓ プーリ(軸)数は12迄対応可。

条件抽出



農業機械用Vベルト ご使用条件調査票

貴社名	貴部署	ご担当者様名	ご依頼日	回答ご希望時期								
機種区分		機種名	ご使用部位									
コンバイン・田植機・トラクター・モア その他()		開発機名() 量産機名()										
ご希望のベルト	形(LA, LB, LC) : サイズ() インチ: 掛け本数() 本: 仕様()											
レイアウト図		テンションプーリ: 移動プーリNo.() 移動方式: アーム式 / XY移動 支点位置: X=()mm, Y=()mm アーム支点からプーリ軸の長さ: ()mm 軸行差角度: ()deg パネル位置: X=()mm, Y=()mm スプリング力とアームのなす角: ()deg 設定スプリングカー()N										
No	プーリ名	JIS 外径 (mm)	補正 (mm)	JIS ピッチ径 (mm)	掛け方/ 回転方向	座標			回転数 / 負荷			
						X (mm)	Y (mm)	常用時 (%)	最大時 (%)			
1	駆動				正・逆 右・左			rpm	rpm	rpm		
2					正・逆			kW	kW	kW		
3					正・逆			kW	kW	kW		
4					正・逆			kW	kW	kW		
5					正・逆			kW	kW	kW		
6					正・逆			kW	kW	kW		
使用環境		雰囲気温度: 平均()°C 特記事項()										
要求性能		寿命時間: ()hrs. その他()										
その他ご連絡事項												

検討条件をご準備下さい

1. プログラムフロー



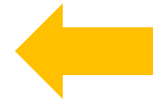
検討条件

負荷条件		駆動軸回転数 [rpm]	使用頻度 [%]	従動軸負荷 [kW]
	条件1	2500	80.0	30.0
	条件2	2500	20.0	60.0

※条件数は10迄対応可。使用頻度の合計は100%になるようにしてください。

過負荷係数	1.0 (※1.0が初期値で入力されています。変更可。)
掛け本数	2
寿命目標値	500時間
雰囲気温度	60℃
張力設定	理論張力
ベルトクラッチの有無	無

条件抽出



農業機械用Vベルト ご使用条件調査票

貴社名	貴部署	ご担当者様名	ご依頼日	回答ご希望時期						
機種区分		機種名	ご使用部位							
コンバイン・田植機・トラクター・モア その他()		開発機名() 量産機名()								
ご希望のベルト	形(LA, LB, LC) : サイズ() インチ: 掛け本数() 本: 仕様()									
レイアウト図		テンションフリー: 移動フリーNo.() 移動方式: アーム式 / XY移動 支点位置: X=()mm, Y=()mm アーム支点からフリー軸の長さ: ()mm 軸行差角度: ()deg パネル位置: X=()mm, Y=()mm スプリング力とアームのなす角: ()deg 設定スプリングカー()N								
No	プーリ名	JIS 外径 (mm)	補正 (mm)	JIS ピッチ径 (mm)	掛け方/ 回転方向	麻標		回転数 / 負荷		
						X (mm)	Y (mm)	常用時 (%)	最大時 (%)	(%)
1	駆動				正曲げ 右・左			rpm	rpm	rpm
2					正・逆			kW	kW	kW
3					正・逆			kW	kW	kW
4					正・逆			kW	kW	kW
5					正・逆			kW	kW	kW
6					正・逆			kW	kW	kW
使用環境		雰囲気温度 : 平均()℃			特記事項()					
要求性能		寿命時間 : ()hrs.			その他()					
その他ご連絡事項										

スタート画面

1. プログラムフロー



Belt Design Program

MITSUBOSHI

言語 (언어) 日本語 (일본어) 한국어 (韓国語)

BELT Design Program V-Belt for Agricultural Machineries Ver.1.0

固定テンショナー (고정 텐서너)

ばねテンショナー (스프링 텐서너)

ベルト入手地域 (벨트 입수 지역)

日本 (일본) 한국 (韓国)

規格 (규격)

JIS

単位 (단위)

mm ↔ inch

N ↔ lb

使用機械	開発機種名	XXX
	用途	HST駆動
ベルト	入手地域	日本
	形	LC
	仕様	AG8A
	タイプ	ばね
テンショナー	アーム支点位置	(-325.0, 50.0)
	アーム長さ	130mm

Start

設計検討プログラムの内容は断りなく変更する場合があります。(벨트 설계 프로그램의 내용은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다)

👉 詳細手順、注意点
P.34

入カタブ

1. プログラムフロー



農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0 ミツ星ベルト株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG8A
開発機種名: XXX
用途: HST

サイズの単位: mm inch
サイズ: 長さピッチ円長: _____ mm/inch

操作ガイド

ベルトサイズリスト

35.00
36.00
37.00
38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0					
2	-650.0	0.0	内	180.0					
3			外	100.0					
4			内						

移動軸回転方向: 反時計回り

移動軸No.	移動軸No.	アーム支点X座標 mm	アーム支点Y座標 mm	アーム長さ L mm	アーム回転角度 °	取付(クラッチ)径 mm	軸荷重角度 α °
3	3	-325.0	50.0	130.0			

縮尺比: _____

入力後、押下

レイアウトクリア

レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄 ↓

レイアウト条件

使用機械	開発機種名	XXX
	用途	HST駆動
ベルト	入手地域	日本
	形	LC
	仕様	AG8A
テンショナー	タイプ	ばね
	アーム支点位置	(-325.0, 50.0)
	アーム長さ	130mm

- ✓ 座標 X,YorZ (駆動プーリ基準で時計回り)
- ✓ テンションプーリ座標は不要です。(初期はアーム回転角度0°で描画します。)
- ✓ ベルトサイズを指定することでテンションプーリ位置は自動的に求まります。
- ✓ プーリ(軸)数は12迄対応可。

詳細手順、注意点

A: 固定テンショナー/回転移動 P.17~19

B: 固定テンショナー/直線移動 P.22~24

C: ばねテンショナー/回転移動 P.27~29

1. プログラムフロー

入力タブ



農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 Mitsuboshi株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG8A
開発機種名: XXX
用途: HST

サイズの単位: mm inch

サイズ
長さピッチ周長: 1999.9 mm
78.74 inch

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	228.23	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	188.25	436.3	457.7
3	-195.0	50.0	外	100.0	-109.7	-103.0	-56.49	102.1	201.3
4			内						

【レイアウト条件】

移動軸回転方向	反時計回り
移動軸No.	3
アーム支点X座標 mm	-325.0
アーム支点Y座標 mm	50.0
アーム長さL mm	130.0
アーム回転角度 °	0.00
取付クランプ径 mm	53.0
軸荷重角度 α °	72.77

操作ガイド

ベルトサイズリスト

- 35.00
- 36.00
- 37.00
- 38.00

アーム回転角度0.0°でレイアウトが描画される

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-195.0,50.0) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

👉 詳細手順、注意点

- A: 固定テンショナー/回転移動 P.17~19
- B: 固定テンショナー/直線移動 P.22~24
- C: ばねテンショナー/回転移動 P.27~29

1. プログラムフロー

入力タブ



農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 Mitsuboshi株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG8A
開発機種名: XXX
用途: HST

サイズの単位: mm inch

サイズ: **78.00**

長さピッチ周長: 1999.9 mm, 78.74 inch

操作ガイド

ベルトサイズリスト

- 77.00
- 78.00**
- 79.00
- 80.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、正しく入力できない場合があります。

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	228.23	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	188.25	436.3	457.7
3	-195.0	50.0	外	100.0	-109.7	-103.0	-56.49	102.1	201.3
4			内						

移動軸回転方向: **反時計回り**

移動軸No. 8

アーム支点X座標 mm: -325.0
アーム支点Y座標 mm: 50.0
アーム長さ L mm: 130.0
アーム回転角度 °: 0.00
取付(クラッチ)径 mm: 53.0
軸荷重角度 α °: 72.77

78.00inchは78.74inchより短く移動軸は反時計回りに回転する → “反時計回り”を選択

入力・選択後、押下

レイアウトクリア レイアウト調整

縮尺比: 1.0:2.1

負荷・要求寿命等入力欄 ↓

👉 詳細手順、注意点

- A: 固定テンショナー/回転移動 P.17~19
- B: 固定テンショナー/直線移動 P.22~24
- C: ばねテンショナー/回転移動 P.27~29

1. プログラムフロー

入力タブ



農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 Mitsuboshi株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG8A
開発機種名: XXX
用途: HST

サイズの単位: mm inch
サイズ: 78.00
長さピッチ周長: 1981.2 mm / 78.00 inch

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	218.91	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

移動軸回転方向: 反時計回り

移動軸No.	移動軸回転方向
3	反時計回り

アーム支点X座標 mm: -325.0
アーム支点Y座標 mm: 50.0
アーム長さ L mm: 130.0
アーム回転角度 °: 9.69
取付(クラッチ)径 mm: 34.3
軸荷重角度 α °: 85.78

ベルトサイズリスト: 77.00, 78.00, 79.00, 80.00

合致を確認

ベルトサイズLC-78でレイアウトが描画される

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比: 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

👉 詳細手順、注意点

- A: 固定テンショナー/回転移動 P.17~19
- B: 固定テンショナー/直線移動 P.22~24
- C: ばねテンショナー/回転移動 P.27~29

1. プログラムフロー

入力タブ



農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0 ミツ星ベルト株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力	結果	製品紹介							
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

移動軸回転方向: 反時計回り

移動軸No.: 3

アーム支点X座標: mm -325.0

アーム支点Y座標: mm 50.0

アーム長さL: mm 130.0

アーム回転角度: ° 9.69

取付(クラッチ)径: mm 34.3

軸荷重角度 α: ° 85.78

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

レイアウトクリア

【設計検討条件】 負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm	2500.0	2500.0					
使用頻度 %	80.0	20.0					
軸No.	1	30.00	60.00				
	2	30.00	60.00				
	3	0.00	0.00				
	4						
	5						
	6						

過負荷係数: 1.0

掛け本数: 2

寿命目標値: 500 h

雰囲気温度: 60 °C

張力設定: 理論張力 設定張力

張力: N/本

クラッチの有無: 有 無

設計検討クリア 設計検討

検討条件

負荷条件	駆動軸回転数 [rpm]	使用頻度 [%]	従動軸負荷 [kW]
条件1	2500	80.0	30.0
条件2	2500	20.0	60.0

※条件数は10迄対応可。使用頻度の合計は100%になるようにしてください。

過負荷係数	1.0 (※1.0が初期値で入力されています。変更可。)
掛け本数	2
寿命目標値	500時間
雰囲気温度	60°C
張力設定	理論張力
ベルトクラッチの有無	無

詳細手順、注意点

A: 固定テンショナー/回転移動 P.20

B: 固定テンショナー/直線移動 P.25

C: ばねテンショナー/回転移動 P.30

入力・選択後、押下

結果タブ

1. プログラムフロー



農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 Mitsuboshi株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

形 LC
仕様 AG8A
ベルトサイズ LC-78

張力安全率 12.9
長さピッチ周長 1981.2 mm
78.00 inch
ベルト推定寿命 850.3 h

	条件1	条件2
使用頻度 %	80.0	20.0
速度 m/s	31.9	31.9
遠心張力(Tc) N/本	357.0	357.0
最大LT	9.5	19.0
最大張力(Tc含) N/本	1122.4	1591.9
初張力(Tc含) N/本	758.1	1159.1

	D1	D2
入力負荷 kW	30.00	30.00
設計負荷 kW/本	15.00	15.00
回転数 rpm	2500.0	3505.7
有効張力 N/本	469.4	469.4
LT係数	5.7	9.5
張力比	2.59	2.59
許容張力比 exp($\mu\alpha$)	5.40	4.17
張力(Tc除) N/本	765.4	295.9

理論張力(Tc除) 295.9 N/本
 テンション軸荷重 228.0 N/本
 テンション荷重(理論値) 454.8 N
 テンション荷重(組付時) 545.8~591.3 N
 テンション荷重(再張時) 454.8~500.3 N

判定結果確認

項目	判定結果	判定値
最大LT係数(常用)	OK	許容LT係数(常用) 18.0
最大LT係数(最大)	OK	許容LT係数(ピーク) 25.0
最大張力(常用)	OK	許容張力(常用) N/本 1370.0
最大張力(最大)	OK	許容張力(ピーク) N/本 2060.0
張力安全率	OK	許容SF 10.0
ベルト推定寿命	OK	寿命目標値 h 500(@60°C)
プーリ径(正曲げ)JISピッチ径	OK	正曲げ限界プーリピッチ径 mm 100.0
プーリ径(逆曲げ)JIS外径	OK	逆曲げ限界プーリ外径 mm -60.0
背面プーリ巻付角	OK	許容角度 ° -50.00
取付代	OK	取付代目安 mm 18.0

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
 No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
 No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

pdf作成

👉 詳細手順、注意点
P.31~32

結果タブ

1. プログラムフロー



農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 Mitsuboshi株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

形 LC 張力安全率 12.9
仕様 AG8A 長さピッチ周長 1981.2 mm
ベルトサイズ LC-78 78.00 inch

条件1	
使用頻度	% 80.0
速度	m/s 31.9
遠心張力(Tc)	N/本 357.0
最大LT	9.5
最大張力(Tc含)	N/本 1122.4
初張力(Tc含)	N/本 758.1

理論張力(Tc除) 295.9 N
テンション軸荷重 228.0 N
テンション荷重(理論値) 454.8 N
テンション荷重(組付時) 545.8~591.3 N
テンション荷重(再張時) 454.8~500.3 N

【判定結果】

項目	判定結果	許容値	実測値
最大LTI係数(常用)	OK	18.0	
最大LTI係数(最大)	OK	25.0	
最大張力(常用)	OK	N/本 1370.0	
最大張力(最大)	OK	N/本 2060.0	
張力安全率	OK	許容SF 10.0	
ベルト推定寿命	OK	寿命目標値 h 500(@60°C)	
プーリ径(正曲げ)JISピッチ径	OK	正曲げ限界プーリピッチ径 mm 100.0	
プーリ径(逆曲げ)JIS外径	OK	逆曲げ限界プーリ外径 mm -60.0	
背面プーリ巻付角	OK	許容角度 ° -50.00	
取付代	OK	取付代目安 mm 18.0	

印刷準備画面

用紙サイズ レターサイズ
印刷言語 日本語

提出先 XXXXX株式会社
タイトル XXXX HST駆動用Vベルト設計検討結果
資料No. 123456

選択した印刷言語以外を入力した場合、正しく出力できない場合があります

戻る クリア pdf作成

縮尺比 1.0:2.1

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

pdf作成

👉 詳細手順、注意点
P.33

1. プログラムフロー

pdf

P.13/38

①

使用条件抽出

②

言語, テンショナータイプ等選択

③

レイアウト調整, ベルトサイズ決定

④

検討条件入力

⑤

結果, pdf.出力

⑥

pdf.

XXXX株式会社 1 / 4

XXXX HST駆動用Vベルト設計検討結果

資料No.	123456
日付	2025年12月3日

開発機種名	XXX
用途	HST
ベルトサイズ	LC-78
ベルト仕様	AGBA
本数	2
駆動プーリ回転方向	反時計回り
テンショナー	バネあり(No.3)
クラッチ	無

Pivot (X, Y)

縮尺比 1:0.21

※プーリ、あるいはベルトスパン間士の干渉がないか確認願います。
干渉がある場合は、レイアウトを変更して下さい。

Pivot(x,y).	[mm]	(-325.0,50.0)
アーム長さ:L	[mm]	130.0

DR_rev & load

条件	常用/最大	負荷	回転数	使用頻度
条件1	常用	30.00 kW	2500.0 rpm	80.0 %
条件2	最大	60.00 kW	2500.0 rpm	20.0 %

2 / 4

判定結果

最大LT係数	計算値(常用/最大)	9.5/19.0	
	判定値(常用)	18.0	OK
	判定値(最大)	25.0	OK
理論張力(Tc除):T	[N/本]	295.9	
	計算値(常用/最大)	1122.4/1591.9	
	判定値(常用)	1370.0	OK
最大張力(Tc含)	[N/本]	2060.0	OK
	判定値(最大)		
プーリ径(正曲げ)	JISピッチ径 \geq 100.0 [mm]	166.0	OK
プーリ径(逆曲げ)	JIS外径 \leq -60.0 [mm]	-100.0	OK
張力安全率(最大)	\geq 10	12.9	OK
取付穴	$>$ 18.0 [mm]	34.3	OK
テンションプーリ巻付角: θ	\geq -50.00 [°]	-45.32	OK
その他逆曲げプーリ巻付角(OK)	\geq -50.00 [°]	-	-
その他逆曲げプーリ巻付角(NG)	\geq -50.00 [°]	-	-
アーム回転角	[°]	9.69	
テンション軸荷重:if	[N/本]	228.0	
軸荷重角度: α	[°]	85.78	
テンション荷重:F	理論値	[N]	454.8
	相付時	[N]	545.8~591.3
	再張時	[N]	454.8~500.3
ベルト推定寿命	計算値	[h]	850.3
	判定値(入力値)	[h]	500
雰囲気温度	[°C]	60	OK

機能性及び耐久性は実機にて十分な評価をお願い致します。

1. プログラムフロー



<設計検討結果> 3 / 4

1. レイアウト

項目	プーリ	1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
プーリ径 [mm]		250.0	180.0	100.0									
長さピッチ径 [mm]		240.0	170.0	-109.7									
速度ピッチ径 [mm]		244.0	174.0	-103.0									
X座標 [mm]		0.0	-650.0	-196.0									
Y座標 [mm]		0.0	0.0	71.9									
接触角度 [°]		218.91	185.47	-44.38									
軸間距離 [mm]		650.0	458.8	209.8									
スパン長 [mm]		649.1	437.4	117.5									

長さピッチ周長 1981.2 [mm]
78.00 [inch]

正曲げ限界プーリピッチ径 100.0 [mm]
逆曲げ限界プーリ外径 -60.0 [mm]

2. 入力負荷

項目	使用頻度 [%]	入力負荷 [kW]											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	80.0	30.00	30.00	0.00									
条件2	20.0	60.00	60.00	0.00									

3. 設計負荷 過負荷係数 1.0

項目	使用頻度 [%]	設計負荷 [kW/本]											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	80.0	15.00	15.00	0.00									
条件2	20.0	30.00	30.00	0.00									

4. ベルト速度、プーリ回転数

項目	速度 [m/s]	回転数 [rpm]											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	31.9	2500.0	3505.7	5922.3									
条件2	31.9	2500.0	3505.7	5922.3									

5. 速心張力、有効張力

項目	速心張力 [N/本]	有効張力 [N/本]											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	357.0	469.4	469.4	0.0									
条件2	357.0	938.9	938.9	0.0									

4 / 4

6. LT係数

項目	最大LT	LT係数											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	9.5	5.7	9.5	0.0									
条件2	19.0	11.5	19.0	0.0									

許容LT係数 ピーク 25.0 常用 18.0

7. 理論初張力、張力比

項目	初張力 (Tc0) [N/本]	張力比 (Tc除く)											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	758.1	2.59	2.59	1.00									
条件2	1159.1	4.17	4.17	1.00									

許容張力比 exp(μ α) 5.40 4.17 1.19

8. 最大張力、スパン張力、SF

項目	最大張力 (Tc0) [N/本]	張力(Tc除く) [N/本]											
		1軸	2軸	3軸	4軸	5軸	6軸	7軸	8軸	9軸	10軸	11軸	12軸
条件1	1122.4	765.4	295.9	295.9									
条件2	1591.9	1234.8	295.9	295.9									

許容張力 [N/本] ピーク 2060.0 常用 1370.0

最小S.F. 12.9
許容S.F. 10.0

機能性及び耐久性は実機にて十分な評価をお願い致します。

2.タブの説明

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

① 入力 ② 結果 A 製品紹介

地域 日本
規格 JIS
形 LA
仕様 ニューオレンジ
開発機種名
用途

サイズの単位 mm inch
サイズ
長さピッチ周長 mm
inch

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向 時計回り 反時計回り

操作ガイド

ベルトサイズリスト
20.00
21.00
22.00
23.00

スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、
正しく入力できない場合があります。

※プーリ位置「内」を選択した場合：de（VプーリJIS外径）を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合：ベルト背面と接触する径を入力してください。（フランジを含まない）
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸	X座標	Y座標	プーリ	プーリ径	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
・設計検討は①,②の順に進めます。									
①：ベルトサイズを決定後、設計検討を実施します。									
A：ベルトのラインナップをご確認いただけます。									

3-1-A)入カタブ:入力手順 ▶A:固定テンショナー/回転移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

MITSUBOSHI

地域: 日本
規格: JIS
形: LA
仕様: ニューオレンジ
開発機種名: **1**
用途: **1**

サイズの単位: mm inch **5**
サイズ: **5**
長さピッチ周長: mm
inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
20.00
21.00
22.00
23.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。
駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力してください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	2		内						
2			内						
3			内						
4			内						

回転移動 直線移動

移動軸回転方向: 反時計回り
移動軸No.:
移動方向の角度:

移動軸No.:
移動方向の角度:

3 6

縮尺:

4 7

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

【設計検討条件】 負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm							
使用頻度 %							
軸No.							
1							
2							
3							
4							
5							
6							

8

過負荷係数: 1.0
掛け本数:
寿命目標値: h
雰囲気温度: °C
張力設定: 理論初張力 設定張力
張力: N/本

9 10

設計検討クリア 設計検討

- ⇒ ① 開発機種名,用途は空欄可
- ⇒ ②にて移動軸プーリの座標は、入力不要
- ⇒ ③の移動軸回転方向は“反時計回り”を選択
- ⇒ ④のボタン押下でアーム回転角0.0°のレイアウト図を描画
- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定
- ⇒ ⑥で移動軸回転方向を再確認
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズでレイアウトを描画
- ⇒ ⑧検討条件を入力
- ⇒ ⑨検討条件を入力
- 張力設定は“理論初張力”、“設定張力”のどちらかを選択
- “設定張力”は任意の張力入力可
- ⇒ ⑩のボタン押下で結果タブへ

3-2-A)入カタブ:ベルト選択 ▶A:固定テンショナー/回転移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0i

入力 結果 製品紹介

MITSUBOSHI

地域	日本
規格	JIS
形	LC
仕様	AG4A

1

サイズの単位 mm inch

サイズ

長さピッチ周長 mm inch

操作ガイド

ベルトサイズリスト

- 35.00
- 36.00
- 37.00
- 38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径) を入力してください。
 ※プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
 ※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	地域	日本
1	規格	JIS
2	形	LC
3	仕様	AG4A
4		

- 形 --- 要望の形を選択
- 仕様 --- 要望の仕様を選択
- ※地域 --- スタート画面で事前に選択【P5.参照】

回転移動 直線移動

移動軸回転方向 反時計回り

移動軸No.

アーム支点X座標 mm

アーム支点Y座標 mm

アーム長さ L mm

アーム回転角度 °

移動軸No.

移動方向の角度

縮尺比

レイアウトクリア

レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

3-3-A)入カタブ:ベルトサイズ決定 ▶A:固定テンショナー/回転移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域 日本
規格 JIS
形 LC
仕様 AG4A
開発機種名
用途

サイズの単位 mm inch
サイズ
長さピッチ周長 1999.9 mm / 78.74 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
35.00
36.00
37.00
38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: バルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	228.23	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	188.25	436.3	457.7
3	-195.0	50.0	外	100.0	-109.7	-103.0	-56.49	102.1	201.3
4			内						

回転移動 直線移動

移動軸回転方向 反時計回り

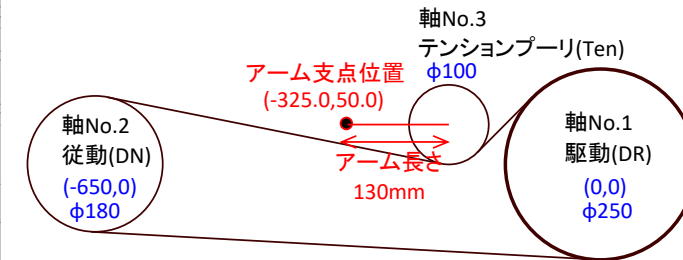
移動軸No.	移動方向の角度
3	

アーム支点X座標 mm -325.0
アーム支点Y座標 mm 50.0
アーム長さ L mm 130.0
アーム回転角度 ° 0.00

縮尺比 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓



- ⇒ ② 駆動プーリをNo.1とし時計回りに入力 (移動軸プーリの座標は入力不要)
 - ▶ プーリ位置(内・外)を選択 ▶ プーリ径(JIS外径)を入力
- ⇒ ③ の移動軸回転方向は“反時計回り”でよい
- ⇒ ④ のボタン押下でアーム回転角0.0°のレイアウト図を描画 ➡ 長さピッチ周長78.74inch

3-3-A) 入力タブ: ベルトサイズ決定 ▶ A: 固定テンショナー/回転移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG4A
開発機種名:
用途:

サイズの単位: mm inch **5**
サイズ: 78.00
長さピッチ周長: 1981.2 mm
 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
77.00
78.00
79.00
80.00

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、正しく入力できない場合があります。

【レイアウト条件】

軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	218.91	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: バルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

回転移動 直線移動

移動軸回転方向: 反時計回り
移動軸No.:
移動方向の角度:

アーム支点X座標 mm: -325.0
アーム支点Y座標 mm: 50.0
アーム長さL mm: 130.0
アーム回転角度 °: 9.69 **6**

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm
縮尺比: 1.0:2.1 **7**

レイアウトクリア レイアウト調整

⇒78.00inchで移動していることを確認

- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定 ⇒78.00inchを選択
- ⇒ ⑥で移動軸回転方向を再確認 ⇒78.74inchから78.00inchに長さピッチ周長が短くなるので、移動軸の回転方向は“反時計回り”となる ⇒移動軸の回転方向は“反時計回り”を選択する。
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズ(78.00inch)でレイアウトを描画 ⇒ベルトサイズは **LC-78** となる。

3-4-A) 入力タブ: 検討条件入力 ▶ A: 固定テンショナー/回転移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力	結果	製品紹介
2	-650.0 0.0 内	180.0 170.3 174.0 185.47 437.4 458.8
3	-196.9 71.9 外	100.0 -109.7 -103.0 -44.38 117.5 209.6
4		

回転移動
 移動軸回転方向: 反時計回り
 移動軸No.: 3
 アーム支点X座標: mm -325.0
 アーム支点Y座標: mm 50.0
 アーム長さL: mm 130.0
 アーム回転角度: ° 9.69

直線移動
 移動軸No.:
 移動方向の角度:

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
 No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
 No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

負荷・要求寿命等入力欄 ↓
 レイアウトクリア

検討条件

負荷条件	駆動軸回転数 [rpm]	使用頻度 [%]	従動軸負荷 [kW]
条件1	2500	80.0	30.0
条件2	2500	20.0	60.0

※条件数は10迄対応可。使用頻度の合計は100%になるようにしてください。

過負荷係数	1.0 (※1.0が初期値で入力されています。変更可。)
掛け本数	2
寿命目標値	500時間
雰囲気温度	60℃
張力設定	理論初張力

【設計検討条件】 負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm	2500.0	2500.0					
使用頻度 %	80.0	20.0					
軸No.	1	30.00	60.00				
	2	30.00	60.00				
	3	0.00	0.00				
	4						
	5						
	6						

過負荷係数: 1.0
 掛け本数: 2
 寿命目標値: 500 h
 雰囲気温度: 60 ℃

張力設定: 理論初張力 設定張力
 張力: N/本

張力設定: 理論初張力 設定張力
 張力: N/本

設計検討クリア 設計検討

- ⇒ ⑧ 負荷条件を入力 (駆動軸負荷は自動入力, 移動軸負荷は0.0を入力ください)
- ⇒ ⑨ 張力設定は“理論初張力”、“設定張力”のいずれかを選択
 “設定張力”を選択すれば任意の張力で設計検討可 (但し、設定張力 ≥ 理論初張力)
- ⇒ ⑩ 押下 ➡ 結果タブへ

3-1-B)入カタブ:入力手順 ▶B:固定テンショナー/直線移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

MITSUBOSHI

地域: 日本
規格: JIS
形: LA
仕様: ニューオレンジ
開発機種名: **1**
用途: **1**

サイズの単位: mm inch **5**
サイズ: **5**
長さピッチ周長: mm
inch

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

操作ガイド

ベルトサイズリスト

20.00
21.00
22.00
23.00

スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、
正しく入力できない場合があります。

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径)を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1			内						
2			内						
3			内						
4			内						

②

回転移動 直線移動

移動軸回転方向: 反時計回り

移動軸No.:

移動方向の角度:

③ ⑥

④ ⑦

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

【設計検討条件】 負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm							
使用頻度 %							
軸No.	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						

⑧

過負荷係数: 1.0 **9**

掛け本数:

寿命目標値: h

雰囲気温度: °C

張力設定: 理論初張力 設定張力

張力: N/本 **10**

設計検討クリア 設計検討

- ⇒ ① 開発機種名,用途は空欄可
- ⇒ ②にて移動軸プーリの座標は、可動域内の座標を入力
- ⇒ ③を入力
- ⇒ ④のボタン押下で②で入力した座標でレイアウト図を描画
- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定
- ⇒ ⑥で移動軸の移動方向を再確認
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズでレイアウトを描画
- ⇒ ⑧ 検討条件を入力
- ⇒ ⑨ 張力設定は“理論初張力”、“設定張力”のどちらかを選択
“設定張力”は任意の張力入力可
- ⇒ ⑩のボタン押下で結果タブへ

3-2-B)入カタブ:ベルト選択 ▶B:固定テンショナー/直線移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0i

入力 結果 製品紹介

MITSUBOSHI

地域	日本	サイズの単位	<input type="radio"/> mm <input checked="" type="radio"/> inch	操作ガイド
規格	JIS	サイズ		ベルトサイズリスト 35.00 36.00 37.00 38.00
形	LC	長さピッチ周長	<input type="text"/> mm <input type="text"/> inch	
仕様	AG4A	駆動プーリ回転方向	<input type="radio"/> 時計回り <input checked="" type="radio"/> 反時計回り	

開発機種名
用途

スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、正しく入力できない場合があります。

【レイアウト条件】

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径)を入力してください。
 ※プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
 ※駆動プーリから時計回りに入力ください。

軸 No.	地域	規格	形	仕様
1	日本	JIS		
2			LC	
3				
4				AG4A


回転移動
 直線移動

移動軸回転方向	反時計回り
移動軸No.	
アーム支点X座標	mm
アーム支点Y座標	mm
アーム長さL	mm
アーム回転角度	°

移動軸No.	
移動方向の角度	

縮尺比

負荷・要求寿命等入力欄↓



・形 --- 要望の形を選択
 ・仕様 --- 要望の仕様を選択
 ※地域 --- スタート画面で事前に選択【P5.参照】

3-3-B)入カタブ:ベルトサイズ決定 ▶B:固定テンショナー/直線移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG4A
開発機種名:
用途:
スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、正しく入力できない場合があります。

サイズの単位: mm inch
サイズ:
長さピッチ周長: 1999.4 mm / 78.72 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
35.00
36.00
37.00
38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。
駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.5	244.0	227.49	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	173.3	174.0	188.30	434.3	455.9
3	-196.9	50.0	外	100.0	97.7	-103.0	-55.80	105.7	203.1
4			内						

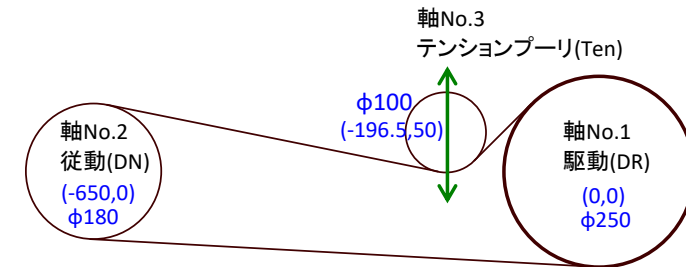
○ 回転移動
移動軸回転方向: 反時計回り
移動軸No.:
アーム支点X座標 mm:
アーム支点Y座標 mm:
アーム長さ L mm:
アーム回転角度 °:
移動軸No.: 3
移動方向の角度: 90.00

● 直線移動
移動軸No.: 3
移動方向の角度: 90.00

縮尺比: 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,50.0) 100.0mm



- ⇒ ② 駆動プーリをNo.1とし時計回りに入力。
移動軸プーリの座標は、可動域内(なるべく中央)の座標 (ここでは(-196.5, 50)とした)を入力
▶プーリ位置(内・外)を選択 ▶プーリ径(JIS外径)を入力
- ⇒ ③の移動方向の角度はY軸平行に直線移動するとしたので“90”もしくは“270”でよい
- ⇒ ④のボタン押下で移動軸プーリ座標(-196.5, 50)のレイアウト図を描画 ➡長さピッチ周長78.72inch

3-3-B) 入力タブ: ベルトサイズ決定 ▶ B: 固定テンショナー/直線移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG4A
開発機種名:
用途:
スタート画面で選択した言語以外を入力した場合、正しく入力できない場合があります。

サイズの単位: mm inch **5**
サイズ: 78.00
長さピッチ周長: 1981.2 mm
長さピッチ周長: 78.00 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
77.00
78.00
79.00
80.00

0.5インチサイズはロット単位での注文となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。
駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力してください。

【レイアウト条件】

軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	218.90	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.6	209.6
4			内						

○ 回転移動
移動軸回転方向: 反時計回り
移動軸No.:
アーム支点X座標 mm
アーム支点Y座標 mm
アーム長さ L mm
アーム回転角度 °

● 直線移動
移動軸No.: 3
移動方向の角度: 90.00

縮尺比: 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

➡78.00inchで移動していることを確認

- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定 ➡78.00inchを選択
- ⇒ ⑥で移動軸の移動方向を再確認 ➡78.72inchから78.00inchに長さピッチ周長が短くなるので、移動軸の移動方向の角度は“90°”となる ➡移動軸の移動方向の角度は“90°”を入力する。
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズ(78.00inch)でレイアウトを描画 ➡ベルトサイズは **LC-78** となる。

3-4-B) 入力タブ: 検討条件入力 ▶ B: 固定テンショナー/直線移動

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力	結果	製品紹介							
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.6	209.6
4			内						

回転移動
 直線移動

移動軸回転方向: 反時計回り

移動軸No.: 3

移動方向の角度: 90.00

アーム支点X座標: mm

アーム支点Y座標: mm

アーム長さL: mm

アーム回転角度: °

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

負荷・要求寿命等入力欄↓

レイアウトクリア

設計検討クリア

設計検討

検討条件

負荷条件	駆動軸回転数 [rpm]	使用頻度 [%]	従動軸負荷 [kW]
条件1	2500	80.0	30.0
条件2	2500	20.0	60.0

※条件数は10迄対応可。使用頻度の合計は100%になるようにしてください。

過負荷係数	1.0 (※1.0が初期値で入力されています。変更可。)
掛け本数	2
寿命目標値	500時間
雰囲気温度	60℃
張力設定	理論初張力

設計検討条件

負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm	2500.0	2500.0					
使用頻度 %	80.0	20.0					
軸No.	1	2					
	30.00	60.00					
	2	30.00	60.00				
	3	0.00	0.00				
	4						
	5						
	6						

過負荷係数: 1.0

掛け本数: 2

寿命目標値: 500 h

雰囲気温度: 60 °C

張力設定: 理論初張力 設定張力

張力: N/本

張力設定: 理論初張力 設定張力

張力: N/本

- ⇒ ⑧ 負荷条件を入力 (駆動軸負荷は自動入力, 移動軸負荷は0.0を入力ください)
- ⇒ ⑨ 張力設定は“理論初張力”、“設定張力”のいずれかを選択
“設定張力”を選択すれば任意の張力で設計検討可 (但し、設定張力 ≥ 理論初張力)
- ⇒ ⑩ 押下 ➡ 結果タブへ

3-1-C)入カタブ:入力手順 ▶C:ばねテンショナー(回転移動)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力 結果 製品紹介

MITSUBOSHI

地域: 日本
規格: JIS
形: LA
仕様: ニューオレンジ
開発機種名: **1**
用途: **1**

サイズの単位: mm inch **5**
サイズ: **5**
長さピッチ周長: mm
inch

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。詳細につきましては、当社までお問い合わせください。
駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

操作ガイド
ベルトサイズリスト
20.00
21.00
22.00
23.00

※フリー位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径)を入力してください。
フリー位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力してください。

【レイアウト条件】

軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	2		内						
2			内						
3			内						
4			内						

移動軸回転方向: 反時計回り **3** **6**

移動軸No. _____
アーム支点X座標 mm _____
アーム支点Y座標 mm _____
アーム長さ L mm _____
アーム回転角度 ° _____
取付(クラッチ)代 mm _____
軸荷重角度 α ° _____

縮尺比: _____

負荷・要求寿命等入力欄 ↓

レイアウトクリア レイアウト調整 **4** **7**

【設計検討条件】 負荷の単位: kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm							
使用頻度 %							
軸No.	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						

過負荷係数: _____
掛け本数: _____
寿命目標値: _____
雰囲気温度: _____
張力設定: 理論張力 設定張力
張力: h °C
N/本
 無 有 **9** **10**
クラッチの有無: 有 無

設計検討クリア 設計検討

- ⇒ ① 開発機種名,用途は空欄可
- ⇒ ②にて移動軸プーリの座標は、入力不要
- ⇒ ③の移動軸回転方向は“反時計回り”を選択
- ⇒ ④のボタン押下でアーム回転角0.0°のレイアウト図を描画
- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定
- ⇒ ⑥で移動軸回転方向を再確認
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズでレイアウトを描画
- ⇒ ⑧検討条件を入力
- ⇒ ⑨張力設定は“理論初張力”、“設定張力”のどちらかを選択
“設定張力”は任意の張力入力可
- ⇒ ⑩のボタン押下で結果タブへ

3-2-C) 入力タブ: ベルト選択 ▶ C:ばねテンショナー(回転移動)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

MITSUBOSHI

入力 結果 製品紹介

地域 日本
 規格 JIS
 形 LC
 仕様 AG8A

①

サイズの単位 mm inch
 サイズ
 長さピッチ周長 mm inch

操作ガイド
 ベルトサイズリスト
 35.00
 36.00
 37.00
 38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
 詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プリー回転方向 時計回り 反時計回り

※プリー位置「内」を選択した場合: de (VプリーJIS外径) を入力してください。
 ※プリー位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
 ※駆動プリーから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	地域	日本
1	規格	JIS
2	形	LC
3	仕様	AG8A

移動軸回転方向 反時計回り

移動軸No.	
アーム支点X座標	mm
アーム支点Y座標	mm
アーム長さL	mm
アーム回転角度	°
取付(クラッチ)代	mm
軸荷重角度 α	°

縮尺比

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓

・形 --- 要望の形を選択
 ・仕様 --- 要望の仕様を選択
 ※地域 --- スタート画面で事前に選択【P5.参照】

3-3-C) 入力タブ: ベルトサイズ決定 ▶ C: ばねテンショナー(回転移動)

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域: 日本
規格: JIS
形: LC
仕様: AG8A
開発機種名:
用途:

サイズの単位: mm inch
サイズ:
長さピッチ周長: 1999.9 mm / 78.74 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
35.00
36.00
37.00
38.00

0.5インチサイズはロット単位での受注生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向: 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (VプーリJIS外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: バルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.3	244.0	228.23	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	188.25	436.3	457.7
3	-195.0	50.0	外	100.0	-109.7	-103.0	-56.49	102.1	201.3
4			内						

移動軸回転方向: 反時計回り

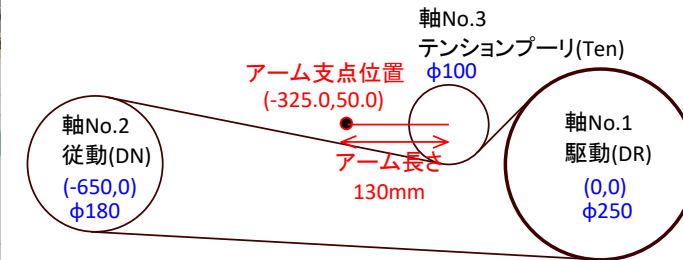
移動軸No.	反時計回り
移動軸No.	3
アーム支点X座標 mm	-325.0
アーム支点Y座標 mm	50.0
アーム長さ L mm	130.0
アーム回転角度 °	0.00
取付クラッチ代 mm	53.0
軸荷重角度 α °	72.77

縮尺比: 1.0:2.1

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-195.0,50.0) 100.0mm

レイアウトクリア レイアウト調整

負荷・要求寿命等入力欄↓



- ⇒ ② 駆動プーリをNo.1とし時計回りに入力 (移動軸プーリの座標は、入力不要)
▶ プーリ位置(内・外)を選択 ▶ プーリ径(JIS外径)を入力
- ⇒ ③ の移動軸回転方向は“反時計回り”でよい
- ⇒ ④ のボタン押下でアーム回転角0.0°のレイアウト図を描画 ➡ 長さピッチ周長78.74inch

3-3-C)入カタブ:ベルトサイズ決定 ▶C:ばねテンショナー(回転移動)

農用Vベルト設計検算プログラム Ver 1.0i

入力 結果 製品紹介

地域 日本
規格 JIS
形 LC
仕様 AG8A
開発機種名
用途

サイズの単位 mm inch **5**
サイズ 78.00
長さピッチ周長 1981.2 mm
78.00 inch

操作ガイド
ベルトサイズリスト
76.00
77.00
78.00
79.00

0.5インチサイズはロット単位での受生産となります。
詳細につきましては、当社までお問い合わせください。

駆動プーリ回転方向 時計回り 反時計回り

※プーリ位置「内」を選択した場合: de (Vプーリス外径) を入力してください。
プーリ位置「外」を選択した場合: ベルト背面と接触する径を入力してください。(フランジを含まない)
※駆動プーリから時計回りに入力ください。

【レイアウト条件】

軸 No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	プーリ径 mm	長さピッチ径 mm	速度ピッチ径 mm	接触角度 °	スパン長 mm	軸間距離 mm
1	0.0	0.0	内	250.0	240.8	244.0	218.91	649.1	650.0
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.8	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

移動軸回転方向 反時計回り

移動軸No.	アーム支点X座標 mm	アーム支点Y座標 mm	アーム長さ L mm	アーム回転角度 °	取付(クラッチ)径 mm	軸荷重角度 α °
	-325.0	50.0	130.0	9.69	34.3	85.78

縮尺比 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

6 **7**

⇒78.00inchで移動していることを確認

- ⇒ ⑤で希望サイズを選択・指定 ⇒78.00inchを選択
- ⇒ ⑥で移動軸回転方向を再確認 ⇒78.74inchから78.00inchに長さピッチ周長が短くなるので、移動軸の回転方向は“反時計回り”となる ⇒移動軸の回転方向は“反時計回り”を選択する。
- ⇒ ⑦のボタン押下で⑤で選択・指定した希望サイズ(78.00inch)でレイアウトを描画 ⇒ベルトサイズは LC-78 となる。

3-4-C) 入力タブ: 検討条件入力 ▶ C:ばねテンショナー(回転移動)

専用Vベルト設計検討プログラム Ver. 1.0i

入力	結果	製品紹介
2	-650.0 0.0 内	180.0 170.3 174.0 185.47 437.4 458.8
3	-196.9 71.9 外	100.0 -109.7 -103.0 -44.38 117.5 209.6
4		

移動軸回転方向: 反時計回り
 移動軸No.: 3
 アーム支点X座標: mm -325.0
 アーム支点Y座標: mm 50.0
 アーム長さL: mm 130.0
 アーム回転角度: ° 9.69
 取付(クラッチ)径: mm 34.3
 軸荷重角度 α: ° 85.78

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
 No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
 No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

設計検討条件

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
駆動軸回転数 rpm	2500.0	2500.0					
使用頻度 %	80.0	20.0					
軸No.	1	30.00	60.00				
	2	30.00	60.00				
	3	0.00	0.00				
	4						
	5						
	6						

設計検討条件

負荷条件	駆動軸回転数 [rpm]	使用頻度 [%]	従動軸負荷 [kW]
条件1	2500	80.0	30.0
条件2	2500	20.0	60.0

※条件数は10迄対応可。使用頻度の合計は100%になるようにしてください。

過負荷係数: 1.0 (※1.0が初期値で入力されています。変更可。)
 掛け本数: 2
 寿命目標値: 500時間
 雰囲気温度: 60℃
 張力設定: 理論張力
 ベルトクラッチの有無: 無

張力設定: 理論張力 設定張力
 張力: N/本

⑧ ⑨ ⑩

- ⇒ ⑧ 負荷条件を入力 (駆動軸負荷は自動入力, 移動軸負荷は0.0を入力ください)
- ⇒ ⑨ 張力設定は“理論張力”、“設定張力”のいずれかを選択
 “設定張力”を選択すれば任意の張力で設計検討可 (但し、設定張力 ≥ 理論張力)
- ⇒ ⑩ 押下 ➡ 結果タブへ

4.結果タブ:設計検討結果,判定結果 ▶固定テンショナー

農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0i

MITSUBOSHI

入力 結果 製品紹介

形 LC
仕様 AG4A
ベルトサイズ LC-78

張力安全率 6.8
長さピッチ周長 1981.2 mm
78.00 inch
ベルト推定寿命 159.6 h

条件欄クリックで各条件の結果を表示

	条件1	条件2
使用頻度 %	80.0	20.0
速度 m/s	31.9	31.9
遠心張力(Tc) N/本	357.0	357.0
最大LT 9.5	19.0	
最大張力(Tc含) N/本	1375.5	1591.9
初張力(Tc含) N/本	758.1	1159.1

	D1	D2
入力負荷 kW	30.00	30.00
設計負荷 kW/本	15.00	15.00
回転数 rpm	2500.0	3505.7
有効張力 N/本	469.4	469.4
LT係数	5.7	9.5
張力比	1.86	1.86
許容張力比 exp(μ α)	5.40	4.17
張力(Tc除) N/本	1018.5	549.0

理論初張力(Tc含) 1159.1 N/本
取付推奨張力(組付時) 1738.7~2318.3 N/本
取付推奨張力(再張時) 1217.1~1622.8 N/本

固定テンショナーの場合は取付推奨張力を表示

最大張力(常用)が判定値を満足しません。最大張力(最大)が判定値を満足しません。ベルトの早期切断が懸念されます。張力安全率が判定値を満足しません。ベルトの早期切断が懸念されます。総合的に判断し、ご希望の寿命時間は満足できないものと判断します。

NG判定項目についてコメントを表示

項目	判定	判定値
最大LT係数(常用)	OK	許容LT係数(常用) 18.0
最大LT係数(最大)	OK	許容LT係数(ピーク) 23.0
最大張力(常用)	NG	許容張力(常用) N/本 1080.0
最大張力(最大)	NG	許容張力(ピーク) N/本 1370.0
張力安全率	NG	許容S.F. 10.0
ベルト推定寿命	NG	寿命目標値 h 500(@60°C)
プーリ径(正曲げ)JISピッチ径	OK	正曲げ限界プーリピッチ径 mm 95.0
プーリ径(逆曲げ)JIS外径	OK	逆曲げ限界プーリ外径 mm -55.0
背面プーリ巻付角	OK	許容角度 ° -50.00

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm
縮尺比 1.0:2.1

pdf作成

4.結果タブ:設計検討結果,判定結果 ▶ばねテンショナー

農用Vベルト設計検討プログラム Ver.1.0i

入力 結果 製品紹介

形	LC
仕様	AG8A
ベルトサイズ	LC-78

張力安全率	12.9
長さピッチ周長	1981.2 mm
	78.00 inch
ベルト推定寿命	850.3 h

条件欄クリックで各条件の結果を表示

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
 No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
 No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

	条件1	条件2
使用頻度	80.0	20.0
速度	31.9	31.9
遠心張力(Tc)	357.0	357.0
最大LT	9.5	19.0
最大張力(Tc含)	1122.4	1591.9
初張力(Tc含)	758.1	1159.1

	D1	D2
入力負荷	30.00	30.00
設計負荷	15.00	15.00
回転数	2500.0	3505.7
有効張力	469.4	469.4
LT係数	5.7	9.5
張力比	2.59	2.59
許容張力比 exp(μ α)	5.40	4.17
張力(Tc除)	765.4	295.9

理論張力(Tc除)	295.9	N/本
テンション軸荷重	228.0	N/本
テンション荷重(理論値)	454.8	N
テンション荷重(組付時)	545.8~591.3	N
テンション荷重(再張時)	454.8~500.3	N

【判定結果】

	判定値
係数(常用)	18.0
係数(ピーク)	25.0
許容張力(常用)	N/本 1370.0
許容張力(ピーク)	N/本 2060.0
張力安全率	OK 許容S.F. 10.0
ベルト推定寿命	OK 寿命目標値 h 500(@60°C)
プーリ径(正曲げ)JISピッチ径	OK 正曲げ限界プーリピッチ径 mm 100.0
プーリ径(逆曲げ)JIS外径	OK 逆曲げ限界プーリ外径 mm -60.0
背面プーリ巻付角	OK 許容角度 ° -50.00
取付代	OK 取付代目安 mm 18.0

ばねテンショナーの場合は
テンション荷重値を表示

pdf作成

4.結果タブ:pdf.作成

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

入力 **結果** 製品紹介

MITSUBOSHI

① 押下で印刷準備画面を表示
 → ② 用紙サイズ、印刷言語の選択及び諸条件入力
 → ③ "pdf作成"押下

		条件1		条件2	
使用頻度	%	80.0	20.0		
速度	m/s	31.9	31.9		
遠心張力(Tc)	N/本	357.0	357.0		
最大LT		9.5	19.0		
最大張力(Tc含)	N/本	1122.4	1591.9		
初張力(Tc含)	N/本	758.1	1159.1		

印刷準備画面

用紙サイズ: レターサイズ
 印刷言語: 日本語

① 2 3

提出先: XXXXX株式会社
 タイトル: XXXX HST駆動用Vベルト設計検討
 資料No.: 123456

②

③

選択した印刷言語以外を入力した場合、正しく出力できない場合があります。

戻る クリア **印刷**

理論張力(Tc除) 295.9 N/本
 テンション軸荷重 228.0 N/本
 テンション荷重(理論値) 454.8 N
 テンション荷重(組付時) 545.8~591.3 N
 テンション荷重(再張時) 454.8~500.3 N

【判定結果】

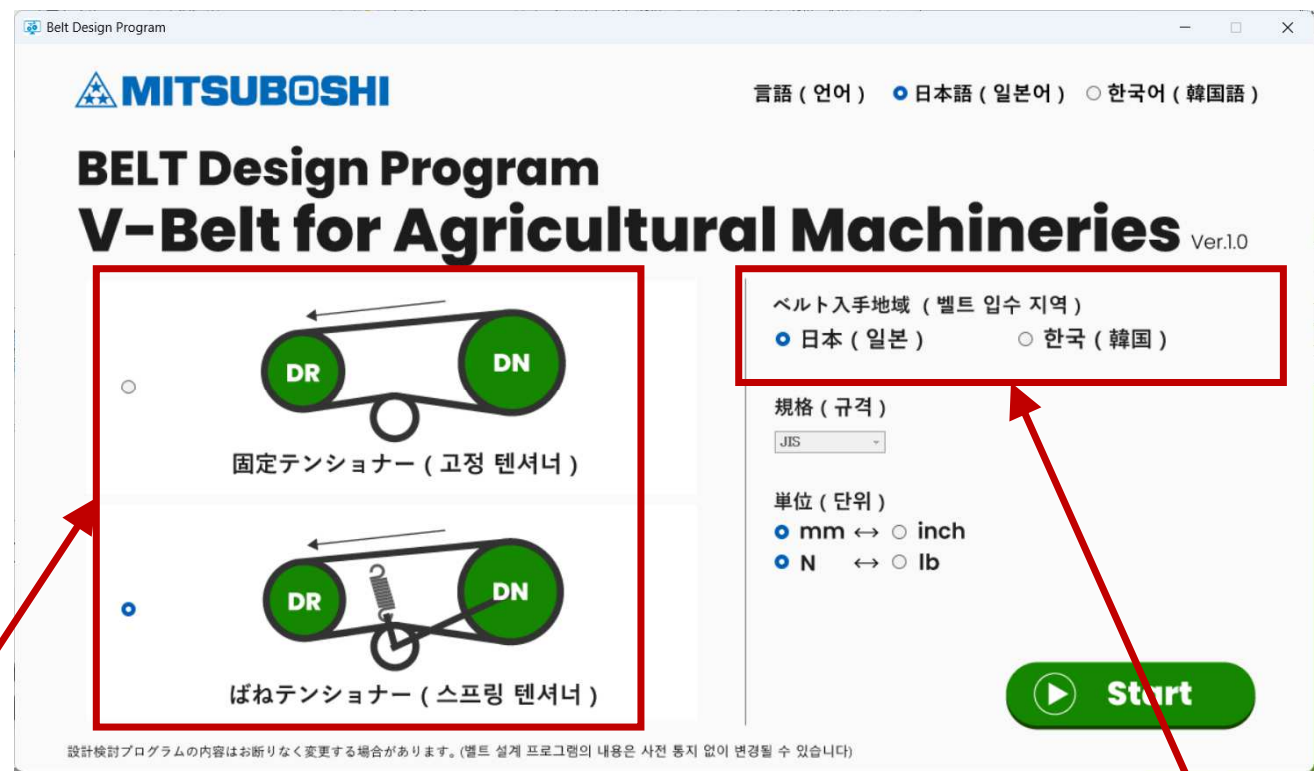
項目	判定結果	許容値	実測値
最大LT係数(常用)	OK	許容LT係数(常用)	18.0
最大LT係数(最大)	OK	許容LT係数(ピーク)	25.0
最大張力(常用)	OK	許容張力(常用)	N/本 1370.0
最大張力(最大)	OK	許容張力(ピーク)	N/本 2060.0
張力安全率	OK	許容S.F.	10.0
ベルト推定寿命	OK	寿命目標値	h 500(@60°C)
プーリ径(正曲げ)JISピッチ径	OK	正曲げ限界プーリピッチ径	mm 100.0
プーリ径(逆曲げ)JIS外径	OK	逆曲げ限界プーリ外径	mm -60.0
背面プーリ巻付角	OK	許容角度	° -50.00
取付代	OK	取付代目安	mm 18.0

No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
 No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
 No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

①

5. 補足: スタート画面 テンショナータイプ, ベルト入手地域選択



▶テンショナータイプを選択ください。
※最小軸数は3軸

▶ベルト入手地域で下記が異なります。
・選択/計算可能なベルト種類
・選択するベルトリスト

5.補足:入力条件再入力手順

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

MITSUBOSHI

入力		結果		製品紹介					
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

移動軸回転方向 反時計回り

移動軸No. 3

アーム支点X座標 mm -325.0

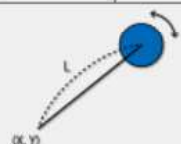
アーム支点Y座標 mm 50.0

アーム長さ L mm 130.0

アーム回転角度 ° 9.69

取付(クラッチ)径 mm 34.3

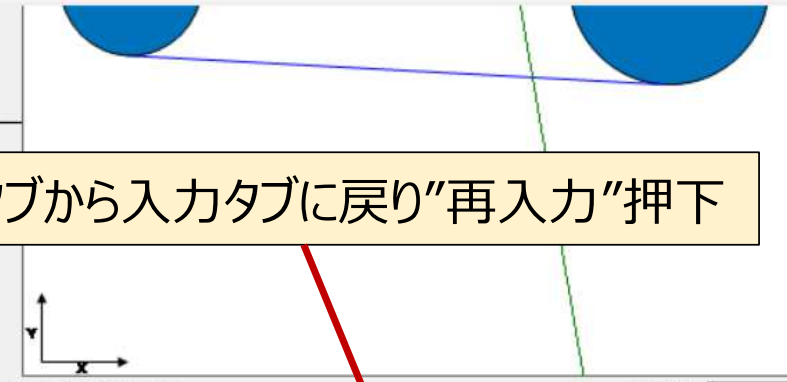
軸荷重角度 α ° 85.78



【設計検討条件】 負荷の単位 kW

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
2	30.00	60.00					
3	0.00	0.00					
4							
5							
6							
7							
8							
9							

結果タブから入力タブに戻り"再入力"押下



No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

過負荷係数 1.0
掛け本数 2
寿命目標値 500 h
雰囲気温度 60 °C
張力設定 理論張力 設定張力
張力 N/本
クラッチの有無 有 無

設計検討クリア **再入力**

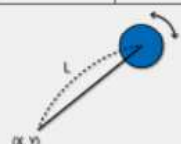
5.補足:入力条件再入力手順

農用Vベルト設計検討プログラム Ver 1.0i

MITSUBOSHI

入力		結果	製品紹介						
2	-650.0	0.0	内	180.0	170.3	174.0	185.47	437.4	458.8
3	-196.9	71.9	外	100.0	-109.7	-103.0	-44.38	117.5	209.6
4			内						

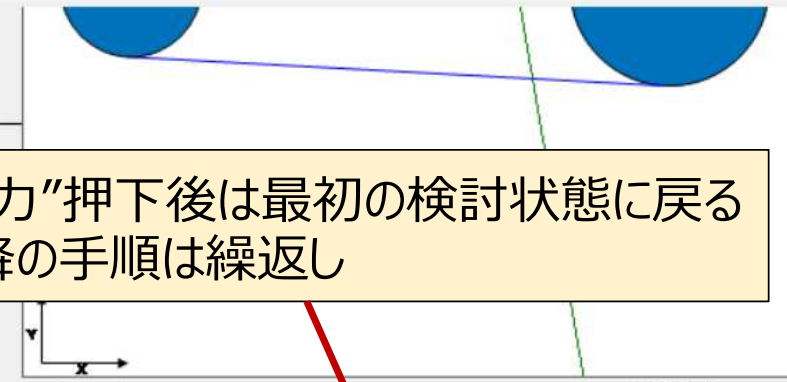
移動軸回転方向	反時計回り	▼
移動軸No.		3
アーム支点X座標	mm	-325.0
アーム支点Y座標	mm	50.0
アーム長さL	mm	130.0
アーム回転角度	°	9.69
取付(クラッチ)径	mm	34.3
軸荷重角度 α	°	85.78



【設計検討条件】 負荷の単位 kW ▼

	条件1	条件2	条件3	条件4	条件5	条件6	条件7
2	30.00	60.00					
3	0.00	0.00					
4							
5							
6							
7							
8							
9							

“再入力”押下後は最初の検討状態に戻る
※以降の手順は繰返し



No.1 (0.0,0.0) 250.0mm
No.2 (-650.0,0.0) 180.0mm
No.3 (-196.9,71.9) 100.0mm

縮尺比 1.0:2.1

レイアウトクリア レイアウト調整

過負荷係数 1.0
掛け本数 2
寿命目標値 500 h
雰囲気温度 60 °C
張力設定 理論張力 設定張力
張力 有 無
クラッチの有無

設計検討クリア 設計検討

5.補足:ファイル機能

農用Vベルト設計検討プログラム Ver1.0 ミツ星ベルト株式会社

ファイル(F) ヘルプ(H)

- 開く(O)
- 上書き保存(S)
- 名前を付けて保存(A)
- スタート画面に戻る(R)
- 終了(E)

仕様 ニューオレンジ

開発機種名

用途

スタート画面で選択した言語以外を入力
正しく入力できない場合があります。

【レイアウト条件】

ファイル(F) ヘルプ(H)

- 開く(O)
- 上書き保存(S)
- 名前を付けて保存(A)
- スタート画面に戻る(R)
- 終了(E)

mm inch

操作ガイド

ベルトサイズリスト

20.00
21.00
22.00
23.00

単位での受注生産となります。
当社までお問い合わせください。

時計回り 反時計回り

ファイル(F) ヘルプ(H)

- 開く(O)
- 上書き保存(S)
- 名前を付けて保存(A)
- スタート画面に戻る(R)
- 終了(E)

ファイルを開く場合は、保存したファイルと同じ地域・規格を選択する必要があります。

- 各タブの"ファイル"から各画面へ移動可
※入力条件は初期化
- 検討完了後、各タブの"ファイル"→"名前を付けて保存"
でファイル形式を保存
- 入力タブの"ファイル"→"開く"で再読み込み
※テンショナータイプは読み込みファイルに応じ自動切替え

6.製品紹介ベルトタブ

農用Vベルト設計検討プログラム

Ver 1.0i



入力

結果

製品紹介

ラップドタイプ

ローエッジタイプ

ニューオレンジ

- 大きな衝撃や逆曲げ高温下での使用条件にも耐えられるよう設計された汎用性の高いベルト。



オレンジコグ

- 側面に帆布がないため、グリップ力が高く、ラップドVベルトに比べ伝達性に優れています。



ニューオレンジ2

- ニューオレンジに対して、落込み防止剤を用いた仕様。
- 衝撃負荷時や高負荷時の信頼性が向上。



スーパーオレンジコグNL-II

- オレンジコグに対して、アラミド心線を用いた仕様。
- 耐衝撃性、耐摩耗性にも優れています。



AG4A

- ニューオレンジ2に対して下布を用いた仕様。
- 逆曲げ性、屈曲性に優れています。



AG6A

- AG4Aに対して細径アラミド心線を用いた仕様。
- 耐衝撃性、屈曲性に優れた仕様。
- 逆曲げ性に最も優れた高負荷用ベルト。



AG8A

- AG6Aに対して太径アラミド心線を用いた仕様。
- さらに耐衝撃性に優れた仕様。



AG10

- AG8Aに対して耐摩耗性に優れたアラミド帆布を用いた仕様。
- 最も耐摩耗性に優れています。



Ⓐ : 設計検討可能なベルトのラインナップを確認頂けます。